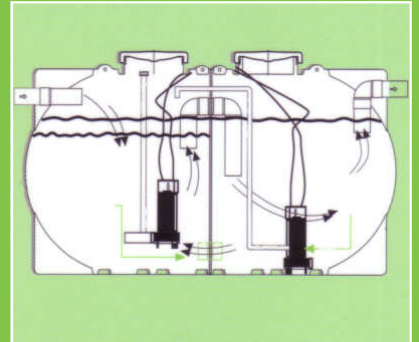
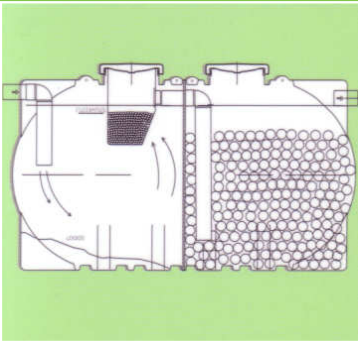


DEPURACION BIOTANK 2007



ÍNDICE

1.	Depuradora por oxidación total	3
2.	Equipo compacto de depuración con prefiltro y filtro biológico	4
3.	Fosa séptica con prefiltro. Modelo horizontal	5
4.	Fosa séptica con prefiltro y filtro biológico. Modelo vertical	6
5.	Cámara de grasas/desarenador. Modelo horizontal	7
6.	Cámara de grasas o desarenador. Modelo vertical	8
7.	Separador de hidrocarburos con doble decantación	9
8.	Accesorios	10
9.	Instrucciones de instalación	11

SECTORES DE APLICACIÓN DESTACADOS

Depuración de aguas residuales urbanas, sector industrial, construcción, jardinería.

NUESTRO PRODUCTO

- Productos fabricados por moldeo rotacional con polietileno de alta densidad aditivado anti UV.
- Nuestros equipos están diseñados para soportar la compresión de las tierras una vez enterrados, gracias a sus formas nervadas y la resistencia que el aporta el polietileno de alta densidad utilizado.

NORMATIVAS

El real decreto-ley II/995 de 28 de diciembre, por el que se establece las normas aplicables al tratamiento de las aguas residuales urbanas, incorporó al ordenamiento interno aquellos preceptos de la Directiva 91/271/CEE de 21 de mayo, sobre tratamiento de las aguas residuales urbanas, que requerían norma de rango legal.

A su vez, el Real Decreto 509/1996 de 15 de marzo, de desarrollo del citado Real Decreto-ley, completó la incorporación de dicha Directiva, al determinar los requisitos técnicos que deberán cumplir los sistemas colectores y las instalaciones de tratamiento de las aguas residuales, así como los requisitos de los vertidos procedentes de instalaciones secundarias y de aquellos que vaya a realizarse en zonas sensibles y al regular el tratamiento previo de los vertidos de las aguas residuales cuando estos se realicen a sistemas de colectores o a instalaciones de depuración de aguas residuales urbanas.

GARANTIAS

Los productos están garantizados contra defectos de fabricación o de la materia prima. Está limitada a la sustitución o reparación de las piezas en nuestras instalaciones corriendo por parte del comprador con los gastos de transporte, descarga, instalación y obra si la hubiere.

Nuestros equipos están garantizados:

- Polietileno : 5 años.
- PVC : 1 año.
- Accesorios y/o maquinaria : la del fabricante.
- A contar desde la fecha de factura.

La garantía no cubre las siguientes situaciones:

- Montaje o utilización incorrecta
- Modificación de los equipos.
- Falta de mantenimiento o vigilancia.

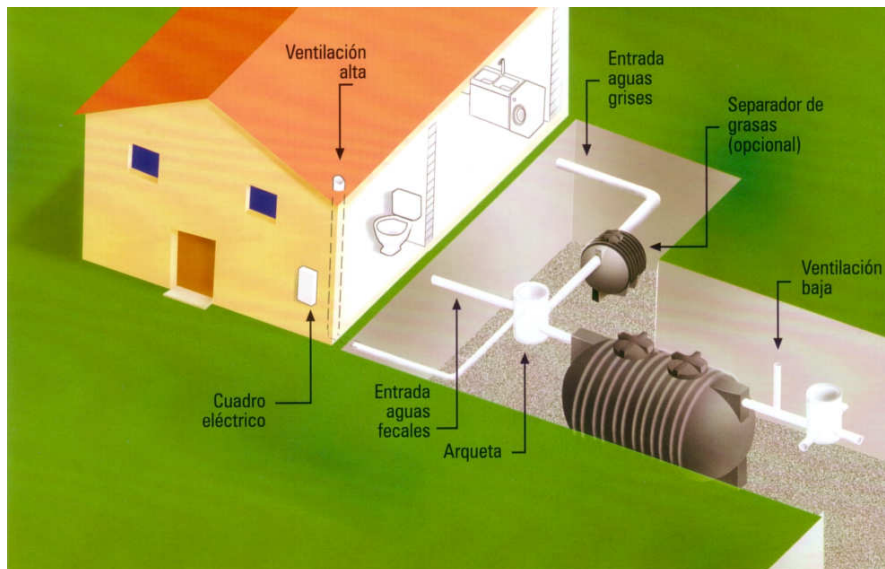
DEPURADORA POR OXIDACIÓN TOTAL

CARACTERÍSTICAS

Este sistema de depuración está diseñado para reducir los contaminantes orgánicos biodegradables de las aguas residuales, producidos en casas rurales, urbanizaciones, campings y otros.

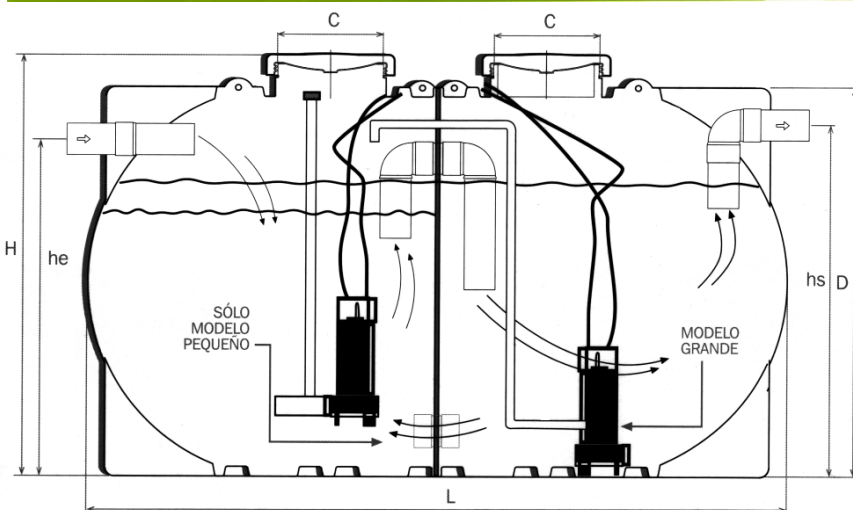
No genera ruidos ni malos olores que producen otros sistemas de depuración, asimismo maximizan el rendimiento de la depuración.

El equipo funciona con varias cámaras según modelo, reactor biológico con bomba sumergida que mediante un evector homogeniza la mezcla e insufla aire, y decantador para separar el agua clarificada y los fangos biológicos.



EN EL HOGAR

Es un equipo ideal para instalarlo en casa. Está preparado para tratar todas las aguas residuales que se producen en el hogar (lavadora, lavaplatos, fecales, etc). Todos los detergentes que se consumen en casa son biodegradables, por lo que pueden ser tratados con estos equipos. Permite la reutilización del agua tratada para alimentar sistemas de riego u otros usos no comestibles.



REFERENCIA	MODELO	CAPACIDAD	L (mm)	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
71015000 *	OXIRT-06	1500 l.	1740	1350	1700	1183	1123	400
71025000*	OXIRT-10	2500 l.	2540	1350	1700	1183	1123	400
71035000	OXIRT-15	3500 l.	3340	1350	1700	1183	1123	400
71045000	OXIRT-20	4500 l.	4140	1350	1700	1183	1123	400
71100000	OXIRT-40	10000 l.	4400	2000	2180	1880	1820	500
71150000	OXIRT-60	15000 l.	6300	2000	2180	1880	1820	500
71200000	OXIRT-80	20000 l.	8200	2000	2180	1880	1820	500
71250000	OXIRT-100	25000 l.	10100	2000	2180	1880	1820	500
71300000	OXIRT-120	30000 l.	12000	2000	2180	1880	1820	500
71350000	OXIRT-140	35000 l.	13900	2000	2180	1880	1820	500

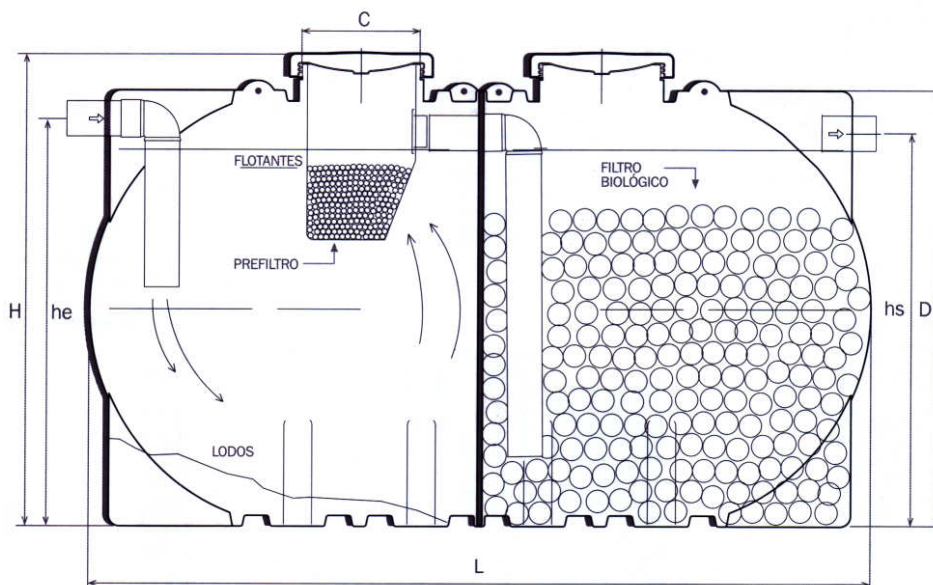
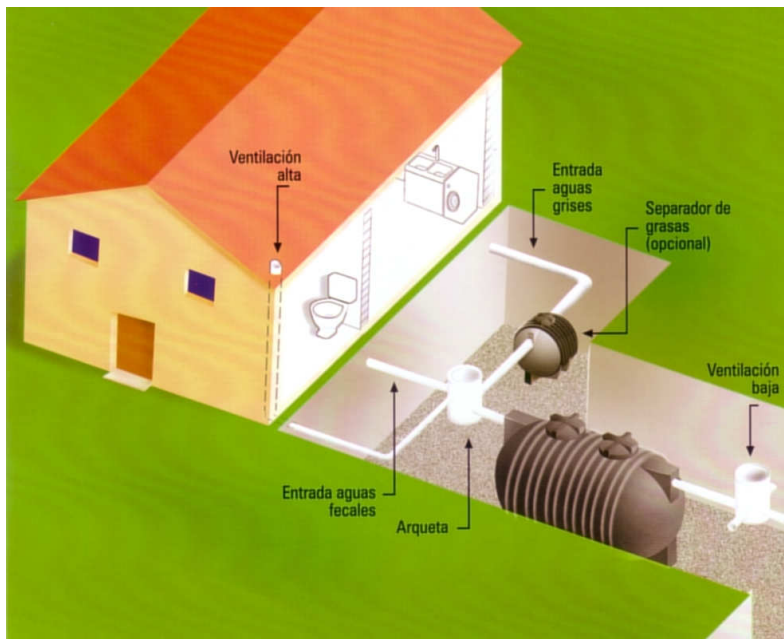
(*) Los modelos OXIRT-06 y OXIRT-10 NO POSEEN BOMBA PARA RECIRCULACION DE LODOS, QUE SE EFECTUA MEDIANTE EL EECTOR, POR LA PARTE INFERIOR DE LA MAMPARA DIVISORIA. La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

EQUIPO COMPACTO DE DEPURACIÓN CON PREFILTRO Y FILTRO BIOLÓGICO

CARACTERÍSTICAS

Depuradora compacta con dos compartimentos. El primero actúa como una fosa séptica con una función primaria de decantar los sólidos formándose una capa de lodo en el fondo donde una bacteria anaeróbica actúa reduciendo el lodo al consumir materia orgánica.

El segundo compartimento actúa como un filtro biológico donde se hace un tratamiento secundario a través de unas bacterias aeróbicas que reducen la contaminación del efluente que proviene de la fosa séptica.



REFERENCIA	CAPACIDAD	L (mm)	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
35150000	1500 l.	1740	1350	1700	1183	1123	400
35200000	2000 l.	2140	1350	1700	1183	1123	400
35250000	2500 l.	2540	1350	1700	1183	1123	400
35350000	3500 l.	3340	1350	1700	1183	1123	400
35450000	4500 l.	4140	1350	1700	1183	1123	400
35110000	10000 l.	4400	2000	2180	1880	1820	500
35115000	15000 l.	6300	2000	2180	1880	1820	500

La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

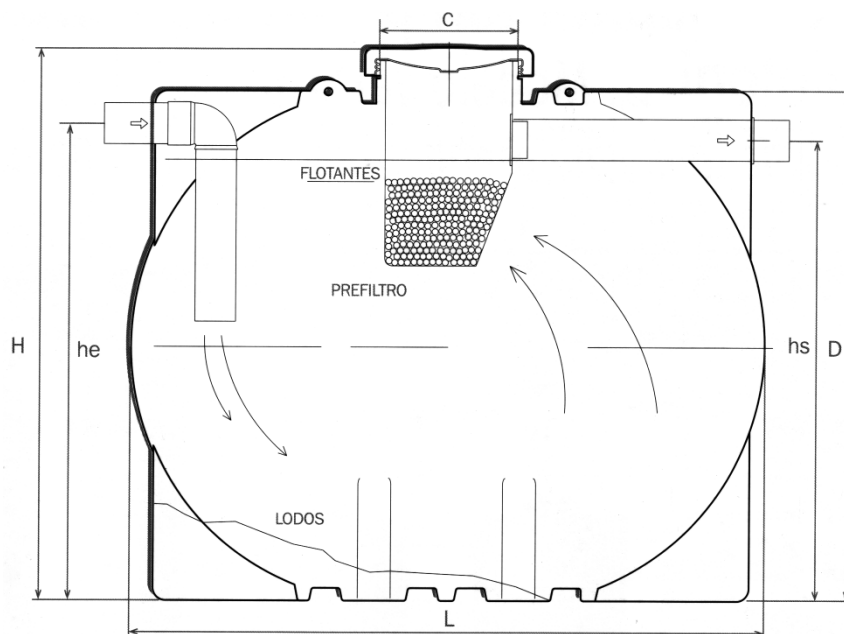
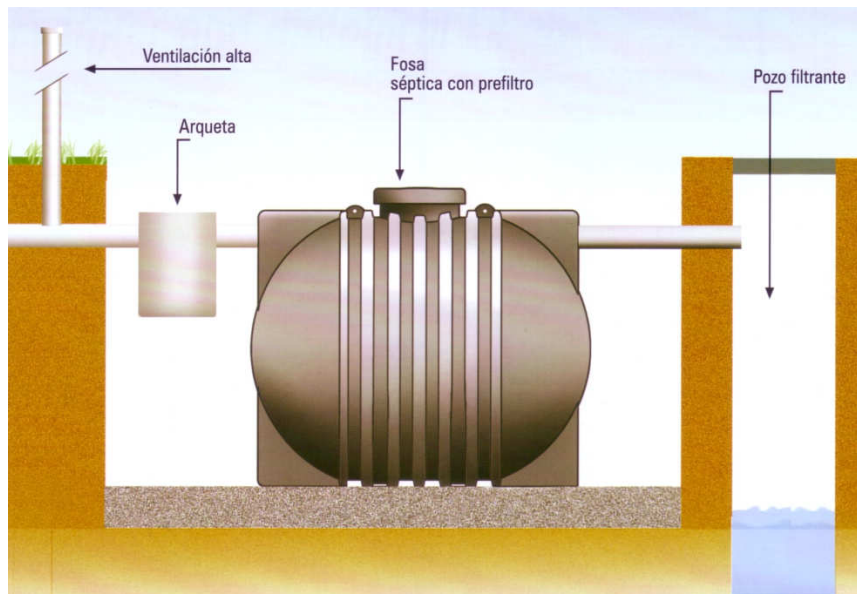
FOSA SÉPTICA CON PREFILTRO. MODELO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS

La función primaria de una fosa séptica es eliminar los sólidos del caudal de agua entrante, por decantación. Los sólidos menos densos que el agua flotan y forman una capa en la parte superior donde una bacteria aeróbica los reduce.

Los sólidos más pesados se decantan en el fondo formando una capa de lodo. En esta zona actúa una bacteria anaeróbica que reduce el lodo consumiendo materia orgánica.

La zona intermedia está compuesta por el efluente clarificado y que puede ser tratado con filtros biológicos.



REFERENCIA	CAPACIDAD	L (mm)	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
33100000	1000 l.	1200	1350	1700	1183	1123	400
33150000	1500 l.	1600	1350	1700	1183	1123	400
33200000	2000 l.	2000	1350	1700	1183	1123	400
33500000	5000 l.	2500	2000	2180	1880	1820	500

La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

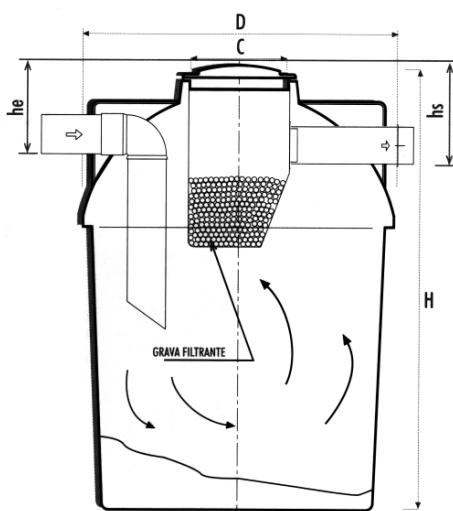
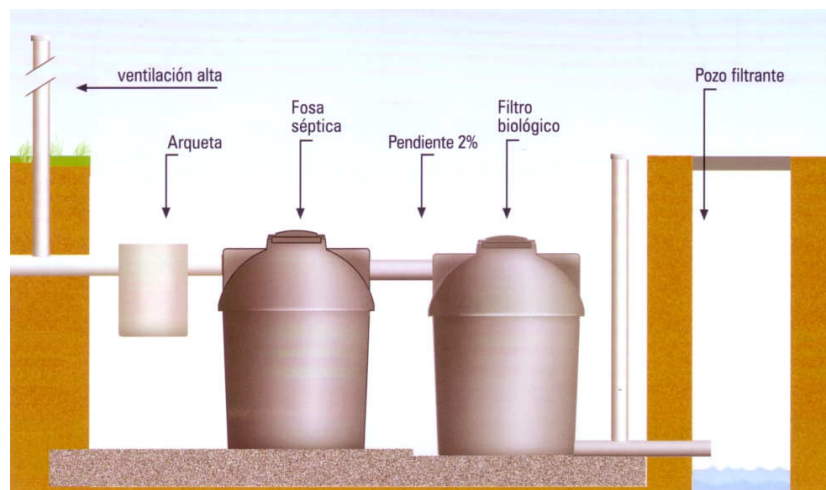
FOSA SÉPTICA CON PREFILTRO Y FILTRO BIOLÓGICO. MODELO VERTICAL

CARACTERÍSTICAS

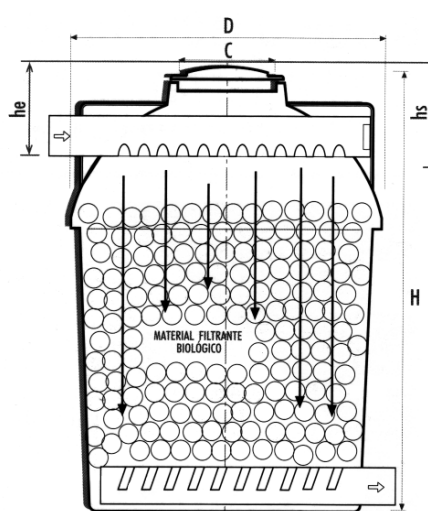
La función primaria de una fosa séptica es eliminar los sólidos del caudal de agua entrante, por decantación. Los sólidos menos densos que el agua flotan y forman una capa en la parte superior donde una bacteria aeróbica los reduce.

Los sólidos más pesados se decantan en el fondo formando una capa de lodo. En esta zona actúa una bacteria anaeróbica que reduce el lodo consumiendo materia orgánica.

La zona intermedia está compuesta por el efluente clarificado y que puede ser tratado con filtros biológicos. El efluente que sale de la fosa puede ser tratado por un filtro biológico con material filtrante de alto rendimiento. Los filtros pueden ser con salida inferior (aeróbicos) o superior (anaeróbicos).



Fosa



Filtro biológico

REF. FILTRO	REF. FOSA	CAPACIDAD	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
34150001	33150001	1500 l.	1400	1655	1483	1383	400
34200001	33200001	2000 l.	1400	1960	1663	1563	400
34300001	33300001	3000 l.	1680	2055	1758	1658	400
34400001	33400001	4000 l.	1865	2270	1973	1873	400

La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

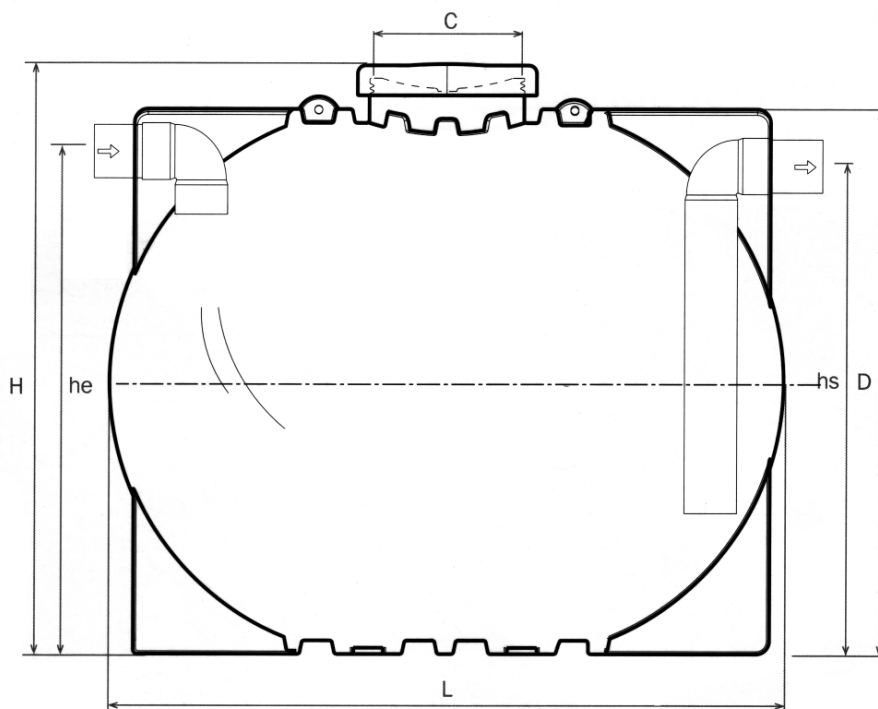
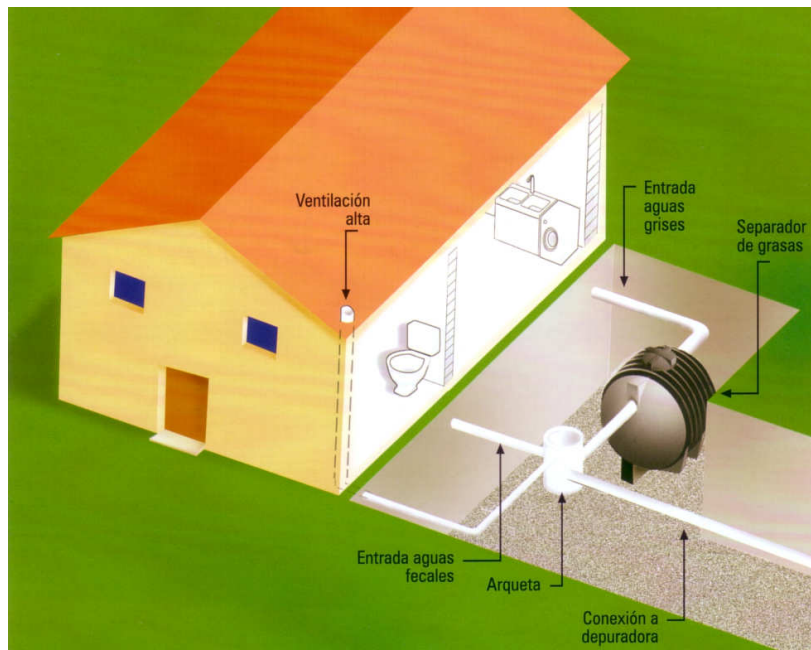
CÁMARA DE GRASAS/DESARENADOR. MODELO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS

El separador de grasas es un recipiente estanco diseñado para la recepción de aguas grises procedentes de uso doméstico o industrial (cocinas de restaurantes, lavanderías, etc).

La grasa es separada del agua por decantación. De este modo la grasa flota en la parte superior del tanque desde donde puede extraerse fácilmente.

Además de grasa, arena y fango son separados del agua decantándose hacia el fondo del tanque.



REFERENCIA	CAPACIDAD	L (mm)	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
38100000	1000 l.	1200	1350	1700	1183	1123	400
38150000	1500 l.	1600	1350	1700	1183	1123	400
38200000	2000 l.	2000	1350	1700	1183	1123	400
38500000	5000 l.	2500	2000	2180	1880	1820	500

La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

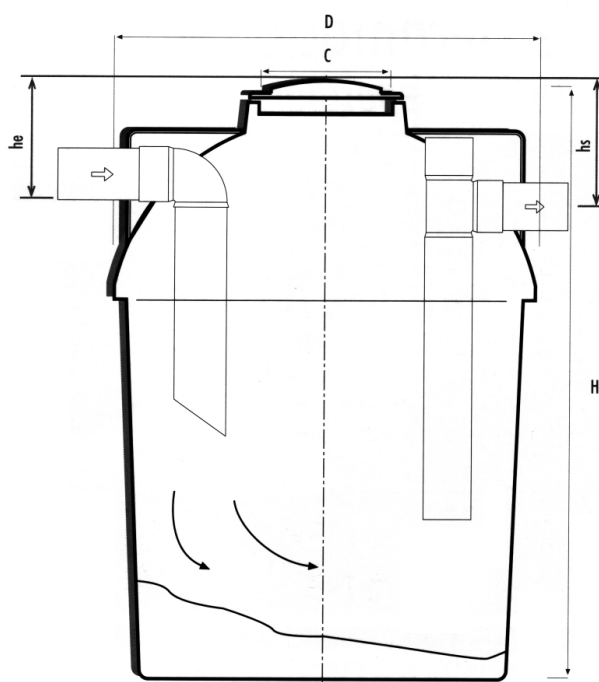
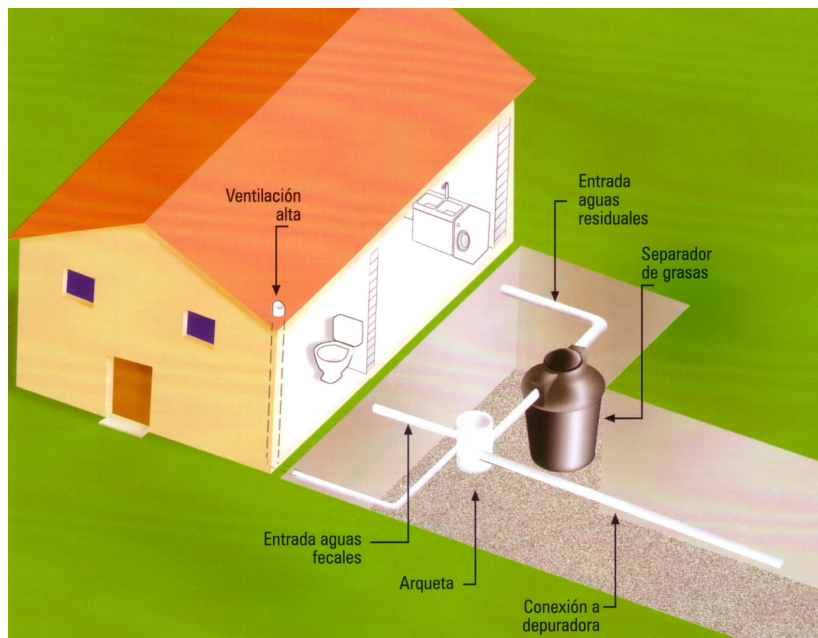
CÁMARA DE GRASAS/DESARENADOR. MODELO VERTICAL

CARACTERÍSTICAS

El separador de grasas es un recipiente estanco diseñado para la recepción de aguas grises procedentes de uso doméstico o industrial (cocinas de restaurantes, lavanderías, etc).

La grasa es separada del agua por decantación. De este modo la grasa flota en la parte superior del tanque desde donde puede extraerse fácilmente.

Además de grasa, arena y fango son separados del agua decantándose hacia el fondo del tanque.



REFERENCIA	CAPACIDAD	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
38150001	1000 l.	1400	1655	1483	1383	400
38200001	2000 l.	1400	1960	1663	1563	400
38300001	3000 l.	1680	2055	1758	1658	400
38400001	4000 l.	1865	2270	1973	1873	400

La empresa se reserva el derecho a realizar los cambios que considere oportunos sobre los modelos y medidas expuestos en este catálogo sin previo aviso ni perjuicio alguno.

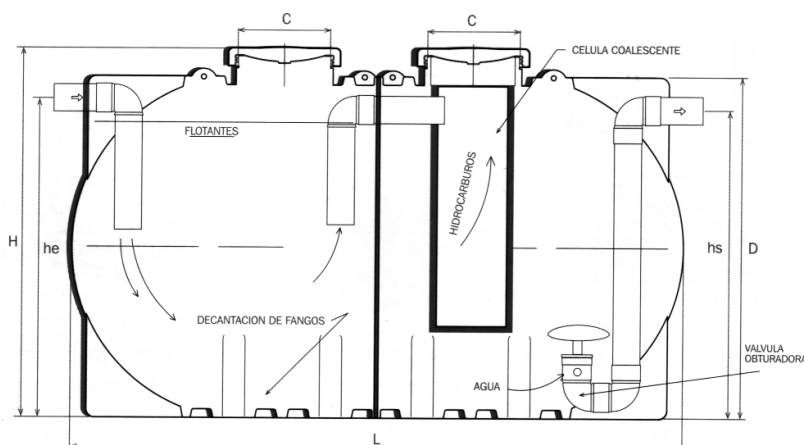
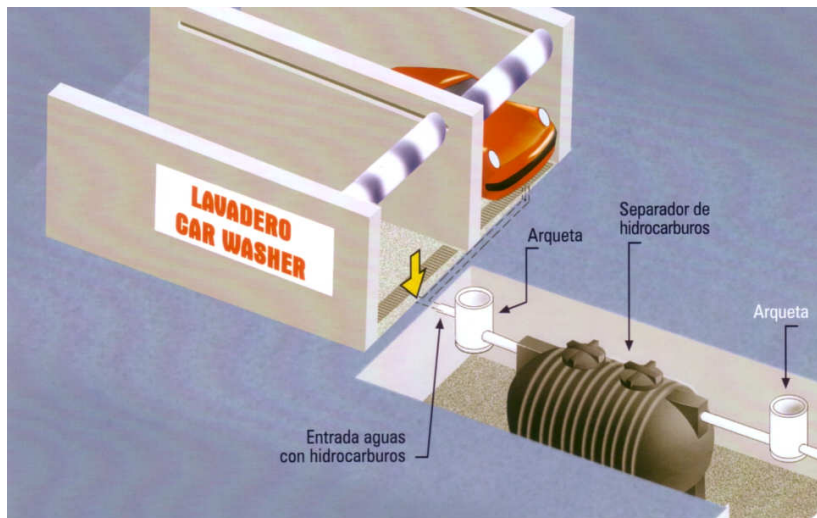
SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DOBLE DECANTACIÓN

CARACTERÍSTICAS

Separador de hidrocarburos fabricado en polietileno lineal de alta densidad diseñado para ir enterrado. Este sistema es válido para el tratamiento de aguas que contienen hidrocarburos y aceites, provenientes de parkins, talleres mecánicos, gasolineras y lavaderos de vehículos.

El separador consta de doble decantación, célula coalescente extraíble para su limpieza y válvula automática de cierre para la salida.

Los parámetros de venidos vigentes sólo se pueden conseguir con un separador Clase I (según norma DIN1999) norma EN 858 con coalescencia y obturador automático, garantizando un vertido inferior a 5 ppm (5 mg/l) de hidrocarburo, ya que el art.254 del RDPH (RD 846/86) por defecto, prohíbe totalmente el vertido de los mismos de origen petrolero al cauce público por su alta toxicidad. Debido a ello, se debe legalizar cada vertido concreto mediante la presentación (firmado por técnicos competentes) en los órganos correspondientes para la obtención del registro pertinente.



REFERENCIA	Litros/Seg	CAPACIDAD	L (mm)	D (mm)	H (mm)	he (mm)	hs (mm)	C (mm)
36150002	3 l/s	1500 l.	1740	1350	1700	1183	1123	400
36200002	4 l/s	2000 l.	2140	1350	1700	1183	1123	400
36250002	5 l/s	2500 l.	2540	1350	1700	1183	1123	400
36350002	7 l/s	3500 l.	3340	1350	1700	1183	1123	400
36450002	9 l/s	4500 l.	4140	1350	1700	1183	1123	400
36110002	20 l/s	10000 l.	4400	2000	2180	1880	1820	500
36115002	30 l/s	15000 l.	6300	2000	2810	1880	1820	500
36120002	40 l/s	20000 l.	8200	2000	2180	1880	1820	500
36125002	50 l/s	25000 l.	10100	2000	2180	1880	1820	500
36130002	60 l/s	30000 l.	12000	2000	2180	1880	1820	500

ACCESORIOS

1



2



3



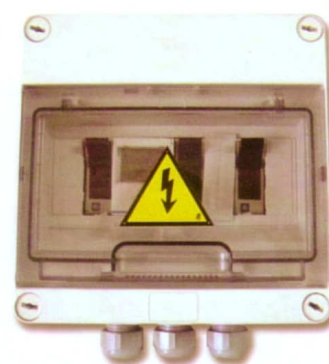
4



5



6



7



1. Tapas
2. Prefiltro
3. Material filtrante
4. Cubo coalescente
5. Bacterias
6. Cuadro eléctrico
7. Arqueta de tomas Ø400

Consultar con el departamento comercial para otras características técnicas, capacidades y tamaños.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- Excavar un agujero con el fondo plano y un tamaño suficiente en el que queden 30-50 cm. alrededor del tanque.
- Extender y compactar una capa de 30 cm. de arena o solera de hormigón en el fondo para que el tanque se asiente sobre una base uniforme.
- Situar el tanque sobre la superficie plana y perfectamente nivelada, capaz de soportar el peso del tanque lleno..
- Llenar el tanque con agua hasta que rebose y conectar y comprobar las conexiones y el tanque, sobre todo el venteo para evitar depresiones dentro del tanque.
- Rellenar el hueco alrededor del tanque con arena en sucesivas capas de 15-20 cm hasta el cuello de la boca.
- Si el nivel freático es alto habrá que impermeabilizar el agujero.
- Si el tanque va a ser enterrado en un área inclinada o con pendiente, deberá construirse unos muros de contención de hormigón para contrarrestar la presión de las tierras.
- Cubrir el tanque con una capa de 50 cm. máximo. Ni sobre el tanque ni en el área alrededor del tanque está permitido el tráfico rodado. Para hacerla transitable será necesaria una losa de hormigón.
- Para la instalación de bocas de hombre o tapas de registro de más de 100 kg. será necesaria una losa de hormigón.
- Evitar hacer construcciones que puedan impedir un posible mantenimiento o sustitución del tanque. Por otra parte los tubos, fittings y todos los accesorios que no sean de polietileno deben ser compatibles con el líquido a contener.