

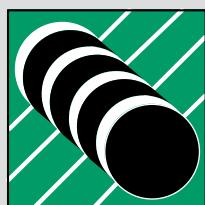
Aceros inoxidables y aleaciones especiales

Catálogo general



Hastinik, S.A.

GRUPO HASTINIK



Hastinik, S.A.



INDICE GENERAL

Introducción	5
Aceros inoxidables. Calidades estandar. Denominación. Composición Química	6
Aceros inoxidables. Calidades estandar. Características mecánicas y físicas	7
Utilización de los aceros inoxidables	8
Proceso de fabricación del tubo soldado - Acabados	10

Gama milimétrica de acero inoxidable

Tubos soldados milimétricos. - Conducción	14
Tubos soldados (espesor de pared < 1 mm)	16
Accesarios para soldar, milimétricos:	
• Codos 90° soldados	17
• Valonas	18
• Tes iguales	19
• Caps y abarcones	20
• Reducciones concéntricas / excéntricas	21
Accesarios roscados, según ISO 7/1	22

Gama ISO de acero inoxidable

Tubería según ISO-1127	26
Accesarios para soldar, norma ISO:	
• Codos 90° soldados	28
• Collarines	29
• Tes iguales	30
• Caps	31
• Reducciones concéntricas / excéntricas	32

Bridas DIN de acero inoxidable

Bridas planas, DIN-2576	34
Bridas ciegas, DIN-2527	35
Bridas con cuello para soldar, DIN-2632 / 2633 / 2634 / 2635	36
Bridas locas cadmiadas, DIN-2642	37
Bridas prensadas, DIN-2642 / 2633	38
Bridas locas de aluminio DIN-2642	40
Bridas ciegas de aluminio DIN-2527	41
Formas de las superficies de junta, DIN-2526	42
Caras de junta con encaje	43
Tolerancias dimensionales para bridas, S/DIN-2519	44



Gama Alimentaria de acero inoxidable

Tubo para la industria alimentaria	(46)
Accesorios y válvulas para la industria alimentaria, farmacéutica y enológica	(47)

Gama Pressfitting de acero inoxidable

Tubos y accesorios pressfitting (sistema por prensado)	(64)
--	------

Gama decoración y estructural de acero inoxidable

Tubos redondos soldados por alta frecuencia	(80)
Tubos cuadrados y perfiles tubulares para puertas y ventanas	(81)
Tubos rectangulares	(82)
Barra redonda, cuadrada y hexagonal	(83)
Pletinas	(84)
Angulos laminados en caliente	(85)
Perfiles en "U", en "T" laminados en caliente	(86)
Perfiles IPB, IPE, laminados en caliente	(87)
Accesorios para decoración de acero inoxidable	(88)
Chapas y bobinas	(89)
Chapa lagrimada	(90)

Gama ASTM de acero inoxidable

Tubos soldados y sin soldadura. Dimensiones ASME/ANSI	(92)
Tubos para intercambiador de calor, soldados y sin soldadura	(94)
Accesorios para soldar:	
• Codos 90°	(95)
• Tes iguales	(96)
• Tes reductoras	(97)
• Reducciones concéntricas / excéntricas	(98)
• Stub ends	(99)
• Caps	(100)



Tolerancias dimensionales.- Accesorios	101
Bridas ASME/ANSI B.16.5 - Especificación de materiales	102
Bridas Welding neck, ANSI 150 lbs y 300 lbs	103
Bridas Slip on, ANSI 150 lbs y 300 lbs	104
Bridas Lap Joint, ANSI 150 lbs y 300 lbs	105
Bridas socket welding, ANSI 150 lbs y 300 lbs	106
Bridas ciegas, ANSI 150 lbs y 300 lbs	107
Caras de junta / ANSI 150-2500 lbs - Acabados de junta	108
Accesorios forjados ASME/ANSI B16.11 - Enchufe y soldadura (S.W.)	109
Accesorios forjados ASME/ANSI B16.11 - Roscados (NPT)	111
Swages, nipples concéntricos y excéntricos.- Accesorios de derivación	114

Aleaciones de níquel, titanio y cobre

Propiedades físicas y características mecánicas de aleaciones de níquel.....	116
Barra redonda de níquel, titanio y cobre	116
Chapas de aleaciones de níquel, titanio y cobre	117
Aplicaciones de aleaciones de níquel	118
Composición, propiedades físicas y características mecánicas de aleaciones de titanio	119

Información técnica del acero inoxidable

Consejos para el mantenimiento y limpieza del acero inoxidable	121
Tabla indicativa de la presión máxima de operación	
Tubos soldados redondos a 20° C	122
Tabla indicativa para el cálculo de estructuras	
Tubos redondos	124
Tabla indicativa para el cálculo de estructuras	
Tubos cuadrados	126
Tabla indicativa para el cálculo de estructuras	
Tubos rectangulares	127
Índice del programa de Inox Ibérica.....	128
Índice del programa de Aerotécnica	130
Índice del programa de Tubasol	132
Certificados ISO	134
Fotografías almacenes	135



Hastinik es una empresa dedicada a la distribución de aceros inoxidables y de aleaciones especiales de níquel y de titanio en sus diferentes formas de productos como tuberías, accesorios, bridas, barras, pletinas, perfiles y chapas con destino a múltiples aplicaciones en la industria química, petroquímica, alimentaria, farmacéutica, papelera, producción de energía, construcción y decoración.

Hastinik forma parte de un grupo de empresas junto con Inox Ibérica, Aerotécnica y Tubasol, con sede en Santa Perpetua de Mogoda (Barcelona) y delegaciones en Ciempozuelos (Madrid), Chiva (Valencia), Murga (Alava), Alcalá de Guadaira (Sevilla), Porriño (Pontevedra) y Aiguaviva (Girona). Sus instalaciones, oficinas y almacenes son compartidas por las empresas del grupo y su gestión comercial se realiza a través de un sistema informático conectado en todo el país a tiempo real.

Todas las empresas del grupo poseen la certificación de registro de calidad según la norma UNE-EN-ISO-9002-94 para garantizar el suministro de materiales y los servicios facilitados a todos nuestros clientes.

El presente catálogo es un resumen con carácter general de la gama de productos que se pueden adquirir a través de nuestro departamento comercial. Sin embargo en caso de precisar información más detallada sobre cada uno de los productos, no duden en solicitarla a nuestro departamento comercial.

El grupo de empresas certificadas s/UNE-EN-ISO-9002-94



Tubasol, S.A.

- Tubos soldados y s/s acero al carbono
- Tubos soldados cuadrados
- Tubos soldados rectangulares
- Tubos soldados ASTM y accesorios
- Accesorios, curvas, reducciones, tes, bridas, etc. en acero al carbono
- Válvulas
- Acoplamientos ranurados Grinnell
- Tubos de cobre, accesorios maleables, etc.
- Tubos y Accesorios Pressfitting Galvanizado



Inox Ibérica, S.A.

- Tornillos métricos inoxidables A-2 y A-4
- Espárragos - tuercas - arandelas - cadenas A-2 y A-4
- Autorroscantes inoxidables A-2 y A-4
- Tornillos madera A-2 y A-4
- Tornillería especial bajo plano A-2 y A-4
- Tornillería, de aleaciones especiales, titanio, hastelloy, monel, incoloy, etc



Aerotécnica, S.A.

- Fijaciones insertables PEM (tuercas, pernos, separadores, pasadores, tornillos cautivos, tornillos para panel, prensas)
- Cierres Camloc (cierres de 1/4 de vuelta, cierres de palanca, cierres de panel, insertos)
- Specitubes (tubos especiales para circuitos hidráulicos)
- Resortes de gas (Arvin)
- Tuercas remachables

Nota: Si desean información detallada de los productos del grupo, no duden en consultarnos o solicitar catálogos o boletines específicos. Estamos para atender sus necesidades.

fecha edición: Julio 2002



Aceros inoxidables

Calidades estandard

Denominación. Composición química

Denominación				Composición química nominal %				
TIPO	AISI	AFNOR	DIN/W.Nr	C max	Cr	Ni	Mo	Otros
Martensítico	410	Z 10 C 13	1.4006	0,15	11,5/13,5	0,75 max	-	-
	420	Z 20 C 13	1.4021	0,25	12/14	-	-	-
Ferrítico	409	Z 3CT12	1.4512	0,03	10,5/12,5	-	-	Ti= 6 x%(c+N) max: 0,65
	430	Z 8 C 17	1.4016	0,08	16/18	-	-	-
Austenítico	304	Z 7 CN 18.09	1.4301	0,07	17/19,5	8/10,5	-	N≤0,11
	304 L	Z 3 CN 18.10	1.4306	0,03	18/20	10/12	-	N≤0,11
	321	Z 6 CNT 18.10	1.4541	0,08	17/19	9/12	-	Ti= 5 x%C max: 0,70
	347	Z6CNNb 18.10	1.4550	0,08	17/19	9/12	-	Nb= 10 x%C Max:1
	316	Z 7 CND 17.1102	1.4401	0,07	16,5/18,5	10/13	2/2,5	N≤0,11
	316 L	Z 3 CND 17.1102	1.4404	0,03	16,5/18,5	10/13	2/2,5	N≤0,11
	316 L	Z 3 CND 17.1203	1.4435	0,03	17/19	12,5/15	2,5/3	N≤0,11
	316 Ti	Z 6 CNDT 17.12	1.4571	0,08	16,5/18,5	10,5/13,5	2/2,5	Ti= 5 x%C max: 0,70
	310/314	Z 15 CNS 25.20	1.4841	0,20	24/26	19/22	-	N≤0,11
	904 L	Z2NCDU25.20	1.4539	0,02	19/21	24/26	4/5	N≤0,15 Cu: 1,2-2,0
Duplex (2205)	-	Z3 CND 22-05AZ	1.4462	0,03	21/23	4,5/6,5	2,5/3,5	N:0,10-0,22

Composición química de acuerdo con "La llave del acero 2001"





Aceros inoxidables

Calidades estandard

Características mecánicas y físicas

Propiedades mecánicas a 20°						
TIPO	AISI	AFNOR	DIN W.NR	Límite elástico Rp 0,2% N/mm ² mínimo	Carga de rotura Rm N/mm ²	Alargamiento Despues de rotura % mínimo
Martensítico	410	Z10C3	1.4006	450	650-850	15
	420	Z20C13	1.4021	500	700-850	13
Ferrítico	409	Z3CT12	1.4512	220	390-650	20
	430	Z8C17	1.4016	240	400-630	20
Austenítico	304	Z7CN18.09	1.4301	190	500-700	45
	304 L	Z3CN18.10	1.4306	180	460-680	45
	321	Z6CNT18.10	1.4541	190	500-700	40
	347	Z6CNNb18.10	1.4550	205	510-740	40
	316	Z7CND17.11.02	1.4401	200	500-700	40
	316 L	Z3CND17.11.02	1.4404	200	500-700	40
	316 Ti	Z6CNDT17.12	1.4571	200	500-700	40
	310/314	Z15CNS25.20	1.4841	230	550-750	30
	904 L	Z2NCDU25.20	1.4539	230	530-730	35
	Duplex (2205)	-	Z3CND22.05AZ	450	650-880	25

Propiedades físicas a 20°C									
TIPO	AISI	AFNOR	DIN W.NR	Densidad (20°C) kg/dm ³	Resistividad eléctrica (20°C) Ω.mm ² m	Coef. de dilatación Térmica media (0-100°C) 10 ⁻⁶ .K ⁻¹	Conductividad térmica (20°C) W K.m	Calor específico (20°C) J g.K	Dureza HB 30 mínimo
Martensítico	410	Z10C3	1.4006	7,7	0,60	10,5	30	0,46	220 (recocido)
	420	Z20C13	1.4021	7,7	0,60	10,5	30	0,46	230 (recocido)
Ferrítico	409	Z3CT12	1.4512	7,7	0,60	10,5	25	0,46	180
	430	Z8C17	1.4016	7,7	0,60	10,0	25	0,46	200
Austenítico	304	Z7CN18.09	1.4301	7,9	0,73	16,0	15	0,50	215
	304 L	Z3CN18.10	1.4306	7,9	0,73	16,0	15	0,50	215
	321	Z6CNT18.10	1.4541	7,9	0,73	16,0	15	0,50	215
	347	Z6CNNb18.10	1.4550	7,9	0,73	16,0	15	0,50	230
	316	Z7CND17.11.02	1.4401	8,0	0,75	16,0	15	0,50	215
	316 L	Z3CND17.11.02	1.4404	8,0	0,75	16,0	15	0,50	215
	316 Ti	Z6CNDT17.12	1.4571	8,0	0,75	16,5	15	0,50	215
	310/314	Z15CNS25.20	1.4841	7,9	0,90	17,0	15	0,50	223
	904 L	Z2NCDU25.20	1.4539	8,0	1,00	15,8	12	0,45	230
	Duplex (2205)	-	Z3CND22.05AZ	1.4462	7,8	0,80	13,0	0,50	270

Datos de acuerdo con "La llave del acero 2001"



Calidades estandard

Utilización

TIPO	AISI (W.Nr)	TEMPERATURA AMBIENTE	A ELEVADAS TEMPERATURAS	LIMITES DE UTILIZACION	FABRICACION	PRINCIPALES APLICACIONES
Martensítico	410 (1.4006)	Buena resistencia a los ácidos diluidos o débiles, ácidos clorados o agua desgasificada.	Buena resistencia a la oxidación hasta una temperatura de 700°C (1292°F).	Susceptible al ataque de cloruros particularmente en ambientes oxidantes. Propiedades mecánicas aceptables a altas temperaturas. Quebradizo a bajas temperaturas	Soldable en ciertas condiciones (precalentar, evitar altas aportaciones de calor).	Tuberías, cambiadores de calor en industria petroquímica, recuperadores de calor, componentes de quemadores.
	420 (1.4021)	Buena resistencia a los ácidos diluidos o débiles (condensados con alto contenido CO ₂), agua desgasificada o ligeramente clorada. Excelentes propiedades mecánicas después de templado y revenido.	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 700°C (1292°F).	Susceptible al ataque de cloruros particularmente en ambientes oxidantes. Propiedades mecánicas aceptables a altas temperaturas. Quebradizo a bajas temperaturas.	Difícil de soldar. No recomendable.	Tubería roscada para aceites contaminados con CO ₂ .
Ferrítico	409 (1.4512)	Es una aleación de estructura ferrítica estabilizada con titanio. Ha sido estudiada para la fabricación de silenciadores para automóviles.	Las características mecánicas a temperaturas superiores al ambiente, presentan una resistencia a la oxidación en caliente cuanto mayor es su contenido de cromo, pero exenta de níquel.	La ausencia de puntos de transformación de esta aleación supone la imposibilidad práctica de mejorar las características mecánicas mediante tratamientos térmicos.	Es una aleación fácilmente conformable por deformación plástica en frío. Produce soldaduras bastante tenaces.	Fabricación de silenciadores de automóviles.
	430 (1.4016)	Mejor resistencia a la corrosión que el 410 y 420. Buena resistencia a los ácidos oxidantes no clorados. No es susceptible a la corrosión por tensiones.	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 800°C (1472°F).	Susceptible al ataque de cloruros particularmente en ambiente oxidante. Quebradizo a bajas temperaturas.	La soldadura es posible pero no es fácil. Es necesario el templado especialmente para uso en ambientes corrosivos.	Alta temperatura, ambientes no húmedos. Cambiadores de calor en industria petroquímica. Recuperadores de calor.
Austenítico	304 (1.4301)	Grado básico de inoxidable. Buena resistencia a la corrosión atmosférica, ambientes húmedos neutros, corrosión alcalina, ambientes ácidos no clorados. Dúctil a todas las temperaturas	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 900°C (1652°F). Buena resistencia mecánica a la tensión y a la deformación permanente.	Susceptible a la corrosión intergranular por cloruros a temperaturas entre 600-800°C (1112-1471°F) especialmente en ambientes oxidantes, y a la rotura por corrosión bajo tensiones en ambientes húmedos y calientes.	Soldable (TIG o MMA) pero con posibilidad de ataque intergranular. Se puede doblar y expandir.	Tuberías y cambiadores de calor para industria química, petroquímica, criogénica y calderas. Industria alimentaria, construcción y decoración.
	304 L (1.4306)	Versión del 304 con bajo contenido en carbono lo cual evita la corrosión intergranular. En particular posee una buena resistencia al ácido nítrico.	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 900°C (1652° F). La resistencia a la deformación no se garantiza por encima de 500° C (932° F).	Susceptible a la corrosión por cloruros particularmente en ambientes oxidantes y a la rotura por corrosión bajo tensiones.	Soldable sin tratamiento térmico. Puede doblarse y expandirse.	Tuberías y cambiadores de calor para industrias químicas, petroquímica y de alimentación.
	321 (1.4541)	Características generales ante la corrosión similar al 304. Por estabilización con titanio se elimina en muchos casos la corrosión intergranular. Dúctil a todas las temperaturas.	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 900°C (1652° F). Buena resistencia mecánica y a la deformación.	Susceptible a la rotura por corrosión bajo tensiones y a los cloruros en condiciones oxidantes.	Soldable (TIG o MMA) sin tratamiento térmico. Se puede doblar y expandir.	Tuberías y cambiadores de calor en plantas químicas. Calderas (recalentadores).
	347 (1.4550)	Versión estabilizada con Nb. Propiedades similares a las del 321. Dúctil a todas las temperaturas.	Buena resistencia a la oxidación de alta temperatura hasta 900°C (1652° F). Buena resistencia mecánica y a la deformación.	Susceptible a la rotura por corrosión bajo tensiones y a los cloruros en condiciones oxidantes.	Soldable (TIG o MMA) sin tratamiento térmico. Se puede doblar y expandir.	Tuberías y cambiadores de calor en plantas químicas. Calderas (recalentadores).



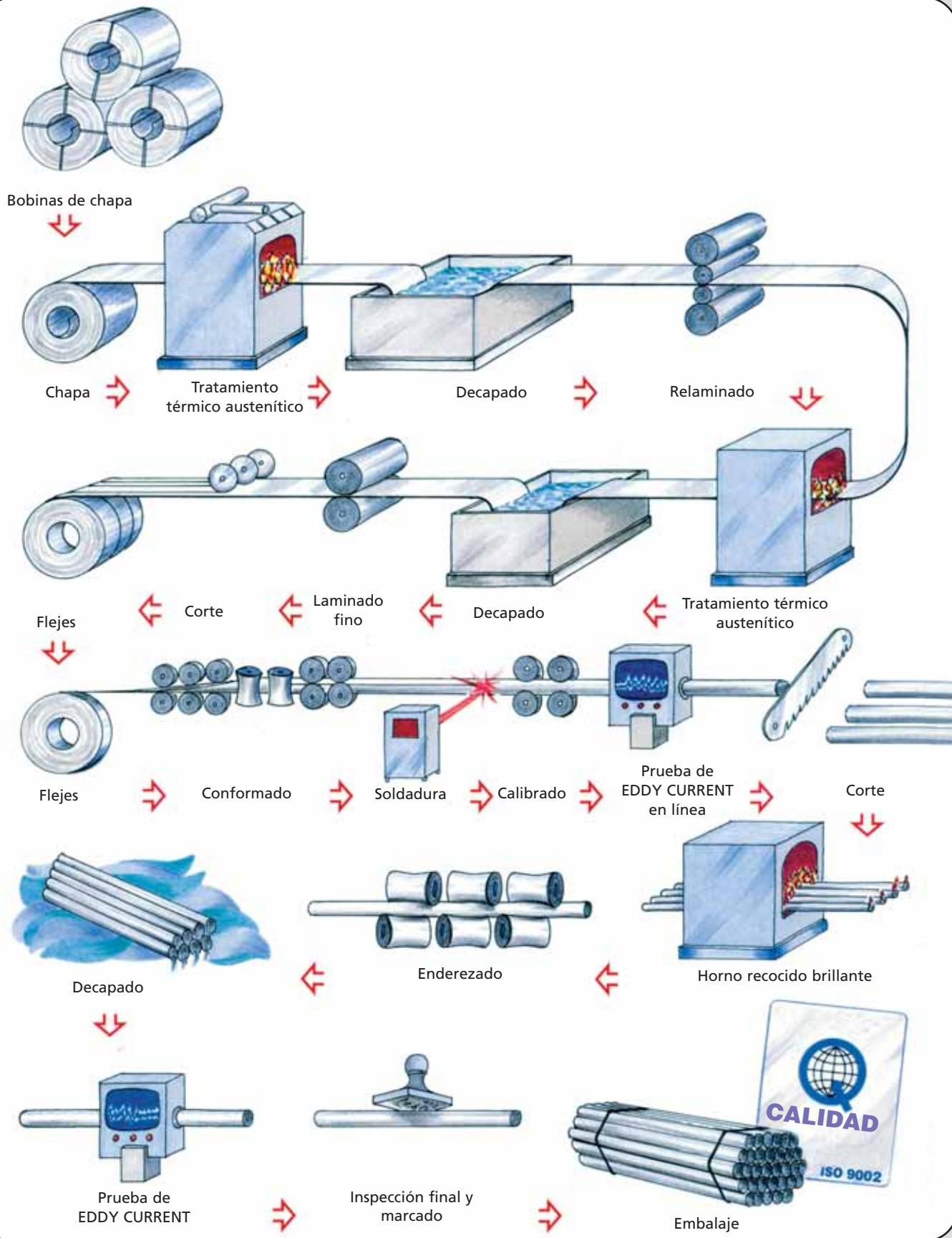
Calidades estandard

Utilización

TIPO	AISI (W.Nr)	TEMPERATURA AMBIENTE	A ELEVADAS TEMPERATURAS	LIMITES DE UTILIZACION	FABRICACION	PRINCIPALES APLICACIONES
Austenítico	316 (1.4401)	La presencia de Mo produce un mejor comportamiento en ambientes clorados húmedos que el 304. Dúctil a todas las temperaturas.	Buena resistencia a la oxidación hasta una temperatura de 900°C (1652°F). Muy buena resistencia mecánica y a la deformación a temperatura alta.	Susceptible a la rotura por corrosión bajo tensiones y a la corrosión intergranular.	Soldable (TIG o MMA) pero con posibilidad de corrosión intergranular. Se puede doblar y expandir.	Tuberías, cambiadores de calor tubulares, en plantas químicas y petroquímicas. Calderas, industria alimentaria.
	316 L (1.4404)	Similar al AISI 316 pero con bajo contenido de carbono lo que evita la corrosión intergranular. Dúctil a todas las temperaturas.	Buena resistencia a la oxidación hasta una temperatura de 900°C (1652°F) pero no se garantizan las propiedades a la deformación por encima de 500°C (932° F).	Susceptible a la rotura por corrosión bajo tensiones. Propiedades mecánicas más bajas que el 316.	Soldable (TIG o MMA) sin tratamiento térmico. Se puede doblar y expandir.	Tubos de cambiador de calor en plantas químicas, petroquímicas y alimentarias.
	316 L (1.4435)	Bajo contenido de carbono. No produce corrosión intergranular. Dúctil a todas las temperaturas. Mejor resistencia a los cloruros que el 316. Alto contenido en Ni y Mo.	Buena resistencia a la oxidación hasta una temperatura de 900°C (1652°F) pero no se garantizan las propiedades a la deformación por encima de 500°C (932° F).	Susceptible a la rotura por corrosión bajo tensiones pero menos que el 316. Propiedades mecánicas más bajas que el 316.	Soldable (TIG o MMA) sin tratamiento térmico. Se puede doblar y expandir.	Tubería y cambiadores de calor en plantas químicas petroquímicas y alimentarias.
	316 Ti (1.4571)	316 estabilizado con titanio. Propiedades generales de resistencia a la corrosión similares a la del 316 pero no es susceptible a la corrosión intergranular. Dúctil a todas las temperaturas.	Buena resistencia a la oxidación hasta una temperatura de 900°C (1652°F). Buenas características de resistencia a la deformación.	Comportamiento similar al 316 respecto a la rotura por corrosión bajo tensiones.	Soldable (TIG o MMA) sin tratamiento térmico. Se puede doblar y expandir.	Tubería y cambiadores de calor en plantas químicas petroquímicas y alimentarias. Calderas y hornos.
	310/314 (1.4841)	Inoxidable 25/20.310 L con bajo contenido en carbono. Es preferible para ambiente húmedo a temperatura media.	Refractario típico. Excelente resistencia a la oxidación hasta 1100° C (2012° F). Buenas propiedades a la deformación hasta 800° C (1472°F).	Una exposición prolongada a 800-900° C (1472-1652° F) puede dar origen a formación de fase sigma. La sensibilización puede hacerlo susceptible a la corrosión intergranular.	Soldable pero con posibilidad de corrosión intergranular.	Tubería y tubos de cambiador de calor en plantas químicas, petroquímicas, tubos de hornos, rodillos, soplantes.
	904 L (1.4539)	Debido al alto contenido de cromo y níquel, combinado con molibdeno y cobre, la aleación posee una excelente resistencia general a la corrosión en ácidos reductores ácido fosfórico y ácido sulfúrico y en medios que contienen cloruros.	Esta aleación ha sido aprobada para componentes en recipientes de presión hasta una temperatura de 300° C.	No es completamente resistente a la prueba de laboratorio de cloruro magnésico al 42 % en ebullición. Buena resistencia a las corrosiones por picaduras y corrosiones bajo tensiones.	Se trabaja muy bien tanto en frío como en caliente. Sin embargo requiere máquinas de alta potencia debido a su alta resistencia. Es soldable tanto en TIG como en los otros sistemas.	Evaporadores, intercambiadores de calor y equipos en la fabricación de ácido fosfórico. Equipos y tuberías para trasiego de ácido sulfúrico. Condensadores para centrales con agua contaminada. Cisternas de camiones para transporte de ácidos minerales.
Duplex (2205)	(1.4462)	Esta aleación posee una microestructura equilibrada de las fases austenítica y ferrítica que le confiere mayor resistencia a la corrosión que los aceros 316 o 317 y un límite elástico superior al doble de los austeníticos convencionales.	Esta aleación ha sido aprobada para componentes de tuberías a presión hasta una temperatura de 316 °C, S/ASME VIII.	Esta aleación puede sufrir a bajas temperaturas una transición a fase quebradiza cuando se somete a cargas de impacto. Si se utilizan procedimientos impropios de soldadura se puede aumentar el efecto anterior.	Esta aleación se puede conformar muy bien en frío. Sin embargo se necesitan mayores potencias debido a su alta resistencia. Se puede doblar con mejores radios que los materiales austeníticos. Deben utilizarse metales de aportación adecuados durante la soldadura, evitando una soldadura totalmente ferrítica.	Equipos de intercambiador de calor en plataformas marinas petrolíferas. Tuberías en pozos de gas con contenidos de H ₂ S.



Proceso de fabricación del tubo soldado





Proceso de fabricación del tubo soldado

La fabricación de los tubos soldados de acero inoxidable se realiza de la siguiente manera:

- Partiendo de la materia prima que consiste en bobinas de chapa de acero inoxidable de la calidad seleccionada, previamente tratadas térmicamente, decapadas y laminadas se someten al proceso de corte longitudinal para formar los flejes que servirán para la fabricación del tubo.

- El fleje obtenido de esta manera, se conforma en una batería de configuración para darle la forma tubular pasando a continuación a la estación de soldadura en línea. La soldadura de los tubos se puede realizar mediante los siguientes sistemas:

a) Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas) que utiliza un arco eléctrico que salta entre un electrodo no fusible de tungsteno contenido en el soplete y los bordes del fleje, sin necesidad de aportación material y con protección de gas inerte tanto en el exterior como en el interior del tubo. El gas inerte utilizado es generalmente argón.

b) Soldadura por LASER (LIGHT AMPLIFICATION BY STIMULATED EMISSION OF RADIATION) que utiliza un rayo láser como fuente de energía para provocar la fusión de los bordes a soldar. Se emplea este método cuando se requieren velocidades elevadas de soldadura y dependiendo de la aplicación.

c) La soldadura de ALTA FRECUENCIA se realiza mediante el calentamiento debido a la generación de una corriente inducida. Esta soldadura por inducción se aplica generalmente en sentido longitudinal de los tubos mediante un proceso en continuo y automático, obteniéndose altos rendimientos asociados a una velocidad elevada de unos 100 metros/minuto.

La corriente inducida se aplica a los bordes del fleje previamente conformado y una vez alcanzada la temperatura de fusión, se comprimen los bordes mediante rodillos perpendiculares al eje de traslación del tubo, produciéndose la extrusión del material y efectuándose el soldado del tubo.

Este proceso se caracteriza por una aportación de calor concentrado solamente en la superficie de los bordes a unir, obteniéndose un cordón de soldadura con iguales características físicas del material base.

Después del proceso de soldadura, los tubos pasan a la instalación de calibrado dimensional y a continuación se someten a una prueba de Eddy Current en línea que consiste en una prueba electrónica de los tubos mediante corrientes parásitas o corrientes de Foucault que controlan el tubo soldado al 100 % en toda su longitud y que está conectada con la instalación de corte donde se procede a cortar el tubo si ha superado la prueba de control ó a descartar automáticamente los eventuales defectos que se pudieran encontrar.

Los tubos una vez cortados se someten a un tratamiento térmico en el horno de recocido brillante y posteriormente se pasan por un tren de enderezado para conseguir su rectitud longitudinal. Después los tubos se pasan por una instalación de decapado y limpieza. A continuación los tubos se someten a una segunda prueba de Eddy Current y posteriormente se pasan a la sección de inspección final, seguida de la fase de marcado y embalaje para su distribución.

Las pruebas electrónicas mencionadas están previstas para eliminar defectos aún muy pequeños como grietas de soldadura, irregularidades de espesores, fisuras, etc. En paralelo se efectúan las pruebas destructivas sobre muestras de tubos tomadas con intervalos regulares durante la fabricación. Estas pruebas son, la deformación con un cono de 60° hasta la rotura que debe producirse con alargamientos superiores al 30 % del diámetro, y la prueba de plegado al revés que consiste en abrir el tubo y plegarlo al revés a lo largo del cordón de soldadura sin provocar roturas.

Acabados

Los tubos se pueden suministrar con los siguientes acabados:

- ESTANDAR: • Tubo soldado sin recocer. Los tubos producidos se regirán en base a las características de la norma de producción, no obstante a nivel de acabado superficial, dependiendo del fabricante, el suministro puede variar entre mate, esmerilado o semi-brillante.

- BAJO PEDIDO PREVIO

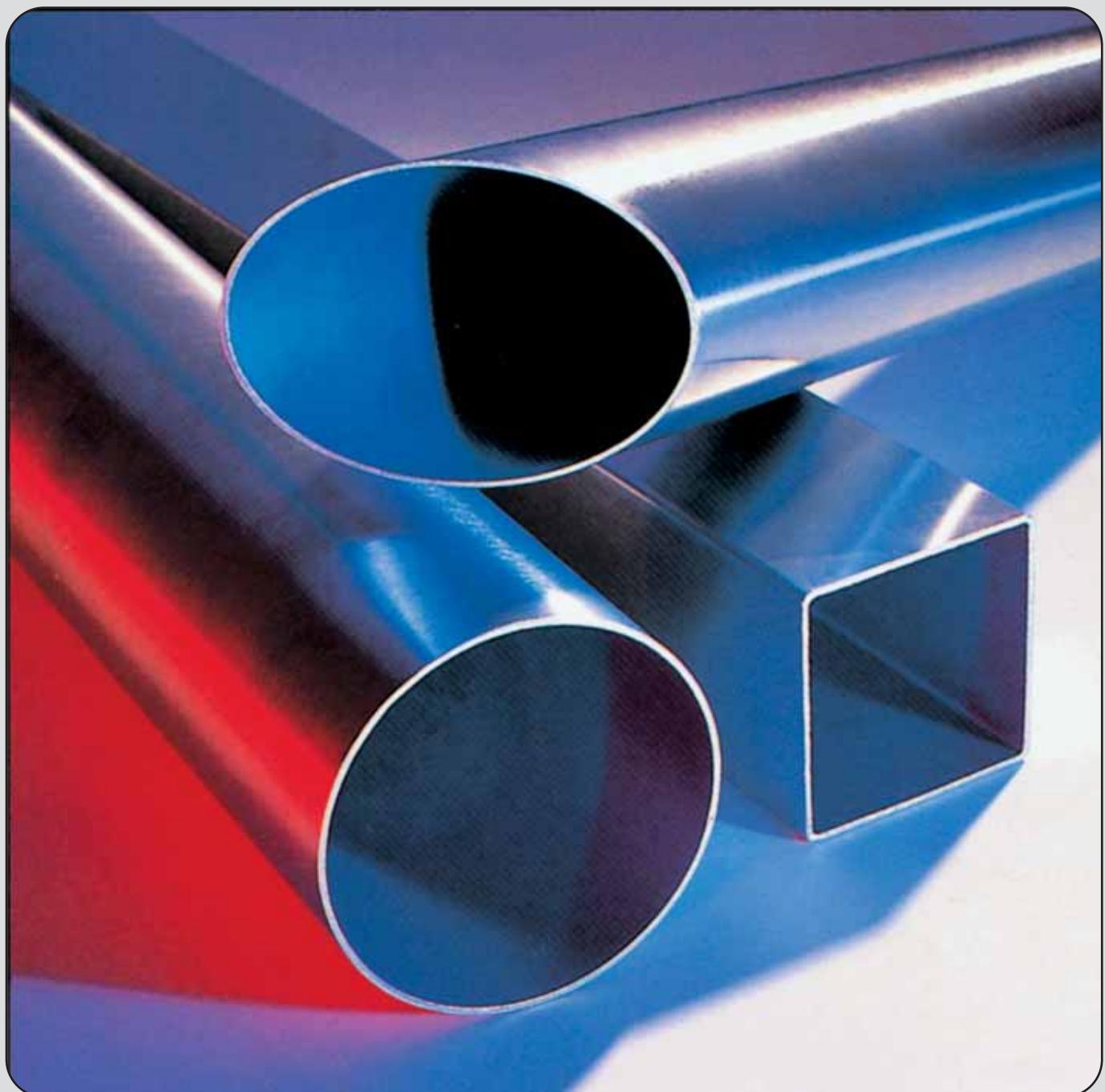
- a) Recocidos a 1050°.
- b) Esmerilado exterior estandard, grano 320.
- c) Satinado exterior.
- d) Scotch brite exterior.
- e) Esmerilado exterior vertical.
- f) Pulido exterior / satinado interior.
- g) Satinado interior.
- h) Esmerilado exterior, granos: 60-80-120-180-220-240-280-320-400
- i) Pulido brillante exterior.





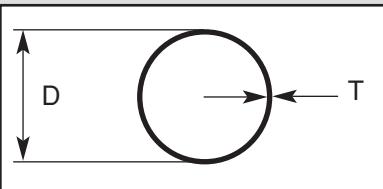
Gama milimétrica

de acero inoxidable





Gama milimétrica



Tubos soldados milimétricos de acero inoxidable

Diámetro ext. mm	Peso teórico de los tubos Kg/m											
	Espesor mm											
1	1,25	1,5	1,65	2	2,3	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4	
6*	0,125											
8*	0,175											
10*	0,225											
12*	0,275	0,336	0,394		0,503							
13*	0,300	0,367	0,431									
14*	0,326	0,399	0,470		0,601							
15*	0,351	0,430	0,507									
16*	0,376	0,462	0,545	0,593	0,701							
18	0,426	0,524	0,620	0,676	0,801	0,904	0,970					
20	0,476	0,587	0,695	0,758	0,901	1,019	1,096	1,133	1,277			
22	0,526	0,625	0,770	0,817	1,002							
23	0,550	0,680	0,806	0,880	1,050							
25	0,601	0,743	0,883	0,965	1,152	1,307	1,409	1,458	1,653			
28	0,676	0,837	0,995	1,089	1,302							
30	0,726	0,900	1,070	1,171	1,402	1,595	1,722	1,784				
32*	0,776	0,962	1,146	1,254	1,502	1,710	1,847	1,914	2,178			
33	0,800	0,994	1,183	1,295	1,552							
35	0,851	1,056	1,258	1,378	1,653	1,883	2,035					
38	0,926	1,150	1,371	1,502	1,803	2,056	2,222	2,305	2,629			
42*	1,025	1,275	1,521	1,667	2,003							
43	1,052	1,307	1,559	1,708	2,053	2,344	2,535					
44,5	1,089	1,301	1,615	1,719	2,128		2,629	2,728	3,117			
50*	1,227	1,526	1,822	1,998	2,404	2,747	2,974	3,086	3,531	3,750	4,183	4,607
50,8	1,247	1,551	1,582	2,031	2,444	2,793	3,024	3,138	3,591	3,814	4,255	4,687
53	1,302	1,620	1,934	2,122	2,554	2,920	3,161	3,281	3,756	3,990		
54*	1,327	1,651	1,972	2,163	2,604	2,978	3,224	3,346	3,831	4,071		

* Estas medidas marcadas no tienen accesorios.

Calidad de material: AISI 304, 304 L 316 L
Composición química: ver pág 2

Normas de fabricación:

DIN: 17455

DIN: 17457

Longitudes estandard

6 metros, otros largos bajo pedido especial.

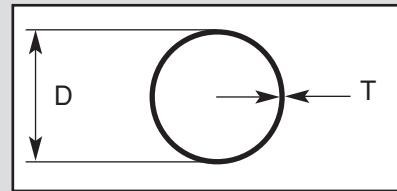
Aspecto superficial

Todos los tubos se suministran con el cordón de soldadura externo laminado hasta 256 mm.
A petición del cliente la superficie exterior puede ser de acuerdo con los acabados indicados en la página 3.



Tubos soldados milimétricos

de acero inoxidable



Diámetro ext. mm	Peso teórico de los tubos Kg/m											
	Espesor mm											
	1	1,25	1,5	1,65	2	2,3	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4
57*	1,402	1,745	2,085	2,287	2,754	3,150	3,412	3,542	4,056	4,311	4,814	5,308
63,5		1,948	2,329	2,555	3,080	3,525	3,819	3,965	4,545	4,832	5,400	5,960
73		2,243	2,628	2,944	3,551	4,066	4,408	4,577	5,251	5,586	6,248	6,902
76		2,337	2,795	3,068	3,701	4,239	4,595	4,772	5,477	5,826	6,518	7,202
80*		2,465	2,948	3,237	3,906	4,475	4,852	5,039	5,784	6,154	6,887	7,612
83*		2,559	3,061	3,361	4,056	4,648	5,039	5,234	6,010	6,394	7,157	7,913
84		2,590	3,099	3,402	4,107	4,705	5,102	5,299	6,085	6,474	7,248	8,013
103*			3,812	4,187	5,058	5,800	6,291	6,536	7,512	7,997	8,960	9,916
104			3,850	4,229	5,108	5,857	6,354	6,602	7,587	8,077	9,050	10,016
108*			4,000	4,394	5,308	6,087	6,604	6,862	7,888	8,397	9,411	10,417
127*			4,714	5,179	6,260	7,182	7,794	8,099	9,315	9,920	11,124	12,320
129			4,789	5,262	6,360	7,297	7,919	8,229	9,465	10,080	11,304	12,520
153			5,69									
154					7,612	8,737	9,484	9,857	11,343	12,083	13,558	15,024
156					7,712	8,852	9,609	9,987	11,493	12,244	13,738	15,224
204					10,116	11,616	12,614	13,112	15,099	16,090	18,065	20,032
206					10,216	11,731	12,739	13,242	15,249	16,250	18,245	20,232
254					12,620	14,496	15,744	16,367	18,855	20,096	22,572	25,040
255							15,806	16,435	18,930	20,176	22,662	25,140
256					12,720	14,611	15,869	16,497	19,005	20,256	22,752	25,240
304					15,124	17,370	18,874	19,622	22,611	24,103	27,079	30,048
306					15,224	17,491	18,999	19,753	22,761	24,263	27,260	30,248
354					17,605	20,228	21,975	22,848	26,333	28,072	31,545	35,010
406									30,234	32,233	36,226	40,211
456									33,985	36,234	40,728	45,213
506									37,736	40,235	45,229	50,214

* Estas medidas marcadas no tienen accesorios.

Tolerancias de fabricación ISO-1127 }

D. Ext ≤ 114,3
D. Ext > 114,3

Tolerancia D. Ext

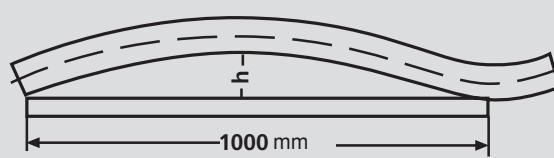
± 0,75% (D3) Mínimo ± 0,3 mm
± 1% (D2) Mínimo ± 0,5 mm

Tolerancia de espesor

± 10% (T3) Mínimo ± 0,2 mm
± 10% (T3) Mínimo ± 0,2 mm

Flecha h

D. Ext ≤ 114,3 - 2 mm
D. Ext > 114,3 - 2,5 mm





Tubos soldados (espesor de pared < 1 mm)

Ø ext. mm	Peso teórico de los tubos (Kg/m)							
	Espesor mm							
0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,75	0,80	0,90	
6,00	0,056	0,063	0,069	0,081				
7,50	0,072	0,080	0,088	0,104				
8,00	0,077	0,085	0,094	0,112	0,128	0,137	0,145	0,161
9,50	0,091	0,102	0,113	0,134	0,155	0,165	0,175	
10,00	0,097	0,108	0,119	0,142	0,164	0,175	0,185	0,206
12,00	0,117		0,145	0,172	0,199	0,212	0,225	0,251
12,70	0,124		0,153	0,182	0,211	0,225		
13,00	0,127		0,156	0,186	0,215	0,230	0,244	0,272
13,30	0,130		0,161	0,192	0,222	0,237	0,251	0,280
13,50	0,132		0,163	0,195	0,225	0,240	0,255	0,285
14,00	0,137		0,170	0,202	0,234	0,250	0,265	0,296
14,80	0,145		0,180	0,214	0,248	0,265		
15,00	0,147		0,182	0,217	0,252	0,269	0,286	0,319
15,70	0,154		0,191	0,228	0,264	0,282	0,300	0,335
16,00	0,157		0,195	0,232	0,269	0,287	0,306	0,342
16,50	0,162		0,200	0,238	0,276	0,295	0,314	0,351
17,00	0,167		0,207	0,247	0,287	0,306	0,326	0,364
17,20	0,168		0,209	0,249	0,289	0,309	0,329	0,367
18,00	0,177		0,220	0,262	0,304	0,325	0,346	0,387
19,00	0,187		0,232	0,277	0,322	0,344	0,366	0,409
19,05	0,187		0,232	0,277	0,322	0,344	0,366	0,409
20,00	0,197		0,245	0,293	0,340	0,363	0,386	0,432
21,00	0,207		0,258	0,308	0,357	0,382	0,406	0,455
21,30	0,210		0,261	0,312	0,362	0,387	0,412	0,461
22,00	0,217		0,270	0,323	0,375	0,401	0,426	0,477

Norma de fabricación: DIN-17455
17457

TOLERANCIAS ESTÁNDAR

Diámetro exterior: de 6,00 a 15,00: $\pm 0,08\text{mm}$

de 15,70 a 22: $\pm 0,10\text{mm}$

Espesores: $\pm 10\%$

Acabado:

Según lo indicado en la página 11.

Calidad de material: AISI-304, 304 L
316, 316 L, 316 Ti, 321

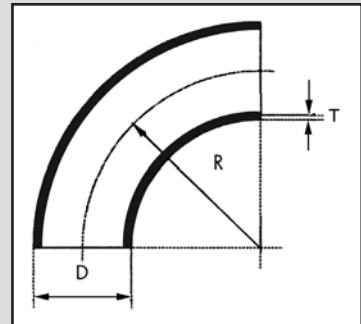
Aleaciones: 600, 800

Composición química y características mecánicas ver páginas 6 y 7.



Codos 90° soldados

Accesorios de acero inoxidable para soldar



Diámetro exterior D mm	Radio R mm	Espesor T mm	Peso Kg
18	23	1,5	0,02
20	26	1,5	0,03
23	30	1,5	0,04
25	37	1,5	0,05
28	37	1,5	0,06
30	38	1,5	0,07
33	45	1,5	0,08
35	50	1,5	0,09
38	52	1,5	0,12
43	60	1,5	0,15
44	51	2,0	0,21
50,8	75	1,5	0,22
53	75	1,5	0,24
63,5	90	1,5	0,34
73	95	1,5	0,46
76	95	1,5	0,50
84	120	2,0	0,81
104	150	2,0	1,25
129	188	2,0	1,93
154	225	2,0	2,76
156	225	3	3,60
204	300	2,0	4,80
206	300	2,0	7,71
254	350	2,0	6,92
255	350	2,5	8,69
256	350	3,0	10,42
304	400	2,0	9,50
306	400	3,0	14,30
355	450	2,5	15,60
356	450	3,0	18,74
406	500	3,0	23,78
456	550	3,0	29,40
506	600	3,0	35,51

TOLERANCIAS

RADIO = $\pm 2\%$ con un mínimo de 1,5 mm.

ESPESOR = - 12,5 % del espesor nominal.

DIAMETRO INTERIOR

Ø mm	Tolerancia (mm)
15-80	$\pm 1,0$
100-200	$\pm 1,5$
250-350	$\pm 3,0$
400-600	$\pm 4,0$

Calidad del material: AISI-304, 316, 304 L, 316 L

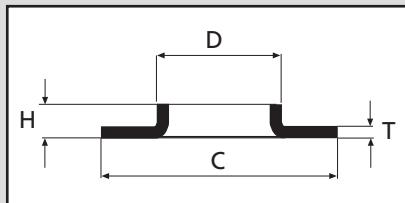
Composición química: ver página 6.

Características mecánicas: ver página 7.

RADIO = 1,5 Di (hasta Ø154)

RADIO = DN+100 (≥ 204 mm)





Valonas

Accesorios de acero inoxidable para soldar

D ext mm	C mm	T mm	H mm	Peso Kg
18				
20	51	1,5	6	0,024
23				
25	58	1,5	7	0,039
28				
30	68	1,5	7	0,054
33			8	
38	78	1,5	8	0,069
43	88	1,5	10	0,087
50,8				
53	105	1,5	10	0,108
63,5			11	
73				
76	122	1,5	12	0,149
84	138	2	13	0,191
104	158	2	16	0,227
129	188	2	15	0,308
154	212	2	19	0,352
204	268	2	21	0,502
254	320	2	24	0,593
304	372	2	20	0,707
354	430	2	21	0,845
406	482	3	21	1,850
456	535	3	45	2,980
506	585	3	25	3,360

TOLERANCIAS:

Diámetro (D): $\pm 0,75\%$ con un mínimo de 0,5mm.

Altura (H): - 1mm / + 2mm.

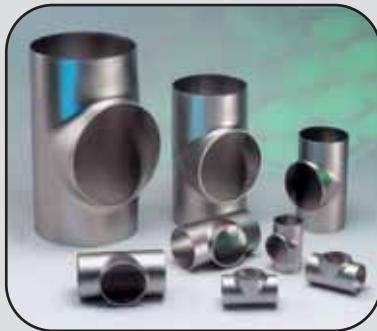
Espesor: - 12,5% del espesor nominal.

Diámetro (C) { Hasta Dext 204: $\pm 1,5\text{mm}$.
Mayor de Dext 204: $+1\text{mm} / -3\text{mm}$.

Calidad del material: AISI-304/304-L, 316/316-L.

Composición química: Ver página 6.

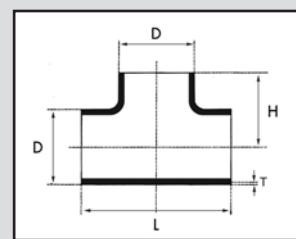
Características mecánicas: Ver página 7.





Tes iguales

Accesorios de acero inoxidable para soldar

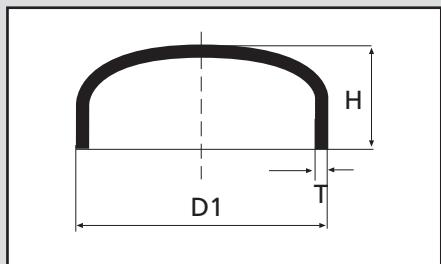


Diámetro exterior D mm	Espesor T mm	Longitud L mm	Altura H mm	Peso Kg
18	1.5	51	25,5	0,040
20	1.5	51	25,5	0,040
23	1.5	51	28,5	0,050
25	1.5	88	28,5	0,060
28	1.5	76	38,0	0,090
30	1.5	76	38,0	0,100
33	1.5	76	38,0	0,110
38	1.5	95	47,5	0,160
43	1.5	95	47,5	0,170
50,8	1.5	114	57,0	0,210
53	1.5	114	57,0	0,250
63,5	1.5	127	63,5	0,300
73	1.5	152	76,0	0,450
76	1.5	152	76,0	0,500
84	2.0	171	85,5	0,800
104	2.0	210	105	1,200
129	2.0	248	124	1,850
154	2.0	286	143	2,640
204	2.0	356	178	3,928
254	2.0	432	216	7,230
304	2.0	508	254	10,380
354	2.0	559	280	14,090
406	3.0	610	305	27,640
456	3.0	686	343	43,160
506	3.0	762	381	50,120

TOLERANCIAS		
Diámetro exterior D mm	Tolerancia diámetro interior mm	Tolerancia altura H mm
Hasta 84	± 1	
104	± 2	± 2
129-154	± 3	
204-506	± 4	± 3

Calidad del material: AISI-304/304-L, 316/316-L.
 Composición química: Ver página 6.
 Características mecánicas: Ver página 7.

Espesor: - 12,5% del espesor nominal



Caps

Accesorios de acero inoxidable para soldar

D1 Exterior mm	Espesor T mm	H mm	Peso Kgs
18		13	0,010
20		13	0,012
23		15	0,014
25		15	0,015
28		11	0,022
30		11	0,023
33		12	0,025
38		12	0,032
43		16	0,043
50,8		17	0,050
53	2	17	0,054
63,5		18	0,076
73		21	0,100
76		21	0,128
84		20	0,200
104		24	0,300
129		34	0,400
154		41	0,500
204		50	0,900
254		55	1,300
304		68	2,200
354		84	3,000
406		96	4,700
456	3	106	6,300
506		120	7,200

TOLERANCIAS:

Diámetro: $\pm 1\%$ con un mínimo de 0,5mm.

H: $\pm 2\text{mm}$ hasta Dext 104.
 $\pm 3\text{mm}$ hasta Dext 254.
 $\pm 4\text{mm}$ hasta Dext 506

Espesor: -12,5% del espesor nominal.

Calidad del material: AISI-304/304-L, 316/316-L.

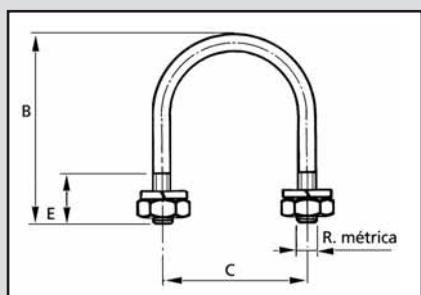
Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

Radio mayor = Diámetro interior

Radio menor =Diámetro interior $\div 10$

Abarcones



Material: Acero inoxidable.

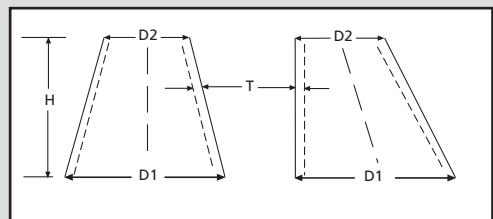
Bajo pedido pueden suministrarse con tuerca y contratuerca en lugar de arandela Groover

Dimens. Nominal	B	C	E	R
1/8"	29	14,5	13	4 x 70
1/4"	32	20	14	6 x 100
3/8"	37	23,5	15	6 x 100
1/2"	42	28	17	6 x 100
3/4"	50	34	19	6 x 100
1"	62	41	24	6 x 100
1 1/4"	71	49	24	6 x 100
1 1/2"	80	57	26	8 x 125
2"	91	70	26	8 x 125
2 1/2"	117,5	85	35	10 x 150
3"	130,5	100,5	35	10 x 150
3 1/2"	143	114	35	10 x 150
4"	155	127	35	10 x 150
5"	186	154	40	10 x 150
6"	213	181	40	10 x 150
8"	264	232	40	10 x 150
10"	318	286	40	10 x 150
12"	378	339	50	14 x 200
14"	410	372	50	14 x 200
16"	470	422	60	14 x 200
18"	532	476	70	16 x 200
20"	585	529	70	16 x 200



Reducciones concéntricas y excéntricas

Accesorios de acero inoxidable para soldar



D1 mm	D2 mm	H mm	PESO Kg
23	18	20	0,016
28	18	25	0,022
	23		0,032
33	18		0,029
	23	25	0,048
	28		0,054
38	18		0,038
	23	32	0,051
	28		0,060
43	18		0,054
	23		0,045
	28	40	0,049
	33		0,063
	38		0,076
50,8	28		0,060
	33		0,067
	38	50	0,070
	43		0,079
53	23		0,094
	28		0,071
	38	50	0,078
	43		0,086
63,5	43		0,107
	50,8		0,126
	53		0,133
73	43		0,138
	50,8		0,142
	53	65	0,160
	63		0,171
76	43		0,144
	50,8		0,152
	53		0,167
	63,5		0,180
84	28		0,280
	38		0,270
	43		0,261
	50,8	80	0,246
	53		0,259
	63,5		0,261
	73		0,308

Espesores T: Hasta 354 mm diámetro → 2 mm
Superior a 354 mm → 3 mm

D1 y D2 son diámetros exteriores

Calidad del material: AISI-304/304-L, 316/316-L.

Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

TOLERANCIAS:

D1 y D2= $\pm 1\%$ con un mínimo de $\pm 1\text{mm}$

H= Tolerancia mínima: $\pm 3\text{mm}$

H= Tolerancia máxima: $\pm 2\%$

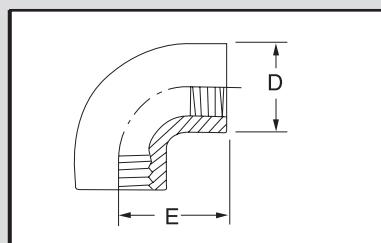
Espesor= -12,5% del espesor nominal

D1 mm	D2 mm	H mm	PESO Kg
104	28		0,440
	38		0,425
	43		0,415
	50,8	100	0,403
	53		0,385
	63,5		0,407
	73		0,395
	84		0,433
129	43		0,539
	50,8		0,550
	53		0,565
	63,5	125	0,590
	73		0,612
	84		0,634
154	104		0,656
	53		0,730
	63,5		0,810
	73	150	0,850
	84		0,868
	104		0,907
204	129		0,970
	84		1,409
	104	200	1,552
	129		1,594
	154		1,770
254	84		1,850
	104		2,091
	129	250	2,380
	154		2,596
	204		2,736
304	129		3,010
	154		3,280
	204	300	3,750
	254		4,220
354	154		4,800
	204		5,090
	254	350	5,640
	304		6,190
406	254		9,000
	304	400	10,000
	354		10,800
	304		10,660
456	354	450	11,370
	406		12,080
	354		13,420
506	406		14,200
	456	500	14,990

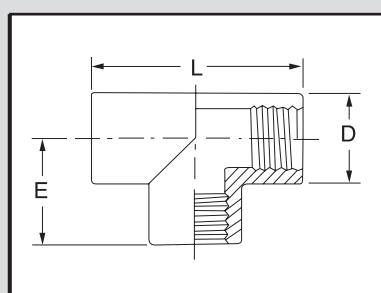


Accesorio roscado de acero inoxidable.

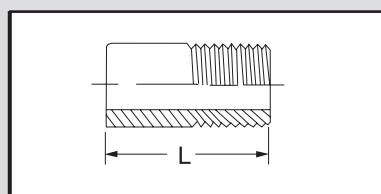
Medidas de fabricación • Roscas según ISO 7/1 (DIN 2999 parte 1)



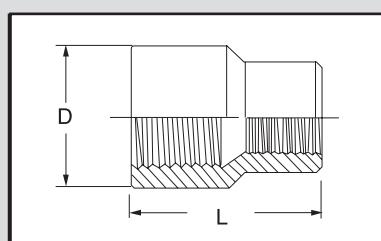
Codo roscado figura 90												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
D	-	19	23	27	33	41	50	56	69	84	98	-
E	-	21	25	28	33	38	45	50	58	70	80	-



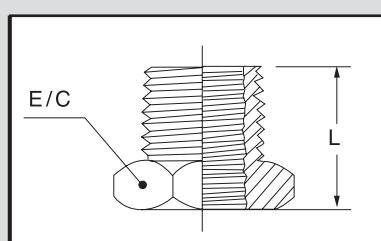
Te roscada figura 130												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	42	50	56	66	76	90	100	116	140	160	-
D	-	19	23	27	33	41	50	56	69	84	98	-
E	-	21	25	28	33	38	45	50	58	70	80	-



Entronque figura 149												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	20	24	26	27	29	32	35	38	42	47	50	55



Reducción hembra - hembra figura 240												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	-	26	27	33	34	41	45	55	60	65	-
D	-	-	22	27	32	40	50	60	70	85	100	-



Reducción macho - hembra figura 241												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	15	15	18	20	23	25	30	31	35	39	-
E/C	-	14	17	22	27	36	46	55	65	85	93	-

Calidad del material: AISI 316 L (también se puede suministrar en AISI 304)



Accesorio roscado de acero inoxidable.

Medidas de fabricación • Roscas según ISO 7/1 (DIN 2999 parte 1)

Reducción macho - macho figura 245												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	26	26	30	34	38	40	45	50	-	-	-
E/C	-	14	17	22	27	36	46	50	64	-	-	-

Reducción hembra - macho figura 246												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	-	25	28	34	35	-	-	-	-	-	-
D	-	-	22	28	32	40	-	-	-	-	-	-

Manguito rosca interior figura 270												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	20	24	25	27	29	32	35	39	42	46	49	53
D	14	18	22	28	35	40	50	55	70	85	100	125

Machón figura 280												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	20	26	28	30	33	38	40	45	50	60	62	72
E/C	13	14	17	22	27	26	46	50	64	80	99	125

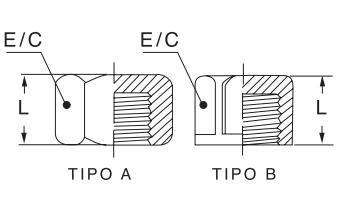
Medio enlace figura 287												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	-	23	26	36	36	41	47	49	55	57	70	-
D	-	8	12	15	20	25	35	41	52	65	77	-
A	-	11	12	20	20	21	25	27	32	33	45	-
E/C	-	17	22	27	32	41	46	55	68	90	100	-

Tapon figura 290												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
TIPO A												
L	13	17	17	18	21	26	28	30	32	34	39	50
E/C	14	14	17	22	24	26	46	50	65	76	94	115

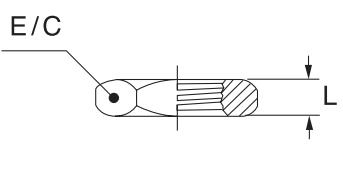


Accesorio roscado de acero inoxidable.

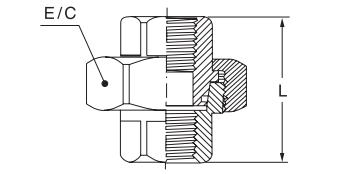
Medidas de fabricación • Roscas según ISO 7/1 (DIN 2999 parte 1)



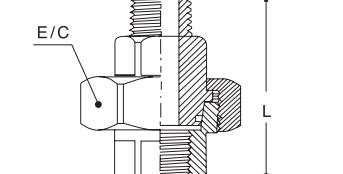
Tapa figura 300												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	12	12	14	15	16	20	21	22	22	24	24	36
E/C	15	17	22	27	32	41	50	55	69	90	100	125



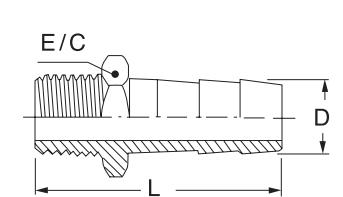
Tuerca figura 312												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	-	6	6	7	8	8	10	10	10	13	13	-
E/C	-	17	22	27	32	41	50	62	72	90	100	-



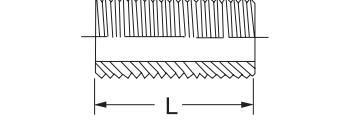
Enlace rosca hembra - hembra figura 340												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	-	33	37	41	44	49	56	57	62	62	66	-
E/C	-	30	36	41	46	54	66	73	90	106	120	-



Enlace rosca macho - hembra figura 341												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	-	45	49	53	58	63	73	76	83	87	87	-
E/C	-	30	36	41	46	54	66	73	90	106	120	-



Entronque manguera figura 399												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	-	38,5	42	47	50	56	65	72	85	97	107	-
D	-	12	15	19	25	30	40	50	60	76	86	-
E/C	-	14	17	22	27	36	46	54	65	85	98	-
399 R	10	12	15	20	25							



Manguito rosca exterior figura 531												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"	21/2"	3"	4"
L	-	24	25	26	29	33	35	39	42	47	50	56



Gama ISO

de acero inoxidable





Tubería de acero inoxidable

Dimensiones según ISO 1127

Diámetro nominal		Diámetro exterior	Tolerancia	Espesor (mm)								
DN	Pulg.	mm		1.0	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.6
Peso (Kg/m)												
6	1/8"	10,2	ISO 1127	0,233	0,274	0,349						
8	1/4"	13,5		0,315	0,372	0,480		0,645				
10	3/8"	17,2		0,408	0,484	0,629	0,766	0,863				
15	1/2"	21,3		0,513	0,610	0,797	0,976	1,11	1,23			
20	3/4"	26,9		0,654	0,779	1,02	1,26	1,43	1,59			
25	1"	33,7		0,825	0,983	1,29	1,60	1,82	2,04		2,45	
32	1 1/4"	42,4		1,04	1,25	1,65	2,04	2,32	2,61	2,89	3,14	
40	1 1/2"	48,3		1,19	1,43	1,89	2,34	2,67	3,00	3,32	3,64	
50	2"	60,3		1,50	1,79	2,37	2,94	3,36	3,78	4,20	4,61	
65	2 1/2"	76,1	ISO 1127	1,90	2,27	2,99	3,74	4,28	4,82	5,36	5,89	
80	3"	88,9		2,22	2,65	3,52	4,38	5,02	5,66	6,29	6,91	
90	3 1/2"	101,6		2,54	3,04	4,03	4,99	5,76	6,49	7,22	7,94	
100	4"	114,3			3,42	4,55	5,66	6,50	7,32	8,15	8,96	10,0
125	5"	139,7			4,19	5,57	6,94	7,97	8,99	10,0	11,0	12,4
150	6"	168,3			5,06	6,73	8,39	9,63	10,9	12,1	13,3	14,9
200	8"	219,1				8,78	10,9	12,6	14,2	15,8	17,4	19,6
250	10"	273,0				11,0	13,7	15,7	17,7	19,8	21,8	24,5
300	12"	323,9				16,2	18,7	21,1	23,5	25,9	29,1	
350	14"	355,6	ISO 1127				17,8	20,5	23,1	25,8	28,4	32,0
400	16"	406,4					20,4	23,4	26,5	29,5	32,5	36,6
450	18"	457,2					23,0	26,4	29,8	33,2	36,6	41,2
500	20"	508					25,5	29,3	33,1	36,9	40,7	45,8
600	24"	609,6					30,6	35,2	39,8	44,4	48,9	55,0
700	28"	711,2									57,1	64,2
800	32"	812,8									65,3	73,5
900	36"	914,4										
1000	40"	1016										

Normas de fabricación: DIN-17455
DIN-17457



Tubería de acero inoxidable

Dimensiones según ISO 1127

Espesor (mm)								Diámetro exterior mm
4.0	4.5	5.0	5.6	6.3	8.0	10.0	12.5	
Peso (Kg/m)								
5,68								10,2
								13,5
								17,2
7,28	8,04	8,90	9,85	11,0				21,3
	9,47	10,5	11,6	13,1	16,1			26,9
	10,9	12,1	13,4	15,1	18,7	22,9		33,7
8,56								42,4
								48,3
								60,3
9,84								76,1
								88,9
								101,6
11,1	12,3	13,7	15,2	17,1	21,2	26,1	32,1	114,3
	15,2	16,9	18,7	21,1	26,3	32,5	40,1	139,7
	18,4	20,4	22,7	25,6	32,0	39,6	49,1	168,3
13,7								219,1
								273,0
								323,9
16,6								355,6
								406,4
								457,2
21,7	24,1	26,8	29,8	33,7	42,1	52,3	65,1	
	30,1	33,5	37,3	42,2	52,8	65,8	82,1	
	35,8	39,9	44,4	50,3	63,0	78,6	98,1	
27,1								308
								362
								416
32,3								470
								524
								578
35,5	39,4	43,9	48,9	55,3	69,3	86,5	108	
	45,1	50,2	55,9	63,3	79,4	99,2	124	
	50,8	56,6	63,0	71,4	89,6	112	140	
40,6								632
								686
								740
45,7								794
								848
								892
50,8	56,5	63,0	70,1	79,4	99,7	125	156	
	67,9	75,7	84,3	95,5	120	150	188	
	79,3	88,4	98,5	112	140	176	220	
61,1								940
								998
								1056
71,3								1112
								1170
								1228
81,6	90,7	101	113	128	160	201	252	
	102	114	127	144	181	226	284	
	114	127	141	160	201	252	316	
91,8								1284
								1342
								1400
102								1456

Tolerancias según ISO 1127

Diámetro exterior

designación	desviación
D1	± 1,5% min: ± 0,75 mm
D2	± 1% min: ± 0,5 mm
D3	± 0,75% min: ± 0,3 mm
D4	± 0,5% min: ± 0,1 mm

NOTA: Las tolerancias del diámetro exterior incluyen la ovalidad

Espesor

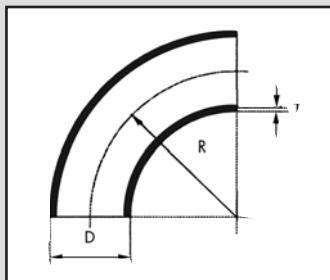
designación	desviación
T1	± 15% min: ± 0,6 mm
T2	± 12,5% min: ± 0,4 mm
T3	± 10% min: ± 0,2 mm
T4	± 7,5% min: ± 0,15 mm
T5	± 5% min: ± 0,1 mm

NOTA: Las tolerancias del espesor incluyen la excentricidad

Calidad del material: AISI-304, 304-L, 316-L, 316 Ti, 321

Composición química: Ver página 6

Características mecánicas: Ver página 7



Codos 90° soldados • ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar

diámetro nominal		diámetro D mm.	Radio R mm.	espesor T mm.	peso Kg.
DN	pulg.				
15	1/2"	21,3	28	1,6/2	0,03/0,04
20	3/4"	26,9	29	1,6/2	0,05/0,06
25	1"	33,7	38	1,6/2	0,08/0,09
32	1 1/4"	42,4	48	1,6/2	0,14/0,20
40	1 1/2"	48,3	57	1,6/2	0,19/0,21
50	2"	60,3	76	1,6/2	0,29/0,40
65	2 1/2"	76,1	95	1,6/2	0,56/0,60
80	3"	88,9	114	2/3	0,78/1,16
100	4"	114,3	152	2/3	1,35/2,01
125	5"	139,7	190	2/3	2,07/3,1
150	6"	168,3	229	2/3	3,3/4,9
200	8"	219,1	305	2/3	5,2/7,8
250	10"	273	381	2/3	8,25/12,4
300	12"	323,9	457	2/3	11,7/17,75
350	14"	355,6	533,5	3/4	22/29,4
400	16"	406,4	609,5	3/4	29/38
450	18"	457,2	686	3/4	37/49
500	20"	508	762	3/4	45/60
600	24"	609,6	914	3/4	65/86,5
700	28"	711,2	1070	4/5	119/149
800	32"	812,8	1220	4/5	156/195
900	36"	914,4	1372	4/5	206/246
1000	40"	1016	1525	4/5	243/304

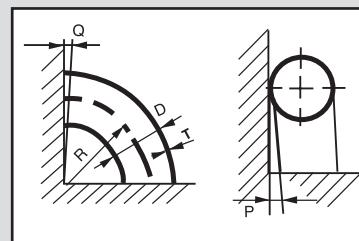
TOLERANCIAS:

Espesor: -12,5 % del espesor nominal

Díámetro

desviaciones		
diámetro nominal	diámetro exterior mm	diámetro interior mm
1/2"-2 1/2"	+1	±0,8
3"-3 1/2"	+1	±1,6
4"	+2-1	±1,6
5"-6"	+3-1	±1,6
8"	±2	±1,6
10"-18"	+4-3	±3,2
20"-24"	+6-5	±4,8
26"-48"	+7-5	±4,8

desviaciones		
diámetro nominal	Q mm	P mm
1/2"-4"	± 1	± 2
5"-8"	± 2	± 4
10"-12"	± 3	± 5
14"-16"	± 3	± 7
18"-24"	± 4	± 10
26"-30"	± 5	± 10
32"-42"	± 5	± 12
44"-48"	± 5	± 20



Radio = 1,5 veces diámetro nominal en pulgadas convertido a mm.

Calidad del material: AISI-304, 304 L y 316 L.

Composición química: Ver página 6.

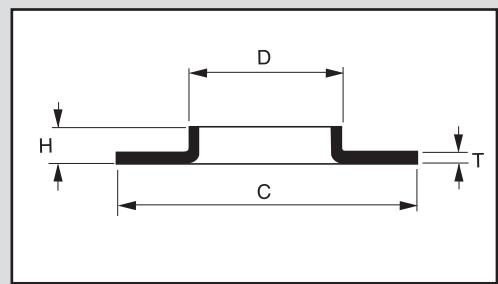
Características mecánicas: Ver página 7.

Bajo consulta se pueden fabricar en otros espesores.



Collarines según Norma ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar



diámetro nominal		D mm.	C mm.	T mm.	H mm.	peso Kg.
DN	pulg.					
15	1/2"	21,3	47	2	7	0,027
				3	7	0,036
20	3/4"	26,9	58	2	8	0,039
				3	8	0,058
25	1"	33,7	68	2	10	0,054
				3	10	0,080
32	1 1/4"	42,4	78	2	12	0,068
				3	12	0,103
40	1 1/2"	48,3	88	2	15	0,087
				3	15	0,133
50	2"	60,3	102	2	20	0,115
				3	20	0,173
65	2 1/2"	76,1	122	2	20	0,153
				3	20	0,238
80	3"	88,9	138	2	25	0,189
				3	25	0,330
100	4"	114,3	158	2	25	0,237
				3	25	0,368
125	5"	139,7	188	2	125	0,312
				3	125	0,477
150	6"	168,3	212	2	25	0,348
				3	25	0,569

Calidad del material: AISI-304, 304 L y 316 L

Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

Bajo consulta se pueden fabricar en otros espesores.

diámetro nominal		D mm.	C mm.	T mm.	H mm.	peso Kg.
DN	pulg.					
200	8"	219,1	268	2	30	0,481
				3	30	0,777
250	10"	273,0	320	2	30	0,687
				3	30	0,856
300	12"	323,9	370	2	35	0,961
				3	35	1,017
350	14"	355,6	430	3	35	1,704
				4	35	2,860
400	16"	406,4	482	3	40	2,380
				4	40	2,630
450	18"	457,2	532	3	45	3,000
				4	45	3,400
500	20"	508	585	3	45	3,490
				4	45	3,770
600	24"	609,6	685	3	45	4,440
				4	45	5,270
700	28"	711,2	805	4	54	8,7
				5	55	11,4
800	32"	812,8	880	4	64	9,9
				5	65	13,3
900	36"	914,4	980	4	64	11
				5	65	14,9
1000	40"	1016	1080	4	64	12,2
				5	65	17

TOLERANCIAS:

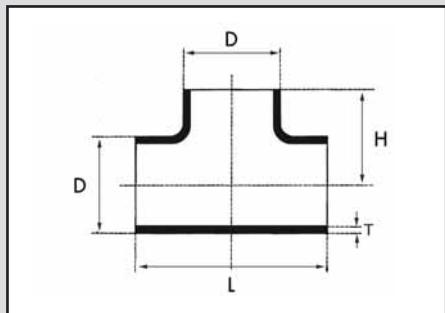
Espesor (T) = -12,5% del espesor nominal

Altura (H) = -1 mm a +2 mm

Diámetro (D) = ± 0,75% con un mínimo de 0,5 mm

Diámetro (C) = ± 1,5 mm hasta 8" diámetro

(+1 mm - 3 mm: superior a 8" diámetro)



Tes iguales • ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar

diámetro nominal		D mm	T mm	L mm	Altura H mm	Peso Kgs
DN	Pulgadas					
15	1/2"	21,3	2	51	25,5	0,05
20	3/4"	26,9	2	57	28,5	0,08
25	1"	33,7	2	76	38	0,12
32	1 1/4"	42,4	2	95	47,5	0,19
40	1 1/2"	48,3	2	114	57	0,25
50	2"	60,3	2	127	63,5	0,38
65	2 1/2"	76,1	2	152	76	0,60
80	3"	88,9	2	171	85,5	0,80
100	4"	114,3	2	210	105	1,30
125	5"	139,7	2	248	124	2,01
150	6"	168,3	2	286	143	3,20
200	8"	219,1	2	356	178	4,81
250	10"	273	2	432	216	7,33
300	12"	323,9	3	508	254	15,37
350	14"	355,6	3	558	279	18,55
400	16"	406,4	3	610	305	23,20
450	18"	457,2	3	686	343	29,37
500	20"	508	3	762	381	36,13
600	24"	609,6	4	864	432	65,64
700	28"	711,2	4	1042	521	92,57
800	32"	812,8	4	1194	597	121,37
900	36"	914,4	4	1346	673	154,02
1000	40"	1016	4	1498	749	190,53

TOLERANCIAS:

Espesor: - 12,5 % del espesor nominal

Diámetro y altura

Desviaciones		
diámetro nominal pulgadas	diámetro exterior mm	Altura H mm
1/2"-31/2 "	± 1	± 2
4"	± 2	± 2
5"-6"	± 3	± 2
8"-10"	± 4	± 2
12"-30"	± 4	± 3
32"-48"	± 4	± 5

Calidad del material: AISI-304, 304L y 316L.

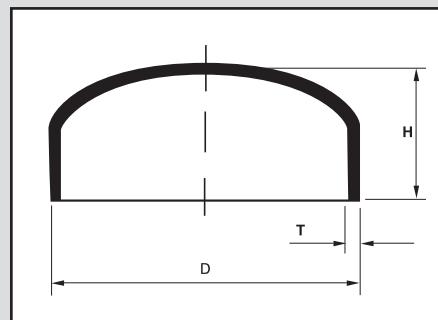
Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.



CAPS • ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar



TOLERANCIAS:

Espesor= -12,5% del espesor nominal
Diámetro= ±1% con un mínimo de 0,5mm
Altura= ± 2mm hasta 100 mm Ø
± 3mm hasta 250 mm Ø
± 4mm hasta 600 mm Ø

Calidad del material: AISI-304, 304L y 316L.

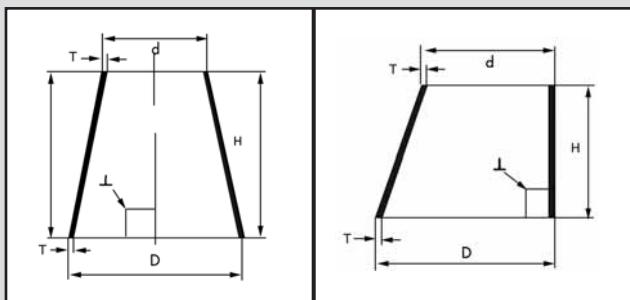
Radio mayor= (D-2T)

Radio pequeño= $\frac{(D-2T)}{10}$

Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

Diámetro Nominal		diámetro exterior D mm	Espesor T mm	Altura H mm	Peso Kgs
DN	pulgadas				
15	1/2"	21,3	2	15	0,023
20	3/4"	26,9	2	11	0,022
25	1"	33,7	2	13	0,026
32	1 1/4"	42,4	2	17	0,036
40	1 1/2"	48,3	2	17	0,051
50	2"	60,3	2	21	0,066
65	2 1/2"	76,1	2	27	0,124
80	3"	88,9	2	28	0,138
100	4"	114,3	2	31	0,200
125	5"	139,7	2	35	0,269
150	6"	168,3	2	42	0,378
200	8"	219,1	2	50	0,618
250	10"	273	2	60	0,906
300	12"	323,9	3	72	1,963
350	14"	355,6	3	84	2,773
400	16"	406,4	3	96	4,172
450	18"	457,2	3	106	5,204
500	20"	508	3	120	5,690
600	24"	609,6	4	140	10,595
700	28"	711,2	4	170	-
800	32"	812,8	4	190	-
900	36"	914,4	4	200	-
1000	40"	1016	4	230	-



Reducciones concéntricas • ISO Reducciones excéntricas • ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar

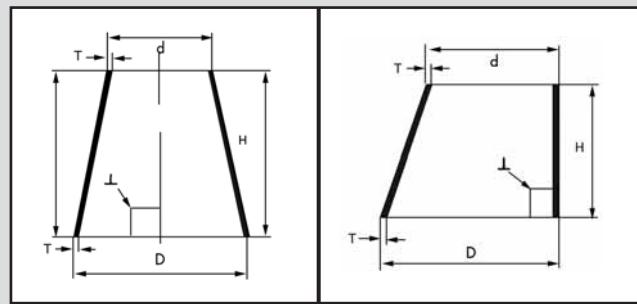
diámetro nominal		Diámetro D mm	Diámetro d mm	Altura H mm	Espesor T mm	Peso Aprox Kgs
DN	pulg.					
20 x 15	3/4" x 1/2"	26,9	21,3	38	2	0,10
25 x 15	1" x 1/2"	33,7	21,3	51	2	0,10
25 x 20	1" x 3/4"	33,7	26,9	51	2	0,10
32 x 15	1 1/4" x 1/2"	42,4	21,3	51	2	0,10
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	42,4	26,9	51	2	0,10
32 x 25	1 1/4" x 1"	42,4	33,7	51	2	0,10
40 x 15	1 1/2" x 1/2"	48,3	21,3	64	2	0,10
40 x 20	1 1/2" x 3/4"	48,3	26,9	64	2	0,10
40 x 25	1 1/2" x 1"	48,3	33,7	64	2	0,10
40 x 32	1 1/2" x 11/4 "	48,3	42,4	64	2	0,10
50 x 20	2" x 3/4"	60,3	26,9	76	2	0,20
50 x 25	2" x 1"	60,3	33,7	76	2	0,20
50 x 32	2" x 11/4"	60,3	42,4	76	2	0,20
50 x 40	2" x 11/2"	60,3	48,3	76	2	0,20
65 x 40	2 1/2" x 11/2"	76,1	48,3	89	2	0,30
65 x 50	2 1/2" x 2"	76,1	60,3	89	2	0,30
80 x 40	3" x 11/2"	88,9	48,3	89	2	0,30
80 x 50	3" x 2"	88,9	60,3	89	2	0,30
80 x 65	3" x 21/2"	88,9	76,1	89	2	0,30
100 x 50	4" x 2"	114,3	60,3	102	2	0,50
100 x 65	4" x 21/2"	114,3	76,1	102	2	0,50
100 x 80	4" x 3"	114,3	88,9	102	2	0,50
125 x 80	5" x 3"	139,7	88,9	127	2	1,10
125 x 100	5" x 4"	139,7	114,3	127	2	1,10
150 x 80	6" x 3"	168,3	88,9	140	2	1,00
150 x 100	6" x 4"	168,3	114,3	140	2	1,00
150 x 125	6" x 5"	168,3	139,7	140	2	1,10
200 x 100	8" x 4"	219,1	114,3	152	2	1,30
200 x 125	8" x 5"	219,1	139,7	152	2	1,30
200 x 150	8" x 6"	219,1	168,3	152	2	1,50
250 x 150	10" x 6"	273	168,3	178	2	2,00
250 x 200	10" x 8"	273	219,1	178	2	2,20
300 x 150	12" x 6"	323,9	168,3	203	3	3,70
300 x 200	12" x 8"	323,9	219,1	203	3	4,20
300 x 250	12" x 10"	323,9	273	203	3	4,60



Reducciones concéntricas • ISO

Reducciones excéntricas • ISO

Accesorios de acero inoxidable para soldar



diámetro nominal		Diámetro D mm	Diámetro d mm	Altura H mm	Espesor e mm	Peso Aprox Kgs
DN	pulg.					
350 x 200	14" x 8"	355,6	219,1	330	3	7,00
350 x 250	14" x 10"	355,6	273	330	3	7,70
350 x 300	14" x 12"	355,6	323,9	330	3	8,40
400 x 250	16" x 10"	406,4	273	356	3	9,00
400 x 300	16" x 12"	406,4	323,9	356	3	9,70
400 x 350	16" x 14"	406,4	355,6	356	3	10,20
450 x 300	18" x 12"	457,2	323,9	381	3	11,20
450 x 350	18" x 14"	457,2	355,6	381	3	11,50
450 x 400	18" x 16"	457,2	406,4	381	3	12,40
500 x 350	20" x 14"	508	355,6	508	3	16,40
500 x 400	20" x 16"	508	406,4	508	3	17,40
500 x 450	20" x 18"	508	457,2	508	3	18,30
600 x 400	24" x 16"	609,6	406,4	508	4	25,70
600 x 450	24" x 18"	609,6	457,2	508	4	27,00
600 x 500	24" x 20"	609,6	508	508	4	28,30
700 x 500	28" x 20"	711,2	508	700	4	46,79
700 x 600	28" x 24"	711,2	609,6	700	4	46,48
800 x 600	32" x 24"	812,8	609,6	800	4	57,20
800 x 700	32" x 28"	812,8	711,2	800	4	61,20
900 x 700	36" x 28"	914,4	711,2	900	4	73,44
900 x 800	36" x 32"	914,4	812,8	900	4	78,03
1000 x 800	40" x 32"	1016	812,8	1000	4	91,80
1000 x 900	40" x 36"	1016	914,4	1000	4	98,66

Calidad del material: AISI-304, 304L y 316L.
Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

Bajo consulta se pueden fabricar en otros diámetros y espesores.

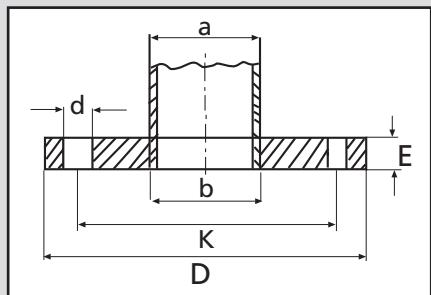
diámetro nominal	diámetro exterior mm	Altura H mm
1/2"-2 "	± 1	± 3
3"- 4"	± 1,5	± 3
5"-8"	± 2	± 3
10"	± 2	± 4
12"-18"	± 3	± 4
20"-30"	± 4	± 4
32"-40"	± 4	± 5

TOLERANCIAS:

Espesor: - 12,5 % del espesor nominal



Bridas DIN



DIN-2576

Bridas planas de acero inoxidable

Presión nominal 10 Kg/cm ² (PN 16 Kg/cm ² Ø ≤ DN 150)										
Tubo		Brida					Tornillos			Peso aprox. Kg
Diámetro Nominal	a mm	b mm	D mm	E mm	K mm	Cant.	Rosca		d mm	
DN	Pulg.									
15	1/2"	18	19							0,684
		20	21							0,675
		21,3*	22							0,669
20	3/4"	23	24							0,965
		25,4	26							0,947
		26,9*	27,6							0,936
25	1"	28	29							1,15
		30	31							1,14
		33,7*	34,7							1,11
32	1 1/4"	38	39							1,66
		42,4*	43,1							1,62
40	1 1/2"	43	44							1,90
		44,5	45,5							1,89
		48,3*	49							1,86
50	2"	50,8	51,8							2,58
		53	54							2,56
		60,3*	61,1							2,47
		63,5	64,5							2,43
65	2 1/2"	73	74							3,2
		76,1*	77							3,0
80	3"	84	85							3,91
		88,9*	90,3							3,79
100	4"	104	105							4,31
		114,3*	115,9							4,03
125	5"	129	130,5							5,86
		139,7*	141,6							5,46
150	6"	154	155,5							6,8
		168,3*	170,5							6,57
200	8"	204	206							10,23
		219,1*	221,8							9,31
250	10"	254	256							13,8
		273*	276,2							11,9
300	12"	304	307							14,8
		323,9*	327,6							13,8
350	14"	355,6	359,7							20,6
400	16"	406,4	411							27,9
450	18"	457,2	462,5							35,6
500	20"	508*	513,6							41,1

* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Bajo consulta se puede fabricar bridas con espesor reducido, y en presiones nominales PN-6 (DIN 2573), PN-16 (DIN-2502) y PN-25-40 (DIN-2503)

Calidad del material: AISI-304, 316, 304-L, 316-L

Composición química: Ver página 6.

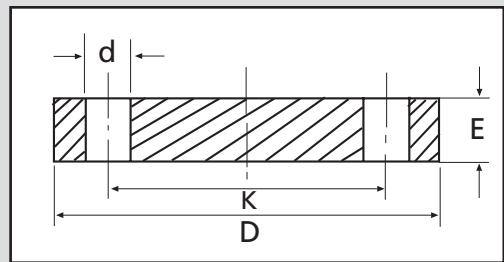
Características mecánicas: Ver página 7.

Tolerancias: Ver página 44.



DIN-2527

Bridas ciegas de acero inoxidable



Presión nominal 10 Kg/cm ² (PN 16 Kg/cm ² Ø ≤ DN 150)									
Tubo		Brida			Tornillos			d mm	Peso aprox. Kgs
Diámetro Nominal	DN	D mm	E mm	K mm	Cant	Rosca			
Pulg						M12	1/2"	14	0,72
15	1/2"	95	14	65	4	M12	1/2"	14	0,72
20	3/4"	105	16	75	4	M12	1/2"	14	1,01
25	1"	115	16	85	4	M12	1/2"	14	1,23
32	1 1/4"	140	16	100	4	M16	5/8"	18	1,80
40	1 1/2"	150	16	110	4	M16	5/8"	18	2,09
50	2"	165	18	125	4	M16	5/8"	18	2,88
65	2 1/2"	185	18	145	4	M16	5/8"	18	3,66
80	3"	200	20	160	4/8	M16	5/8"	18	4,77
100	4"	220	20	180	8	M16	5/8"	18	5,65
125	5"	250	22	210	8	M16	5/8"	18	8,42
150	6"	285	22	240	8	M20	3/4"	22	10,4
200	8"	340	24	295	8	M20	3/4"	22	16,5
250	10"	395	26	350	12	M20	3/4"	22	24,0
300	12"	445	26	400	12	M20	3/4"	22	30,9
350	14"	505	26	460	16	M20	3/4"	22	40,6
400	16"	565	26	515	16	M24	7/8"	26	49,4
450	18"	615	26	565	20	M24	7/8"	26	63
500	20"	670	28	620	20	M24	7/8"	26	75,0

Calidad del material: AISI-304, 316, 304-L, 316-L

Composición química: Ver página 6.

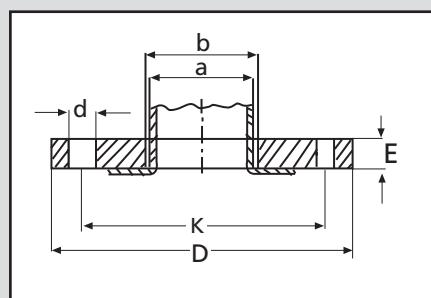
Características mecánicas: Ver página 7.

Tolerancias: Ver página 44.

Bajo consulta se pueden fabricar en: PN-6, PN-16, PN-25 y PN-40



Bridas locas cadmiadas - DIN 2642



Presión nominal 10 Kg/cm² (PN 16 Kg/cm² Ø ≤ DN 150)											
Tubo			Brida				Tornillos			Peso aprox. Kg	
DN	Pulg.	a mm	b mm	D mm	E mm	K mm	Cant.	Rosca			
15	1/2"	18 20 21,3*	20 22 23,3	95	14	65	4	M12	1/2"	14	0,69
20	3/4" "	23 25,4 26,9*	26 28,4 29,9	105	14	75	4	M12	1/2"	14	0,82
25	1"	28 30 33,7*	31 33 36,7	115	16	85	4	M12	1/2"	14	1,12
32	1 1/4"	38 42,4*	42 46,4	140	16	100	4	M16	5/8"	18	1,66
40	1 1/2"	43 48,3*	50 54	150	16	110	4	M16	5/8"	18	1,88
50	2"	50,8 53 60,3* 63,5	56 58 65 68	165	16	125	4	M16	5/8"	18	2,23
65	2 1/2"	73 76,1*	78 81	185	16	145	4	M16	5/8"	18	2,66
80	3"	84 88,9*	89 94	200	18	160	4/8	M16	5/8"	18	3,36
100	4"	104 114,3*	109 119,3	220	18	180	8	M16	5/8"	18	3,7
125	5"	129 139,7*	134 145	250	18	210	8	M16	5/8"	18	4,6
150	6"	154 168,3*	159 173	285	18	240	8	M20	3/4"	22	5,7
200	8"	204 219,1*	210 225	340	20	295	8	M20	3/4"	22	7,5
250	10"	254 273*	260 279	395	22	350	12	M20	3/4"	22	10,4
300	12"	304 323,9*	312 329	445	26	400	12	M20	3/4"	22	14,0
350	14"	354 355,6*	360 362	505	28	460	16	M20	3/4	22	18,5
400	16"	406,4*	413	565	32	515	16	M24	7/8"	26	25,0
450	18"	457,2	467	615	38	565	20	M24	7/8"	26	30,6
500	20"	508*	517	670	38	620	20	M24	7/8"	26	37,0

* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Calidad del material: Acero St. 37.2 cadmiado.

Composición química: Ver página 6.

Características mecánicas: Ver página 7.

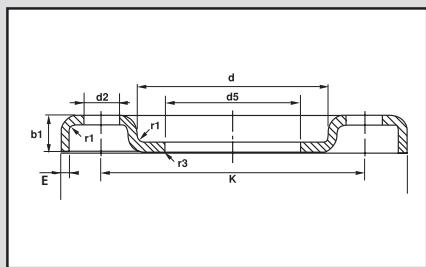
Tolerancias: Ver página 44.

* Bajo pedido se pueden suministrar en las siguientes calidades: A-304L - 316L.



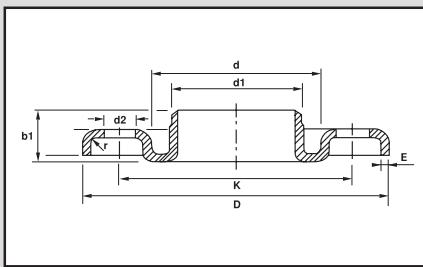
Bridas prensadas de acero inoxidable

DIN 2642 • DIN 2633



Brida loca prensada
acero inox. DIN 2642

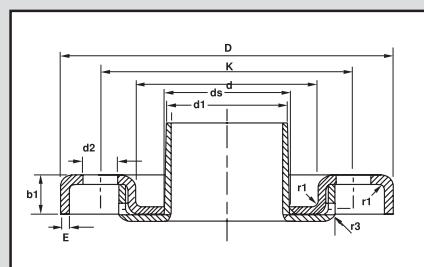
PN 10/200°C



Brida prensada para soldar
acero inox. DIN 2633

PN 16/200°C

HASTA DN 100



Brida prensada con collarin
acero inox. DIN 2633

PN 40/200°C - hasta DN 80

PN 25/200°C - DN 100-200

PN 10/16, 300°C-DN-250-300

Tubo		Brida							Altura	Espesor	Tornillos			Peso 2642 Kg	Peso 2633 PN 16/40-25 Kg
DN	pulg.	d1 mm	D mm	d mm	d5 mm	K mm	r1 mm	r3 mm	b1 mm	E mm	cant.	rosca	d2 mm		
15	1/2"	21,3	95	38	24	65	3	3	11,5	3	4	M12	13,5	0,20	0,26/0,30
20	3/4"	26,9	105	48	30	75	3	3	14,0	3	4	M12	13,5	0,25	0,33/0,40
25	1"	33,7	115	53	38	85	3	3	16,0	3	4	M12	13,5	0,30	0,38/0,50
32	1 1/4"	42,4	140	68	46	100	3	3,5	16,5	3	4	M16	17,5	0,45	0,50/0,70
40	1 1/2"	48,3	150	77	54	110	3	3,5	18	4	4	M16	17,5	0,62	0,88/0,93
50	2"	60,3	165	91	65	125	3	4	20	4	4	M16	17,5	0,90	1,03/1,30
65	2 1/2"	76,1	185	108	81	145	4,5	5	22	5	4	M16	17,5	1,20	1,50/1,80
80	3"	88,9	200	123	94	160	4,5	5	23	5	8	M16	17,5	1,30	1,85/2,00
100	4"	114,3	220	141	119	180	5	5	24	6	8	M16	17,5	1,75	2,35/2,95
125	5"	139,7	250	168	145	210	4,5	5	25,5	6	8	M16	17,5	2,20	3,50
150	6"	168,3	285	192	173	240	4,5	5	27	6	8	M20	21,5	2,70	4,20
200	8"	219,1	340	245	225	295	5	5	31	8	8	M20	21,5	4,60	7,35
250	10"	273	395	295	276	350	5	5	34	8	12	M20	21,5	6,10	10,20
300	12"	323,9	445	345	329	400	5	5	38	8	12	M20	21,5	7,70	13,50

Materiales: AISI-304, 321, 316 Ti (DIN 2642)
AISI-304L, 316L, 321, 316 Ti (DIN 2633)

Composición química: Ver página 6.

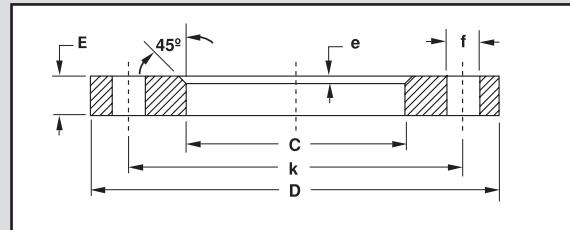
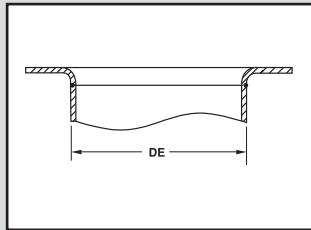
Características mecánicas: Ver página 7.

Tolerancias: Ver página 44.





Bridas locas de Aluminio PN 10 - DIN 2642



Diámetro Nominal	Tubo	TUBERIA ESPESOR 1 A 3 mm								TUBERIA S/ISO R64				peso aprox. Kg	
		Brida			Agujeros			Peso	Diámetro Nominal	Tubo	Brida				
DN	pulg.	DE	Ø C	Ø D	E	e	Ø K	Ø f	nr.	Kg.	DN	Pulg.	DE	Ø C	
15	1/2"	18-20	24	95	12	4	65	14	4	0,190	15	1/2"	21,3	24	0,190
20	3/4"	23-25	30	105	12	4	75	14	4	0,220	20	3/4"	26,9	30	0,220
25	1"	28-30	34	115	12	4	85	14	4	0,270	25	1"	33,7	36	0,270
32	1 1/4"	35-38	40	140	16	4	100	18	4	0,540	32	1 1/4"	42,2	46	0,530
40	1 1/2"	43-44,5	48	150	16	4	110	18	4	0,610	40	1 1/2"	48,3	54	0,590
50	2"	50,8-53	58	165	16	4	125	18	4	0,730	50	2"	60,3-63,5	65	0,700
65	2 1/2"	73	77	185	16	4	145	18	4	0,900	65	2 1/2"	76,1	81	0,870
80	3"	84-86	90	200	18	5	160	18	8	1,080	80	3"	88,9	94	1,050
100	4"	104-106	110	220	18	5	180	18	8	1,230	100	4"	114,3	119	1,160
125	5"	129-131	135	250	18	5	210	18	8	1,520	125	5"	139,7	144	1,450
150	6"	154-156	160	285	18	5	240	22	8	1,900	150	6"	168,3	173	1,700
200	8"	204-206	212	340	20	5	295	22	8	2,710	200	8"	219,1	225	2,500
250	10"	254-256	262	395	22	5	350	22	12	3,700	250	10"	273	279	3,250
300	12"	304-306	312	445	22	5	400	22	12	4,250	300	12"	323,9	329	3,800
350	14"	354	362	505	22	5	460	22	16	5,250	350	14"	355,6	362	5,250
400	16"	406	413	565	25	6	515	25	16	7,200	400	16"	406,4	413	7,200
450	18"	456	466	615	25	6	565	25	20	7,600	450	18"	457,2	467	7,600
500	20"	506	517	670	28	6	620	25	20	9,600	500	20"	508	517	9,600
600	24"	606	620	780	30	6	725	30	20	12,750	600	24"	610	620	12,750
700	28"	706	721	895	32	6	840	30	24	17,000	700	28"	711	721	17,100
800	32"	806	824	1015	36	7	950	33	24	25,600	800	32"	813	824	25,600

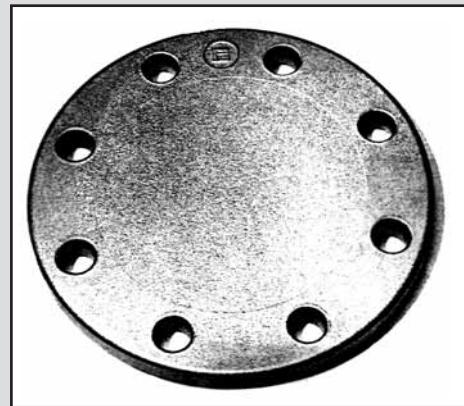
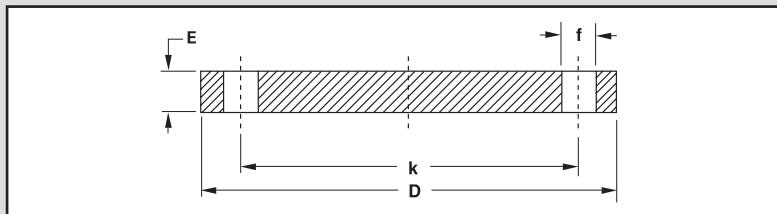
Calidad del material: Ver composición en página 41.

Acabado: Ver página 41.

Las dimensiones de las bridas son iguales tanto para tubería métrica como tubería ISO, exceptuando el diámetro interior que se indica en la tabla.



Bridas ciegas de aluminio - DIN 2527- PN 10



Diámetro Nominal		Brida		Agujeros			Peso
DN	pulg.	Ø D mm	E mm	Ø K mm	Ø f mm	nr.	Kg.
15	1/2"	95	12	65	14	4	0,200
20	3/4"	105	12	75	14	4	0,270
25	1"	115	12	85	14	4	0,300
32	1 1/4"	140	16	100	18	4	0,600
40	1 1/2"	150	16	110	18	4	0,700
50	2"	165	16	125	18	4	0,850
65	2 1/2"	185	16	145	18	4	1,080
80	3"	200	18	160	18	8	1,350
100	4"	220	18	180	18	8	1,700
125	5"	250	18	210	18	8	2,210
150	6"	285	18	240	22	8	2,900
200	8"	340	20	295	22	8	4,600
250	10"	395	22	350	22	12	6,700
300	12"	445	22	400	22	12	8,600
350	14"	505	22	460	22	16	10,700
400	16"	565	25	515	25	16	14,500
450	18"	615	25	565	25	20	16,000
500	20"	670	28	620	25	20	22,400

Bridas de aluminio

Calidad del material: aleación GAl Si 12 CuFe

Composición química	
Si: 11,5-13,5% Cu ≤ 0,8% Fe ≤ 0,8% Mn= 0,2-0,4% Mg ≤ 0,3% Al: resto	Zn ≤ 0,5% Ni ≤ 0,3% Ti ≤ 0,15% Sn≤ 0,10% Pb ≤ 0,15%

Acabado: Cuando las bridas se instalan en ambientes húmedos, enterradas o se quiere evitar oxidación por razones estéticas, se suelen recubrir con un esmalte compuesto por polvos aplicados electrostáticamente y recocidas en horno formando una película adhesiva, muy resistente. Antes de aplicar estos polvos, las bridas se someten a una limpieza superficial por medios mecánicos y químicos.

Acabados:

- 1) Gris
- 2) Epoxy-Poliester

Tipo de recubrimiento: EPOXY-POLIESTER
Propiedades mecánicas del recubrimiento:

- **Espesor:** 60-80 micras
- **Adherencia (ISO 2409):** GTO
- **Dureza (ASTM D3363):** H-2H
- **Resistencia a la colisión (ECCA T8):** ≥ 2,5 Nm
- **Conformado (ISO 1520):** ≥ 5 mm
- **Doblado (ISO 1519):** 5 mm
- **Brillo:** 82-92 GLOSS
- **Resistencia a la niebla salina (ASTM B117):** 200 HRS
- **Resistencia al agua desmineralizada (ASTM B870):** 500 HRS
- **Resistencia Kesternich (ISO 3231):** 10 ciclos
- **Temperatura de utilización:** -25° hasta 90°C
- **Color estandar:** RAL 7031



Bridas - Formas de las superficies de junta

S/ DIN 2526

Campo de aplicación

Esta norma contiene las denominaciones y abreviaturas de las formas de las superficies de juntas necesarias para cada una de las clases de junta.

Forma A
Superficie de junta

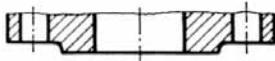
Forma B
Superficie de junta ∇



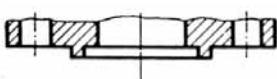
Forma C
Resalte de junta ∇

Forma D
Resalte de junta $\nabla \nabla$

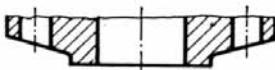
Forma E
Resalte de junta $\nabla \nabla \nabla$



Forma F
Brida macho según DIN 2512



Forma M
Chaflán para junta de membrana soldada según DIN 2695



Forma N
Brida hembra según DIN 2512



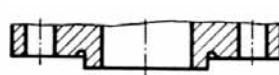
Forma L
Entalladura para junta lenticular según DIN 2696



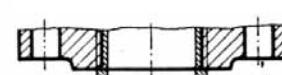
Forma V 13
Brida con resalte según DIN 2513



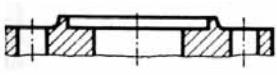
Forma V 14
Brida de resalte según DIN 2514



Forma V 17
Brida de resalte según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



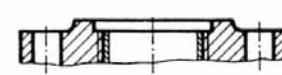
Forma R 13
Brida de rebaje según DIN 2513



Forma R 14
Brida de rebaje según DIN 2514



Forma R 14
Brida de rebaje según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



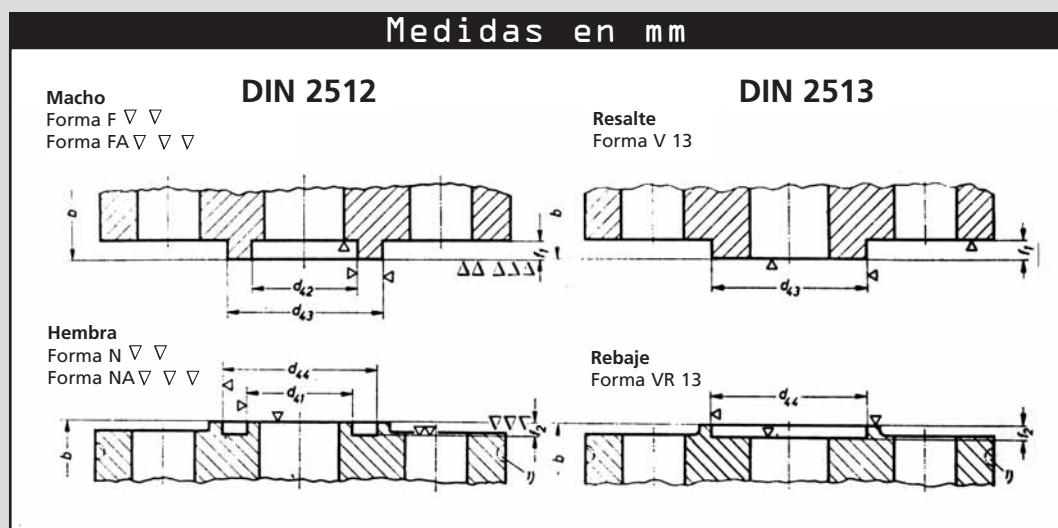
Indicar en los pedidos la forma de la cara de junta.



Bridas - Caras de junta con encaje

S/ DIN 2512-2513 / PN 10 a 100 Kg/cm²

Medidas de construcción



Diámetro nominal	Macho o resalte			Hembra o rebaje		
	d 42 +0,5	d 43 -0,5	f1 +0,5	d 41 -0,5	d 44 +0,5	f2 -0,5
4/6 *	20	30	4	19	31	3
8*	22	32	4	21	33	3
10	24	34	4	23	35	3
15	29	39	4	28	40	3
20	36	50	4	35	51	3
25	43	57	4	42	58	3
32	51	65	4	50	66	3
40	61	75	4	60	76	3
50	73	87	4	72	88	3
65	95	109	4	94	110	3
80	106	120	4	105	121	3
100	129	149	4,5	128	150	3,5
125	155	175	4,5	154	176	3,5
150	183	203	4,5	182	204	3,5
(175)	213	233	4,5	212	234	3,5
200	239	259	4,5	238	260	3,5
250	292	312	4,5	291	313	3,5
300	343	363	4,5	342	364	3,5
350	395	421	5	394	422	4
400	447	473	5	446	474	4
500	549	575	5	548	576	4
600	649	675	5	648	676	4
700	751	777	5	750	778	4
800	856	882	5	855	883	4
900	961	987	5	960	988	4
1000	1061	1091	5	1060	1092	5

Las medidas nominales entre paréntesis deben evitarse.

* Sólo para técnica del frío.

1) Las bridas hembra o de rebajo pueden ser marcadas a petición del cliente con una ranura de torno en el borde exterior.

b= Esta medida es la de la norma de la brida.



Tolerancias dimensionales para bridas en mm. S/ DIN 2519

Medidas	Dimensiones	Tolerancia	
		Mecanizada	Sin mecanizar
Diámetro exterior	Hasta 200 mm	± 1	± 2
	De 200 a 300 mm	$\pm 1,5$	± 2
	De 300 a 400 mm	± 2	± 3
	Más de 400 mm	± 2	± 5
Agujero central	Hasta 100 mm	Las demás $+ 0,5$	Bridas con cuello para soldar $- 1,0$
	De 100 a 400 mm	$+ 1$	$- 1,5$
	Más de 400 mm	$+ 1,5$	$- 2,0$
Espesor de la brida	Hasta 10 mm	Ambas superficies $\pm 0,5$	Una superficie $\pm 0,1$
	De 10 hasta 20 mm	$\pm 0,8$	$\pm 1,3$
	De 20 hasta 30 mm	± 1	$\pm 1,5$
	De 30 hasta 50 mm	± 1	$\pm 1,5$
	Más de 50 mm	$\pm 1,5$	± 2
Altura	Hasta DN 80		$\pm 1,5$
	De DN 80 hasta DN 250		± 2
	Más de DN 250		± 3
Espesor del cuello	Hasta DN 100	$+ 1,0$	$+ 1,5$
	De DN 100 hasta DN 400	$+ 1,5$	$+ 2,0$
	Más de DN 400	$+ 2,0$	$+ 2,5$
Diámetro de resalte	Hasta DN 80		$- 1$
	De DN 80 hasta DN 300		$- 2$
	Más de DN 300		$- 3$
Diámetro entre centros de orificios	Para juntas de forma se ha de garantizar la concentricidad del círculo de orificios y del agujero central. Las tolerancias para el diámetro del círculo de orificios, distancia entre orificios y diámetro de orificios de tornillos, vienen dadas por la diferencia entre el diámetro del tornillo roscado y el orificio.		



Gama alimentaria de acero inoxidable





Gama alimentaria

Tubo para industria alimentaria

Soldado sin recocer. Según DIN 11850 y ASTM A-270.

diámetro exterior		PESO Kg/m					
mm	pulgadas	1.0	1.25	1.5	1.63	2.0	
12		0,27					
12,7	1/2"		0,36				
18		0,43					
19,05	3/4"		0,54			0,71	
22		0,53					
25,4	1"		0,73			0,96	
28		0,7					
31,75	1 1/4"		0,92			1,22	
34		0,83					
38				1,38*			
38,1	1 1/2"		1,12			1,48	
40		1		1,45			
50,8	2"		1,50	1,85*		1,99	
52		1,28		1,90			
63,5	2 1/2"			2,33*		2,51	
70				2,57*			3,4
76				2,80*			
76,1	3"					3,02	
85				3,14*			4,2
101,6	4"						5,02
104							5,14
129							6,4
154							7,66

* Estas dimensiones sólo se corresponden con la norma IDF (FIL).

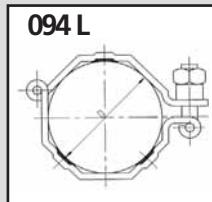
Calidad del material: 304 y 316 L

DIN 11850		TOLERANCIAS (mm)																	
		Diámetro exterior	12	18	22	28	34	40	52	70	85	104	129	154					
		Tolerancia	± 0,12			± 0,15		± 0,2		± 0,3		± 0,4							
ASTM A-270		Tolerancia del espesor									± 10%								
		Espesor < 1,24 mm: Las tolerancias sobre diámetros se acordarán entre fabricante y comprador																	
		Espesor ≥ 1,24 mm																	
		Diámetro exterior	25,4 - 38,1		50,8 - 63,5		76,2		101,6										
		Tolerancia	+0,05 / -0,20		+0,05 / -0,28		+0,08 / -0,30		+0,08 / -0,38										
		Tolerancia en longitud:	+ 3,2 / -0																
		Tolerancia sobre el espesor medio:	< ± 12,5%																

ABRAZADERAS PARA TUBERIA

Nuestras abrazaderas garantizan con su solidez un soporte seguro y eficaz. Además, conforme a las posibilidades de ajuste de la fijación, permiten la dilatación de las tuberías. La superficie es normalmente electropulida.

Calidad del material: A-304



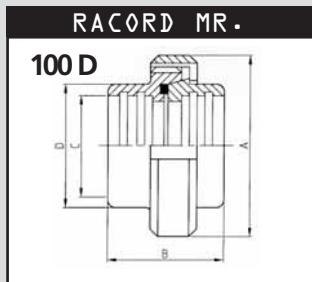
Para tubo DIN 11850		
DN	D	gr
25	28,0	110
32	34,0	120
40	40,0	130
50	52,0	160
65	70,0	210
80	85,0	220
100	104,0	270

Para tubo A-270		
DN	D	gr
1"	25,4	110
1 1/2"	38,1	130
2"	50,8	160
2 1/2"	63,5	200
3"	76,1	220
4"	101,6	270

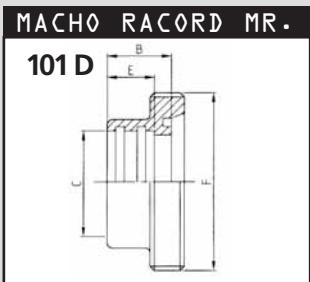


Accesorios para industria alimentaria

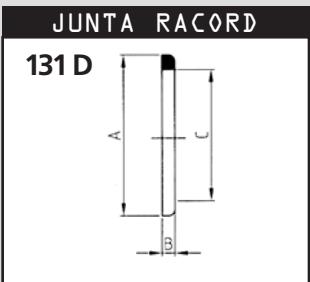
Según norma DIN-11851



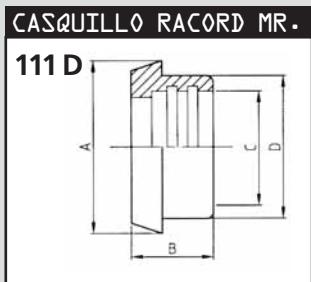
DN	A	B	C	D	gr
10	38,0	35,0	12,0	18,0	135
15	44,0	35,0	18,0	24,0	184
20	54,0	37,0	22,0	30,0	319
25	63,0	45,0	28,0	35,0	377
32	70,0	51,0	34,0	41,0	470
40	78,0	53,0	40,0	48,0	585
50	92,0	57,0	52,0	61,0	800
65	112,0	65,0	70,0	79,0	1.215
80	127,0	75,0	85,0	93,0	1.750
100	148,0	89,0	104,0	114,0	2.770



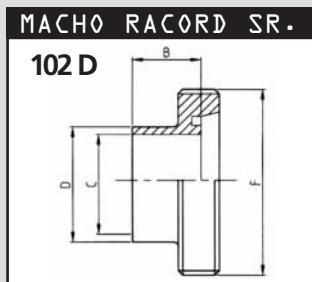
DN	B	C	E	F	gr
10	17,0	12,0	12,0	28-8	40
15	17,0	18,0	12,0	34-8	55
20	18,0	22,0	12,0	44-6	110
25	22,0	28,0	15,0	52-6	130
32	25,0	34,0	18,0	58-6	170
40	26,0	40,0	20,0	65-6	210
50	28,0	52,0	22,0	78-6	280
65	32,0	70,0	25,0	95-6	380
80	37,0	85,0	28,0	110-4	600
100	44,0	104,0	35,0	130-4	1.000



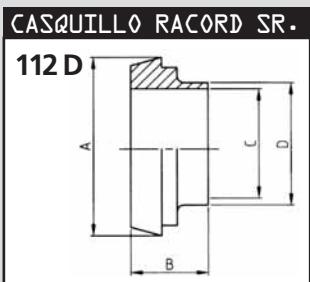
DN	A	B	C
10	20,0	4,0	12,0
15	26,0	4,0	18,0
20	33,0	4,0	23,0
25	40,0	5,0	30,0
32	46,0	5,0	36,0
40	52,0	5,0	42,0
50	64,0	5,0	54,0
65	81,0	5,0	71,0
80	95,0	5,0	85,0
100	114,0	5,0	104,0



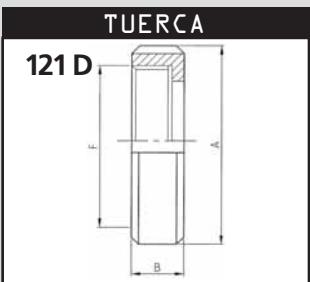
DN	A	B	C	D	gr
10	22,0	17,0	12,0	18,0	25
15	28,0	17,0	18,0	24,0	30
20	36,0	18,0	22,0	30,0	60
25	44,0	22,0	28,0	35,0	85
32	50,0	25,0	34,0	41,0	110
40	56,0	26,0	40,0	48,0	135
50	68,0	28,0	52,0	61,0	200
65	86,0	32,0	70,0	79,0	295
80	100,0	37,0	85,0	93,0	380
100	121,0	44,0	104,0	114,0	780



DN	B	C	D	F	gr
10	17,0	10,0	12,0	28-8	30
15	17,0	16,0	18,0	34-8	50
20	18,0	20,0	22,0	44-6	100
25	22,0	25,0	28,0	52-6	120
32	25,0	31,0	34,0	58-6	150
40	26,0	37,0	40,0	65-6	180
50	28,0	49,0	52,0	78-6	240
65	32,0	66,0	70,0	95-6	340
80	37,0	81,0	85,0	110-4	540
100	44,0	100,0	104,0	130-4	740



DN	A	B	C	D	gr
10	22,0	17,0	10,0	12	20
15	28,0	17,0	16,0	18	30
20	36,0	18,0	20,0	22	60
25	44,0	22,0	25,0	28	90
32	50,0	25,0	31,0	34	100
40	56,0	26,0	37,0	40	120
50	68,0	28,0	49,0	52	180
65	86,0	32,0	66,0	70	280
80	100,0	37,0	81,0	85	380
100	121,0	44,0	100,0	104,0	660



DN	A	B	F	gr
10	38,0	18,0	28-8	70
15	44,0	18,0	34-8	98
20	54,0	21,0	44-6	150
25	63,0	21,0	52-6	160
32	70,0	21,0	58-6	190
40	78,0	21,0	65-6	240
50	92,0	22,0	78-6	320
65	112,0	25,0	95-6	540
80	127,0	30,0	110-4	770
100	148,0	31,0	130-4	990



DN	A	B	F	gr
10	38,0	18,0	28-8	100
15	44,0	18,0	34-8	120
20	54,0	21,0	44-6	180
25	63,0	21,0	52-6	200
32	70,0	21,0	58-6	250
40	78,0	21,0	65-6	290
50	92,0	22,0	78-6	370
65	112,0	25,0	95-6	700
80	127,0	30,0	110-4	970
100	148,0	31,0	130-4	1.400

Se fabrican con piezas estampadas en caliente o con material laminado. Las roscas se han realizado con mucho esmero para eliminar el gripaje durante su acoplamiento. Las partes finales de las roscas se eliminan con operaciones mecánicas para evitar accidentes cuando se manejan.

Acabado estándar: pulido exterior y satinado interior.

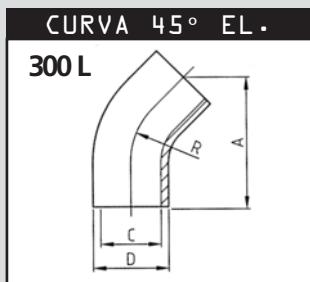
Calidad del material: De DN 25 a DN 100 = A-304 L. De DN 10 a DN 100 = A-316 L.

Bajo consulta se pueden suministrar estos accesorios s/normas SMS o IDF (FIL)



Accesorios para industria alimentaria

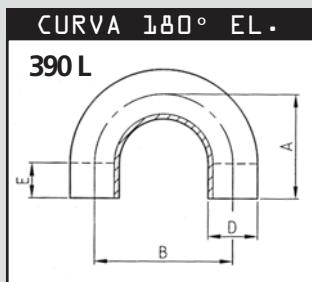
Según norma DIN-11851



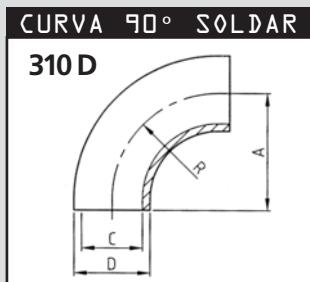
DN	A	C	D	R	gr
10	45,0	10,0	12,0	26,0	40
15	60,0	16,0	18,0	35,0	50
20	65,0	20,0	22,0	40,0	60
25	73,0	25,0	28,0	50,0	62
32	83,0	31,0	34,0	55,0	85
40	89,0	37,0	40,0	60,0	120
50	103,0	49,0	52,0	70,0	190
65	108,0	66,0	70,0	80,0	390
80	120,0	81,0	85,0	90,0	470
100	137,0	100,0	104,0	100,0	930



DN	A	C	D	E	gr
10	38,0	10,0	12,0	12,0	30
15	47,0	16,0	18,0	12,0	55
20	52,0	20,0	22,0	12,0	60
25	70,0	25,0	28,0	20,0	110
32	78,0	31,0	34,0	23,0	160
40	85,0	37,0	40,0	25,0	215
50	97,0	49,0	52,0	27,0	300
65	110,0	66,0	70,0	30,0	570
80	123,0	81,0	85,0	33,0	780
100	140,0	100,0	104,0	40,0	1.200



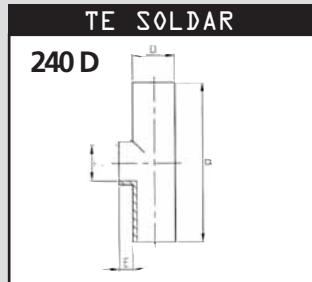
DN	A	B	D	E	gr
10	38,0	52,0	12,0	12,0	60
15	47,0	70,0	18,0	12,0	110
20	52,0	80,0	22,0	12,0	120
25	70,0	100,0	28,0	20,0	185
32	78,0	110,0	34,0	23,0	240
40	85,0	120,0	40,0	25,0	350
50	97,0	140,0	52,0	27,0	410
65	110,0	160,0	70,0	30,0	970
80	123,0	180,0	85,0	33,0	1.500
100	140,0	220,0	104,0	40,0	2.400



DN	A	C	D	R	gr
10	26,0	10,0	12,0	26,0	18
15	35,0	16,0	18,0	35,0	20
20	40,0	20,0	22,0	40,0	50
25	50,0	25,0	28,0	50,0	65
32	55,0	31,0	34,0	55,0	100
40	60,0	37,0	40,0	60,0	150
50	70,0	49,0	52,0	70,0	190
65	80,0	66,0	70,0	80,0	410
80	90,0	81,0	85,0	90,0	530
100	100,0	100,0	104,0	100,0	810



DN	A	B	C	D	gr
10	26,0	52,0	10,0	12,0	35
15	35,0	70,0	16,0	18,0	75
20	40,0	80,0	20,0	22,0	95
25	50,0	100,0	25,0	28,0	120
32	55,0	110,0	31,0	34,0	175
40	60,0	120,0	37,0	40,0	240
50	70,0	140,0	49,0	52,0	310
65	80,0	160,0	66,0	70,0	650
80	90,0	180,0	81,0	85,0	1.070
100	100,0	200,0	100,0	104,0	1.850



DN	B	C	D	E	gr
10	52	10,0	12,0	3,0	35
15	70,0	16,0	18,0	3,0	75
20	80,0	20,0	22,0	3,0	95
25	100,0	25,0	28,0	3,0	120
32	110,0	31,0	34,0	3,0	175
40	120,0	37,0	40,0	3,0	240
50	140,0	49,0	52,0	3,0	310
65	160,0	66,0	70,0	3,0	650
80	180,0	81,0	85,0	3,0	1.070
104	200,0	100,0	104,0	3,0	1.850
125	248,0	125,0	129,0	9,5	2.000

Accesorios para soldar obtenidos a partir de tubos soldados electricamente. Laminados en frío y solubilizados. Calibrados interior y exteriormente.

Acabado estándar: pulido exterior y satinado interior grano 120.

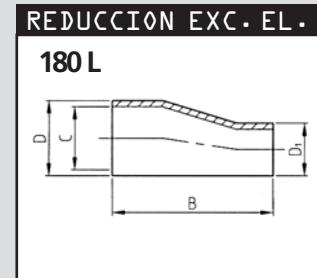
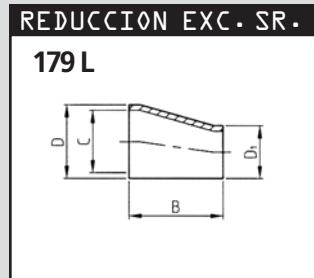
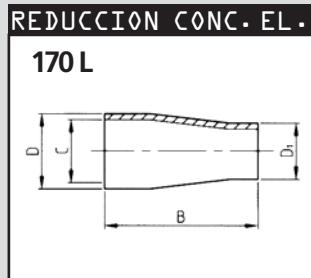
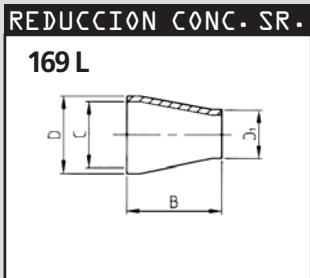
Calidad del material: A-304L y A-316-L

Bajo consulta se pueden suministrar estos accesorios s/normas SMS o IDF (FIL)



Accesorios para industria alimentaria

Según norma DIN-11851



DN	B	C	D	D ₁	gr
32/25	67,0	31,0	34,0	28,0	60
40/25	67,0	37,0	40,0	28,0	60
40/32	67,0	37,0	40,0	34,0	60
50/25	67,0	49,0	52,0	28,0	100
50/32	67,0	49,0	52,0	34,0	100
50/40	67,0	49,0	52,0	40,0	110
65/40	67,0	66,0	70,0	40,0	120
65/50	67,0	66,0	70,0	52,0	160
80/50	67,0	81,0	85,0	52,0	190
80/65	67,0	81,0	85,0	70,0	240
100/65	67,0	100,0	104,0	70,0	260
100/80	67,0	100,0	104,0	85,0	280

DN	B	C	D	D ₁	gr
32/25	80,0	31,0	34,0	28,0	90
40/25	102,0	37,0	40,0	28,0	120
40/32	88,0	37,0	40,0	34,0	120
50/25	115,0	49,0	52,0	28,0	155
50/32	129,0	49,0	52,0	34,0	210
50/40	113,0	49,0	52,0	40,0	180
65/40	117,0	66,0	70,0	40,0	220
65/50	135,0	66,0	70,0	52,0	270
80/50	120,0	81,0	85,0	52,0	430
80/65	120,0	81,0	85,0	70,0	500
100/65	127,0	100,0	104,0	70,0	525
100/80	120,0	100,0	104,0	85,0	550

DN	B	C	D	D ₁	gr
32/25	67,0	31,0	34,0	28,0	60
40/25	67,0	37,0	40,0	28,0	60
40/32	67,0	37,0	40,0	34,0	60
50/25	67,0	49,0	52,0	28,0	100
50/32	67,0	49,0	52,0	34,0	100
50/40	67,0	49,0	52,0	40,0	110
65/40	67,0	66,0	70,0	40,0	120
65/50	67,0	66,0	70,0	52,0	160
80/50	67,0	81,0	85,0	52,0	190
80/65	67,0	81,0	85,0	70,0	240
100/65	67,0	100,0	104,0	70,0	260
100/80	67,0	100,0	104,0	85,0	280

DN	B	C	D	D ₁	gr
32/25	102,0	31,0	34,0	28,0	120
40/25	110,0	37,0	40,0	28,0	120
40/32	102,0	37,0	40,0	34,0	130
50/25	130,0	49,0	52,0	28,0	160
50/32	120,0	49,0	52,0	34,0	200
50/40	110,0	49,0	52,0	40,0	160
65/40	153,0	66,0	70,0	40,0	230
65/50	130,0	66,0	70,0	52,0	240
80/50	153,0	81,0	85,0	52,0	430
80/65	120,0	81,0	85,0	70,0	500
100/65	153,0	100,0	104,0	70,0	520
100/80	118,0	100,0	104,0	85,0	580

Accesarios para soldar obtenidos a partir de tubos soldados eléctricamente, laminados en frío y solubilizados, calibrados interior y exteriormente.

Acabado estándar: pulido exterior y satinado interior, grano 120.

Calidad del material: AISI-304 L y 316-L

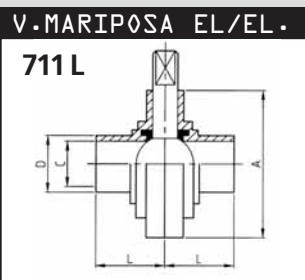
Bajo consulta se pueden suministrar estos accesorios s/normas SMS o IDF (FIL)



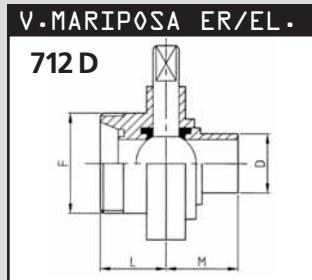


Válvulas para industria alimentaria

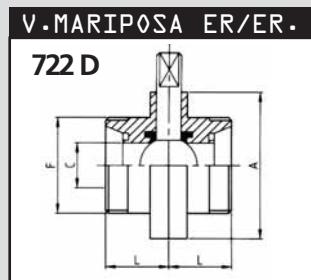
Según norma DIN-11851



DN	A	C	D	L	gr
25	79,0	25,0	28,0	34,0	725
32	85,0	31,0	34,0	38,0	805
40	92,0	37,0	40,0	38,0	990
50	105,0	49,0	52,0	40,0	1,270
65	125,0	66,0	70,0	41,0	1,755
80	137,0	81,0	85,0	42,0	2,300
100	157,0	100,0	104,0	44,0	2,300



DN	D	F	L	M	gr
25	28,0	52-6	34,0	34,0	845
32	34,0	58-6	34,0	38,0	1,015
40	40,0	65-6	38,0	38,0	1,220
50	52,0	78-6	38,0	40,0	1,570
65	70,0	95-6	38,0	41,0	2,000
80	85,0	110-4	41,5	42,0	2,750
100	104,0	130-4	44,0	44,0	3,390



DN	A	C	F	L	gr
25	79,0	25,0	52-6	34,0	965
32	85,0	31,0	58-6	34	1,225
40	92,0	37,0	65-6	38,0	1,450
50	105,0	49,0	78-6	38	1,870
65	125,0	66,0	95-6	38	2,255
80	137,0	81,0	110-4	41,5	3,200
100	157,0	100,0	130-4	44,0	3,940

VALVULAS DE MARIPOSA

- Obtenidas a partir de piezas estampadas en caliente y solubilizadas. A-304-L y A-316-L.
- Obturadores obtenidos de piezas de acero inoxidable AISI 316L estampadas en caliente y solubilizada, trabajadas mecánicamente en todas las superficies y rectificadas en las partes giratorias.
- Aplicación estándar de 2 camisas de PTFE en los ejes de los obturadores para eliminar el rozamiento en las rotaciones.
- Juntas producidas mediante estampado bajo compresión y con elastómeros de óptima calidad. Estándar silicona; bajo pedido, EPDM, viton, viton revestido PTFE, PTFE + silicona.
- Posibilidad de intercambio entre las distintas unificaciones.
- Amplia gama de mandos manuales para satisfacer exigencias de las instalaciones (Ver pág. 51)
- Simplicidad, seguridad y fiabilidad de maniobras.
- Mandos neumáticos horizontales y verticales de simple efecto, doble efecto y de regulación del flujo que se pueden equipar con microsensores, microinterruptor (eléctrico o neumático), electroválvula (24 V CA, 24 V CC, 48 V CA, 48 V CC), conector.
- Producción estandar: de DN 25 a DN 250.
- Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior grano 120. Bajo pedido, se pueden suministrar otros acabados.
- Máxima presión de trabajo: 7 bares; para juntas en PTFE: 2 bares.
- Suministro estandar de maneta, modelo 7 M8 (ver pág. 51)



DIAM	A	B	L
25/28	43,6	23,2	27,0
34/38	52,3	23,2	35,0
40	55,6	23,2	39,0
51/52	66,0	23,2	49,0
60/63	76,4	23,4	59,5
70/76	88,8	25,4	69,5
85	99,0	25,4	79,5
101/104	119,0	25,4	100,0

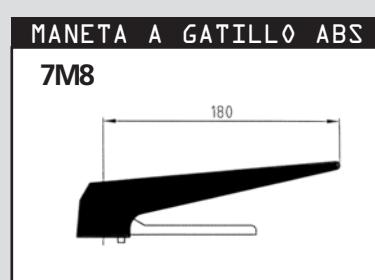
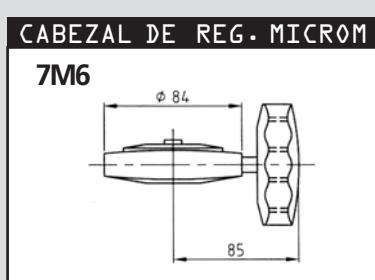
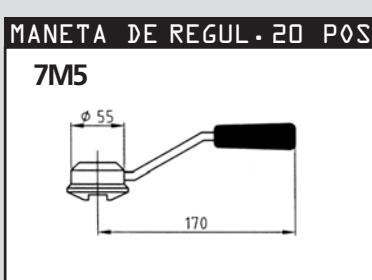
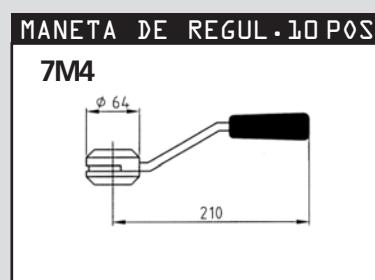
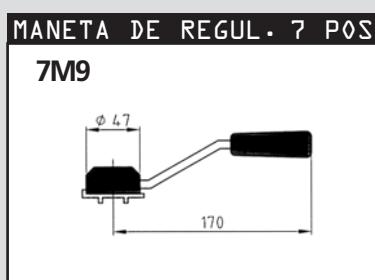
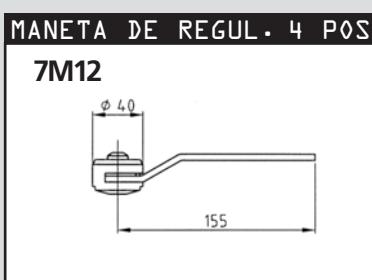
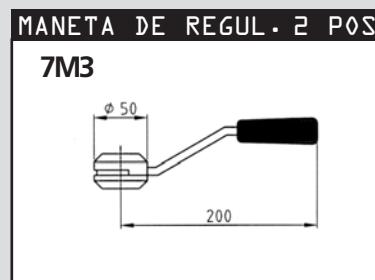
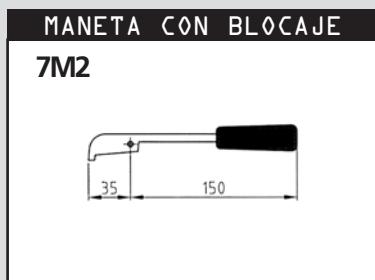
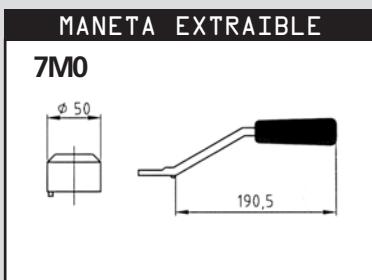
Calidad del material:
Silicona, EPDM, FTM=VITON, PTFE=TEFLON



Accesorios para industria alimentaria

Según norma DIN-11851

MANETAS PARA VALVULAS DE MARIPOSA





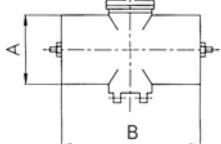
Accesorios para industria alimentaria

Según norma DIN-11851

CILINDROS DE ACCIONAMIENTO PARA VALVULAS DE MARIPOSA

CIL. NEUMATICO DE.

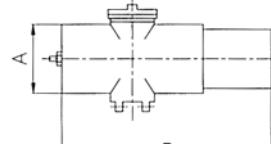
7C1 L



DN	A	B	gr
25/52	60,0	138,5	1.460
63,5/85	76,0	161,0	2.100
101/104	89,0	180,0	2.960

CIL. NEUMATICO SE.

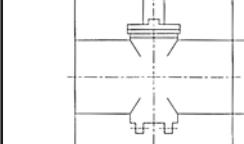
7C2 L



DN	A	B	gr
25/52	76,0	240,0	2.190
63,5/85	89,0	260,0	3.150

CIL. NEUM. REGULACION

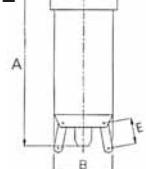
7C1LM



DN	A	B	gr
25/104	89,0	180,0	4.160

CIL. NEUM. SE. VERTICAL

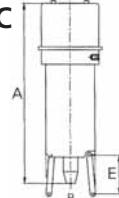
7C4 L



DN	A	B	E	gr
25/52	241,0	76,0	64,0	3.700
63,5/104	235,0	76,0	58,0	3.700

CIL. NEUM. UNIDAD CONTR.

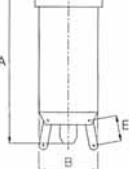
7C4 UC



DN	A	B	E	gr
25/52	241,0	76,0	64,0	3.900
63,5/104	235,0	76,0	58,0	3.900

CIL. NEUM. DE. VERTICAL

7C5 L

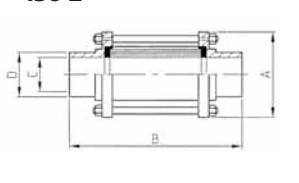


DN	A	B	E	gr
25/52	241,0	76,0	64,0	3.700
63,5/104	235,0	76,0	58,0	3.700

MIRILLAS

MIRILLA EL.

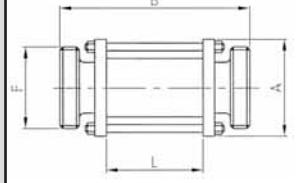
450 L



DN	A	B	C	D	gr
25	60,0	143,0	25,0	28,0	400
32	65,0	149,0	31,0	34,0	500
40	70,0	153,0	37,0	40,0	680
50	85,0	157,0	49,0	52,0	860
65	100,0	163,0	66,0	70,0	1.090
80	115,0	169,0	81,0	85,0	1.280
100	140,0	173,0	100,0	104,0	2.760

MIRILLA ER/ER.

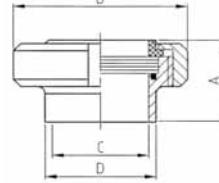
452 D



DN	A	B	F	L	gr
25	60,0	157,0	52-6	83,0	610
32	65,0	157,0	58-6	83,0	700
40	70,0	157,0	65-6	83,0	920
50	85,0	157,0	78-6	83,0	1.230
65	100,0	161,0	95-6	83,0	1.520
80	115,0	171,0	110-4	83,0	1.700
100	140,0	171,0	130-4	83,0	3.370

MIRILLA PLANA ES.

441 D



DN	A	B	C	D	gr
25	35,0	63,0	25,0	28,0	350
32	38,0	70,0	31,0	34,0	420
40	39,0	78,0	37,0	40,0	530
50	42,0	92,0	49,0	52,0	730
65	47,0	112,0	66,0	70,0	1.110
80	52,0	127,0	81,0	85,0	1.590
100	62,0	148,0	100,0	104,0	2.380

Piezas que permiten observar el fluido a través de la parte visible. El cristal es de pirex y puede soportar presiones de hasta 15 a 20 Kgs/cm²

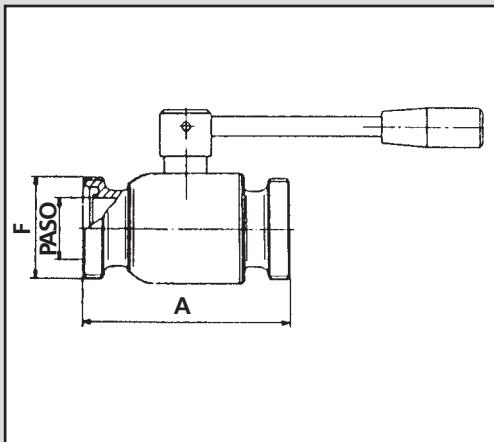
Calidad del material: A-304 L y A-316 L



Accesorios para industria alimentaria

Según norma DIN-11851

VALVULAS DE BOLA



DN	A	F	Paso
25	110	52 X 1/6"	25
32	110	58 X 1/6"	32
40	125	65 X 1/6"	40
50	130	78 X 1/6"	50
65	135	95 X 1/6"	65
80	170	110 X 1/4"	80
100	190	130 X 1/4"	100
125	250	160 X 1/4"	120

- Válvulas de bola de esfera hueca, construidas a partir de tubo.

Características técnicas: Probadas con presiones desde 0 hasta 10 ATM y desde 10 hasta 0 ATM. La temperatura de trabajo es de -20° a + 150°C.

- Válvulas de bola de esfera maciza, construidas a partir de barra.

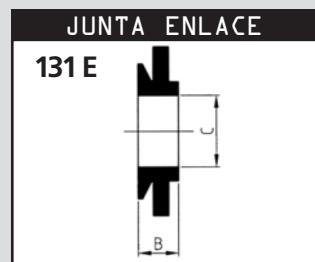
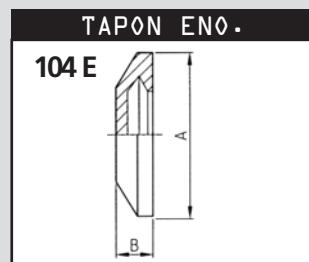
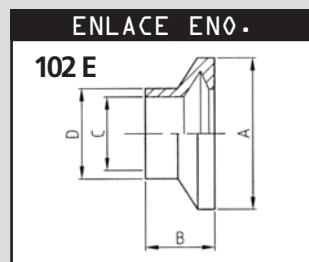
Características técnicas: Probadas con presiones desde 0 hasta 30 ATM y desde 30 a 0 ATM. La temperatura de trabajo es de -20°C a + 150°C

Apertura: 180°, las partes son desmontables para sustitución de un componente,
La maneta está hecha de redondo macizo en acero inoxidable.

Las juntas de la válvula son de teflon puro.

Calidad del material: AISI-304 - 316

SERIE ENOLOGICA



DN	gr
40	200
50	250
60	300
70	350
80	400
100	450

DN	A	B	C	D	gr
40	65,0	25,0	37,0	40,0	130
50	75,0	30,0	49,0	52,0	160
60	86,0	32,0	57,0	60,0	210
70	98,0	38,0	66,0	70,0	260
80	109,0	38,0	81,0	85,0	300
100	128,0	38,0	97,4	101,6	350

DN	A	B	gr
40	65,0	15,0	100
50	75,0	17,0	150
60	86,0	17,0	250
70	98,0	17,0	300
80	109,0	17,0	325
100	128,0	17,0	350

DN	B	C
40	13,0	40
50	13,0	50
60	13,0	60
70	14,0	70
80	14,0	80
100	14,0	100

- Obtenidos a partir de piezas estampadas en frío y con acabado mecanizado en su extremidad.

Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior grano 120.

Calidad del material: enlace y tapón: A-304-L y A-316-L.

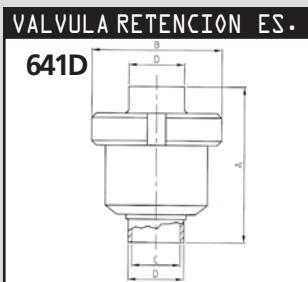
Abrazadera: A304-L

Juntas: EPDM

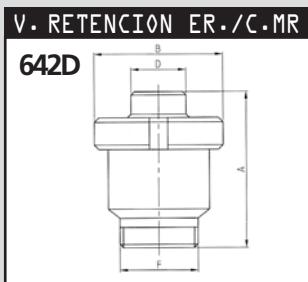


Válvulas para industria alimentaria

Según norma DIN-11851



DN	A	B	C	D	gr
25	87,0	78,0	25,0	28,0	1.100
32	89,0	92,0	31,0	34,0	1.530
40	97,0	92,0	37,0	40,0	1.650
50	101,5	112,0	49,0	52,0	2.440
65	119,5	138,0	66,0	70,0	4.010
80	132,0	148,0	81,0	85,0	5.340
100	118,0	148,0	100,0	104,0	6.330



DN	A	B	D	F	gr
25	89,0	78,0	35,0	52-6	1.120
32	94,0	92,0	41,0	58-6	1.670
40	105,0	92,0	48,0	65-6	1.560
50	109,5	112,0	61,0	78-6	2.500
65	132,5	138,0	79,0	95-6	4.170
80	133,5	148,0	93,0	110-4	5.550
100	126,0	158,0	114,0	130-4	7.050

- Fabricación sólida y robusta, puesto que se obtienen a partir de un lingote de acero inoxidable. AISI 304-L ó 316-L
- Amplia abertura del diafragma para permitir el paso de substancias sólidas.
- Junta de PTFE, bajo pedido, otros elastómeros.
- Equipadas con muelles de baja presión que permiten el funcionamiento de la válvula tanto en posición vertical como horizontal.
- Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior grano 120. Bajo pedido, se pueden suministrar otros acabados.
- Máxima presión de trabajo: 15 bares.



DN	B	D	E	L	gr
25	60,0	28,0	38,0	158,0	2.185
32	60,0	34,0	43,0	163,0	2.160
40	60,0	40,0	45,0	165,0	2.280
50	70,0	52,0	51,0	175,0	2.910
65	80,0	70,0	65,0	200,0	4.650
80	82,0	85,0	83,0	210,0	6.200



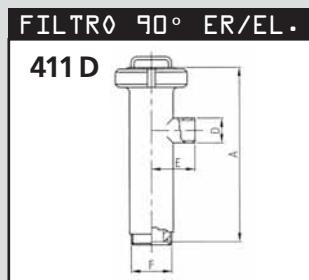
DN	B	C	D	E	F	L	gr
25	74,0	52,0	52-6	158,0		2.445	
32	74,0	57,0	58-6	163,0		2.500	
40	73,0	58,0	65-6	165,0		3.300	
50	83,0	64,0	78-6	175,0		3.470	
65	95,0	80,0	95-6	200,0		5.410	
80	99,0	99,0	110-4	210,0		7.400	

- Tuerca de regulación de la presión situada en el interior del cuerpo de la válvula para impedir que se produzcan maniobras accidentales.
- Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior grano 120. Bajo pedido, se pueden suministrar otros acabados.
- Fabricadas en material A-304-L y A-316-L



Accesories para industria alimentaria

Según norma DIN 11851

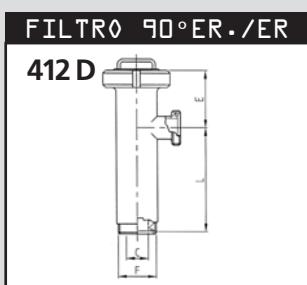


DN	A	B	D	L	gr
25	320,0	112,0	28,0	70,0	3,000
32	320,0	112,0	34,0	70,0	3,000
40	320,0	112,0	40,0	70,0	3,000
50	420,0	112,0	52,0	70,0	3,300
65	516,0	127,0	70,0	85,0	4,650
80	575,0	148,0	85,0	102,0	5,700
100	700,0	148,0	104,0	129,9	7,000

DN	A	C	D	F	gr
25	320,0	25,0	28,0	52-6	3,130
32	320,0	31,0	34,0	58-6	3,170
40	320,0	37,0	40,0	65-6	3,210
50	420,0	49,0	52,0	78-6	3,580
65	521,0	66,0	70,0	95-6	5,030
80	584,0	81,0	85,0	110-4	6,300
100	690,0	100,0	104,0	130-4	8,000

DN	A	B	D	E	gr
25	306,0	112,0	28,0	70,0	3,100
32	306,0	112,0	34,0	70,0	3,100
40	306,0	112,0	40,0	70,0	3,100
50	406,0	112,0	52,0	72,0	3,400
65	503,0	127,0	70,0	85,0	4,800
80	561,0	148,0	85,0	96,0	5,900
100	662,0	148,0	104,0	117,0	7,200

DN	A	D	E	F	gr
25	300,0	28,0	70,0	52-6	3.230
32	300,0	34,0	70,0	58-6	3.270
40	300,0	40,0	70,0	65-6	3.310
50	398,0	52,0	72,0	78-6	3.680
65	495,0	70,0	85,0	95-6	5.180
80	553,0	85,0	96,0	110-4	6.700
100	642,0	104,0	117,0	130-4	8.200



DN	C	E	F	L	gr
25	25,0	100,0	52-6	200,0	3,360
32	31,0	100,0	58-6	200,0	3,440
40	37,0	100,0	65-6	200,0	3,520
50	49,0	115,0	78-6	283,0	3,960
65	66,0	117,0	95-6	378,0	5,560
80	81,0	131,0	110-4	422,0	7,100
100	100,0	120,0	130-4	522,0	9,200

DN	MESH			
25/40	100/200	300	400	500
51/52	100/200	300	400	500
63/70	100/200	300	400	500
76/85	100/200	300	400	500
101/104	100/200	300	400	500

DN	A
25/40	271,0
51/52	371,0
63/70	466,0
76/85	516,0
101/104	621,0

DN	A
25/40	278,0
51/52	378,0
63/70	473,0
76/85	527,0
101/104	636,0

FILTROS

- Las piezas filtrantes se pueden extraer fácilmente.
- Producción estandar: cartuchos filtrantes de chapa con orificios de 1 mm. Bajo pedido, se pueden suministrar con orificios de 0,5 mm, 2 mm o 3 mm y, eventualmente, con cobertura de red metálica de 80 a 500 mesh.
- Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior grano120. Bajo pedido, se pueden suministrar otros acabados.
- Máxima presión de trabajo: 5 bares.

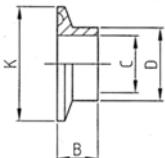


Accesorios para industria farmacéutica

Gama Clamp

ENLACE CORTO SR.

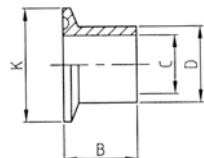
K14 S



DN	K	B	C	D	gr
1/2"	12	25,4	12,7	9,4	12,7
3/4"	19	25,4	12,7	15,7	19,0
1"	25	50,5	12,7	22,1	25,4
1 1/2"	38	50,5	12,7	34,8	38,1
2"	51	64,0	12,7	47,5	50,8
2 1/2"	63	77,5	12,7	60,2	63,5
3"	76	91,0	12,7	72,9	76,2
4"	101	119,0	15,8	97,4	101,6

ENLACE SR.

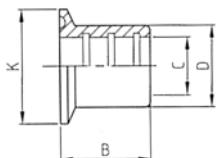
K14 W



DN	K	B	C	D	gr
1/2"	12	25,0	21,0	9,4	12,7
3/4"	19	25,0	21,0	15,7	19,0
1"	25	50,5	28,6	22,1	25,4
1 1/2"	38	50,5	28,6	34,8	38,1
2"	51	64,0	28,6	47,5	50,8
2 1/2"	63	77,5	28,6	60,2	63,5
3"	76	91,0	28,6	72,9	76,2
4"	101	119,0	28,6	97,4	101,6

ENLACE MR.

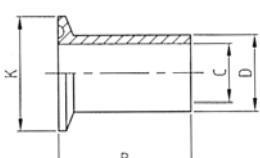
K14 R



DN	K	B	C	D	gr
1"	25	50,5	19,0	29,6	25,4
1 1/2"	38	50,5	28,6	42,6	38,1
2"	51	64,0	33,4	55,8	50,8
2 1/2"	63	77,5	35,0	68,8	63,5
3"	76	91,0	36,5	82,0	76,2
4"	101	119,0	38,0	110,0	101,6

ENLACE SR.

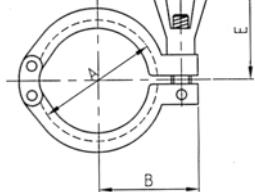
K14 WL



DN	K	B	C	D	gr
1"	25	50,5	76,2	22,1	25,4
1 1/2"	38	50,5	76,2	34,8	38,1
2"	51	64,0	76,2	47,5	50,8
2 1/2"	63	77,5	76,2	60,2	63,5
3"	76	91,0	101,6	72,9	76,2
4"	101	119,0	101,6	97,4	101,6

ABRAZADERA

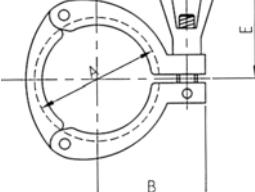
K12



DN	A	B	E	gr
1/2" 12/19	27,0	27,0	35	120
3/4" 12/19	27,0	27,0	35	120
1"	25	53,4	43,0	53
1 1/2"	38	53,4	43,0	53
2"	51	67,0	50,0	53
2 1/2"	63	80,4	56,5	53
3"	76	94,0	65,0	53
4"	101	122,0	85,0	53

ABRAZ. 3 MORDAZAS

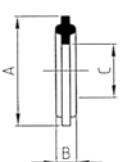
K13



DN	A	B	E	gr
1"	25	53,4	45,0	53,0
1 1/2"	38	53,4	45,0	53,0
2"	51	67,0	51,5	53,0
2 1/2"	63	80,4	58,2	53,0
3"	76	94,0	65,0	53,0
4"	101	122,0	81,0	53,0

JUNTA

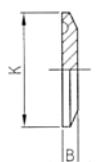
K40



DN	A	C	B
1/2" 12	21,8	10,0	4.5
3/4" 19	21,8	16,5	4.5
1"	25	49,5	23,2
1 1/2"	38	49,5	36,2
2"	51	63,0	49,2
2 1/2"	63	76,5	60,5
3"	76	90,0	73,1
4"	101	118,0	97,6

TAPON

K16



DN	B	K	gr
1/2" 12	4,7	25,4	16
3/4" 19	4,7	25,4	16
1"	25	6,4	50,5
1 1/2"	38	6,4	50,5
2"	51	6,4	64,0
2 1/2"	63	6,4	77,5
3"	76	6,4	91,0
4"	101	7,9	119,0

Obtenidos a partir de piezas estampadas en caliente y solubilizadas, o de material laminado. Cierre rápido en conformidad con las normas 3-A.

Producción estandar: 1/2"-4"; bajo pedido, dimensiones hasta 8". Bajo pedido se pueden fabricar según normas ISO.

Calidad del material:

Enlaces: A-316-L

Abrazaderas: A-304

Juntas: EPDM (K40E), SILICONA (K40S), PTFE (K40T), VITON (K40V)

Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior, gr 150

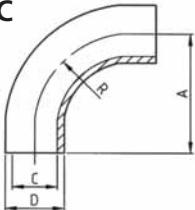


Accesorios para industria farmacéutica

Gama Clamp

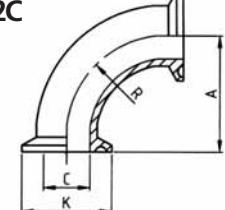
CODO 90° E.S.

W2C



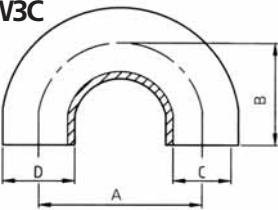
CODO 90° E. SM

K2C



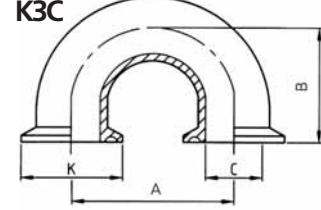
CODO 180° EL.

W3C



CODO 180° E.S.M

K3C



DN	A	C	D	R	gr
1/2"	12	76,2	9,4	12,7	44,4
3/4"	19	76,2	15,7	19,0	66,5
1"	25	52,4	22,1	25,4	38,1
1 1/2"	38	74,6	34,8	38,1	57,2
2"	51	103,2	47,5	50,8	76,2
2 1/2"	63	131,8	60,2	63,5	95,3
3"	76	160,3	72,9	76,2	114,3
4"	101	211,1	97,4	101,6	152,4
					1.300

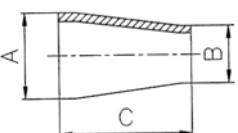
DN	A	C	K	R	gr
1/2"	12	88,9	9,4	25,4	44,4
3/4"	19	88,9	15,7	25,4	66,5
1"	25	50,8	22,1	50,5	38,1
1 1/2"	38	69,9	34,8	50,5	57,2
2"	51	88,9	47,5	64,0	76,2
2 1/2"	63	108,0	60,2	77,5	95,3
3"	76	127,0	72,9	91,0	114,3
4"	101	168,3	97,4	119,0	152,4
					1.660

DN	A	B	C	D	gr
1/2"	25	81,0	75,0	22,1	25,4
1 1/2"	38	104	90,0	34,8	38,1
2"	51	143,0	100,0	47,5	50,8
2 1/2"	63	168,0	115,0	60,2	63,5
3"	76	171,0	130,0	72,9	76,2
4"	101	220,0	150,0	97,4	101,6
					1.980

DN	A	B	C	K	gr
1/2"	25	81,0	87,7	22,1	50,5
1 1/2"	38	104	102,7	34,8	50,5
2"	51	143,0	112,7	47,5	64,0
2 1/2"	63	168,0	112,7	60,2	77,5
3"	76	171,0	142,7	72,9	91,0
4"	101	220,0	165,7	97,4	119,0
					3.320

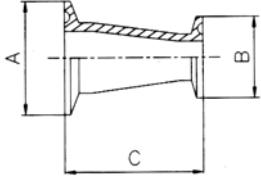
REDUCCION CONC. EL.

W31 14



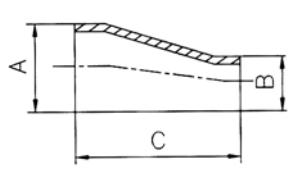
REDUCCION CONC. E. SM

K31 14



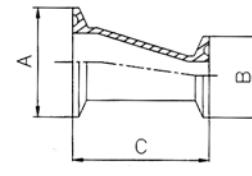
REDUCCION EXC. EL.

W32 14



REDUCCION EXC. E. SM

K32 14



DN	A	B	C	gr
3/4"-1/2"	19/12	19,0	12,7	25,4
1"-3/4"	25/19	25,4	19,0	25,4
1 1/2"-1	38/25	38,1	25,4	67,0
2"-1 1/2"	51/38	50,8	38,1	67,0
2 1/2"-2"	63/51	63,5	50,8	67,0
3"-2"	76/51	76,2	50,8	67,0
3 1/2"-2 1/2"	76/63	76,2	63,5	67,0
4"-3"	101/76	101,6	76,2	67,0
				280

DN	A	B	C	gr
3/4"-1/2"	19/12	25,4	25,4	50,8
1"-3/4"	25/19	50,5	25,4	50,8
1 1/2"-1	38/25	50,5	50,5	92,4
2"-1 1/2"	51/38	64,0	50,5	92,4
2 1/2"-2"	63/51	77,5	64,0	92,4
3"-2"	76/51	91,0	64,0	92,4
3 1/2"-2 1/2"	76/63	91,0	77,5	92,4
4"-3"	101/76	119,0	91,0	92,4
				775

DN	A	B	C	gr
3/4"-1/2"	19/12	19,0	12,7	25,4
1"-3/4"	25/19	25,4	19,0	25,4
1 1/2"-1	38/25	38,1	25,4	67,0
2"-1 1/2"	51/38	50,8	38,1	67,0
2 1/2"-2"	63/51	63,5	50,8	67,0
3"-2"	76/51	76,2	50,8	67,0
3 1/2"-2 1/2"	76/63	76,2	63,5	67,0
4"-3"	101/76	101,6	76,2	67,0
				510

DN	A	B	C	gr
3/4"-1/2"	19/12	25,4	25,4	50,8
1"-3/4"	25/19	50,5	25,4	50,8
1 1/2"-1	38/25	50,5	50,5	92,4
2"-1 1/2"	51/38	64,0	50,5	92,4
2 1/2"-2"	63/51	77,5	64,0	92,4
3"-2"	76/51	91,0	64,0	92,4
3 1/2"-2 1/2"	76/63	91,0	77,5	92,4
4"-3"	101/76	119,0	91,0	92,4
				790

- Obtenidos a partir de tubos unidos eléctricamente, laminados en frío y tratados térmicamente.
- Calibrados interior y exteriormente con la finalidad de obtener una forma circular perfecta.
- Provistos de muescas en los extremos para asegurar la perfecta ortogonalidad de las superficies.
- Producción estandar: 1/2"-4". Bajo pedido, dimensiones hasta 8".
- Bajo pedido, producción según normas ISO.

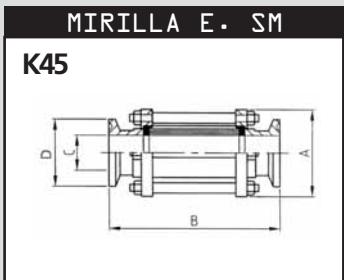
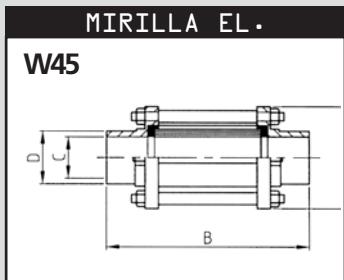
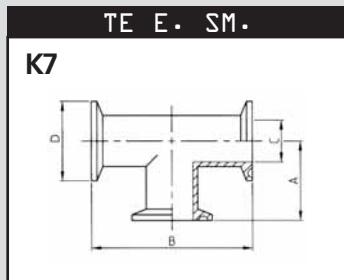
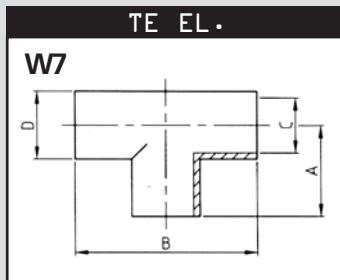
Calidad del material: A-316-L

Acabado estandar: pulido exterior y satinado interior, gr 150.



Accesorios para industria farmacéutica

Gama Clamp



DN	A	B	C	D	gr
1/2"	12	53,9	107,8	9,4	12,7
3/4"	19	53,9	107,8	15,7	19,0
1"	25	28,6	57,2	22,1	25,4
1 1/2"	38	42,1	84,2	34,8	38,1
2"	51	52,4	104,8	47,5	50,8
2 1/2"	63	59,5	119,0	60,2	63,5
3"	76	65,9	131,8	72,9	76,2
4"	101	87,3	174,6	97,4	101,6

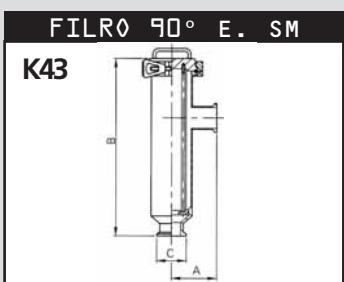
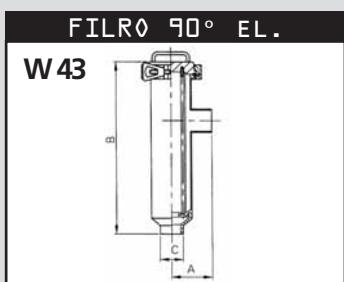
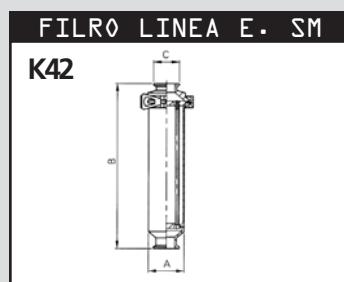
DN	A	B	C	D	gr
1/2"	12	66,6	133,2	9,4	25,4
3/4"	19	66,6	133,2	15,7	25,4
1"	25	60,3	120,6	22,1	50,5
1 1/2"	38	69,9	139,8	34,8	50,5
2"	51	88,9	177,8	47,5	64,0
2 1/2"	63	88,9	177,8	60,2	77,5
3"	76	95,3	190,6	72,9	91,0
4"	101	114,3	228,6	97,4	1.135

DN	A	B	C	D	gr
1"	25	55,0	165,0	22,1	25,4
1 1/2"	38	70,0	165,0	34,8	38,1
2"	51	85,0	165,0	47,5	50,8
2 1/2"	63	95,0	165,0	60,2	63,5
3"	76	105,0	165,0	72,9	76,2
4"	101	140,0	165,0	97,4	101,6

DN	A	B	D	C	gr
1"	25	55,0	165,0	22,1	50,5
1 1/2"	38	70,0	165,0	34,8	50,5
2"	51	85,0	165,0	47,5	64,0
2 1/2"	63	95,0	165,0	60,2	77,5
3"	76	105,0	165,0	72,9	91,0
4"	101	140,0	165,0	97,4	119,0

MIRILLAS

- De sólida y robusta construcción.
- Vidrio pyrex. Bajo pedido, protección exterior de plexiglás.
- Equipadas con tirantes especiales y con juntas para eliminar las presiones de carga y las vibraciones sobre el vidrio.
- Máxima presión de operación: 10 BAR
- Cuerpo: A-316-L



DN	A	B	C	gr
1"	25	70,0	329,0	25,4
1 1/2"	38	70,0	329,0	38,1
2"	51	70,0	429,0	50,8
2 1/2"	63	85,0	524,0	63,5
3"	76	101,0	574,0	76,2

DN	A	B	C	gr
1"	25	70,0	329,0	50,5
1 1/2"	38	70,0	329,0	50,5
2"	51	70	429,0	64,0
2 1/2"	63	85,0	524,0	77,5
3"	76	101,0	574,0	91,0

DN	A	B	C	gr
1"	25	70,0	304,0	25,4
1 1/2"	38	70,0	304,0	38,1
2"	51	72	404,0	50,8
2 1/2"	63	85,0	500,0	63,5
3"	76	96	550,0	76,2

DN	A	B	C	gr
1"	25	82,7	304,0	50,5
1 1/2"	38	82,7	304,0	50,5
2"	51	84,7	404,0	64,0
2 1/2"	63	97,7	500,0	77,5
3"	76	108,7	550,0	91,0

FILTROS

- Las piezas filtrantes se pueden extraer fácilmente.
- Producción estandar:
- Cartuchos filtrantes de chapa con orificios de 0,5 mm, 2 mm ó 3 mm y, eventualmente, con cobertura de red metálica de 80 a 500 mesh.
- Máxima presión de operación: 5 BAR

Calidad del material: A-304 -L, A-316-L



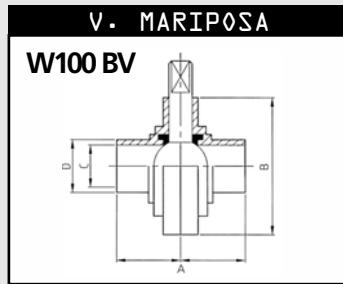
Válvulas para la industria farmacéutica

Gama Clamp

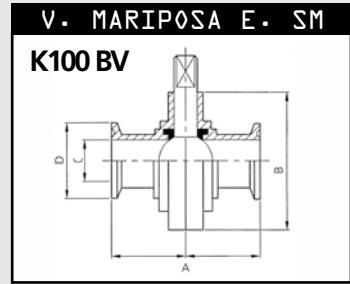


VÁLVULAS DE MARIPOSA

- Obtenidas a partir de piezas estampadas en caliente y tratadas térmicamente. Material 316-L.
- Obturadores obtenidos de piezas estampadas en caliente y tratadas térmicamente, trabajadas mecánicamente en todas las superficies y rectificadas en las partes rotatorias.
- Aplicación estandar de 2 camisas en PTFE en los ejes de los obturadores para eliminar el rozamiento en las rotaciones.
- Juntas producidas mediante estampado bajo compresión y con elastómeros de óptima calidad. Estandar silicona; bajo pedido, EPDM, viton, viton revestido PTFE, PTFE+ silicona.
- Posibilidad de intercambio entre las distintas unificaciones.
- Amplia gama de mandos manuales, seguros y fiables, para satisfacer las distintas exigencias de las instalaciones.
- Simplicidad, seguridad y fiabilidad de las maniobras.
- Mandos neumáticos horizontales y verticales de simple efecto, doble efecto y de regulación del flujo que se pueden equipar con microsensor, microinterruptor (eléctrico o neumático), electroválvula (24 V CA, 24 V CC, 48 V CA, 48 V CC), conector.
- Máxima presión de operación: 7 BAR; para juntas en PTFE: 2 BAR.
- Producción estandar: de DN 25 a DN 250.



DN	A	B	C	D	gr
1"	25	68,0	79,0	22,1	25,4
1 1/2"	38	76,0	85,0	34,8	38,1
2"	51	80,0	105,0	47,5	50,8
2 1/2"	63	80,0	112,0	60,2	63,5
3"	76	82,0	125,0	72,9	76,2
4"	101	88,0	157,0	97,4	101,6
5"	127	80,0	180,0	122,0	127,0
6"	152	80,0	212,0	147,4	152,4
8"	203	90,0	256,5	198,2	203,2
10"	254	90,0	306,6	249,0	254,0

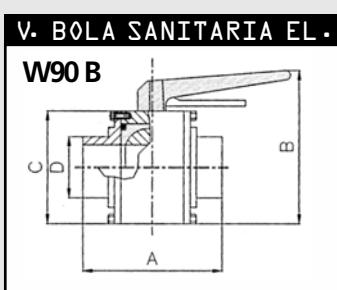


DN	A	B	C	D	gr
1"	25	69,8	79,0	22,1	50,5
1 1/2"	38	75,4	85,0	34,8	50,5
2"	51	80,0	105,0	47,5	64,0
2 1/2"	63	80,0	112,0	60,2	77,5
3"	76	85,7	125,0	72,9	91,0
4"	101	87,6	157,0	97,4	119,0
5"	127	82,0	180,0	122,0	144,5
6"	152	82,0	212,0	147,4	166,0
8"	203	90,0	256,5	198,2	217,0
10"	254	90,0	306,6	249,0	268,0

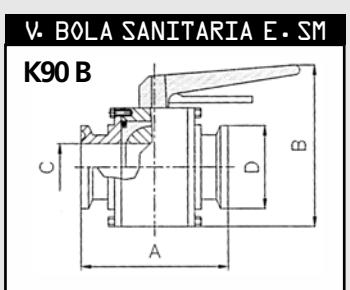


VÁLVULAS DE BOLA

- De fabricación sólida y robusta. Material 316-L
- Fácilmente esterilizables. Los elementos internos son fácilmente accesibles durante las fases de lavado CIP en el modelo K51.
- Se pueden desmontar fácilmente. Desmontaje en línea en los modelos K90 y K91.
- Bola alojada en el interior de las bridas con consiguiente aligeramiento de la estructura y reducción de las dimensiones de la válvula en el modelo K71.
- Equipadas con mandos manuales o neumáticos.
- Mandos neumáticos horizontales y verticales de simple efecto, doble efecto y de regulación del flujo que se pueden equipar con microsensor, microinterruptor (eléctrico o neumático), electroválvula (24 V CA, 24 V CC, 48 V CA, 48 V CC), conector.
- Junta sanitaria en el modelo K90.
- Máxima presión de operación: 10 BAR.



DN	A	B	C	D	gr
1/2"	12	74,5	100,0	55,0	12,7
3/4"	19	74,5	100,0	55,0	19,0
1"	25	95,5	105,0	60,0	25,4
1 1/2"	38	108,0	125,0	80,0	38,1
2"	51	123,0	140,0	95,0	50,8
2 1/2"	63	135,0	160,0	115,0	63,5
3"	76	158,0	175,0	130,0	76,2

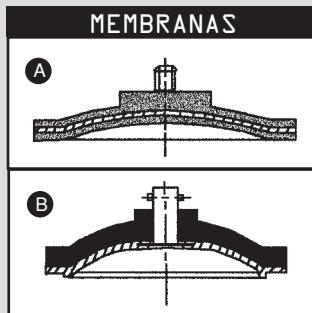


DN	A	B	C	D	gr
1/2"	12	80,5	100,0	55,0	25,4
3/4"	19	80,5	100,0	55,0	25,4
1"	25	95,0	105,0	22,0	50,5
1 1/2"	38	108,0	125,0	35,0	50,5
2"	51	123,0	140,0	47,5	64,0
2 1/2"	63	135,0	160,0	60,0	77,5
3"	76	158,0	175,0	72,0	91,0

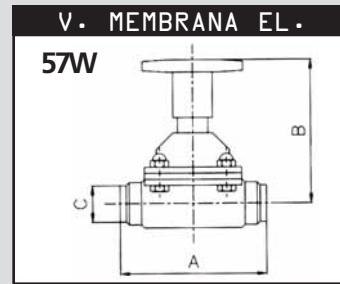


Válvulas para la industria farmacéutica

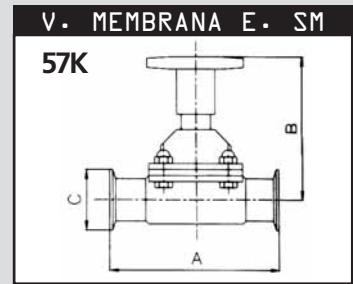
Gama Clamp



EPDM (57 08 E) PTFE (57 08 T)
-40°C + 150°C -10°C + 150°C
-40°F + 300°F +15°F + 300°F



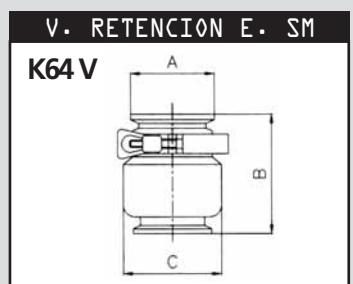
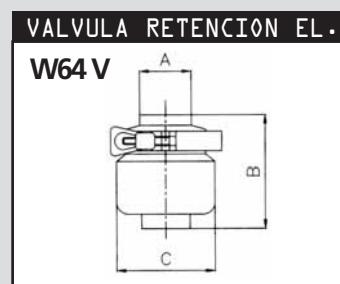
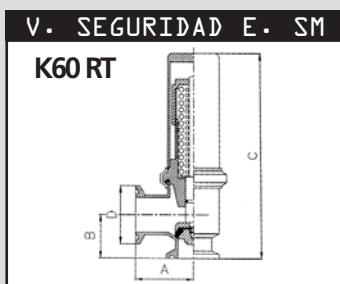
DN	A	B	C	gr
1/2"	12	89,0	78,0	12,7
3/4"	19	102,0	79,0	19,0
1"	25	114,0	92,0	25,4
1 1/2"	38	140,0	112,0	38,1
2"	51	159,0	135,0	50,8



DN	A	B	C	gr
1/2"	12	89,0	78,0	25,4
3/4"	19	102,0	79,0	25,4
1"	25	114,0	92,0	50,5
1 1/2"	38	140,0	112,0	50,5
2"	51	159,0	135,0	64,0

VÁLVULAS DE MEMBRANA

- Realizadas respetando rigurosamente los criterios y los tests establecidos por las normas 3-A.
- Cuerpo realizado mediante estampado en caliente, tratado térmicamente, trabajado mecánicamente y pulido. Material 316-L.
- Mandos manuales y neumáticos de acero inoxidable AISI 316L para esterilizaciones a elevadas temperaturas.
- Membranas de EPDM o PTFE. Membranas de EPDM y soportes elásticos para las membranas de PTFE entrelados para otorgar mayor resistencia mecánica.
- Cierre perfecto y aislamiento completo de factores contaminantes exteriores.
- Autodrenaje completo de todas las piezas interiores durante las fases de lavado CIP.
- Mantenimientos reducidos "top entry" con facilidad de acceso y sin necesidad de desmontar la válvula de la instalación



DN	A	B	C	D	gr
1"	25	72,7	55,7	218,7	50,5
1 1/2"	38	72,7	61,2	229,7	50,5
2"	51	82,7	66,7	244,7	64,0
2 1/2"	63	92,7	84,7	291,7	77,5
3"	76	102,7	102,7	312,7	91,0

DN	A	B	C	D	gr
1"	25	60,0	43,0	206,0	25,4
1 1/2"	38	60,0	48,5	217,0	38,1
2"	51	70,0	54,0	232,0	50,8
2 1/2"	63	80,0	72,0	279,0	63,5
3"	76	90,0	90,0	300,0	76,2

DN	A	B	C	gr
1/2"	12	12,7	73,0	40,0
3/4"	19	19,0	73,0	40,0
1"	25	25,4	95,0	50,5
1 1/2"	38	38,1	95,0	64,0
2"	51	50,8	102,0	77,5
2 1/2"	63	63,5	111,0	91,0
3"	76	76,2	125,0	119,0
4"	101	101,6	136,0	131,0

DN	A	B	C	gr
1/2"	12	25,4	73,0	40,0
3/4"	19	25,4	73,0	40,0
1"	25	50,5	95,0	50,5
1 1/2"	38	50,5	95,0	64,0
2"	51	64,0	102,0	77,5
2 1/2"	63	77,5	111,0	91,0
3"	76	91,0	125,0	119,0
4"	101	119,0	136,0	131,0

VÁLVULAS DE SEGURIDAD

- Elemento de regulación de la presión situado en el interior del cuerpo de la válvula para asegurar la imposibilidad de maniobras accidentales.
- Se pueden regular de 0 a 5 BAR; bajo pedido, se pueden regular hasta 10 BAR.

VÁLVULAS DE RETENCION

- De sólida y robusta construcción, obtenidas de un bloque de acero inoxidable.
- Amplia abertura de diafragma para permitir el paso de sustancias sólidas.
- Junta estanca de PTFE o, bajo pedido, otros elastómeros.
- Equipadas con muelles de baja presión que permiten el funcionamiento de la válvula tanto en posición vertical como en horizontal.
- Máxima presión de ejercicio: 15 BAR



Puertas de depósito de acero inoxidable



Puerta ovalada, servicio pesado.
Dimensiones internas: 350 x 450 mm - Espesor 2,5 mm.
Apertura hacia el interior.- Provista de bastidor exterior.

Solo la puerta, con accesorio pero sin bastidor.



Puerta rectangular con bastidor plano exterior.
Dimensiones internas: 420 x 310 mm.
Apertura hacia el interior.



Puerta rectangular para barricas de vino
Dimensiones internas: 530 x 410 mm.
Apertura vertical hacia fuera.



Puerta superior, bastidor plano 40 x 4 mm.
Apertura externa.
Disponible en diámetros 220, 300, 400 y 500 mm.



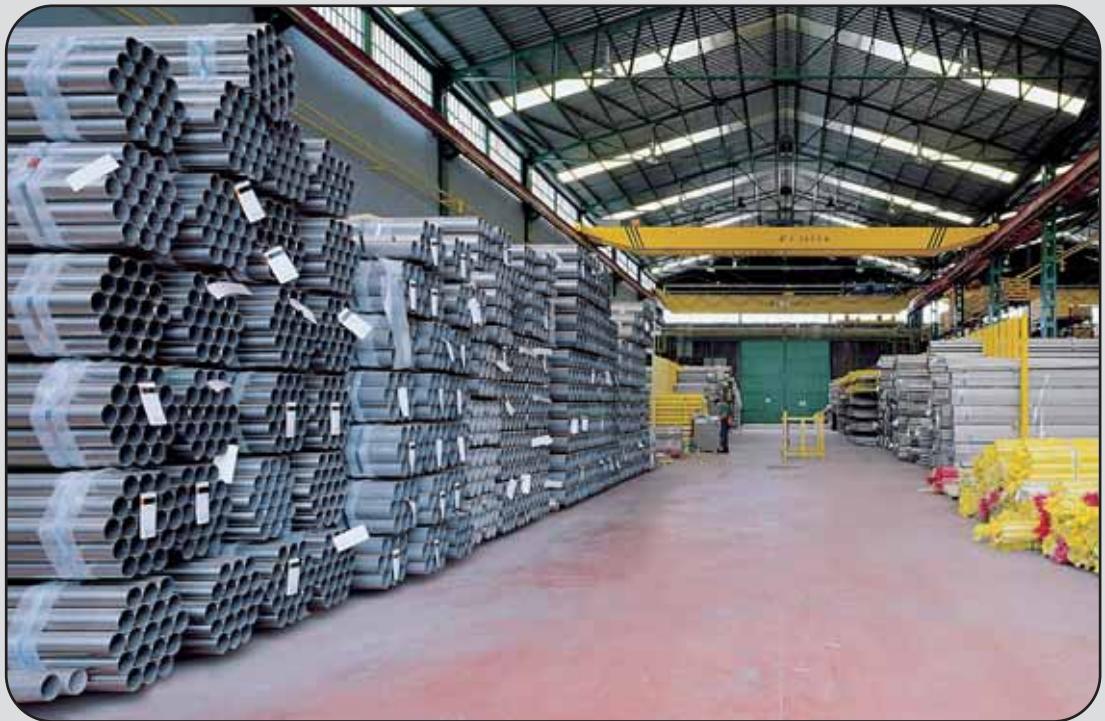
Puerta superior.
Bastidor en chapa laminada 100mm.
Apertura externa.
Disponible en diámetros 220, 300, 400 y 500 mm.



Puerta superior. Tapa atornillada con 4,5 ó 6 mecanismos de sujeción.
Apertura externa.
Bastidor exterior en acero inoxidable sólido de 50 x 4 mm.
Disponible en diámetros 220, 300, 400, 500 y 600 mm.



Puerta superior. Bastidor exterior en chapa laminada. Mecanismo de cierre por abrazadera.
Apertura externa.
Dimensiones internas. Diámetro 460 mm - altura 100 mm.





Gama Pressfitting

de acero inoxidable





Gama Pressfitting



EL SISTEMA DE PRENSADO RÁPIDO PARA UNIÓN DE TUBERÍAS CON ACCESORIOS
EN ACERO INOXIDABLE Y ACERO AL CARBONO GALVANIZADO HASTA Ø 108 MM.



HOMOLOGACIONES:





PRESSFITTING

Chibro Pressfitting es un sistema rápido, eficaz y seguro para unión de tuberías y accesorios, mediante prensado, en acero inoxidable y acero al carbono galvanizado en el campo civil, industrial y naval, evitando el proceso laborioso de soldar o roscar.

Chibro Pressfitting es la solución actual para instalaciones nuevas y también proyectos de rehabilitación de sistemas antiguos en diámetros desde 15 mm hasta 108 mm. Este sistema permite un gran ahorro de tiempos de montaje, en comparación con otros sistemas convencionales.

Para conseguir este resultado, además de un acabado perfecto, solo hay que asegurar una correcta deformación de tubería y accesorio durante el prensado.

El sistema *Chibro Pressfitting* ofrece la gama completa de productos para conseguir este objetivo:

- Accesorios
- Tubos
- Juntas tóricas
- Máquinas para realizar el prensado

INOXIDABLE

- El acero inoxidable se considera un material higiénico, como se demuestra en la mayoría de las aplicaciones en la industria alimentaria y farmacéutica.
- Mínima pérdida de carga, obteniéndose mayores velocidades del fluido.
- Excelente acabado decorativo evitando costos adicionales de pinturas o protecciones exteriores.
- Menor conductividad térmica que otros materiales.
- Apto para conducción de aire comprimido, gases inertes y ciertos productos químicos (ácidos, derivados del petróleo, etc...).

ACERO GALVANIZADO

- Para circuitos cerrados de calefacción, refrigeración y aire comprimido.
- Tubos disponibles revestidos de polipropileno para evitar condensaciones.

CUPRO-NIQUEL 90/10

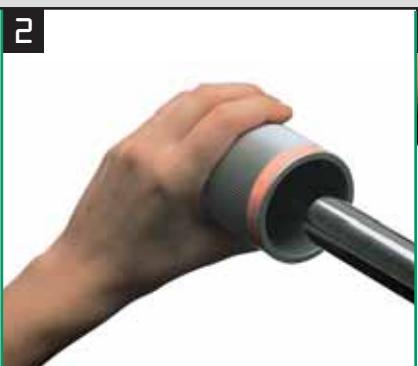
- Para conducciones de agua salada.
- Industria naval y astilleros (refrigeración de motor, sentina, contraincendios, etc.).
- Plantas desalinizadoras de agua de mar.

Para cualquier necesidad de tuberías y accesorios en cupro-níquel, consulten con nuestro departamento comercial



Un sistema práctico, seguro y rápido

Secuencia del montaje

		
Corte el tubo en ángulo recto	Desbarbe el tubo por dentro y por fuera para no dañar la junta.	Examine si la junta está colocada apropiadamente. No emplee aceite ni grasa.
		
Gire ligeramente el tubo, insertándolo en la pieza de unión hasta el tope y marque el tubo como referencia.	Coloque la mordaza de prensar en la herramienta e inserte el perno de sujeción hasta que encaje.	Abra la mordaza, aplíquela en ángulo recto y efectúe el prensado.

Una unión a presión que forma una sola unidad inseparable

Por la presión aplicada en el resalte de la pieza, ésta y el tubo inox forman una unidad inseparable. La junta de elastómero EPDM, realiza el cierre y es inofensiva higiénicamente.

Hay disponibles juntas de diversos materiales para aplicaciones especiales tales como conducción de derivados del petróleo, ácidos, etc... Se recomienda contactar con Hastinik para más información.

le ofrece:



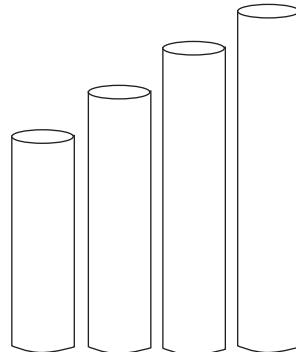
- Uma unión segura y rápida en frío; no se pierde tiempo soldando.
- Fiabilidad en la instalación incluso en condiciones de uso severas.
- Reducción de mano de obra especializada.
- No es necesario tomar medidas preventivas contra incendios.
- No hay que manipular botellas de gas.
- No es preciso limpiar la tubería.
- Instalaciones empotradas.



Tubos sanitarios para unión con accesorios Pressfitting mediante sistema de prensado rápido

TUBO SOLDADO ACERO INOXIDABLE 316 L (1.4404)

Dimensiones				
Ø Ext. mm	Espesor mm	Longitud m	Contenido Agua L/M	Peso Kg/m
-	-	-	-	-
15	1	6	0,133	0,351
18	1	6	0,201	0,426
22	1,2	6	0,302	0,625
28	1,2	6	0,515	0,805
35	1,5	6	0,804	1,258
42	1,5	6	1,195	1,521
54	1,5	6	2,043	1,972
76,1	2	6	4,083	3,711
88,9	2	6	5,662	4,352
108	2	6	8,496	5,308



Límites de aplicación

Temperatura de trabajo -20°+120°C

Temperatura máxima (pico) 150°C

Presión máxima de trabajo para líquidos:

15 mm	120 bar
18 mm	100 bar
22 mm	70 bar
28 mm	50 bar
35 mm	40 bar
42 mm	35 bar
54 mm	25 bar
76,1 mm	20 bar
88,9 mm	18 bar
108 mm	16 bar

Presión máxima para gases inertes: 16 bar

Depresión máxima: -0,95 bar

Propiedades mecánicas	
Límite elástico Mínimo (N/mm²)	240
Alargamiento Mínimo %	40
Carga de rotura Mínimo (N/mm²)	530

Propiedades físicas	
Densidad	8000 Kg/m³
Calor específico (20° C)	500 J/Kg.K
Conductividad térmica (20° C)	15 W/m.K
Coeficiente de dilatación lineal (20÷200° C)	16,5 10⁻⁶/K
Módulo de elasticidad (20° C)	200 KN/mm²
Resistividad eléctrica (20° C)	0,75 Ω mm²/m

Composición química							
C % Max.	Mn % Max.	P % Max.	S % Max.	Si % Max.	Cr %	Ni %	Mo %
0,03	2,0	0,045	0,03	1,0	16,0-18,5	11,0-14,0	2,0-2,5

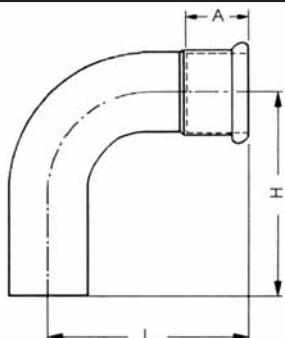
Para materiales de acero galvanizado y cupro-níquel consulten con nuestro departamento comercial.



Accesorios Pressfitting

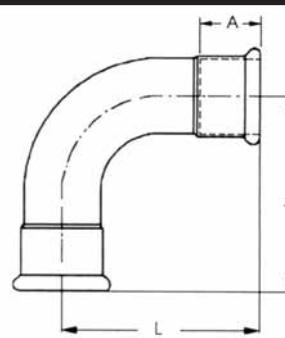
CURVA 90° M-H INOX R= 1,5D				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A	H	L	
15	20	58	49	55
18	21	62	53	68
22	22	73	63	103
28	24	79	72	145
35	21	133	130	300
42	32	174	170	500
54	38	220	215	775
76,1	55	277	270	1600
88,9	64	328	320	2150
108	79	389	380	3250

Figura 1 H



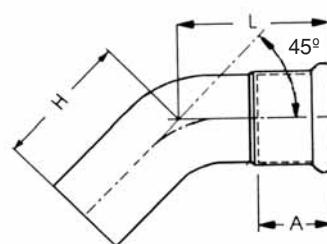
CURVA 90° H-H INOX R= 1,5D				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A	L	L	
15	20	49	49	50
18	21	53	53	60
22	22	63	63	85
28	24	72	72	114
35	27	121	130	180
42	32	155	170	263
54	38	165	215	490
76,1	55	237	270	1325
88,9	64	276	320	1880
108	79	345	380	2760

Figura 2 H



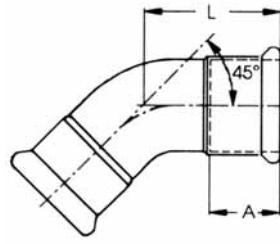
CURVA 45° M-H INOX R= 1,5D				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A	H	L	
15	20	44	35	48
18	21	45	36	58
22	22	49	41	83
28	24	54	47	115
35	27	98	95	200
42	32	111	107	300
54	38	155	150	500
76,1	55	212	205	1400
88,9	64	243	235	1850
108	79	289	280	2750

Figura 40H



CURVA 45° H-H INOX R= 1,5D				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A	L		
15	20	35		48
18	21	36		58
22	22	41		83
28	24	47		115
35	27	95		200
42	32	107		313
54	38	150		500
76,1	55	205		1350
88,9	64	235		1900
108	79	280		2800

Figura 41H





Accesorios Pressfitting

CURVA CORTA 90° M-H INOX R= 1 D					Figura 1HC
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	H	L		
35	27	75	72	210	
42	32	87	84	315	
54	38	109	103	480	
76,1	55	147	142	1170	
88,9	64	177	161	1670	
108	79	214	197	2600	

CURVA CORTA 90° H-H INOX R= 1 D					Figura 2HC
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	L	L		
35	27	70	70	220	
42	32	84	84	330	
54	38	103	103	500	
76,1	55	142	142	1200	
88,9	64	160	160	1700	
108	79	197	197	2650	

CURVA CORTA 45° M-H INOX R= 1 D					Figura 40HC
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	H	L		
35	27	49	51	195	
42	32	61	60	290	
54	38	76	69	440	
76,1	55	94	102	970	
88,9	64	134	113	1360	
108	79	141	139	2200	

CURVA CORTA 45° H-H INOX R= 1 D					Figura 41HC
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	L	L		
35	27	51	51	200	
42	32	60	60	300	
54	38	69	69	460	
76,1	55	102	102	1000	
88,9	64	113	113	1400	
108	79	139	139	2250	

CODO H-ROSCA H INOX					Figura 90H
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	H	L		
15-Rp1/2"	20	57	37	135	
18-Rp1/2"	21	57	37	140	
22-Rp3/4"	22	60	46	180	
28-Rp1"	24	67	54	310	
35-Rp11/4"	27	75	63	450	

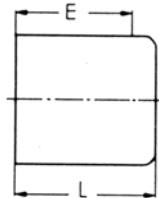
CODO H-ROSCA M INOX					Figura 92H
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A	H	L		
15-Rp1/2"	20	57	37	140	
18-Rp1/2"	21	57	39	150	
22-Rp3/4"	22	60	39	180	
28-Rp1"	24	67	54	290	
35-Rp11/4"	27	75	63	440	
42-Rp11/2"	32	84	67	610	
54-R2"	38	95	78	830	



Accesorios Pressfitting

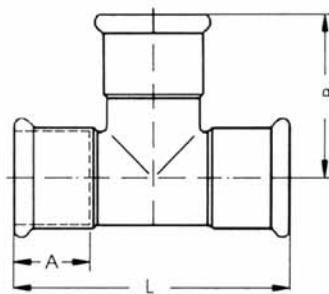
TAPA INOX			Figura 300H
Dimensiones		Peso g	
Ø mm	L	E	
15	87	70	20
18	88	70	25
22	90	72	32
28	102	83	50
35	107	86	62
42	133	110	95
54	140	115	150
76,1	199	180	350
88,9	219	200	480
108	259	240	650

Figura 300H



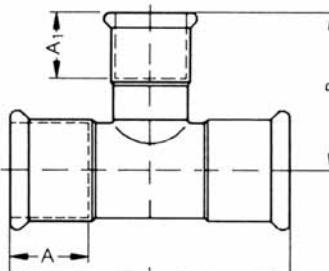
TE IGUAL H-H INOX				Figura 130H
Dimensiones			Peso g	
Ø mm	A	B	L	
15	20	41	66	63
18	21	42	70	78
22	22	46	82	103
28	24	52	88	140
35	27	56	104	200
42	32	57	116	288
54	38	80	142	425
76,1	55	120	242	1200
88,9	64	132	260	1600
108	79	157	310	2300

Figura 130H



TE REDUCIDA H-H INOX				Figura 130H
Dimensiones			Peso g	
Ø mm	A/A1	B	L	
18-15-18	21/20	42	70	75
22-15-22	22/20	47	82	95
22-18-22	22/21	44	82	98
28-15-28	24/20	49	88	125
28-18-28	24/21	47	88	125
28-22-28	24/22	52	88	135
35-15-35	27/20	57	104	170
35-18-35	27/21	51	104	170
35-22-35	27/22	58	104	180
35-28-35	27/24	62	104	185
42-22-42	32/22	57	116	238
42-28-42	32/24	61	116	250
42-35-42	38/27	63	116	263
54-22-54	38/22	66	142	350
54-28-54	38/24	70	142	350
54-35-54	38/27	72	142	375
54-42-54	38/32	76	142	400
76,1-22-76,1	55/22	75	242	1000
76,1-28-76,1	55/24	79	242	1000
76,1-35-76,1	55/27	81	242	1000
76,1-42-76,1	55/32	85	242	1010
76,1-54-76,1	55/38	91	242	1010
88,9-22-88,9	64/22	82	260	1250
88,9-28-88,9	64/24	86	260	1250
88,9-35-88,9	64/27	88	260	1300
88,9-42-88,9	64/32	92	260	1300
88,9-54-88,9	64/38	98	260	1350
88,9-76,1-88,9	64/55	126	260	1550
108-22-108	79/22	91	310	1850
108-28-108	79/24	95	310	1870
108-35-108	79/27	97	310	1870
108-42-108	79/32	101	310	1890
108-54-108	79/38	107	310	1920
108-76,1-108	79/55	135	310	2050
108-88,9-108	79/64	140	310	2150

Figura 130H

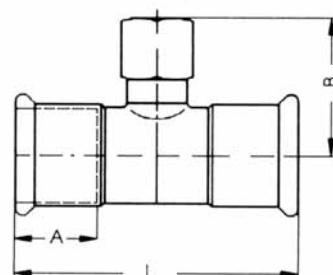




Accesorios Pressfitting

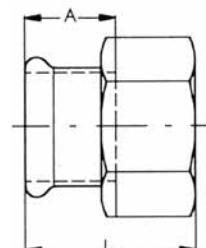
TE SALIDA CENTRAL ROSCA H INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A	B	L	
15-Rp1/2"-15	20	37	66	90
18-Rp1/2"-18	21	43	70	98
22-Rp1/2"-22	22	40	82	115
22-Rp3/4"-22	22	48	82	145
28-Rp1/2"-28	24	42	88	195
28-Rp3/4"-28	24	52	88	175
35-Rp1/2"-35	27	48	104	190
35-Rp3/4"-35	27	55	104	220
42-Rp1/2"-42	32	52	116	250
42-Rp3/4"-42	32	58	116	288
54-Rp1/2"-54	38	56	142	350
54-Rp3/4"-54	38	65	142	400
54-Rp2"-54	38	81	142	750
76,1-Rp3/4"-76,1	55	83	242	1000
88,9-Rp3/4"-88,9	64	95	260	1300
108-Rp3/4"-108	79	112	310	1900
76,1-Rp2"-76,1	55	93	242	1300
88,9-Rp2"-88,9	64	100	260	1600
108-Rp2"-108	79	109	310	2150

Figura 130HR



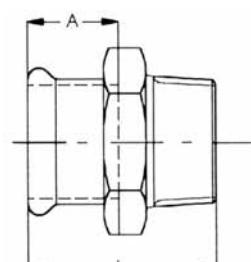
ENTRONQUE HEMBRA INOX			Peso g
Dimensiones			
Ø mm	A	L	
15-Rp1/2"	20	37	43
18-Rp1/2"	21	37	60
22-Rp1/2"	22	38	103
22-Rp3/4"	22	39	90
28-Rp1"	24	44	155
35-Rp11/4"	27	49	230
42-Rp11/2"	32	53	263
54-Rp2"	38	69	538

Figura 149HH



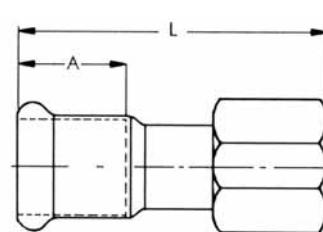
ENTRONQUE MACHO INOX			Peso g
Dimensiones			
Ø mm	A	L	
15-Rp1/2"	20	41	55
18-Rp1/2"	21	42	75
18-Rp3/4"	21	43	93
22-Rp1/2"	22	42	82
22-Rp3/4"	22	44	100
28-RP1"	24	48	130
35-Rp11/4"	27	53	215
42-Rp11/2"	32	57	275
54-Rp2"	38	69	363

Figura 149HM



ENTRONQUE C/TUERCA H-H INOX			Peso g
Dimensiones			
Ø mm	A	L	
15-Rp3/4"	20	57	80
18-Rp3/4"	21	57	80
22-Rp1"	22	60	100
28-Rp11/4"	24	65	165
35-Rp11/2"	27	71	200
42-Rp2"	32	78	265
54-Rp2"	38	97	450

Figura 149HHL

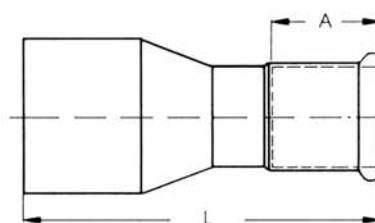




Accesorios Pressfitting

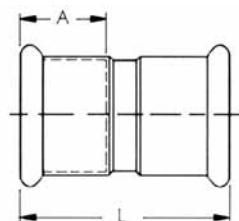
MANGUITO REDUCCIÓN M-H INOX			
Dimensiones			Peso g
Ø mm	A	L	
18-15	20	61	38
22-15	20	67	43
22-18	21	67	45
28-15	20	71	55
28-18	21	71	58
28-22	22	73	63
35-22	22	88	85
35-28	24	91	88
42-22	22	80	115
42-28	24	96	125
42-35	27	90	113
54-28	24	101	180
54-35	27	116	200
54-42	32	106	275
76,1-42	32	140	450
76,1-54	38	150	450
88,9-54	38	161	600
88,9-76,1	55	175	700
108-54	38	170	850
108-76,1	55	190	1020
108-88,9	64	196	1000

Figura 246H



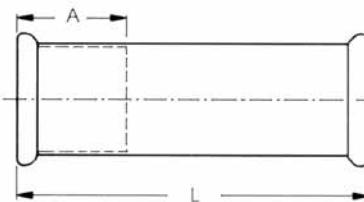
MANGUITO H-H INOX			
Dimensiones			Peso g
Ø mm	A	L	
15	20	53	35
18	21	55	40
22	22	57	55
28	24	62	70
35	27	68	105
42	32	80	137
54	38	94	200
76,1	55	144	600
88,9	64	158	850
108	79	184	1300

Figura 270H



MANGUITO DE ALARGO H-H INOX			
Dimensiones			Peso g
Ø mm	A	L	
15	20	80	55
18	21	80	65
22	22	84	85
28	24	92	113
35	27	102	160
42	32	120	225
54	38	139	325
76,1	55	224	950
88,9	64	255	1200
108	79	304	1850

Figura 270HL

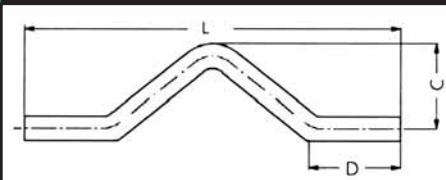




Accesorios Pressfitting

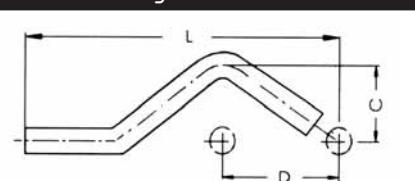
SALVATUBO CENTRAL INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	C	D	L	
15	48	48	202	110
18	50	50	210	140
22	50	50	226	195
28	51	51	272	285

Figura 85



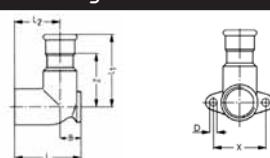
SALVATUBO LATERAL INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	C	D	L	
15	43	46	147	80
18	48	45	150	100
22	54	51	163	140
28	61	54	192	200

Figura 86



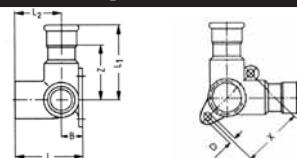
CODO PLACA INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	B/Z	D/X	L/L1/L2	
15-Rp1/2"	13/28	5/34	43/48/30	103
18-Rp1/2"	13/30	5/34	43/51/30	100
22-Rp3/4"	13/33	6/40	51/55/34	155

Figura 93HR



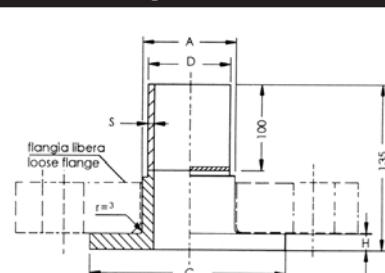
CODO PLACA 3 VIAS C/SALIDA HR INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	B/Z	D/X	L/L1/L2	
15-Rp1/2"	13/40	5/39	45/60/30	170

Figura 94HR



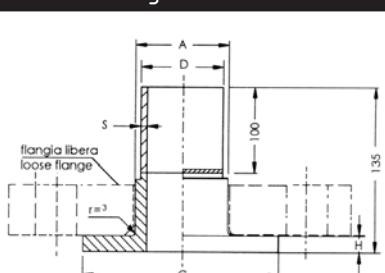
COLLARIN PN 6 INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A/D	C/H	S	
22	27/22	50/6	1,2	180
28	32/28	60/6	1,2	220
35	40/35	70/6	1,5	350
42	46,5/42	80/6	1,5	420
54	59/54	90/8	1,5	600
76,1	78/76,1	110/8	2	800
88,9	91/88,9	128/10	2	1150
108	110/108	148/10	2	1400

Figura 5



COLLARIN PN 10/16 INOX				Peso g
Dimensiones				
Ø mm	A/D	C/H	S	
22	27/22	50/6	1,2	220
28	32/28	60/6	1,2	290
35	40/35	78/6	1,5	380
42	46,5/42	88/6	1,5	460
54	59/54	102/8	1,5	700
76,1	78/76,1	122/8	2	950
88,9	91/88,9	138/10	2	1300
108	110/108	158/10	2	1560

Figura 6

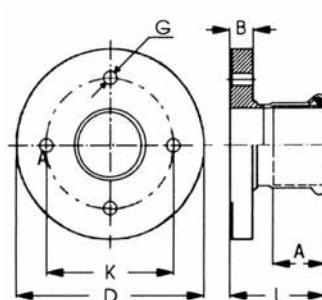




Accesorios Pressfitting

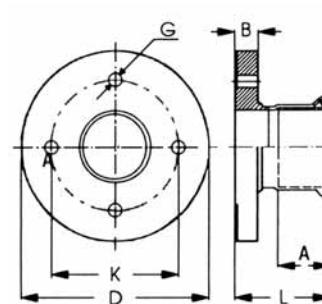
MANGUITO C/BRIDA PN 6 INOX				
Dimensiones				Peso g
Ø mm	A/B	D/G	K/L	
15	20/12	80/11,5	55/53	490
18	21/12	80/11,5	55/53	490
22	22/14	90/11,5	65/57	670
28	24/14	100/11,5	75/60	800
35	27/14	120/14	90/63	1150
42	32/14	130/14	100/67	1500
54	38/14	140/14	110/73	1900
76,1	55/14	160/14	130/105	2100
88,9	64/16	190/18	150/110	3170
108	79/16	210/18	170/125	3900

Figura 4



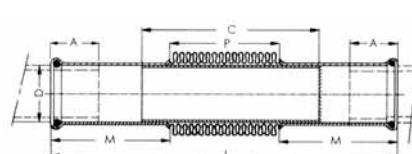
MANGUITO C/BRIDA PN 10/16 INOX				
Dimensiones				Peso g
Ø mm	A/B	D/G	K/L	
15	20/14	95/14	65/55	550
18	21/14	95/14	65/55	550
22	22/16	105/14	75/59	750
28	24/16	115/14	85/62	1100
35	27/16	140/18	100/65	1700
42	32/16	150/18	110/69	2000
54	38/18	165/18	125/77	2700
76,1	55/18	185/18	145/109	3500
88,9	64/20	200/18	160/114	4200
108	79/20	220/18	180/129	5100

Figura 7



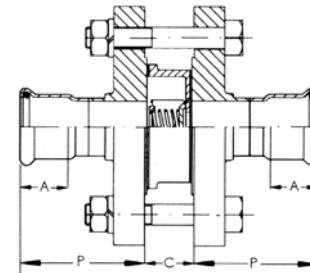
COMPENSADOR AXIAL INOX				
Dimensiones				Peso g
Ø mm	A	C	L	
22	22	110	230	250
28	24	115	245	350
35	27	122	272	540
42	32	128	312	700
54	38	190	400	1200
76,1	55	190	580	3100
88,9	64	190	640	4300
108	79	220	760	6300

Figura 8



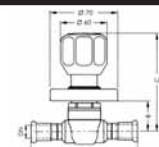
VÁLVULA RETENCIÓN INOX				
Dimensiones				Peso g
Ø mm	A	C	L/P	
15	20	20	110/45	550
18	21	20	110/45	610
22	22	24	118/47	720
28	24	24	126/51	1000
35	27	28	140/56	1450
42	32	40	160/60	1890
54	38	47	181/67	3010
76,1	55	50	250/100	6000
88,9	64	56	270/107	9300
108	79	72	318/123	14270

Figura 9



VÁLVULA BOLA H-H POMO INOX				
Dimensiones				Peso g
Ø mm	L	B	C	
15-1/2"	116	25+-44	93	500
18-1/2"	101	25+-44	93	500
22-3/4"	129	28+-47	98	625

Figura 10A

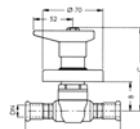




Accesorios Pressfitting

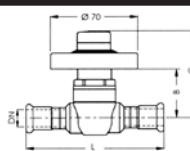
VÁLVULA BOLA H-H PALANCA INOX					Figura 10B
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	L	B	C		
15-1/2"	116	25+-44	92	500	
18-1/2"	102	25+-44	92	500	
22-3/4"	129	28+-47	95	625	

Figura 10B



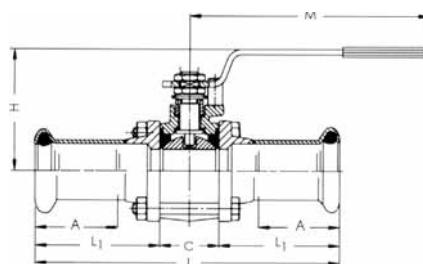
VÁLVULA BOLA H-H CAP INOX					Figura 10C
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	L	B	C		
15-1/2"	116	25+-58	74	400	
18-1/2"	102	25+-58	74	390	
22-3/4"	117	28+-62	78	525	

Figura 10C



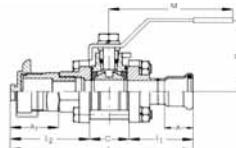
VÁLVULA BOLA PASO TOTAL PN 16 INOX*					Figura 10D
Dimensiones				Peso g	
Ø mm	A/C	L/L1	H/M		
15	20/24	114/45	57/143	600	
18	21/24	114/45	57/145	700	
22	22/30	124/47	70/143	850	
28	24/30	134/52	70/168	1280	
35	27/38	150/56	75/168	2020	
42	32/56	180/62	98/193	2800	
54	38/69	205/68	100/208	3940	
76,1	55/83	287/102	125/288	8750	
88,9	64/102	316/107	138/288	14200	
108	79/122	370/124	172/338	23050	

Figura 10D



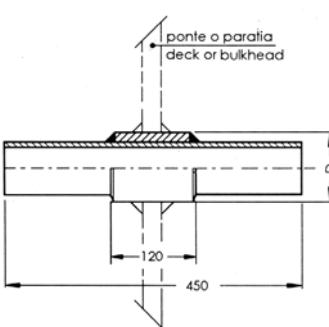
V. BOLA PASO TOTAL CON CONEXION A MANGUERA INOX*					Figura 10E
Dimensiones					
Ø mm	A/A1	C/H	L/M	L1/L2	
22	22/42	30/68	144/143	46/68	

Figura 10E



* Las válvulas están formadas de tres piezas, montadas con tornillos. La parte central puede desmontarse para su sustitución sin necesidad de cortar la tubería, permitiendo así un mantenimiento rápido

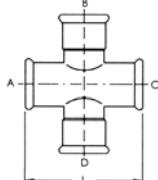
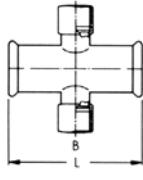
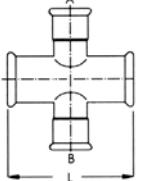
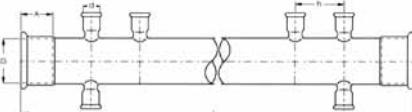
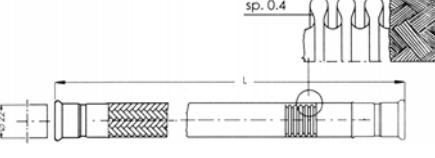
PASAMUROS INOX			Figura 11
Dimensiones			
Ø mm	D	Peso g	
15	25	400	
18	30	440	
22	33,7	720	
28	38	850	
35	45	1030	
42	54	1400	
54	70	2150	
76,1	88,9	3100	
88,9	108	4200	
108	133	5850	



* Material del collarín: Fe 320-UNI 7947
También disponible tipo macho-hembra con largo de 700 mm.



Accesorios Pressfitting

CRUZ INOX Cruz ($\varnothing 28-108mm$) A=B=C=D L = Dimensiones del manguito 270HL	Figura 180A 
CRUZ INOX CON DERIV. ROSCADOS Cruz ($\varnothing 28-108mm$) A y B rosca M o H ($\varnothing 11\frac{1}{2}''-2''$) A y B pueden ser diferentes L = Dimensiones del manguito 270HL	Figura 180B 
CRUZ REDUCIDA INOX Cruz reducida ($\varnothing 28-108mm$) A y B pueden ser diferentes L = Dimensiones del manguito 270HL	Figura 180R 
COLECTOR INOX Cruz reducida ($\varnothing 28-108mm$) L = no superior a 950 mm Nº de derivaciones, D, y h pueden variarse	Figura 13 
LATIGUILLO INOX Fuelle: Acero inox 316 Malla: Acero inox 316 L = a petición	Figura 14 
OTRAS FIGURAS INOX Hay disponibles bajo petición curvas de 60° , 30° y 15° en radio normal ($R=1.5D$) y radio corto ($R=1.0D$)	
FIGURAS ESPECIALES Pueden fabricarse figuras especiales bajo pedido. Para más información no duden en consultar.	



Herramientas y accesorios



Herramienta eléctrica para ø de 12 a 54 mm.



Herramienta eléctrica con acumulador para ø de 12 a 54 mm.



Herramienta manual para ø de 12 a 54 mm.



Mordazas desde Ø 12 mm hasta 54 mm.



Escarriador manual exterior/interior.
Para tubos de Ø 10 mm hasta 54 mm.



Cortatubos con cuchilla para acero/inox.



Herramienta electrohidráulica para Ø de
76.1 hasta 108 mm.

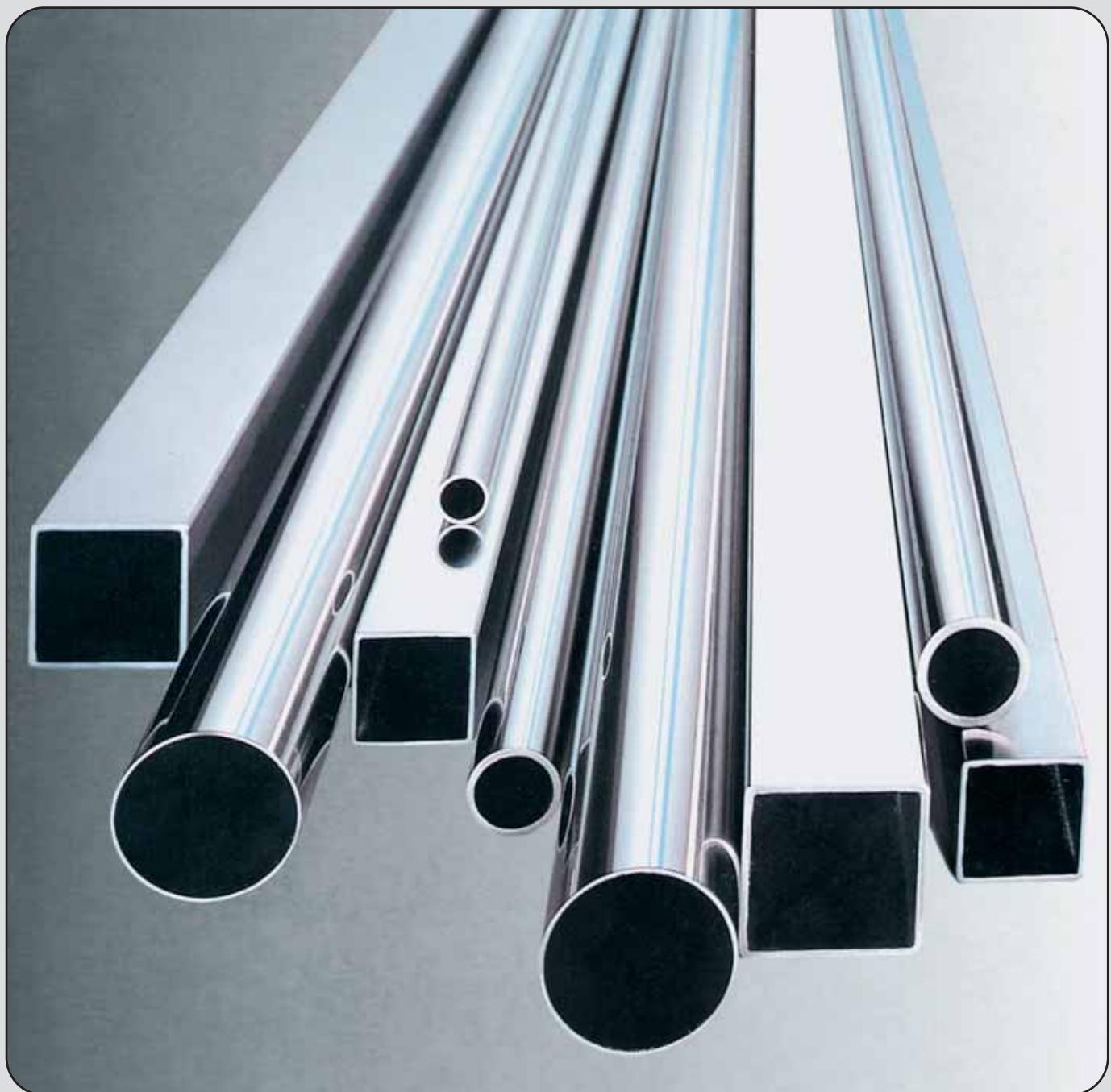


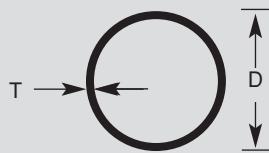




Gama decoración y estructural

de acero inoxidable





Tubos redondos soldados por alta frecuencia de acero inoxidable

Diámetro mm	Peso (Kg/m)						
	Espesor (mm)						
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	3
16	0,376	0,445	0,545		0,701		
17,2			0,590		0,761		
19,05			0,659				
20	0,476	0,565	0,695		0,901		
21,3			0,744		0,967	1,177	
22	0,526	0,625	0,770		1,002		
25	0,601	0,715	0,883		1,152		
25,4		0,727	0,898				
26,9			0,954	1,014	1,247	1,527	
28		0,805	0,995		1,302		
30	0,726		1,070		1,402		
32			1,146		1,502		
33,7		0,977	1,209		1,588	1,953	2,306
35		1,016	1,258		1,653		
38	0,926	1,150	1,371		1,803		2,629
40	0,977	1,166	1,446		1,903		2,779
43			1,559		2,053	2,535	3,005
45			1,634		2,153		
48,3		1,415	1,758		2,319	2,867	3,403
50	1,227		1,822		2,404		
50,8			1,852		2,444		3,591
60,3			2,209		2,920	3,618	4,304
63,5			2,329				
76,1			2,802		3,711		5,491
88,9					4,352		6,453
101,6					4,988		
114,4					5,624		8,361

Normas de fabricación: DIN-17455 y ASTM A-554

Tolerancias: ISO-1127 y ASTM A-554

Calidad de material: AISI-304

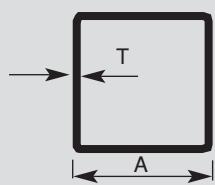
Bajo pedido se puede fabricar en AISI-316 L

Acabados: Ver página 11.



Tubos cuadrados

de acero inoxidable



Peso (Kg/m)

Dimensiones mm	Espesor mm								
AxA	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
10 x 10	0,275								
12,7 x 12,7		0,450	0,550						
15 x 15	0,453	0,538	0,661						
16 x 16	0,485	0,576	0,709						
20 x 20	0,613	0,729	0,901	1,176					
25 x 25	0,772	0,921	1,140	1,495		2,167			
30 x 30	0,932	1,112	1,379	1,814		2,645			
35 x 35	1,091	1,304	1,618	2,133		3,124			
40 x 40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703		
45 x 45			2,097	2,771					
50 x 50			2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,349	
60 x 60			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	
70 x 70				4,366		6,473	8,531		
80 x 80			3,771	5,004		7,430	9,807	12,133	
100 x 100				6,279		9,344	12,359	15,323	
120 x 120				7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065
140 x 140						13,172	17,462	21,703	25,893
150 x 150						14,129	18,738	23,298	27,807
200 x 200						18,913	25,118	31,272	37,376

Norma de fabricación: ASTM A-554

Tolerancias: ASTM A-554

Calidad del material: AISI 304, 316 L, 316 Ti

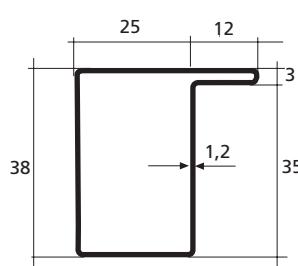
Acabados: Ver página 11.

Otras dimensiones consulten a nuestro departamento comercial.

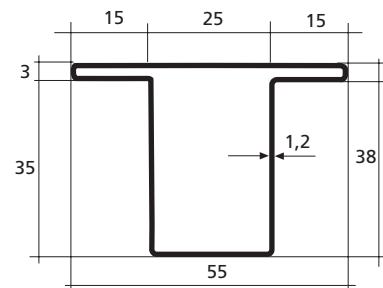
Perfiles tubulares de acero inoxidable para puertas y ventanas

Tubos especiales para ventanas y puertas

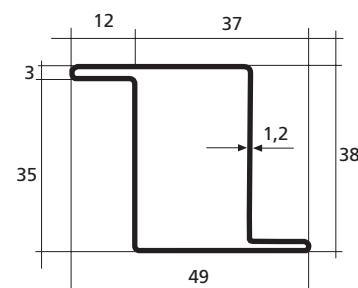
1A Kg ml 1,39

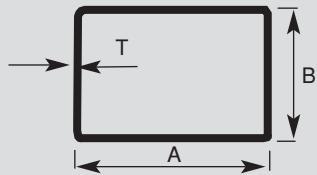


1B Kg ml 1,68



1C Kg ml 1,58





Tubos rectangulares de acero inoxidable

Dimensiones (mm)	Peso (Kg/m)								
	Espesor (mm)								
A x B	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
20 x 10	0,453	0,538	0,661						
20 x 15	0,533	0,634	0,781	1,016					
25 x 10	0,533	0,634	0,781						
25 x 15	0,613	0,729	0,901	1,176					
30 x 10	0,613	0,729	0,901	1,176					
30 x 15	0,693	0,825	1,020	1,335					
30 x 20	0,772	0,921	1,140	1,495					
35 x 20	0,852	1,017	1,259	1,654					
40 x 15	0,852	1,017	1,259	1,654					
40 x 20	0,932	1,112	1,379	1,814					
40 x 27	1,044	1,246	1,547	2,037					
40 x 30	1,091	1,304	1,618	2,133		3,124			
50 x 20	1,091	1,304	1,618	2,133		3,124			
50 x 25	1,171	1,399	1,738	2,292		3,363			
50 x 30	1,251	1,495	1,858	2,452		3,602			
50 x 40			2,097	2,771		4,081			
60 x 20		1,495	1,858	2,452		3,602			
60 x 30		1,686	2,097	2,771	3,432	4,081			
60 x 40		1,88	2,34	3,09	3,831	4,559	5,979		
70 x 40			2,575	3,409	4,229	5,038			
80 x 40			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582
80 x 60				4,366		6,473	8,531	10,538	12,496
100 x 40			3,293	4,366		6,473	8,531	10,538	12,496
100 x 50				4,685		6,952	9,169	11,336	13,453
100 x 60				5,004		7,430	9,807	12,133	14,410
100 x 80				5,641		8,387	11,083	13,728	16,324
120 x 40				5,004		7,430	9,807	12,133	14,410
120 x 60				5,641		8,387	11,083	13,728	16,324
120 x 80				6,279		9,344	12,359	15,323	18,237
140 x 80						10,301	13,635	16,918	20,151
150 x 50						9,344	12,359	15,323	18,237
150 x 100						11,736	15,548	19,310	23,022
160 x 80						11,258	14,910	18,513	22,065
200 x 100						14,129	18,738	23,298	27,807

Norma de fabricación: ASTM A-554

Calidad del material: AISI 304, 316 L , 316 Ti

Tolerancias: ASTM A-554

Acabados: ver página 11.



Barra redonda, cuadrada y hexagonal, de acero inoxidable

Barra redonda	Diametro mm	Peso Kg/m	Diámetro mm	Peso Kg/m	Diámetro mm	Peso Kg/m	Diámetro mm	Peso Kg/m
Tolerancia dimensional: ISO h 7 ISO h 9	2	0,025	27	4,495	90	49,94	260	416,80
	3	0,050	28	4,834	95	55,64	270	449,50
	4	0,099	30	5,549	100	61,65	280	483,40
	5	0,154	32	6,313	105	67,97	285	500,80
	6	0,222	34	7,127	110	74,60	290	518,50
	7	0,302	35	7,552	115	81,54	300	554,90
	8	0,395	36	7,990	120	88,78	320	631,00
	9	0,499	38	8,903	125	96,33	330	671,00
	10	0,617	40	9,864	130	104,20	340	712,30
	11	0,746	42	10,880	140	120,80	350	754,80
	12	0,888	45	12,480	150	138,70	360	798,60
	13	1,042	48	14,200	160	157,80	380	889,90
	14	1,208	50	15,410	165	167,90	400	985,90
	15	1,387	52	16,660	170	178,20	410	1035,00
	16	1,578	55	18,650	180	199,80	420	1087,00
	17	1,782	58	20,720	185	211,00	430	1139,00
	18	1,998	60	22,200	190	222,60	440	1193,00
	19	2,226	65	26,050	200	246,60	445	1220,00
	20	2,466	68	28,490	210	271,90	460	1304,00
	22	2,984	70	30,210	220	298,40	480	1420,00
	24	3,551	75	34,680	230	326,10	500	1541,00
	25	3,853	80	39,460	240	355,10	525	1699,00
	26	4,168	85	44,520	250	385,30	550	1865,00

Barra cuadrada	Lado mm	Peso Kg/m						
	5	0,196	14	1,539	25	4,906	45	15,900
	6	0,283	15	1,766	30	7,065	50	19,630
	8	0,502	16	2,010	32	8,038	55	23,750
	10	0,785	20	3,140	35	9,616	60	28,260
	12	1,130	22	3,799	40	12,560	70	38,460

Barra hexagonal	EC mm	Peso Kg/m						
	5	0,170	13	1,149	27	4,956	60	24,470
	6	0,245	14	1,332	30	6,118	65	28,720
	7	0,333	15	1,530	32	6,961	70	33,320
	8	0,435	16	1,740	36	8,810	75	38,240
	9	0,551	17	1,965	41	11,430	80	43,510
	10	0,680	19	2,454	46	14,390	90	55,080
	11	0,823	22	3,290	50	17,000	95	61,360
	12	0,979	24	3,916	55	20,570	100	67,980

Calidad del material: AISI 303, 304, 304 L, 316, 316 L
Acabado: ver página 11.



Pletinas de acero inoxidable

DIN 1017 - EN 10 088 2

Ancho (mm)	Espesor mm														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50
10	0,16	0,24	0,32	0,40											
12	0,19	0,29	0,38	0,48	0,57										
15	0,24	0,36	0,48	0,60	0,72	0,94	1,18								
20	0,32	0,48	0,64	0,80	0,95	1,27	1,59	1,84							
25	0,40	0,60	0,80	0,99	1,19	1,59	1,99	2,35							
30	0,48	0,72	0,95	1,19	1,43	1,91	2,39	2,82	3,53	4,71	5,88				
35	0,56	0,83	1,11	1,39	1,67	2,23	2,78	3,29	4,12	5,50					
40	0,64	0,95	1,27	1,59	1,91	2,54	3,18	3,82	4,71	6,90	7,85	9,42			
45	0,72	1,07	1,43	1,79	2,15	2,86	3,58	4,29							
50	0,80	1,19	1,59	1,99	2,39	3,18	3,98	4,77	5,88	7,85	9,81	11,77	13,74	15,70	
60		1,43	1,91	2,39	2,86	3,82	4,77	5,72	7,06	9,42	11,77	14,13	16,48	18,84	
65		1,55	2,07	2,58	3,10	4,13	5,17	6,20							
70		1,67	2,23	2,78	3,34	4,45	5,57	6,68	8,24	10,99	13,74	16,49	19,23	21,98	27,48
75		1,79	2,39	2,98	3,58	4,77	5,96	7,16							
80		1,91	2,54	3,18	3,32	5,09	6,36	7,63	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	31,40
90		2,15	2,86	3,58	4,29	5,72	7,16	8,59	10,60	14,13					
100		2,39	3,18	3,98	4,77	6,36	7,95	9,54	11,77	15,70	19,62	23,15	27,47	31,40	39,25
110			3,50	4,37	5,25	7,00	8,75	10,49							
120			3,82	4,77	5,72	7,63	9,54	11,45	14,13	18,84	23,55	28,26			
130				5,17	6,20	8,27	10,34	12,40							
140					5,57	6,68	8,90	11,13	13,36						
150					5,96	7,16	9,54	11,93	14,31	17,66	23,55				
200					7,95	9,54	12,72	15,90	19,08	23,55	31,40				



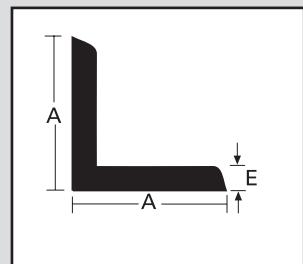
Acabados: Ver página 11.

Calidad del material: AISI 304, 304 L, 316 y 316 L.

Norma de fabricación: DIN 1016-1017-1543



Angulos laminados en caliente de acero inoxidable



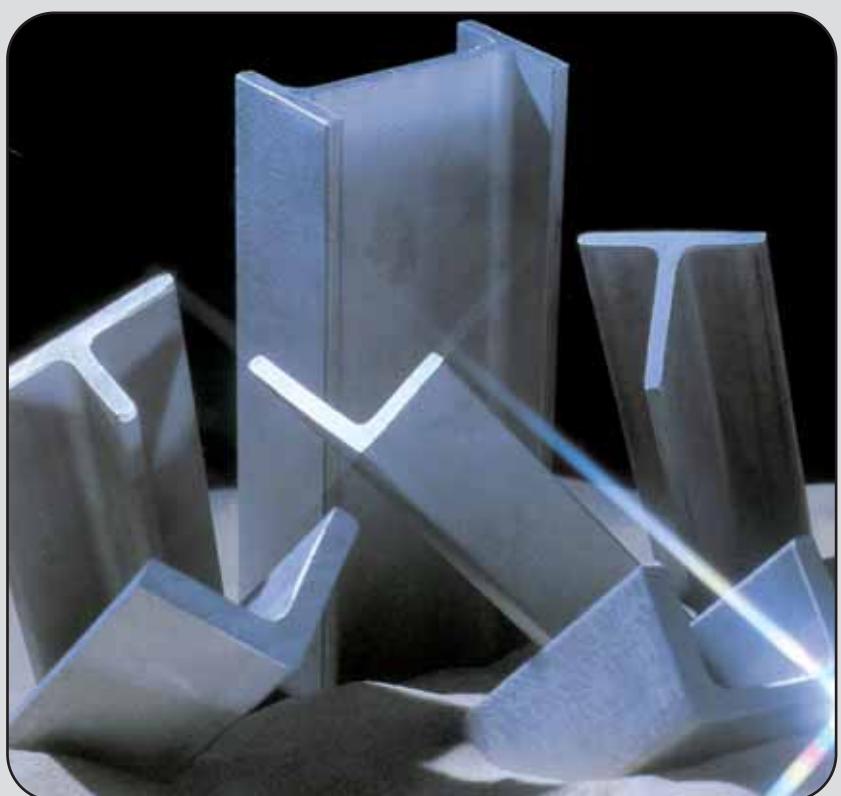
Dimen- siones A X A mm	Tolerancias Lados mm	Espesor mm													
		3		4		5		6		7		8		10	
		Tol. mm	Peso Kg												
20 x 20	± 1.5	± 0,4	0,89												
25 x 25	± 1.5	± 0,5	1,13												
30 x 30	± 2.0	± 0,5	1,37	± 0,5	1,77										
40 x 40	± 2.0	± 0,6	1,85	± 0,6	2,45	± 0,6	2,98								
50 x 50	± 2.0			± 0,6	3,09	± 0,6	3,81	± 0,6	4,48						
60 x 60	± 3.0							± 0,6	5,50						
70 x 70	± 3.0									± 0,7	7,50				
80 x 80	± 3.0											± 0,7	9,80		
100 x 100	± 4.0													± 0,8	15,10

Ejecución: Laminados en caliente,
tratados térmicamente y decapados.

Longitudes: 6 metros

Tolerancias: Según DIN 1028

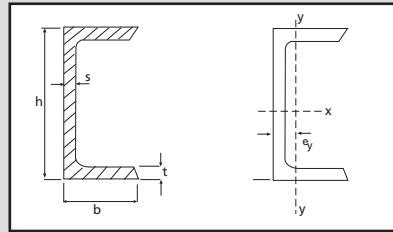
Calidad del material: AISI 304 y 316 L





Perfiles en "U" y en "T", laminados en caliente de acero inoxidable

Denominación	dimensiones mm h x b x s x t	Peso Kg/m	Área cm ²	e _y cm	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
30	30 x 15 x 4 x 4,5	1,78	2,27	0,53	2,57	1,71	0,40	0,42
	40 x 20 x 3 x 3	1,80	2,27	0,59	5,22	2,61	0,78	0,55
40	40 x 20 x 4 x 4	2,30	2,90	0,63	6,44	3,22	0,97	0,71
	50 x 25 x 3 x 3	2,28	2,87	0,72	10,64	4,26	1,60	0,90
50	50 x 25 x 5 x 6	4,20	5,30	0,84	17,60	7,05	2,74	1,65
	60 x 30 x 6 x 6	5,10	6,50	0,96	32,80	10,90	5,08	2,49
80	80 x 40 x 3 x 3	3,80	4,86	1,06	48,69	12,17	7,10	2,42
	80 x 40 x 4 x 4	4,90	6,13	1,13	59,20	14,80	8,90	3,12
	80 x 40 x 5 x 5	5,90	7,55	1,16	71,10	17,80	10,90	3,83
	80 x 40 x 6 x 6	7,06	8,90	1,19	81,70	20,40	12,40	4,42
	80 x 45 x 6 x 8	8,80	11,20	1,55	108,00	27,10	21,70	7,38
100	100 x 50 x 4 x 4	6,10	7,82	1,36	121,00	24,30	18,10	4,99
	100 x 50 x 5 x 5	7,65	9,64	1,41	146,00	29,20	22,10	6,16
	100 x 50 x 6 x 6	8,90	11,40	1,43	168,00	33,70	25,30	7,09
	100 x 50 x 6 x 8,5	10,60	13,60	1,67	210,00	41,90	33,00	9,90
120	120 x 60 x 6 x 6	10,90	13,80	1,69	300,00	50,00	45,60	10,60
130	130 x 65 x 6 x 6	11,90	15,10	1,80	390,00	60,00	58,90	12,50
	130 x 65 x 9 x 9	17,40	21,90	1,91	538,00	82,80	81,50	17,80
140	140 x 70 x 6 x 6	12,90	16,46	1,93	496,20	70,90	75,20	14,90
	140 x 70 x 7 x 7	14,90	18,80	1,96	558,00	79,70	84,20	16,70
	140 x 70 x 9 x 9	18,80	23,40	2,04	683,00	97,50	103,00	20,80
150	150 x 75 x 6 x 6	13,80	17,50	2,05	609,00	81,20	92,30	17,00
	150 x 75 x 9 x 9	20,00	25,50	2,16	850,00	113,00	120,00	24,00
160	160 x 80 x 6 x 6	14,80	18,80	2,18	750,00	93,80	114,20	19,60
	160 x 80 x 8 x 8	19,40	24,50	2,24	946,00	118,00	143,00	24,90
180	180 x 90 x 6 x 6	16,80	21,40	2,42	1092,00	121,00	165,00	25,10
	180 x 90 x 9 x 9	24,60	31,00	2,52	1517,00	169,00	229,00	35,30
200	200 x 100 x 6 x 6	18,70	23,60	2,67	1490,00	149,00	227,00	30,90
	200 x 100 x 8 x 8	24,60	30,90	2,72	1907,00	191,00	287,00	39,50
	200 x 100 x 10 x 10	30,00	38,20	2,81	2310,00	231,00	350,00	48,80
220	220 x 80 x 10 x 13	31,80	40,80	2,28	2880,00	262,00	231,00	40,50
240	240 x 85 x 18 x 22	56,30	72,20	2,52	5467,00	455,00	398,00	66,50

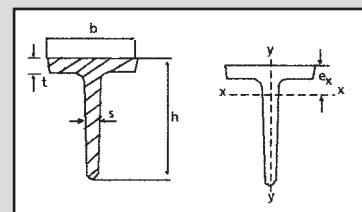


Perfiles en "U" producidos en caliente, con tratamiento térmico y decapados.

Tolerancias: Según DIN 1026.

Calidad del material: AISI 304 y 316.

Suministro en largos de 4 a 7 metros.



Perfiles en "T" producidos en caliente, con tratamiento térmico y decapados.

Tolerancias: Según DIN 1024

Suministro en largos de 4 a 6 metros.

Calidad del material: AISI 304 y 316 .

Denominación	dimensiones mm h x b x s x t	Peso Kg/m	Área cm ²	e _x cm	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
T 20	20 x 20 x 4	1,20	1,50	0,64	0,48	0,35	0,26	0,26
T 25	25 x 25 x 3	1,10	1,40	0,72	0,79	0,46	0,37	0,30
	25 x 25 x 4	1,50	1,90	0,75	1,01	0,89	0,52	0,41
T 30	30 x 30 x 3	1,40	1,72	0,85	1,41	0,65	0,64	0,42
	30 x 30 x 4	1,80	2,30	0,88	1,89	0,90	0,93	0,62
T 40	40 x 40 x 4	2,50	3,10	1,12	4,55	1,27	2,08	2,04
T 40	40 x 40 x 5	3,00	3,80	1,12	5,28	1,84	2,58	2,29
T 50	50 x 50 x 5	3,80	4,90	1,42	11,60	3,23	5,37	2,15
T 60	60 x 60 x 6	5,50	7,00	1,70	24,00	5,57	11,10	3,71
T 70	70 x 70 x 7	7,50	9,50	1,98	43,20	8,60	20,00	5,72
T 80	80 x 80 x 8	9,70	12,40	2,27	73,70	12,90	34,20	8,55
T 90	90 x 90 x 9	12,20	15,60	2,56	118,00	18,30	54,90	12,20
T100	100 x 100 x 8	12,40	15,80	2,74	149,00	20,40	66,40	13,30
	100 x 100 x 10	15,10	19,20	2,85	180,00	25,20	83,70	16,70
T 120	120 x 120 x 13	25,10	29,70	3,44	401,00	46,80	189,00	31,50



Perfiles "IPB" y "IPE" laminados, en caliente de acero inoxidable

IPB	dimensiones mm h x b x s x t	Peso Kg/m	Area cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
100	100 x 100 x 6 x 8	17,10	21,80	381,00	76,20	132,00	26,40
	100 x 100 x 6 x 10	20,40	26,20	452,00	90,50	166,00	33,30
120	120 x 120 x 6,5 x 11	28,40	36,90	911,00	152,00	337,00	56,10
	120 x 120 x 10 x 12,5	32,40	41,30	977,00	163,00	360,00	60,10
140	140 x 140 x 7 x 12	33,40	42,20	1490,00	212,00	530,00	76,30
	140 x 140 x 9 x 12	35,80	45,60	1520,00	217,00	528,00	76,00
150	150 x 150 x 7 x 10	31,80	40,10	1640,00	219,00	563,00	75,10
160	160 x 160 x 10 x 13	42,90	55,00	2470,00	308,00	814,00	102,00
	160 x 160 x 12 x 20	45,30	57,80	2290,00	286,00	392,00	174,00
180	180 x 180 x 15 x 15	62,20	76,50	4044,00	449,00	1349,00	152,00
200	200 x 200 x 8 x 12	50,40	64,80	4800,00	480,00	1596,00	159,60
250	250 x 250 x 9 x 14	72,40	92,20	10800,00	867,00	3650,00	292,00
300	300 x 300 x 10 x 16	100,90	128,60	21922,00	1461,00	7116,00	474,00

Perfiles IPB producidos en caliente.

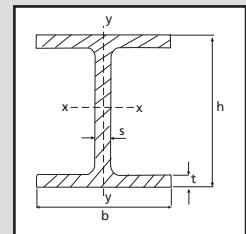
Recocidos y decapados.

Tolerancias: Según DIN 1025.

Suministro: en largos de 4 a 6 metros.

Calidad del material: AISI 304 y 316.

Suministro en largos de 4 a 7 metros.



Denominación IPE	dimensiones mm h x b x s x t	Peso Kg/m	Area cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
80	80 x 46 x 3,8 x 5,2	6,20	7,90	82,40	20,60	8,34	3,62
100	100 x 55 x 5,7 x 5,7	9,00	11,50	177	35,40	15,70	5,70
120	120 x 64 x 7,5 x 7	12,90	16,60	344	57,40	26,50	8,29
140	140 x 73 x 4,7 x 6,9	12,90	16,60	546	77,90	43,60	11,90
160	160 x 82 x 10 x 12	26,30	33,70	1320	164	109	26,40
	160 x 82 x 10 x 13	27,70	35,50	1388	173	120	29,20
180	180 x 91 x 9 x 11	29,60	37,70	1858	206	143	31,50
	180 x 91 x 12 x 13	34,20	43,80	2060	229	158	34,70
200	200 x 100 x 10 x 12	32,90	42,20	2619	262	186	37,30
	200 x 100 x 12 x 12	35,70	45,80	2710	271	188	37,50
220	220 x 110 x 15 x 20	56,20	72,10	5206	473	437	79,50
240	240 x 120 x 16 x 20	61,00	78,20	6550	546	468	78,00

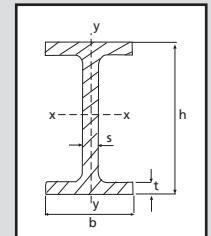
Perfiles IPE producidos en caliente.

Recocidos y decapados.

Tolerancias: Según DIN 1025.

Suministro: en largos de 4 a 6 metros.

Calidad del material: AISI 304 y 316.





Accesorios para decoración de acero inoxidable



Accesorios fabricados en acero inoxidable Aisi 304, para ser montados evitando soldaduras. La unión de los accesorios aquí relacionados, se realiza con un sistema de enchufe (mediante pegamento especial "Loctite 638") o bien roscado. Para ver gama dimensional rogamos consulten. Acabado estandard satinado exterior gr 320.



Chapas y bobinas de acero inoxidable

CHAPAS

Laminado en caliente		Dimensiones bobinas y chapas			Laminado en frío				
Espesor / mm	Longitud min.	Longitud max.		Espesor / mm	Longitud min.	Longitud max.			
2-13	1000 mm	10.000 mm			0,4; 0,5; 0,6 0,8; 1; 1,2 1,5 a 8	1250 mm 1500 mm 2000 mm	3000 mm 6000 mm 10000 mm		
Espesor / mm	Ancho max.					<ul style="list-style-type: none"> - Longitud de bobinas: 45 m. mínimo - Anchos estándar: 100-1250-1500-2000 mm. - Otros anchos a petición <p>CALIDADES: 304 / 304L / 321 / 316 / 316L / 316 Ti</p>			
2	TIPO 1	TIPO (2)	CALIDADES (Tipo 1) 316-316L-316 Ti (Tipo 2) 304-304L-321						
2,5	-	1000 mm							
3	1000 mm	1250 mm							
4	1000 mm	1500 mm							
5	1500 mm	2000 mm							
6	1500 mm	2000 mm							
7	1500 mm	2000 mm							
8 a 13	2000 mm	2000 mm							

* Bajo consulta podemos ofrecer formatos a medida en longitud, ancho y espesor.

* Para calidades no indicadas, rogamos consulten. (310, 314, 904 L, 1.4462)

BOBINAS

Laminado en caliente		Rugosidad		Laminado en frío	
Espesor	R _a	Espesor	R _a	Espesor	R _a
2 mm		8 mm		< 1 mm	max. 0,25 µm
3 mm		9 mm		1 mm	max. 0,30 µm
4 mm	max. 5µm	10 mm	max. 5µm	2 mm	max. 0,30 µm
5 mm		11 mm		3 mm	max. 0,35 µm
6 mm		12 mm		4 mm	max. 0,40 µm
7 mm		13 mm		5 mm	max. 0,70 µm

Tolerancias de espesor				
Espesor		Tolerancias		
Min.	Max.	ANCHO ≤ 1200 mm	ANCHO ≤ 1500 mm	ANCHO ≤ 2000 mm
2,00 mm	2,49 mm	+/- 0,18 mm	+/- 0,21mm	+/- 0,25 mm
2,50 mm	2,99 mm	+/- 0,20 mm	+/- 0,22 mm	+/- 0,26 mm
3,00 mm	3,99 mm	+/- 0,22 mm	+/- 0,24 mm	+/- 0,27 mm
4,00 mm	4,99 mm	+/- 0,24 mm	+/- 0,26 mm	+/- 0,29 mm
5,00 mm	5,99 mm	+/- 0,26 mm	+/- 0,28 mm	+/- 0,31 mm
6,00 mm	7,99 mm	+/- 0,29 mm	+/- 0,30 mm	+/- 0,35 mm
8,00 mm	9,99 mm	+/- 0,32mm	+/- 0,33 mm	+/- 0,40 mm
10,00 mm	12,49 mm	+/- 0,35 mm	+/- 0,36 mm	+/- 0,43 mm
12,50 mm	13,00 mm	+/- 0,37mm	+/- 0,38 mm	+/- 0,46 mm

Espesor		Tolerancias
Min.	Max.	
0,40 mm	0,49 mm	+/- 0,030 mm
0,50 mm	0,69 mm	+/- 0,040 mm
0,70 mm	0,99 mm	+/- 0,050 mm
1,00 mm	1,09 mm	+/- 0,050 mm
1,10 mm	1,49 mm	+/- 0,060 mm
1,50 mm	1,99 mm	+/- 0,075 mm
2,00 mm	2,49 mm	+/- 0,100 mm
2,50 mm	2,99 mm	+/- 0,120 mm
3,00 mm	3,49 mm	+/- 0,120 mm
3,50 mm	3,99 mm	+/- 0,130 mm
4,00 mm	4,49 mm	+/- 0,140 mm
4,50 mm	4,99 mm	+/- 0,140 mm
5,00 mm	5,99 mm	+/- 0,160 mm
6,00 mm	6,99 mm	+/- 0,160 mm
7,00 mm	8,00 mm	+/- 0,200 mm



Chapa lagrimada de acero inoxidable

Dimensiones			
Espesor	Ancho mm	Longitud	* Peso Kg/m ²
3 + L	1000 mm	Máximo 6 mts	27-33
3,5 + L	1000 mm	Máximo 6 mts	30-36
4 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	34-40
4,5 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	38-45
5 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	42-49
6 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	50-57
7 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	58-65
8 + L	1000 mm / 1250 mm	Máximo 6 mts	66-70

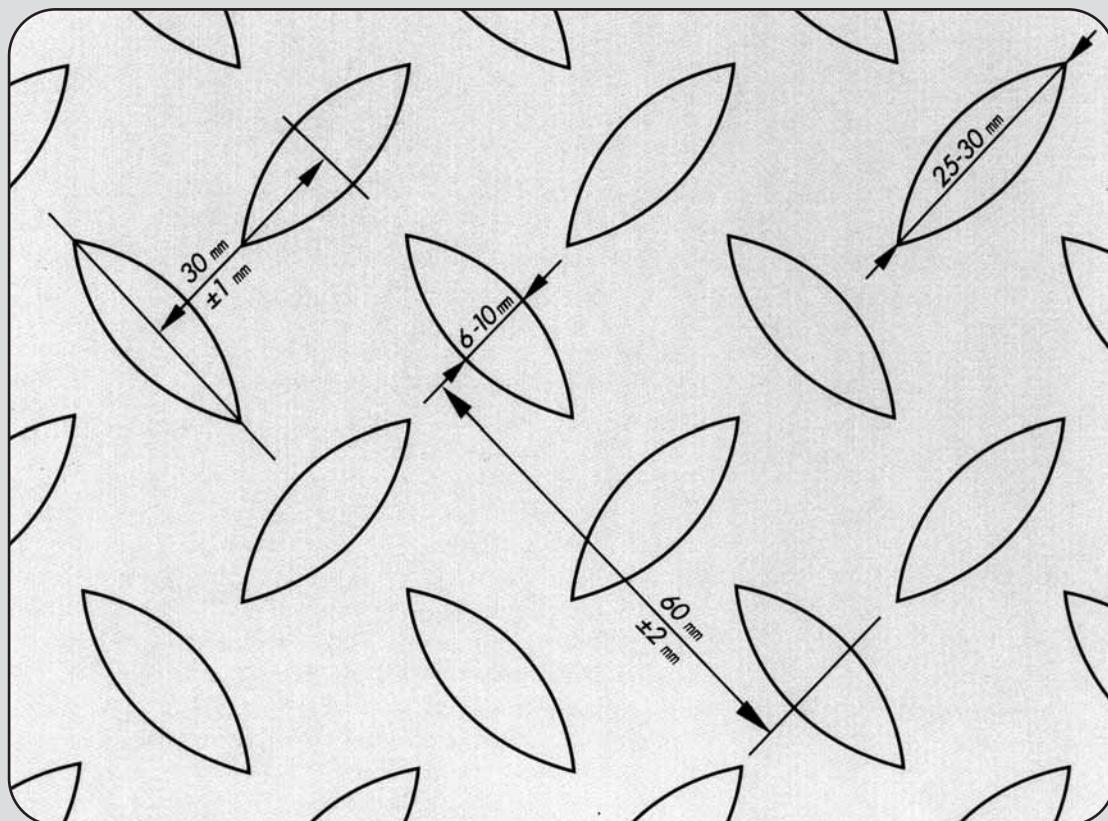
L= Espesor de la lágrima

* Los pesos indicados son aproximados.

Acabados: Laminada en caliente, recocida y decapada.

Calidad del material: AISI 304/304L/316/321

Lágrima		
Longitud	Ancho	Espesor
25 a 32 mm	6 a 10 mm	1 a 2 mm



Se pueden suministrar en otros modelos. Rogamos consulten a nuestro Departamento Comercial.



Gama ASTM

de acero inoxidable





Tubos soldados y sin soldadura

Dimensiones según ASME / ANSI B 36.19 y B 36.10

Pesos lineales en lbs/pie y Kg/metro.

Diámetro D		Schedule 5 S		Schedule 10 S		Schedule 40 S/STD		Schedule 80 S/XS		Schedule 160		Schedule XXS	
Pulgadas nominales	Exterior	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso
	Pulgadas	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p
	mm	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m
1/4"	0.540			0.065	0.33	0.088	0.43	0.119	0.54				
	13,72			1,65	0,49	2,24	0,64	3,02	0,80				
3/8"	0.675			0.065	0.42	0.091	0.57	0.126	0.74				
	17,15			1,65	0,63	2,31	0,85	3,20	1,11				
1/2"	0.840	0.065	0.54	0.083	0.68	0.109	0.86	0.147	1.10	0.188	1.32		
	21,34	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,28	0,73	1,64	4,78	1,97		
3/4"	1.050	0.065	0.69	0.083	0.87	0.113	1.14	0.154	1.49	0.219	1.97	0.308	2.48
	26,67	1,65	1,03	2,11	1,30	2,87	1,71	3,91	2,23	5,56	2,94	7,82	3,70
1"	1.315	0.065	0.88	0.109	1.42	0.133	1.70	0.179	2.20	0.250	2.88	0.358	3.71
	33,40	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	4,55	3,28	6,35	4,29	9,09	5,53
1 1/4"	1.660	0.065	1.12	0.109	1.83	0.140	2.31	0.191	3.04	0.250	3.82	0.382	5.29
	42,16	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,44	4,85	4,53	6,35	5,70	9,70	7,89
1 1/2"	1.900	0.065	1.29	0.109	2.11	0.145	2.76	0.200	3.67	0.281	4.93	0.400	6.51
	48,26	1,65	1,92	2,77	3,16	3,68	4,11	5,08	5,49	7,14	7,36	10,16	9,70
2"	2.375	0.065	1.62	0.109	2.68	0.154	3.70	0.218	5.09	0.343	7.57	0.436	9.16
	60,33	1,65	2,42	2,77	3,99	3,91	5,52	5,54	7,59	8,71	11,26	11,07	13,64
2 1/2"	2.875	0.083	2,51	0.120	3.58	0.203	5.88	0.276	7.77	0.375	10.16	0.552	13.90
	73,03	2,11	3,74	3,05	5,34	5,16	8,76	7,01	11,58	9,52	15,14	14,02	20,70
3"	3.500	0.083	3.07	0.120	4.40	0.216	7,69	0.300	10.41	0.438	14.55	0.600	18.86
	88,90	2,11	4,58	3,05	6,55	5,49	11,46	7,62	15,50	11,13	21,66	15,24	28,10
3 1/2"	4.000	0.083	3.52	0.120	5.05	0.226	9.25	0.318	12.70				
	101,60	2,11	5,25	3,05	7,52	5,74	13,7	8,08	18,81				

Espesor nominal		Diámetro nominal	Diámetro exterior		Longitud
			+	-	
Todas dimensiones - según ASTM A-530 - 12,5%		1/8" a 1 1/2"	0,4 mm	0,8 mm	Ø de 1/8" a 8" Largos 4,6 a 7,3 m Tolerancia: por acuerdo Largos fijos Tolerancia: + 6 mm - 0 mm
		2" a 4"	0,8 mm	0,8 mm	
		5" a 8"	1,6 mm	0,8 mm	
		10" a 18"	2,4 mm	0,8 mm	
		20" a 26"	3,2 mm	0,8 mm	
		28" a 34"	4 mm	0,8 mm	
		36" a 48"	4,8 mm	0,8 mm	



Tubos soldados y sin soldadura

Dimensiones según ASME / ANSI B 36.19 y B 36.10

Pesos lineales en lbs/pie y Kg/metro.

Diámetro D		Schedule 5 S		Schedule 10 S		Schedule 40 S/STD		Schedule 80 S/XS		Schedule 160		Schedule XXS		
Pulgadas nominales	Exterior	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	Espesor T	Peso	
	Pulgadas	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	Pulgadas	Ibs/p	
	mm	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	
	4"	4.500	0.083	3.98	0.120	5.70	0.237	10.95	0.337	15.21	0.531	22.85	0.674	27.54
	114,30	2,11	5,93	3,05	8,49	6,02	16,32	8,56	22,66	13,49	34,04	17,12	41,64	
5"	5.563	0.109	6.45	0.134	7.88	0.258	14.83	0.375	21.08	0.625	33.47	0.750	32.53	
	141,30	2,77	9,61	3,40	11,74	6,55	22,09	9,52	31,40	15,87	49,82	19,05	58,29	
6"	6.625	0.109	7.72	0.134	9.42	0.280	19.26	0.432	29.00	0.718	46.04	0.864	53.16	
	168,28	2,77	11,50	3,40	14,03	7,11	28,69	10,97	43,20	18,24	60,58	21,95	80,31	
8"	8.625	0.109	10.1	0.148	13.40	0.322	29.00	0.500	44.05	0.906	75.82	0.875	72.42	
	219,08	2,77	15,0	3,76	19,94	8,18	43,18	12,70	65,61	23,01	112,9	22,23	109,50	
10"	10.750	0.134	15.4	0.165	18.70	0.365	41.13	0.500	55.57	1.125	117.4	1.000	104.13	
	273,05	3,40	22,9	4,19	27,83	9,27	61,22	12,70	82,78	28,57	174,9	25,40	154,97	
12"	12.750	0.156	21.3	0.180	24.20	0.375	49.56	0.500	66.41	1.312	162.8	1.000	125.49	
	323,85	3,96	31,7	4,57	36,00	9,52	73,82	12,70	98,89	33,34	242,5	25,40	186,77	
14"	14.000	0.156	23.4	0.188	27.73	0.375	54.57	0.500	72,09	1.406	192.0			
	355,60	3,96	34,9	4,78	41,30	9,52	81,28	12,70	109,00	37,71	285,9			
16"	16.000	0.165	28.2	0.188	31.75	0.375	62.58	0.500	82.77	1.549	244.9			
	406,40	4,19	42,0	4,78	47,29	9,52	93,21	12,70	123,29	40,49	364,85			
18"	18.000	0.165	31.9	0.188	35.77	0.375	70.59	0.500	93.45	1.781	308.55			
	457,20	4,19	47,5	4,78	53,26	9,52	105,14	12,70	139,19	45,24	459,15			
20"	20.000	0.188	40.4	0.218	46.06	0.375	78.60	0.500	104.13	1.969	379.14			
	508,00	4,78	60,2	5,54	68,50	9,52	117,07	12,70	155,10	50,01	564,14			
24"	24.000	0.218	55,37	0.250	63,41	0.375	94,62	0.500	125.49	2.344	542,13			
	609,60	5,54	84,16	6,35	96,33	9,52	141,12	12,70	187,07	59,54	823,66			

Aplicación: Para trabajos a alta temperatura y ambiente corrosivo.

Fabricación: La tubería será soldada, sin aportación de material o sin soldadura.

Análisis químico: Ver tabla página 6.

Los valores indicados para pesos lineales corresponden a aceros austeníticos y han sido calculados según la fórmula:

$$P = \frac{T(D-T)}{K} \quad (\text{Para una densidad de } 7,97, K = 40)$$

Para calcular los pesos lineales de aceros ferríticos, multiplicar los valores de la tabla por el factor 0,97 (correspondiente a una densidad de 7,73)

Peso lineal en lbs./p = $\frac{\text{Peso lineal en Kg./m.}}{1.4895}$



Tubos para intercambiador de calor. Soldados y sin soldadura de acero inoxidable

Diámetro		Galga, B.W.G						
Pulgadas	mm	22	20	18	16	14	12	11
		Espesor / mm						
		0,71	0,89	1,24	1,65	2,11	2,77	3,05
5/8"	15,88	0,288	0,334	0,455	0,588	0,728	-	-
3/4"	19,05	0,348	0,405	0,553	0,719	0,895	-	-
1"	25,40	0,469	0,546	0,750	0,981	1,231	1,570	1,707
1 1/4"	31,80	-	-	0,949	1,246	1,569	2,014	2,196
1 1/2"	38,10	-	-	1,144	1,506	1,902	2,451	2,677
1 3/4"	44,45	-	-	1,342	1,768	2,237	2,891	3,162
2"	50,80	-	-	1,539	2,031	2,573	3,331	3,647
2 1/4"	57,15	-	-	1,736	2,293	2,908	3,772	4,132
2 3/8"	60,30	-	-	1,834	2,423	3,074	3,990	4,372
2 1/2"	63,50	-	-	1,933	2,555	3,244	4,212	4,617
2 3/4"	69,90	-	-	2,132	2,820	3,582	4,656	5,105
3"	76,20	-	-	2,327	3,080	3,915	5,093	5,587
3 1/2"	88,90	-	-	-	3,605	4,585	5,974	6,557
4"	101,60	-	-	-	4,130	5,256	6,855	7,526
4 1/2"	114,30	-	-	-	4,654	5,927	7,736	8,496

Normas: ASTM A-213, A-249, A-269

Tolerancias: según ASTM A-450

Calidad del material: AISI 304 / 304 L, 316 / 316 L.

Otras calidades especiales bajo consulta.

Equivalencia Galgas B.W.G



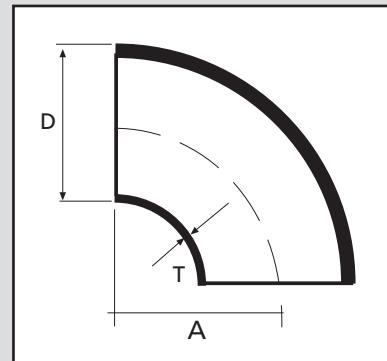
BWG (Birmingham Wire Gauge)

BWG	Pulgadas	milímetros
22	0,028	0,711
20	0,035	0,889
19	0,042	1.066
18	0,049	1.244
17	0,058	1.473
16	0,065	1.651
15	0,072	1.828
14	0,083	2.108
13	0,095	2.413
12	0,109	2.768
11	0,120	3.048
10	0,134	3.403
9	0,148	3.759
8	0,165	4.191
7	0,180	4.572
6	0,203	5.156
5	0,220	5.588
4	0,238	6.045
3	0,259	6.578
2	0,284	7.213
1	0,300	7.620
0	0,340	8.636



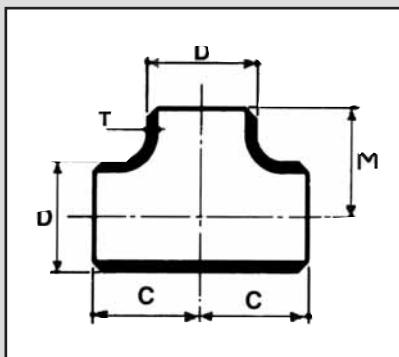
Codos de acero inoxidable soldados y sin soldadura

ASME / ANSI B 16.9



Codos 90° radio largo								Codos 90° radio corto							
DN	Diámetro D	Espesor=T				A Radio largo	A Radio corto	Radio largo / Peso				Radio corto / Peso			
		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S			Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S	Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S
Pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg
1/2"	21,34	1,65	2,11	2,77	3,73	38,10	-	0,05	0,06	0,08	0,10	-	-	-	-
3/4"	26,67	1,65	2,11	2,87	3,91	28,50	-	0,06	0,08	0,10	0,10	-	-	-	-
1"	33,40	1,65	2,77	3,38	4,55	38,10	25,40	0,08	0,12	0,15	0,20	0,08	0,09	0,12	0,13
1 1/4"	42,16	1,65	2,77	3,56	4,85	47,60	31,80	0,12	0,20	0,26	0,35	0,10	0,15	0,20	0,22
1 1/2"	48,26	1,65	2,77	3,68	5,08	57,20	38,10	0,17	0,28	0,37	0,50	0,11	0,19	0,24	0,32
2"	60,33	1,65	2,77	3,91	5,54	76,20	50,80	0,29	0,48	0,65	0,93	0,19	0,32	0,43	0,60
2 1/2"	73,03	2,11	3,05	5,16	7,01	95,30	63,50	0,58	0,80	1,37	1,79	0,38	0,54	0,90	1,13
3"	88,90	2,11	3,05	5,49	7,62	114,3	76,20	0,81	1,14	2,04	2,87	0,54	0,76	1,36	1,82
4"	114,30	2,11	3,05	6,02	8,56	152,4	101,6	1,39	1,97	3,84	5,62	0,93	1,31	2,56	3,56
5"	141,30	2,77	3,40	6,55	9,52	190,5	127,0	2,83	3,42	6,48	9,69	1,89	2,28	4,32	6,20
6"	168,28	2,77	3,40	7,11	10,97	228,6	152,4	4,03	4,87	9,94	16,00	2,68	3,24	6,63	10,26
8"	219,08	2,77	3,76	8,18	12,70	304,8	203,2	7,06	10,00	20,10	32,20	4,71	6,68	13,40	20,84
10"	273,05	3,40	4,19	9,27	12,70	381'0	254,0	13,20	15,50	35,40	49,90	8,83	10,40	23,60	32,94
12"	323,85	3,96	4,57	9,52	12,70	457,2	304,8	22,30	25,90	56,20	72,50	14,80	16,70	37,50	47,30
14"	355,60	3,96	4,77	9,52	12,70	533,4	355,6	29,20	36,20	70,20	94,00	15,20	24,55	48,30	59,20
16"	406,40	4,19	4,77	9,52	12,70	609,6	406,4	40,60	47,60	91,50	124,0	25,60	32,00	63,40	81,80
18"	457,20	4,19	4,77	9,52	12,70	685,8	457,2	49,80	57,30	116,0	159,0	40,40	40,40	73,60	104,0
20"	508,00	4,77	5,53	9,52	12,70	762,0	508,0	72,00	83,50	143,8	195,0	50,40	60,20	99,70	129,0
24"	609,60	5,54	6,35	9,52	12,70	914,0	609,6	120,0	138,0	208,0	281,0	86,90	102,0	144,0	186,0

Análisis químico, ver tabla página 6.
Tolerancias dimensionales ver página 101.



Tes iguales de acero inoxidable soldadas y sin soldadura

ASME / ANSI B 16.9

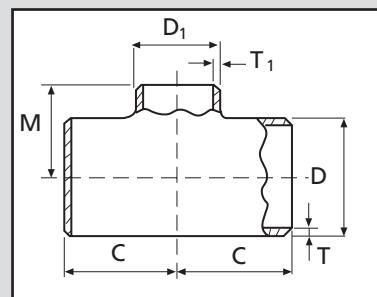
Tes iguales										
DN	Diámetro D	Espesor=T				C y M	Peso (Kg)			
		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S
1/2"	21,34	1,65	2,11	2,77	3,73	25,40	0,09	0,09	0,16	0,20
3/4"	26,67	1,65	2,11	2,87	3,91	28,60	0,13	0,13	0,20	0,29
1"	33,40	1,65	2,77	3,38	4,55	38,10	0,22	0,27	0,34	0,40
1 1/4"	42,16	1,65	2,77	3,56	4,85	47,60	0,30	0,50	0,59	0,72
1 1/2"	48,26	1,65	2,77	3,68	5,08	57,20	0,50	0,68	0,91	1,02
2"	60,33	1,65	2,77	3,91	5,54	63,50	0,68	0,82	1,59	1,81
2 1/2"	73,03	2,11	3,05	5,16	7,01	76,20	1,20	1,36	2,72	3,17
3"	88,90	2,11	3,05	5,49	7,62	85,70	1,57	1,77	3,18	3,85
4"	114,30	2,11	3,05	6,02	8,56	104,8	2,46	2,57	5,44	8,11
5"	141,30	2,77	3,40	6,55	9,52	123,8	4,04	5,44	14,06	11,78
6"	168,28	2,77	3,40	7,11	10,97	142,9	5,50	7,71	15,42	18,12
8"	219,08	2,77	3,76	8,18	12,70	177,8	11,07	11,34	24,95	33,98
10"	273,05	3,40	4,19	9,27	12,70	215,9	19,87	16,78	38,56	47,57
12"	323,85	3,96	4,57	9,52	12,70	254,0	27,86	24,49	54,43	72,48
14"	355,60	3,96	4,77	9,52	12,70	279,4	28,74	48,50	79,30	81,78
16"	406,40	4,19	4,77	9,52	12,70	304,8	35,69	58,90	99,70	114,23
18"	457,20	4,19	4,77	9,52	12,70	342,9	45,71	76,60	129,60	144,98
20"	508,00	4,77	5,53	9,52	12,70	381,0	69,97	103,30	162,00	179,66
24"	609,60	5,54	6,35	9,52	12,70	431,8	113,23	155,40	226,00	243,13

Análisis químico, ver tabla página 6.
Tolerancias dimensionales ver página 101.



Tes reducidas de acero inoxidable soldadas y sin soldadura

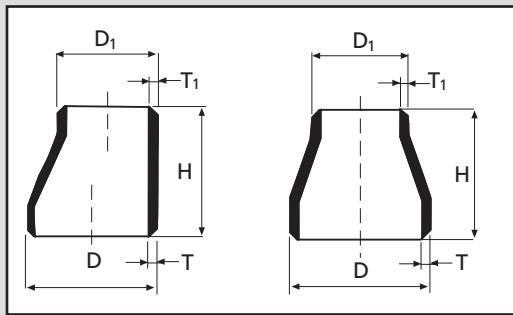
ASME / ANSI B 16.9



Tes reducidas																					
Diámetro nominal		D	D1	Espesos (mm)								C mm	M mm	Peso (Kg)							
Paso	Red			Sch. 5S		Sch. 10S		Sch. 40S		Sch. 80S											
				T	T ₁	T	T ₁	T	T ₁	T	T ₁			Sch. 5S	Sch. 10S	Sch. 40S	Sch. 80S				
3/4"	1/2"	26,67	21,34	1,65	1,65	2,11	2,11	2,87	2,77	3,91	3,73	28,60	28,60	0,12	0,12	0,12	0,18				
1"	1/2"	33,53	21,34	1,65	1,65	2,77	2,11	3,38	2,77	4,55	3,73	38,10	38,10	0,20	0,20	0,23	0,34				
	3/4"	33,53	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,38	2,87	4,55	3,91	38,10	38,10	0,21	0,21	0,24	0,35				
1 1/4"	3/4"	42,16	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,56	2,87	4,85	4,55	47,60	47,60	0,32	0,32	0,42	0,61				
	1"	42,16	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,56	3,38	4,85	4,55	47,60	47,60	0,33	0,33	0,41	0,64				
1 1/2"	1/2"	48,26	21,34	1,65	1,65	2,77	2,11	3,68	2,77	5,08	3,73	57,20	57,20	0,43	0,43	0,56	0,89				
	3/4"	48,26	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,68	2,87	5,08	3,90	57,20	57,20	0,44	0,44	0,57	0,90				
	12"	48,26	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,68	3,68	5,08	4,55	57,20	57,20	0,46	0,46	0,60	0,92				
	1 1/4"	48,26	42,16	1,65	1,65	2,77	2,77	3,68	3,56	5,08	4,85	57,20	57,20	0,48	0,48	0,62	0,97				
2"	3/4"	60,33	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,91	2,87	5,54	3,91	63,50	44,50	0,62	0,70	1,11	1,44				
	1"	60,33	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,38	5,54	4,55	63,50	50,80	0,64	0,72	1,14	1,46				
	1 1/4"	60,33	42,16	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,56	5,54	4,85	63,50	57,20	0,68	0,74	1,18	1,51				
	1 1/2"	60,33	48,26	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,68	5,54	5,08	63,50	60,40	0,73	0,76	1,23	1,57				
2 1/2"	1 1/2"	73,03	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,68	7,01	5,08	76,20	69,80	0,82	1,18	2,98	2,61				
	2"	73,03	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,91	7,01	5,54	76,20	73,20	0,83	1,21	2,12	2,66				
3"	1 1/2"	88,90	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	5,99	3,60	7,62	5,08	85,70	73,20	1,33	1,60	2,98	3,84				
	2"	88,90	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	5,49	3,91	7,62	5,54	85,70	76,20	1,42	1,63	3,01	3,86				
	2 1/2"	88,90	73,03	2,11	2,11	3,05	3,05	5,49	5,16	7,62	7,01	85,70	82,60	1,58	1,69	3,15	3,97				
4"	1 1/2"	114,30	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	6,02	3,68	8,56	5,08	104,8	85,90	2,45	2,51	5,04	6,63				
	2"	114,30	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	6,02	3,91	8,56	5,54	104,8	88,90	2,47	2,53	5,08	6,70				
	2 1/2"	114,30	73,03	2,11	2,11	3,05	3,05	6,02	5,16	8,56	7,01	104,8	95,30	2,52	2,59	5,22	6,79				
	3"	114,30	88,90	2,11	2,11	3,05	3,05	6,02	5,49	8,56	7,62	104,8	98,60	2,55	2,61	5,27	6,93				
5"	3"	141,30	88,90	2,77	2,11	3,40	3,05	6,55	5,49	9,52	7,62	123,8	111,2	3,38	4,17	8,13	10,95				
	4"	141,30	114,3	2,77	2,11	3,40	3,05	6,55	6,02	9,52	8,56	123,8	117,6	3,43	4,24	8,36	11,18				
6"	2 1/2"	168,28	73,03	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	5,16	10,97	7,01	142,9	120,6	4,62	5,69	11,87	17,05				
	3"	168,28	88,90	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	5,49	10,97	7,62	142,9	124,0	4,67	5,75	11,92	17,07				
	4"	168,28	114,3	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	6,02	10,97	8,56	142,9	130,0	4,75	5,85	12,10	17,19				
	5"	168,28	141,30	2,77	2,77	3,40	3,4	7,11	6,55	10,97	9,52	142,9	137,0	4,80	5,92	12,34	17,47				
8"	4"	219,08	114,3	2,77	2,11	3,76	3,05	8,18	6,02	12,70	8,56	177,8	156,0	7,35	9,80	21,26	30,76				
	5"	219,08	141,30	2,77	2,77	3,76	3,40	8,18	6,55	12,70	9,52	177,8	162,0	7,41	9,83	21,35	30,85				
	6"	219,08	168,28	2,77	2,77	3,76	3,40	8,18	7,11	12,70	10,97	177,8	168,0	7,44	9,90	21,62	31,25				
10"	5"	273,05	141,3	3,40	2,77	4,19	3,40	9,27	6,55	12,70	9,52	215,9	191,0	13,43	16,47	36,14	47,47				
	6"	273,05	168,28	3,40	2,77	4,19	3,40	9,27	7,11	12,70	10,97	215,9	194,0	13,49	16,58	36,27	47,95				
	8"	273,05	219,08	3,40	2,77	4,19	3,76	9,27	8,18	12,70	12,70	215,9	203,0	13,54	16,69	36,85	48,39				
12"	6"	323,85	168,28	3,96	2,77	4,57	3,40	9,52	7,11	12,70	10,97	254,0	219,0	22,93	25,10	51,96	67,48				
	8"	323,85	219,08	3,96	2,77	4,57	3,76	9,52	8,18	12,70	12,70	254,0	229,0	23,01	25,32	52,38	67,92				
	10"	323,85	273,05	3,96	3,4	4,57	4,19	9,52	9,27	12,70	12,70	254,0	241,0	23,13	25,48	53,72	68,81				

Análisis químico, ver tabla página 6.

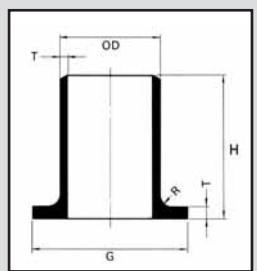
Tolerancias dimensionales ver página 101.



Reducciones concéntricas y excéntricas de acero inoxidable soldadas y sin soldadura

ASME / ANSI B 16.9

Reducciones concéntricas y excéntricas																
Diámetro nominal		Diámetro exterior	Diámetro reducido	Espesor (mm)								Longitud mm H	Peso (Kg)			
				Sch. 5S		Sch. 10S		Sch. 40S		Sch. 80S			Sch. 5S	Sch. 10S	Sch. 40S	Sch. 80S
Paso	Red	D	D ₁	T	T ₁	T	T ₁	T	T ₁	T	T ₁					
3/4"	1/2"	26,67	21,34	1,65	1,65	2,11	2,11	2,87	2,77	3,91	3,73	38	0,05	0,09	0,10	0,15
1"	1/2"	33,40	21,34	1,65	1,65	2,77	2,11	3,38	2,77	4,55	3,73	51	0,06	0,08	0,10	0,16
	3/4"	33,40	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,38	2,87	4,55	3,91	51	0,06	0,09	0,11	0,18
1 1/4"	1"	42,16	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,56	3,38	4,85	4,55	51	0,06	0,12	0,15	0,24
1 1/2"	1/2"	48,26	21,34	1,65	1,65	2,77	2,11	3,68	2,77	5,08	3,73	64	0,09	0,15	0,20	0,27
	3/4"	48,26	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,68	2,87	5,08	3,91	64	0,09	0,15	0,20	0,29
	1"	48,26	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,68	3,38	5,08	4,55	64	0,10	0,17	0,79	0,79
	1 1/4"	48,26	42,16	1,65	1,65	2,77	2,77	3,68	3,56	5,08	4,85	64	0,11	0,19	0,26	0,33
2"	3/4"	60,33	26,67	1,65	1,65	2,77	2,11	3,91	2,87	5,54	3,91	76	0,12	0,21	0,29	0,45
	1"	60,33	33,40	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,38	5,54	4,55	76	0,14	0,23	0,32	0,45
	1 1/4"	60,33	42,16	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,56	5,54	4,85	76	0,15	0,25	0,35	0,52
	1 1/2"	60,33	48,26	1,65	1,65	2,77	2,77	3,91	3,68	5,54	5,08	76	0,16	0,27	0,37	0,54
2 1/2"	1"	73,03	33,40	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,38	7,01	4,55	89	0,45	0,34	0,79	0,79
	1 1/4"	73,03	42,16	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,56	7,01	4,85	89	0,27	0,39	0,67	0,82
	1 1/2"	73,03	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,68	7,01	5,08	89	0,28	0,39	0,66	0,85
	2"	73,03	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	5,16	3,91	7,01	5,54	89	0,30	0,43	0,72	0,93
3"	1"	88,90	33,40	2,11	1,65	3,05	2,77	5,49	3,38	7,62	4,55	89	0,28	0,40	0,71	0,88
	1 1/4"	88,90	42,16	2,11	1,65	3,05	2,77	5,49	3,56	7,62	4,85	89	0,29	0,43	0,77	1,03
	1 1/2"	88,90	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	5,49	3,68	7,62	5,08	89	0,31	0,44	0,78	1,10
	2"	88,90	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	5,49	3,91	7,62	5,54	89	0,33	0,47	0,84	1,17
	2 1/2"	88,90	73,03	2,11	2,11	3,05	3,05	5,49	5,16	7,62	7,01	89	0,37	0,54	0,98	1,29
4"	1 1/2"	114,30	48,26	2,11	1,65	3,05	2,77	6,02	3,68	8,56	5,08	102	0,43	0,63	1,24	1,73
	2"	114,30	60,33	2,11	1,65	3,05	2,77	6,02	3,91	8,56	5,54	102	0,46	0,65	1,27	1,78
	2 1/2"	114,30	73,03	2,11	2,11	3,05	3,05	6,02	5,16	8,56	7,01	102	0,49	0,70	1,37	2,00
	3"	114,30	88,90	2,11	2,11	3,05	3,05	6,02	5,49	8,56	7,62	102	0,52	0,74	1,45	2,12
5"	3"	141,30	88,90	2,77	2,11	3,40	3,05	6,55	5,49	9,52	7,62	127	0,99	1,20	2,27	3,54
	4"	141,30	114,30	2,77	2,11	3,40	3,05	6,55	6,02	9,52	8,56	127	1,10	1,32	2,50	3,76
6"	2 1/2"	168,28	73,03	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	5,16	10,97	7,01	140	1,12	1,35	2,74	4,51
	3"	168,28	88,90	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	5,49	10,97	7,62	140	1,24	1,50	3,04	5,03
	4"	168,28	114,30	2,77	2,11	3,40	3,05	7,11	6,02	10,97	8,56	140	1,34	1,62	3,30	5,44
	5"	168,28	141,30	2,77	2,77	3,40	3,40	7,11	6,55	10,97	9,52	140	1,45	1,75	3,57	5,71
8"	4"	219,08	114,30	2,77	2,11	3,76	3,05	8,18	6,02	12,70	8,56	152	1,80	2,56	5,10	8,43
	5"	219,08	141,30	2,77	2,77	3,76	3,40	8,18	6,55	12,70	9,52	152	1,90	2,70	5,40	8,83
	6"	219,08	168,28	2,77	2,77	3,76	3,40	8,18	7,11	12,70	10,97	152	2,01	2,85	5,71	9,24
10"	5"	273,05	141,30	3,40	2,77	4,19	3,40	9,27	6,55	12,70	9,52	178	2,82	3,30	8,21	13,00
	6"	273,05	168,28	3,40	2,77	4,19	3,40	9,27	7,11	12,70	10,97	178	3,30	3,87	8,78	13,50
	8"	273,05	219,08	3,40	2,77	4,19	3,76	9,27	8,18	12,70	12,70	178	3,59	4,21	9,58	14,22
12"	6"	323,85	168,28	3,96	2,77	4,57	3,40	9,52	7,11	12,70	10,97	203	4,97	5,73	12,40	18,390
	8"	323,85	219,08	3,96	2,77	4,57	3,76	9,52	8,18	12,70	12,70	203	5,45	6,11	13,70	19,70
	10"	323,85	273,05	3,96	3,40	4,57	4,19	9,52	9,27	12,70	12,70	203	5,83	6,55	14,70	19,48



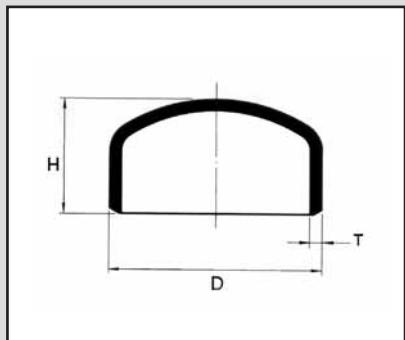
Stub-ends de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.9 - MSS SP-43

Stub Ends DIMENSIONES									
DN	Diámetro D mm	Espesor=T (mm)				G mm	H (mm) MSS	R (mm)	
		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S			Tipo A (max)	Tipo B
1/2"	21,34	1,65	2,11	2,77	3,73	34,93	50,80	3,30	0,76
3/4"	26,67	1,65	2,11	2,87	3,91	42,80	50,80	3,30	0,76
1"	33,40	1,65	2,77	3,38	4,55	50,80	50,80	3,30	0,76
1 1/4"	42,16	1,65	2,77	3,56	4,85	63,50	50,80	4,83	0,76
1 1/2"	48,26	1,65	2,77	3,38	5,08	73,03	50,80	6,35	0,76
2"	60,33	1,65	2,77	3,91	5,54	92,08	63,50	7,87	0,76
2 1/2"	73,03	2,11	3,05	5,16	7,01	104,78	63,50	7,87	0,76
3"	88,90	2,11	3,05	5,49	7,62	127,00	63,50	9,65	0,76
4"	114,30	2,11	3,05	6,02	8,56	157,18	76,20	11,18	0,76
5"	141,30	2,77	3,40	6,55	9,52	185,75	76,20	11,18	1,52
6"	168,28	2,77	3,40	7,11	10,97	215,90	88,90	12,70	1,52
8"	219,08	2,77	3,76	8,18	12,70	269,88	101,60	12,70	1,52
10"	273,05	3,40	4,19	9,27	12,70	323,85	127,00	12,70	1,52
12"	323,85	3,96	4,57	9,52	12,70	381,00	152,40	12,70	1,52
14"	355,60	3,96	4,78	9,52	12,70	412,75	152,40	12,70	1,52
16"	406,40	4,19	4,78	9,52	12,70	469,90	152,40	12,70	1,52
18"	457,20	4,19	4,78	9,52	12,70	533,40	152,40	12,70	1,52
20"	508,00	4,78	5,54	9,52	12,70	584,20	152,40	12,70	1,52
22"	558,80	4,78	5,54	9,52	12,70	641,35	152,40	12,70	1,52
24"	609,60	4,78	6,35	9,52	12,70	692,15	152,40	12,70	1,52

Peso (Kgs)					
DN	H	SCH. 5S	SCH. 10S	SCH. 40S	SCH. 80S
1/2"	MSS	0.059	0.077	0.118	0.127
3/4"	MSS	0.068	0.086	0.154	0.168
1"	MSS	0.091	0.140	0.186	0.240
1 1/4"	MSS	0.131	0.208	0.263	0.349
1 1/2"	MSS	0.159	0.249	0.376	0.458
2"	MSS	0.245	0.376	0.539	0.743
2 1/2"	MSS	0.349	0.471	0.797	1.060
3"	MSS	0.467	0.638	1.133	1.508
4"	MSS	0.711	0.978	1.812	2.523
5"	MSS	1.046	1.237	2.537	3.601
6"	MSS	1.62	1.95	3.72	5.57
8"	MSS	2.45	3.10	5.89	10.12
10"	MSS	4.04	4.86	10.42	13.95
12"	MSS	6.60	7.11	14.95	19.93
14"	MSS	6.43	7.75	15.46	20.62
16"	MSS	7.91	9.02	17.98	23.98
18"	MSS	9.24	10.53	21.00	28.00
20"	MSS	11.68	13.54	23.30	31.07
22"	MSS	-	-	-	-
24"	MSS	16.52	18.94	50.45	61.07

Análisis químico, ver tabla página 6.
Tolerancias dimensionales ver página 101.



Caps de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.9

Caps										
DN	Diámetro D mm	Espesor=T				H mm	Peso (Kg)			
		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S		Sch 5S	Sch 10S	Sch 40S	Sch 80S
		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
1/2"	21,34	1,65	2,11	2,77	3,73	25,40	0,04	0,04	0,05	0,05
3/4"	26,67	1,65	2,11	2,87	3,91	25,40	0,05	0,05	0,06	0,09
1"	33,40	1,65	2,77	3,38	4,55	38,10	0,05	0,09	0,11	0,11
1 1/4"	42,16	1,65	2,77	3,56	4,85	38,10	0,07	0,11	0,15	0,16
1 1/2"	48,26	1,65	2,77	3,68	5,08	38,10	0,08	0,13	0,17	0,22
2"	60,33	1,65	2,77	3,91	5,54	38,10	0,10	0,17	0,23	0,34
2 1/2"	73,03	2,11	3,05	5,16	7,01	50,80	0,17	0,24	0,42	0,51
3"	88,90	2,11	3,05	5,49	7,62	63,50	0,25	0,36	0,66	0,89
4"	114,30	2,11	3,05	6,02	8,56	76,20	0,41	0,59	1,17	1,51
5"	141,30	2,77	3,40	6,55	9,52	88,90	0,81	0,98	1,90	2,90
6"	168,28	2,77	3,40	7,11	10,97	101,60	1,11	1,35	2,83	4,24
8"	219,08	2,77	3,76	8,18	12,70	127	1,74	2,49	5,11	7,76
10"	273,05	3,40	4,19	9,27	12,70	152,40	3,26	3,84	8,92	13,11
12"	323,85	3,96	4,57	9,52	12,70	177,80	5,47	6,15	14,10	17,94
14"	355,60	3,96	4,77	9,52	12,70	190,50	7,19	7,85	16,35	21,11
16"	406,40	4,19	4,77	9,52	12,70	203,20	11,00	9,56	18,60	25,73
18"	457,20	4,19	4,77	9,52	12,70	228,60	13,92	12,10	23,54	32,57
20"	508,00	4,77	5,53	9,52	12,70	254	17,19	17,90	29,06	40,21
24"	609,60	5,54	6,35	9,52	12,72	304,80	27,43	30,15	41,85	57,86

Análisis químico, ver tabla página 6.
Tolerancias dimensionales ver página 101.



Tolerancias dimensionales para accesorios de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.9

Todos los accesorios				Codos 45°-90° y tes	Reducciones y Stub-ends	Caps	Stub-ends		
Diámetro nominal	Diámetro exterior al chaflán	Diámetro interior al extremo	Espesor de pared T	Centro a extremo Dimension A, C, M	Longitud H	Longitud H	Diámetro exterior G	Espesor T	Radio R
Pulgada	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/2" a 2 1/2"	+ 1,58 - 0,79	± 0,79	No inferior al 87,5% del espesor	± 1,58	± 1,58	± 3,17	+ 0 - 0,79	+ 1,58 - 0	+ 0 - 0,79
3" a 3 1/2"	± 1,58	± 1,58		± 1,58	± 1,58	± 3,17	+ 0 - 0,79	+ 1,58 - 0	+ 0 - 0,79
4"	± 1,58	± 1,58		± 1,58	± 1,58	± 3,17	+ 0 - 0,79	+ 1,58 - 0	+ 0 - 1,58
5" a 8"	+ 2,38 - 1,58	± 1,58		± 1,58	± 1,58	± 6,35	+ 0 0,79	+ 1,58 - 0	+ 0 - 1,58
10" a 18"	+ 3,96 - 3,17	± 3,17		± 2,38	± 2,38	± 6,35	+ 0 - 1,58	+ 1,58 - 0	+ 0 - 1,58
20" a 24"	+ 6,35 - 4,76	± 4,76		± 2,38	± 2,38	± 6,35	+ 0 - 1,58	+ 1,58 - 0	+ 0 - 1,58
26" a 30"	+ 6,35 - 4,76	± 4,76		± 3,17	± 4,76	± 9,52	-	-	-
32" a 48"	+ 6,35 - 4,76	± 4,76		± 4,76	± 4,76	± 9,52	-	-	-





Bridas y accesorios forjados de acero inoxidable

ASME / ANSI B16.5

Especificación de materiales

Material	Propiedades mecánicas				Composición química %								
	Resistencia MPa	L. elástico MPa	Alargamiento %	Estricción %	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti
A-182 F-304	515 485 min.*	205 min.	30 min.	50 min.	0,08 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	18-20	8-11	-	-
A-182 F-304 L	485 450 min.*	170 min.	30 mín.	50 mín.	0,035 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	18-20	8-13	-	-
A-182 F-316	515 485 min.*	205 min.	30 mín.	50 mín.	0,08 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	16-18	10-14	2,0-3,0	-
A-182 F-316 L	485 450 min.*	170 min.	30 mín.	50 mín.	0,035 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	16-18	10-15	2,0-3,0	-
A-182 F-321	515 485 min.*	205 min.	30 mín.	50 mín.	0,08 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	17 min.	9-12	-	>5xC <0,70%
A-182 F-310	515 485 min.*	205 min.	30 mín.	50 mín.	0,15 máx.	2,00 máx.	1,00 máx.	0,030 máx.	0,040 máx.	24-26	19-22	-	-

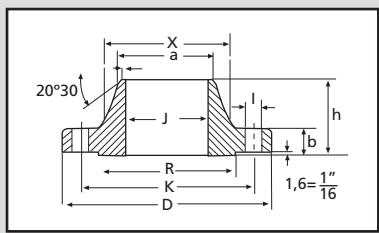
(*) Para secciones >130 mm.





Bridas welding-neck de acero inoxidable

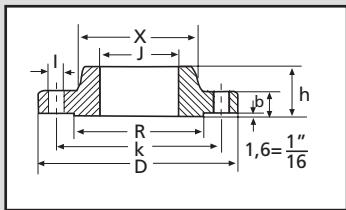
ASME / ANSI B 16.5



Diámetro nominal	Welding Neck - ANSI 150 Lbs						Peso aprox Kg				
	D mm	J mm	Brida b mm	Cuello h mm	a mm	x mm		Taladros Número	I mm	K mm	
1/2"	88,9	Debe ser especificado por el comprador	11,1	47,6	21,34	30,20	34,90	4	15,75	60,30	0,90
3/4"	98,4		12,7	52,4	26,67	38,10	42,90	4	15,75	69,80	0,90
1"	107,9		14,3	55,6	33,40	49,20	50,80	4	15,75	79,40	1,40
1 1/4"	117,5		15,9	57,1	42,16	58,70	63,50	4	15,75	88,90	1,40
1 1/2"	127,0		17,5	61,9	48,26	65,10	73,00	4	15,75	98,40	1,80
2"	152,4		19,1	63,5	60,33	77,80	92,10	4	19,05	120,60	2,70
2 1/2"	177,8		22,2	69,8	73,03	90,50	104,80	4	19,05	139,70	3,60
3"	190,5		23,8	69,8	88,90	107,90	127,00	4	19,05	152,40	4,50
3 1/2"	215,9		23,8	71,4	101,60	122,20	139,70	8	19,05	177,80	5,40
4"	228,6		23,8	76,2	114,30	134,90	157,20	8	19,05	190,50	6,80
5"	254,0		23,8	88,9	141,30	163,50	185,70	8	22,35	215,90	8,60
6"	279,4		25,4	88,9	168,28	192,10	215,90	8	22,35	241,30	10,90
8"	342,9		28,6	101,6	219,08	246,10	269,90	8	22,35	298,40	17,70
10"	406,4		30,2	101,6	273,05	304,80	323,80	12	25,4	361,90	23,60
12"	482,6		31,8	114,3	323,85	365,10	381,00	12	25,4	431,80	36,30
14"	533,4		34,9	127,0	355,60	400,00	412,70	12	28,45	476,20	50,00
16"	596,9		36,5	127,0	406,40	457,20	469,90	16	28,45	539,70	64,00
18"	635,0		39,7	139,7	457,20	504,80	533,40	16	31,75	577,80	68,00
20"	698,5		42,9	144,5	508,00	558,80	584,20	20	31,75	635,00	81,60
24"	812,8		47,6	152,4	609,60	663,60	692,10	20	35,05	749,30	118,00

Diámetro nominal	Welding Neck - ANSI 300 Lbs						Peso aprox Kg				
	D mm	J mm	Brida b mm	Cuello h mm	a mm	x mm		Taladros Número	I mm	K mm	
1/2"	95,20	Debe ser especificado por el comprador	14,30	52,40	21,34	38,10	34,90	4	15,75	66,70	0,90
3/4"	117,50		15,90	57,10	26,67	47,60	42,90	4	19,05	82,50	1,40
1"	123,80		17,50	61,90	33,40	54,00	50,80	4	19,05	88,90	1,80
1 1/4"	133,30		19,00	65,10	46,16	63,50	63,50	4	19,05	98,40	2,30
1 1/2"	155,60		20,60	68,30	48,26	69,80	73,00	4	22,35	114,30	3,20
2"	165,10		22,20	69,80	60,33	84,10	92,10	8	19,05	127,00	4,10
2 1/2"	190,50		25,40	76,20	73,03	100,00	104,80	8	22,35	149,20	5,40
3"	209,50		28,60	79,40	88,90	117,50	127,00	8	22,35	168,30	6,80
3 1/2"	228,60		30,20	81,00	101,60	133,30	139,70	8	22,35	184,10	8,20
4"	254,00		31,80	85,70	114,30	146,00	157,20	8	22,35	200,00	11,30
5"	279,40		34,90	98,40	141,30	177,80	185,70	8	22,35	234,90	14,50
6"	317,50		36,50	98,40	168,28	206,40	215,90	12	22,35	269,90	19,00
8"	381,00		41,30	111,10	219,08	260,30	269,90	12	25,40	330,20	30,40
10"	444,50		47,60	117,50	273,05	320,70	323,80	16	28,45	387,30	41,30
12"	520,70		50,80	130,20	323,85	374,60	381,00	16	31,75	450,80	83,50
14"	584,20		54,00	142,90	355,60	425,40	412,70	20	31,75	514,30	81,60
16"	647,70		57,20	146,00	406,40	482,60	469,90	20	35,05	571,50	113,00
18"	711,20		60,30	158,00	457,20	533,40	533,40	24	35,05	628,60	145,00
20"	774,70		63,50	161,90	508,00	587,40	584,20	24	35,05	685,80	181,00
24"	914,40		69,80	168,30	609,30	701,70	692,10	24	41,15	812,80	263,00

Análisis químico y propiedades mecánicas, ver tabla página 102.



Bridas slip-on de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.5

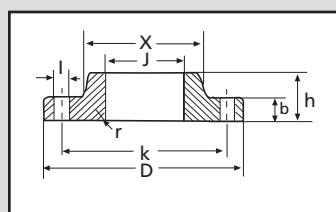
Diámetro nominal	Brida				Cuello x mm	Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	b mm	h mm			Número	I mm	K mm	
1/2"	88,90	22,30	11,10	15,90	30,20	34,90	4	15,75	60,30	0,50
3/4"	98,40	27,70	12,70	15,90	38,10	42,90	4	15,75	69,80	0,90
1"	107,90	34,50	14,30	17,50	49,20	50,80	4	15,75	79,40	0,90
1 1/4"	117,50	43,20	15,90	20,60	58,70	63,50	4	15,75	88,90	1,40
1 1/2"	127,00	49,50	17,50	22,20	65,10	73,00	4	15,75	98,40	1,40
2"	152,40	62,00	19,10	25,40	77,80	92,10	4	19,05	120,60	2,30
2 1/2"	177,80	74,70	22,20	28,60	90,50	104,80	4	19,05	139,70	3,20
3"	190,50	90,70	23,80	30,20	107,90	127,00	4	19,05	152,40	3,60
3 1/2"	215,90	103,40	23,80	31,70	122,20	139,70	8	19,05	177,80	5,00
4"	228,60	116,10	23,80	33,30	134,90	157,20	8	19,05	190,50	5,90
5"	254,00	143,80	23,80	36,50	163,50	185,70	8	22,35	215,90	6,80
6"	279,40	170,70	25,40	39,70	192,10	215,90	8	22,35	241,30	8,60
8"	342,90	221,50	28,60	44,40	2460	269,90	8	22,35	298,40	13,60
10"	406,40	276,30	30,20	49,20	304,80	323,80	12	25,4	361,90	19,50
12"	482,60	327,10	31,80	55,60	365,10	381,00	12	25,4	431,80	29,00
14"	533,40	359,10	34,90	57,10	400,00	412,70	12	28,45	476,20	41,00
16"	596,90	410,50	36,50	63,50	457,20	469,90	16	28,45	539,70	44,50
18"	635,00	461,80	39,70	68,30	504,80	533,40	16	31,75	577,80	59,00
20"	698,50	513,10	42,90	73,00	558,80	584,20	20	31,75	635,00	75,00
24"	812,80	615,95	47,60	82,50	663,60	692,10	20	35,05	749,30	99,80

Diámetro nominal	Brida				Cuello x mm	Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	b mm	h mm			Número	I mm	K mm	
1/2"	95,20	22,30	14,30	22,20	38,10	34,90	4	15,75	66,70	0,90
3/4"	117,50	27,70	15,90	25,40	47,60	42,90	4	19,05	82,50	1,40
1"	123,80	34,50	17,50	27,00	54,00	50,80	4	19,05	88,90	1,40
1 1/4"	133,30	43,20	19,00	27,00	63,50	63,50	4	19,05	98,40	1,80
1 1/2"	155,60	49,50	20,60	30,20	69,80	73,00	4	22,35	114,30	2,70
2"	165,10	62,00	22,20	33,30	84,10	92,10	8	19,05	127,00	3,20
2 1/2"	190,50	74,70	25,40	38,10	100,00	104,80	8	22,35	149,20	4,50
3"	209,50	90,70	28,60	42,90	117,50	127,00	8	22,35	168,30	5,90
3 1/2"	228,50	103,40	30,20	44,40	133,40	139,70	8	22,35	184,10	7,70
4"	254,00	116,10	31,80	47,60	146,00	157,20	8	22,35	200,00	10,00
5"	279,40	143,80	34,90	50,80	177,80	185,70	8	22,35	234,90	12,70
6"	317,50	170,70	36,50	52,40	206,40	215,90	12	22,35	269,90	17,70
8"	381,00	221,50	41,30	61,90	260,30	269,90	12	25,4	330,20	26,30
10"	444,50	276,30	47,60	66,70	320,70	323,80	16	28,45	387,30	36,70
12"	520,70	327,10	50,80	73,00	374,60	381,00	16	31,75	450,80	52,20
14"	584,20	359,10	54,00	76,20	425,40	412,70	20	31,75	514,30	74,80
16"	647,70	410,50	57,20	82,50	482,60	469,90	20	35,05	571,50	86,20
18"	711,20	461,80	60,30	88,90	533,40	533,40	24	35,05	628,50	113,00
20"	774,70	513,10	63,50	95,20	587,40	584,20	24	35,05	685,80	143,00
24"	914,40	615,90	69,80	106,40	701,70	692,10	24	41,15	812,80	215,00



Bridas lap-joint de acero inoxidable

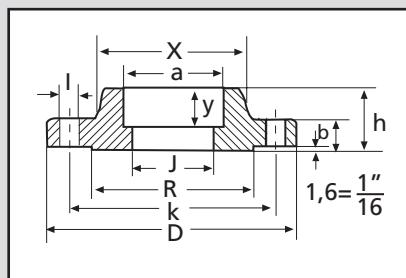
ASME / ANSI B 16.5



Diámetro nominal	Brida					Cuello x mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	b mm	h mm	r mm		Número	I mm	K mm	
1/2"	88,90	22,90	11,10	15,90	3,20	30,20	4	15,75	60,30	0,50
3/4"	98,40	28,20	12,70	15,90	3,20	38,10	4	15,75	69,80	0,90
1"	107,90	35,00	14,30	17,50	3,20	49,20	4	15,75	79,40	0,90
1 1/4"	117,50	43,70	15,90	20,60	4,80	58,70	4	15,75	88,90	1,40
1 1/2"	127,00	50,00	17,50	22,20	6,30	65,10	4	15,75	98,40	1,40
2"	152,40	62,50	19,10	25,400	7,90	77,80	4	19,05	120,60	2,30
2 1/2"	177,80	75,40	22,20	28,60	7,90	90,50	4	19,05	139,70	3,20
3"	190,50	91,40	23,80	30,20	9,50	107,90	4	19,05	152,40	3,60
3 1/2"	215,90	104,10	23,80	31,70	9,50	122,20	8	19,05	177,80	5,00
4"	228,60	116,80	23,80	33,30	11,10	134,90	8	19,05	190,50	5,90
5"	254,00	144,50	23,80	36,50	11,10	163,50	8	22,35	215,90	6,80
6"	279,40	171,4	25,40	39,70	12,70	192,10	8	22,35	241,30	8,60
8"	342,90	222,20	28,60	44,40	12,70	246,10	8	22,35	298,40	13,60
10"	406,40	277,40	30,20	49,20	12,70	304,80	12	25,40	361,90	19,50
12"	482,60	328,20	31,80	55,60	12,70	365,10	12	25,40	431,80	29,00
14"	533,40	360,20	34,90	79,40	12,70	400,00	12	28,45	476,20	47,60
16"	596,90	411,20	36,50	87,30	12,70	457,20	16	28,45	539,70	63,50
18"	635,00	462,30	39,70	96,80	12,70	504,80	16	31,75	577,80	72,60
20"	698,50	514,30	42,90	103,20	12,70	558,80	20	31,75	635,00	88,50
24"	812,80	615,90	47,60	111,10	12,70	663,60	20	35,05	749,30	125,00

Diámetro nominal	Brida					Cuello x mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	b mm	h mm	r mm		Número	I mm	K mm	
1/2"	95,20	22,90	14,30	22,20	3,20	38,10	4	15,75	66,70	0,90
3/4"	117,50	28,20	15,90	25,40	3,20	47,60	4	19,05	82,50	1,40
1"	123,80	350	17,50	27,00	3,20	54,00	4	19,05	88,90	2,40
1 1/4"	133,30	43,70	19,10	27,00	4,80	63,50	4	19,05	98,4	1,80
1 1/2"	155,60	50,00	20,60	30,20	6,30	69,80	4	22,35	114,3	2,70
2"	165,10	62,50	22,20	33,30	7,90	84,10	8	19,05	127,0	3,20
2 1/2"	190,50	75,40	25,40	38,10	7,90	100,00	8	22,35	149,2	4,50
3"	209,50	91,40	28,60	42,90	9,50	117,50	8	22,35	168,3	5,90
3 1/2"	228,50	104,10	30,20	44,40	9,50	133,40	8	22,35	184,1	7,70
4"	254,00	116,80	31,80	47,60	11,10	146,00	8	22,35	200,0	10,00
5"	279,40	144,50	34,90	50,80	11,10	177,80	8	22,35	234,9	12,70
6"	317,50	171,40	36,50	52,40	12,70	206,40	12	22,35	269,9	17,70
8"	381,00	222,20	41,30	61,90	12,70	260,30	12	25,40	330,2	26,30
10"	444,50	277,40	47,60	95,20	12,70	320,70	16	28,45	387,3	41,30
12"	520,70	328,20	50,80	101,60	12,70	374,60	16	31,75	450,8	63,50
14"	584,20	360,20	54,00	111,10	12,70	425,40	20	31,75	514,3	86,20
16"	647,70	411,20	57,20	120,60	12,70	482,60	20	35,05	571,5	113,00
18"	711,20	462,30	60,30	130,20	12,70	533,40	24	35,05	628,5	134,00
20"	774,70	514,30	63,50	139,70	12,70	587,40	24	35,05	685,8	168,00
24"	914,40	615,90	69,80	152,40	12,70	701,70	24	41,15	812,8	249,00

Análisis químico y propiedades mecánicas, ver tabla página 102.



Bridas socket-welding de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.5

Diámetro nominal	Brida						Cuello x mm	Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	a mm	y mm	b mm	h mm			Número	I mm	K mm	
1/4"	88,90	Debe ser especificado por el comprador	14,70	9,50	11,10	15,90	30,20	34,90	4	15,75	60,30	0,30
3/8"	88,90		18,30	9,50	11,10	15,90	30,20	34,90	4	15,75	60,30	0,40
1/2"	88,90		22,35	9,50	11,10	15,90	30,20	34,90	4	15,75	60,30	0,40
3/4"	98,40		27,70	11,10	12,70	15,90	38,10	42,90	4	15,75	69,80	0,70
1"	107,90		34,50	12,70	14,30	17,50	49,20	50,80	4	15,75	79,40	0,90
1 1/4"	127,00		43,20	14,30	17,50	22,20	65,10	73,00	4	15,75	88,90	1,20
1 1/2"	127,00		49,50	15,90	17,50	22,20	65,10	73,00	4	15,75	98,40	1,50
2"	152,40		62,00	17,50	19,10	25,40	77,80	92,10	4	19,05	120,60	2,30
2 1/2"	177,80		74,70	19,01	22,30	28,60	90,50	104,80	4	19,05	139,70	3,70
3"	190,50		90,70	20,60	23,80	30,20	107,90	127,00	4	19,05	152,40	4,20
3 1/2"	215,90		103,40	22,20	23,80	31,70	122,20	139,70	8	19,05	177,80	5,30
4"	228,60		116,10	23,80	23,80	33,30	134,90	157,20	8	19,05	190,50	5,90

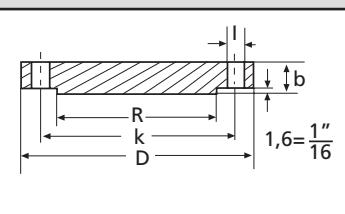
Diámetro nominal	Brida						Cuello x mm	Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	J mm	a mm	y mm	b mm	h mm			Número	I mm	K mm	
1/4"	95,20	Debe ser especificado por el comprador	14,70	9,50	14,30	22,20	38,10	34,90	4	15,75	66,70	0,50
3/8"	95,20		18,30	9,50	14,30	22,20	38,10	34,90	4	15,75	66,70	0,60
1/2"	95,20		22,40	9,50	14,30	22,20	38,10	34,90	4	15,75	66,70	0,70
3/4"	117,50		27,70	11,10	15,90	25,40	47,60	42,90	4	19,05	82,50	1,20
1"	123,80		34,50	12,70	17,50	27,00	54,00	50,80	4	19,05	88,90	1,40
1 1/4"	133,30		43,20	15,90	19,10	27,00	63,50	73,00	4	19,05	98,40	1,90
1 1/2"	155,60		49,50	15,90	20,60	30,20	69,80	73,00	4	22,35	114,30	2,80
2"	165,10		62,00	17,50	22,20	33,30	84,10	92,10	8	19,05	127,00	3,30
2 1/2"	190,50		74,70	19,01	25,40	38,10	100,00	104,80	8	22,35	149,20	4,60
3"	209,55		90,70	20,60	28,60	42,90	117,50	127,00	8	22,35	168,30	6,30
3 1/2"	228,60		103,40	22,20	30,20	44,40	133,35	139,70	8	22,35	184,15	7,80
4"	254,00		116,10	23,80	31,80	47,60	146,05	157,20	8	22,35	200,00	10,20

Análisis químico y propiedades mecánicas, ver tabla página 102.



Bridas ciegas de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.5



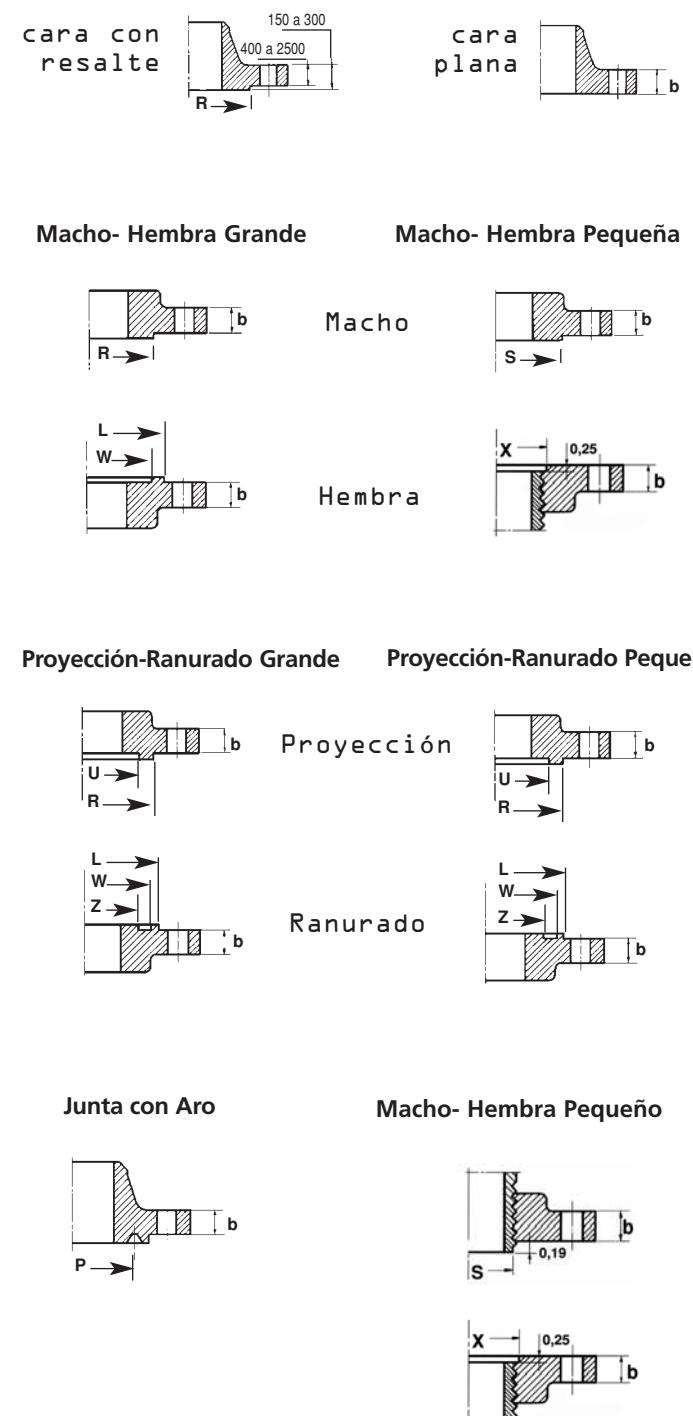
Diámetro nominal	Brida		Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	b mm		Número	I mm	K mm	
1/2"	88,90	11,10	34,90	4	15,75	60,30	0,50
3/4"	98,40	12,70	42,90	4	15,75	69,80	0,90
1"	107,90	14,30	50,80	4	15,75	79,40	0,90
1 1/4"	117,50	15,90	63,50	4	15,75	88,90	1,40
1 1/2"	127,00	17,50	73,00	4	15,75	98,40	1,80
2"	152,40	19,10	92,10	4	19,05	120,60	2,30
2 1/2"	177,80	22,20	104,80	4	19,05	139,70	3,20
3"	190,50	23,80	127,00	4	19,05	152,40	4,10
3 1/2"	215,90	23,80	139,70	8	19,05	177,80	5,90
4"	228,60	23,80	157,20	8	19,05	190,50	7,70
5"	254,00	23,80	185,70	8	22,35	215,90	9,10
6"	279,40	25,40	215,90	8	22,35	241,30	11,80
8"	342,90	28,60	269,90	8	22,35	298,40	210
10"	406,40	30,20	323,80	12	25,40	361,90	31,80
12"	482,60	31,80	381,00	12	25,40	431,80	49,90
14"	533,40	34,90	412,70	12	28,45	476,20	63,50
16"	569,90	36,50	469,90	16	28,45	539,70	81,60
18"	635,00	39,70	533,40	16	31,75	577,80	99,80
20"	698,50	42,90	584,20	20	31,75	635,00	129,00
24"	812,80	47,60	692,10	20	35,05	749,30	195,00

Diámetro nominal	Brida		Resalte R mm	Taladros			Peso aprox Kg
	D mm	b mm		Número	I mm	K mm	
1/2"	95,20	14,30	34,90	4	15,75	66,70	0,90
3/4"	117,50	15,90	42,90	4	19,05	82,50	1,40
1"	123,80	17,50	50,80	4	19,05	88,90	1,40
1 1/4"	133,30	19,00	63,50	4	19,05	98,40	1,80
1 1/2"	155,60	20,60	73,00	4	22,35	114,30	2,70
2"	165,10	22,20	92,10	8	19,05	127,00	3,60
2 1/2"	190,50	25,40	104,80	8	22,35	149,20	5,40
3"	209,50	28,60	127,00	8	22,35	168,30	7,30
3 1/2"	228,60	30,20	139,70	8	22,35	184,10	9,50
4"	254,00	31,80	157,20	8	22,35	200,00	12,20
5"	279,40	34,90	185,70	8	22,35	234,90	15,90
6"	317,50	36,50	215,90	12	22,35	269,90	22,70
8"	381,00	41,30	269,90	12	25,40	330,20	36,70
10"	444,50	47,60	323,80	16	28,45	387,30	57,00
12"	520,70	50,80	381,00	16	31,75	450,80	84,00
14"	584,20	54,00	412,70	20	31,75	514,30	113,00
16"	647,70	57,20	469,90	20	35,05	571,50	134,00
18"	711,20	60,30	533,40	24	35,05	628,60	178,00
20"	774,70	63,50	584,20	24	35,05	685,80	229,00
24"	914,40	69,80	692,10	24	41,15	812,80	358,00

Análisis químico y propiedades mecánicas, ver tabla página 102.



Caras de junta / ANSI 150 - 2500 lbs



Acabado de junta MSS-SP-6

Denominación	Perfil
Acabado estandard $\leq 12''$	Espiral
Acabado estandard $\geq 12''$	Espiral
Serrado en espiral para todas las medidas	Espiral
Serrado concéntrico para todas las medidas	Concéntrico
Mecanizado fino	
Rectificado	

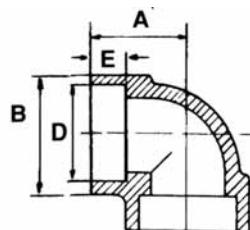


Accesorios forjados de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.11 - Enchufe y soldadura (S.W.)

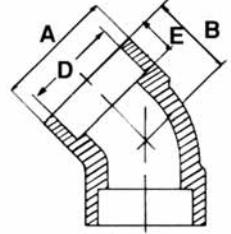
	3.000 lbs					6.000 lbs				
	A mm	B mm	D mm	E mm	Peso Kg/100	A mm	B mm	D mm	E mm	Peso Kg/100
1/4"	24,5	25,5	14,0	13,5	12,0	-	-	-	-	-
3/8"	24,5	25,5	17,5	11,0	10,4	-	-	-	-	-
1/2"	28,5	33,5	21,7	12,5	21,8	33,5	38,0	21,7	14,5	40,0
3/4"	33,5	38,0	27,1	14,5	30,8	38,0	46,0	27,1	16,0	62,1
1"	38,0	46,0	33,8	16,0	46,7	44,5	55,5	33,8	17,5	102,1
1 1/4"	44,5	55,5	42,6	17,5	67,1	51,0	62,0	42,6	19,0	132,1
1 1/2"	51,0	62,0	48,7	19,0	90,2	60,5	75,5	48,7	22,0	237,0
2"	60,5	75,7	61,1	22,0	136,1	63,5	84,0	61,1	22,0	272,4
2 1/2"	76,0	92,0	73,8	34,5	280,0	86,0	110,0	73,8	30,0	580,0
3"	86,0	110,0	89,8	29,0	440,0	95,5	120,5	89,8	32,0	840,0
4"	114,5	152,5	115,4	48,0	1.330,0	114,5	152,5	115,4	35,0	1.580,0

Codos 90°



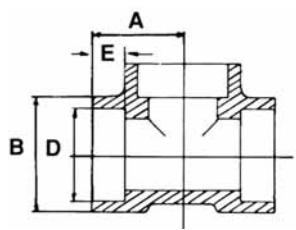
1/4"	25,5	19,0	14,0	9,5	9,5	-	-	-	-	-
3/8"	25,5	19,0	17,5	11,0	9,0	-	-	-	-	-
1/2"	38,0	25,5	21,7	11,0	26,0	38,0	25,5	21,7	12,5	31,0
3/4"	38,0	25,5	27,1	12,5	25,0	46,0	28,5	27,1	14,5	52,0
1"	46,0	28,5	33,8	14,5	38,1	55,5	33,5	33,8	16,0	92,0
1 1/4"	55,5	33,5	42,6	16,0	60,8	62,0	35,0	42,6	14,5	102,0
1 1/2"	62,0	35,0	48,7	16,0	70,8	75,5	43,0	48,7	17,5	191,5
2"	75,5	43,0	61,1	17,5	113,5	84,0	43,5	61,1	15,0	228,5
2 1/2"	101,5	52,5	73,8	24,0	336,0	101,5	52,5	73,8	20,5	404,0
3"	118,0	63,5	89,8	32,0	470,0	118,0	63,5	89,8	28,5	580,0
4"	146,0	79,5	115,4	38,0	900,0	146,0	79,5	115,4	38	1.065,0

Codos 45°



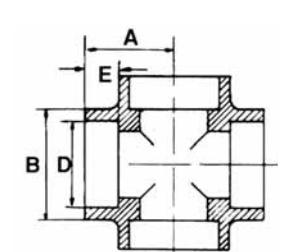
1/4"	24,5	25,5	14,0	13,5	15,5	-	-	-	-	-
3/8"	24,5	25,5	17,5	11,0	14,1	-	-	-	-	-
1/2"	28,5	33,5	21,7	12,5	30,8	33,5	38,0	21,7	14,5	52,6
3/4"	33,5	38,0	27,1	14,5	38,6	38,0	46,0	27,1	16,0	88,1
1"	38,0	46,0	33,8	16,0	60,8	44,5	55,5	33,8	17,5	144,0
1 1/4"	44,5	55,5	42,6	17,5	93,1	51,0	62,0	42,6	19,0	179,3
1 1/2"	51,0	62,0	48,7	19,0	123,8	60,5	75,5	48,7	22,0	324,0
2"	60,5	75,7	61,1	22,0	191,1	63,5	84,0	61,1	22,0	350,5
2 1/2"	76,0	92,0	73,8	34,5	370,0	86,0	110,0	73,8	30,0	880,0
3"	86,0	110,0	89,8	29,0	550,0	95,5	120,5	89,8	32,0	1.050,0
4"	114,5	152,5	115,4	48,0	1.900,0	114,5	152,5	115,4	35,0	2.220,0

Tes



1/4"	24,5	25,5	14,0	13,5	18,1	-	-	-	-	-
3/8"	24,5	25,5	17,5	11,0	14,5	-	-	-	-	-
1/2"	28,5	33,5	21,7	12,5	36,3	33,5	38,0	21,7	14,5	62,5
3/4"	33,5	38,0	27,1	14,5	44,9	38,0	46,0	27,1	16,0	104,0
1"	38,0	46,0	33,8	16,0	75,8	44,5	55,5	33,8	17,5	170,5
1 1/4"	44,5	55,5	42,6	17,5	109,0	51,0	62,0	42,6	19,0	211,1
1 1/2"	51,0	62,0	48,7	19,0	145,3	60,5	75,5	48,7	22,0	395,0
2"	60,5	75,7	61,1	22,0	235,2	63,5	84,0	61,1	22,0	422,2
2 1/2"	76,0	92,0	73,8	34,5	450,0	86,0	110,0	73,8	30,0	1.180
3"	86,0	110,0	89,8	29,0	780,0	95,5	120,5	89,8	32,0	1.320
4"	114,5	152,5	115,4	48,0	2.150	114,5	152,5	115,4	35,0	2.600

Cruces



Análisis químico, ver tabla página 102.



Accesorios forjados de acero inoxidable

ASME / ANSI B 16.11 - Enchufe y soldadura (S.W)

Manguitos	

	3.000 lbs					6.000 lbs				
	A mm	B mm	D mm	E mm	Peso Kg/100	A mm	B mm	D mm	E mm	Peso Kg/100
1/4"	24,5	22,0	14,0	9,5	5,0	-	-	-	-	-
3/8"	28,5	25,5	17,5	11,0	6,4	-	-	-	-	-
1/2"	35,0	31,5	21,7	12,5	12,7	35,0	38,0	21,7	12,5	23,2
3/4"	38,0	38,0	27,1	14,5	18,6	38,0	44,5	27,1	14,5	32,0
1"	44,5	44,5	33,8	16,0	26,3	44,5	57,0	33,8	16,0	63,6
1 1/4"	47,5	57,0	42,6	17,5	47,7	47,5	63,5	42,6	17,5	72,2
1 1/2"	51,0	63,5	48,7	19,0	56,8	51,0	76,0	48,7	19,0	117,2
2"	63,5	76,0	61,1	22,0	92,2	63,5	92,0	61,1	22,0	207,9
2 1/2"	66,5	92,0	73,8	23,5	140,0	66,5	108,0	73,8	23,5	280,0
3"	70,0	108,0	89,8	25,5	180,0	70,0	127,0	89,8	25,5	323,0
4"	76,0	140,0	115,4	28,5	323,0	76,0	159,0	115,4	28,5	622,0

Tapas	

1/4"	17,5	22,0	14,0	9,5	4,1	-	-	-	-	-
3/8"	19,0	25,5	17,5	11,0	5,4	-	-	-	-	-
1/2"	22,0	31,5	21,7	12,5	10,0	25,5	38,0	21,7	12,5	19,1
3/4"	25,5	38,0	27,1	14,5	16,3	27,0	44,5	27,1	14,5	26,5
1"	27,0	44,5	33,8	16,0	21,8	32,0	57,0	33,8	16,0	52,7
1 1/4"	30,0	57,0	42,6	17,5	41,3	33,5	63,5	42,6	17,5	63,6
1 1/2"	32,0	63,5	48,7	19,0	50,8	35,0	76,0	48,7	19,0	97,2
2"	38,0	76,0	61,1	22,0	85,4	41,5	92,0	61,1	22,0	164,3
2 1/2"	38,0	92,0	73,8	23,5	125,0	41,5	108,0	73,8	23,5	223,0
3"	44,5	108,0	89,8	25,5	195,0	47,5	127,0	89,8	25,5	345,0
4"	47,5	140,0	115,4	28,5	336,0	54,0	159,0	115,4	28,5	604,0

Medios manguitos	

1/4"	25,5	22,0	14,0	9,5	5,0	-	-	-	-	-
3/8"	28,5	25,5	17,5	11,0	6,4	-	-	-	-	-
1/2"	35,0	31,5	21,7	12,5	12,7	35,0	38,0	21,7	12,5	23,2
3/4"	38,0	38,0	27,1	14,5	18,6	38,0	44,5	27,1	14,5	31,8
1"	44,5	44,5	33,8	16,0	26,3	44,5	57,0	33,8	16,0	63,6
1 1/4"	47,5	57,0	42,6	17,5	47,2	47,5	63,5	42,6	17,5	72,2
1 1/2"	51,0	63,5	48,7	19,0	56,8	51,0	76,0	48,7	19,0	117,2
2"	63,5	76,0	61,1	22,0	92,2	63,5	92,0	61,1	22,0	207,9
2 1/2"	66,5	92,0	73,8	23,5	140,0	66,5	108,0	73,8	23,5	280,0
3"	70,0	108,0	89,8	25,5	180,0	70,0	127,0	89,8	25,5	323,0
4"	76,0	140,0	115,4	28,5	323,0	76,0	159,0	115,4	28,5	622,0

Bosques	

3.000 LB	Pulg.	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	A (mm)	41,5	44,5	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0
	B (mm)	32,0	35,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0
	C (mm)	32,0	33,5	38,0	36,5	35,0	33,5	32,0	28,5
	D (mm)	14,0	17,5	21,7	27,1	33,8	42,6	48,7	61,1
	E (mm)	9,5	11,0	12,5	14,5	16,0	17,5	19,0	22,0
	Peso Kg/100	3.000 lbs.	22,5	29,0	35,5	48,0	76,5	84,0	120,5
				38,0	52,5	82,5	92,0	130,5	186,0

Tuercas unión H-H	

3.000 LB	Pulg.	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	A (mm)	44,5	47,5	54,0	58,5	63,5	71,5	79,5	92,0
	B (mm)	22,0	25,5	32,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0
	D (mm)	14,0	17,5	21,7	27,1	33,8	42,6	48,7	61,1
	E (mm)	9,5	11,0	12,5	14,5	16,0	17,5	19,0	22,0
	Peso=Kg/100	22,5	34,0	39,0	48,0	66,0	115,0	142,0	245,0

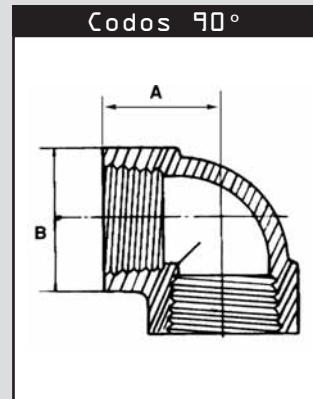
Análisis químico, ver tabla página 102.



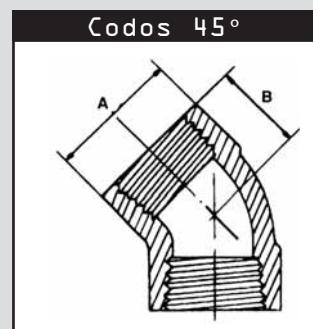
Accesorios forjados de acero inoxidable roscados

ASME / ANSI B 16.11 - Rosca ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)

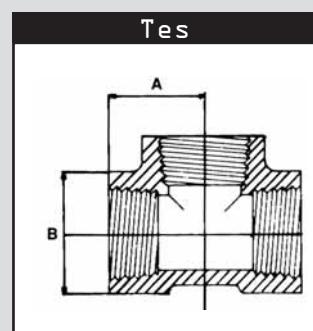
Diámetro	3.000 lbs			6.000 lbs		
	A	B	Peso	A	B	Peso
	mm	mm	Kg/100	mm	mm	Kg/100
1/4"	24,5	25,5	14,0	28,5	33,5	30,0
3/8"	28,5	33,5	27,0	33,5	38,0	45,5
1/2"	33,5	38,0	41,5	38,0	46,0	72,0
3/4"	38,0	46,0	65,0	44,5	55,5	115,5
1"	44,5	55,5	103,5	51,0	62,0	161,5
1 1/4"	51,0	62,0	130,5	60,5	75,5	267,0
1 1/2"	60,5	75,5	221,5	63,5	84,0	320,5
2"	63,5	84,0	247,0	86,0	110,0	794,0
2 1/2"	86,0	110,0	734,0	95,5	120,5	985,0
3"	95,5	120,5	778,0	114,5	152,5	1.800,0
4"	114,5	152,5	1.328,0	-	-	-



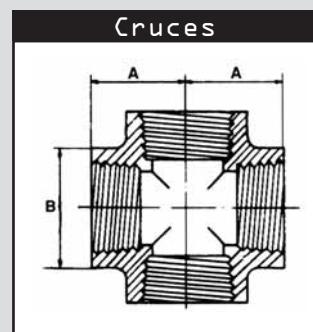
1/4"	25,5	19,0	11,5	38,0	25,5	40,5
3/8"	38,0	25,5	36,5*	38,0	25,5	38,5
1/2"	38,0	25,5	34,0	46,0	28,5	61,0
3/4"	46,0	28,5	55,5	55,5	33,5	102,0
1"	55,5	33,5	92,0	62,0	35,0	117,5
1 1/4"	62,0	35,0	96,5	75,5	43,0	207,0
1 1/2"	75,5	43,0	183,5	84,0	43,5	261,0
2"	84,0	43,5	193,0	101,5	52,5	437,0
2 1/2"	101,5	52,5	346,0	120,5	63,5	700,0
3"	120,5	63,5	545,0	152,5	79,5	1.416,0
4"	152,5	79,5	950,0	-	-	-



1/4"	24,5	25,5	19,5,0	28,5	33,5	41,5
3/8"	28,5	33,5	38,0	33,5	38,0	62,5
1/2"	33,5	38,0	56,0	38,0	46,0	98,0
3/4"	38,0	46,0	84,0	44,5	55,5	164,5
1"	44,5	55,5	136,0	51,0	62,0	219,0
1 1/4"	51,0	62,0	164,5	60,5	75,5	331,5
1 1/2"	60,5	75,5	310,0	63,5	84,0	442,5
2"	63,5	84,0	317,5	86,0	110,0	850,0
2 1/2"	86,0	110,0	880,0	95,5	120,5	1.310,0
3"	95,5	120,5	950,0	114,5	152,5	2.400,0
4"	114,5	152,5	1.720,0	-	-	-



1/4"	24,5	25,5	20,5	28,5	33,5	50,8
3/8"	28,5	33,5	43,5	33,5	38,0	70,3
1/2"	33,5	38,0	65,9	38,0	46,0	117,5
3/4"	38,0	46,0	104,5	44,5	55,5	191,0
1"	44,5	55,5	169,0	51,0	62,0	255,8
1 1/4"	51,0	62,0	199,5	60,5	75,5	434,5
1 1/2"	60,5	75,5	369,0	63,5	84,0	516,6
2"	63,5	84,0	377,0	86,0	110,0	1.200,0
2 1/2"	86,0	110,0	950,0	95,5	120,5	1.650,0
3"	95,5	120,5	1.300,0	114,5	152,5	2.800,0
4"	114,5	152,5	1.900,0	-	-	-

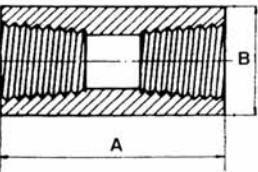


Análisis químico, ver tabla página 102.

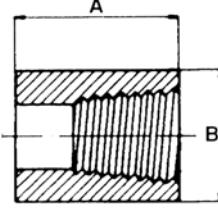


Accesorios forjados de acero inoxidable roscados

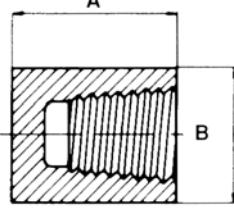
ASME / ANSI B 16.11 - Rosca ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)

Manguitos	
	

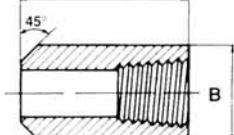
	Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
3.000 LB	A (mm)	35,0	38,0	47,5	51,0	60,5	66,5	79,5	85,5	92,0	108,0	120,5
	B (mm)	19,0	22,0	29,0	35,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	140,0
Peso=Kg/100		4,5	5,9	12,7	19,1	38,6	68,0	99,3	137,0	207,0	308,0	544,0
6.000 LB	A (mm)	35,0	38,0	47,5	51,0	60,5	66,5	79,5	85,5	92,0	108,0	120,5
	B (mm)	25,5	32,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	127,0	159,0
Peso=Kg/100		6,3	18,1	31,2	40,8	85,2	105,0	181,0	340,0	419,0	610,0	1030

Medios Manguitos	
	

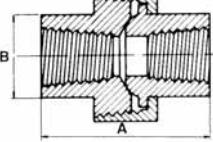
3.000 LB	A (mm)	17,5	19,0	24,0	25,5	30,0	33,5	39,5	43,0	46,0	54,0	60,0
	B (mm)	19,0	22,0	29,0	35,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	140,0
Peso=Kg/100		2,3	3,2	6,4	9,5	20,0	34,0	49,9	68,5	103,5	154,0	273,0
6.000 LB	A (mm)	17,5	19,0	24,0	25,5	30,0	33,5	39,5	43,0	46,0	54,0	60,0
	B (mm)	25,5	32,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	127,0	159,0
Peso=Kg/100		3,1	9,1	15,8	20,4	42,6	52,6	90,7	170,0	210,0	305,0	503,0

Caps	
	

3.000 LB	A (mm)	25,5	25,5	32,0	36,5	41,5	44,5	44,5	47,5	60,5	65,0	68,0
	B (mm)	19,0	22,0	29,0	35,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	140,0
Peso=Kg/100		4,1	5,0	10,9	17,7	32,7	59,9	69,8	106,0	184,0	165,0	457,0
6.000 LB	A (mm)	25,5	30,0	35,0	38,0	46,0	47,5	47,5	51,0	63,5	68,0	74,5
	B (mm)	25,5	32,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0	108,0	127,0	159,0
Peso=Kg/100		5,9	8,6	14,0	20,0	34,0	59,4	76,6	147,0	210,0	200,0	630,0

Bosses	
	

	Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
3.000 LB	A (mm)	41,5	44,5	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0
	B (mm)	32,0	35,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0	92,0
6.000 LB		23,5	29,5	37,5	50,0	80,0	90,0	129,0	178,0

Tuercas unión H.H	
	

3.000 LB	A (mm)	44,5	47,5	54,0	56,5	63,5	71,5	79,5	92,0
	B (mm)	22,0	22,5	32,0	38,0	44,5	57,0	63,5	76,0
Peso=Kg/100		14,0	20,0	35,0	42,5	65,0	97,5	125,5	201,0

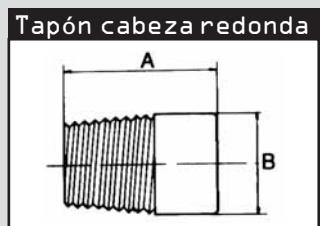
Análisis químico, ver tabla página 102.



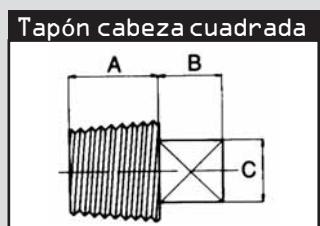
Accesorios forjados de acero inoxidable roscados

ASME / ANSI B 16.11 - Rosca ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)

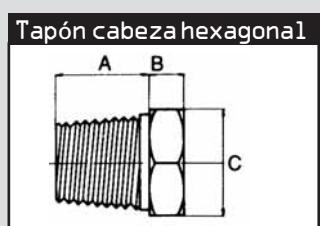
Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A (mm)	41,5	44,5	44,5	44,5	51,0	51,0	51,0	63,5	70,0	70,0	76,0
B (mm)	13,5	17,5	21,5	27,0	33,5	43,0	48,5	60,5	73,0	89,0	114,0
Peso=Kg/100	4,5	7,3	11,8	19,5	33,6	54,9	71,7	141,1	220,0	326,0	602,0



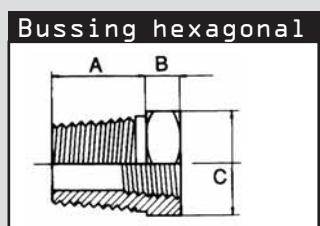
Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A (mm)	11,0	12,5	14,5	16,0	19,0	20,5	20,5	22,0	27,0	29,0	38,0
B (mm)	6,5	8,0	9,5	11,0	12,5	14,5	16,0	17,5	19,0	20,5	31,5
C (mm)	9,5	11,0	14,5	16,0	20,5	24,0	28,5	33,5	38,0	42,0	63,5
Peso=Kg/100	1,4	2,7	4,9	8,6	16,3	27,2	38,1	62,6	95,1	154,0	385,0



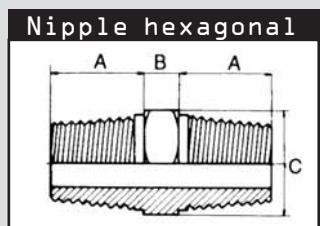
Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A (mm)	16,0	17,5	19,0	24,0	25,5	25,5	25,5	27,0	40,0	42,0	45,0
B (mm)	6,5	8,0	8,0	9,5	9,5	14,5	16,0	17,5	19,0	20,5	25,5
C (mm)	16,0	17,5	22	27,0	36,5	46,0	51,0	63,5	76,0	94,0	118,0
Peso=Kg/100	2,6	4,8	7,3	17,9	24,7	44,5	59,5	115,8	175,0	250,0	600,0



Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A (mm)	12,5	14,5	17,5	19,0	20,5	22,0	24,0	25,5	30,0	38,0	45,0
B (mm)	5,0	5,0	5,0	6,5	6,5	9,5	9,5	11,0	12,5	17,5	25,5
C (mm)	16,0	17,5	22,0	27,0	36,5	46,0	51,0	63,5	76,0	94,0	118,0
Peso=Kg/100	0,9	1,3	2,7	5,0	8,6	17,7	16,3	38,1	54,0	117,0	315,0



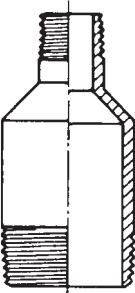
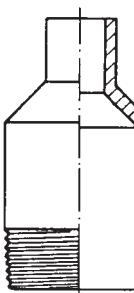
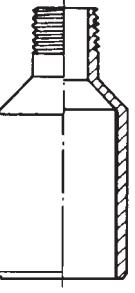
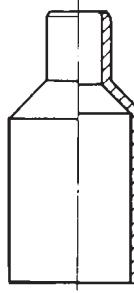
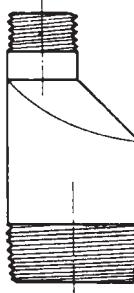
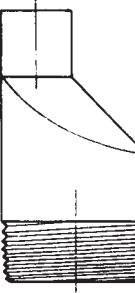
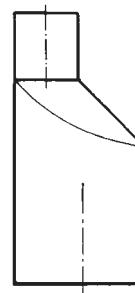
Diámetro	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A (mm)	12,5	14,5	17,5	19	20,5	22,0	24,0	25,5	30,0	38,0	45,0
B (mm)	6,5	8,0	8,0	9,5	9,5	12,5	14,5	16,0	19,0	20,5	25,5
C (mm)	16,0	17,5	22,0	27,0	36,5	46,0	51,0	63,5	76,0	94,0	118,0
Peso=Kg/100	1,8	2,7	5,5	9,5	16,3	34,0	32,7	72,1	110,0	130,0	240,0



Análisis químico, ver tabla página 102.



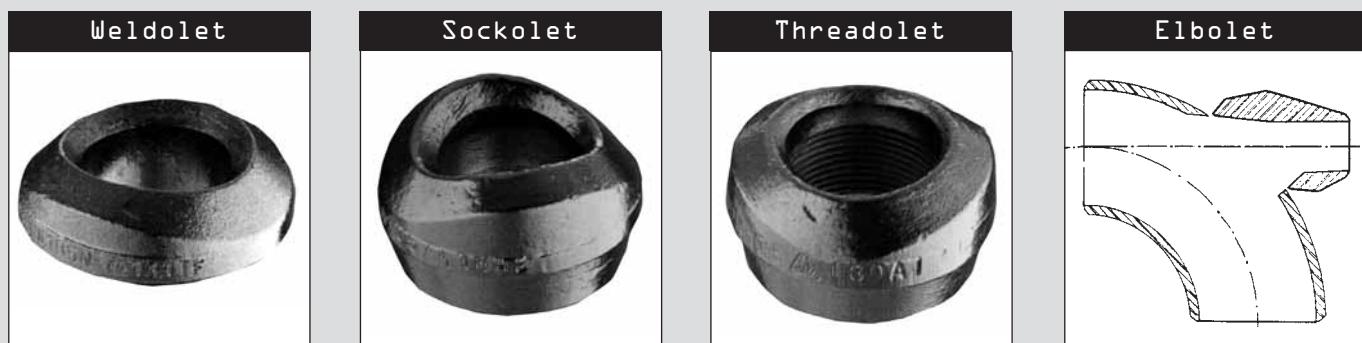
Accesorios forjados en acero inoxidable

Swages nipples concéntricos		Swages nipples excéntricos	
	Ambos extremos roscados		Extremo mayor roscado, menor plano
	Extremo menor roscado, mayor biselado		Extremo menor biselado, mayor plano
	Ambos extremos roscados		Extremo menor plano, mayor roscado
	Extremo menor biselado, mayor roscado		Ambos extremos planos

Código para nomenclatura de los extremos

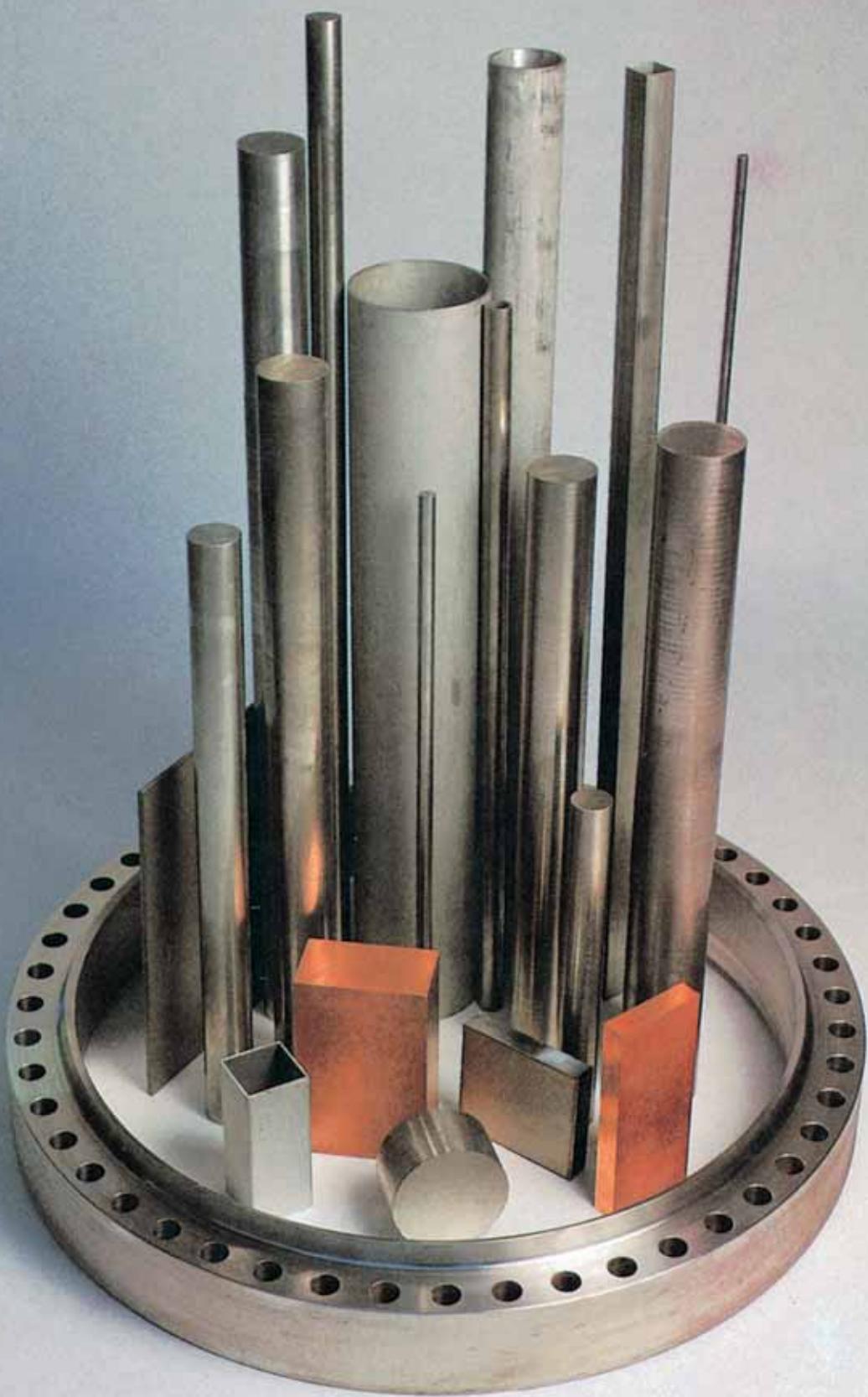
P.B.E.	EXTREMOS PLANOS	T.B.E.	EXTREMOS ROSCADOS
P.L.E.	EXTREMO MAYOR PLANO	T.L.E.	EXTREMO MAYOR ROSCADO
P.S.E.	EXTREMO MENOR PLANO	T.S.E.	EXTREMO MENOR ROSCADO
B.B.E.	EXTREMOS BISELADOS	T.O.E.	UN EXTREMO ROSCADO
B.L.E.	EXTREMO MAYOR BISELADO	P.O.E.	UN EXTREMO PLANO
B.S.E.	EXTREMO MENOR BISELADO	B.O.E.	UN EXTREMO BISELADO

Accesorios de derivación





Aleaciones de níquel, titanio y cobre





Aleaciones de níquel, titanio y cobre

Aleaciones de níquel

Aleaciones	Propiedades físicas				Características mecánicas		
	Densidad gr/cm³	Coef. lineal expans cm/cm/°C	Calor específico Joules/Kg-°K	Resistividad eléctrica Microhm-cm	Carga de rotura (20°C) MPa	Límite elástico MPa	Alargamiento %(2")
200	8,90	13,3 x 10⁻⁶	456	8,50	462	148	47
201	8,90	13,3 x 10⁻⁶	456	8,50	403	103	50
C-276	8,90	11,2 x 10⁻⁶	425	130	790	415	50
C-286	7,92	16,5 x 10⁻⁶	420	91	620	275	40
400	8,80	13,9 x 10⁻⁶	427	55	550	240	40
K-500	8,44	13,7 x 10⁻⁶	419	62	1.100	790	20
600	8,42	12,4 x 10⁻⁶	460	103	640	255	45
601	8,05	11 x 10⁻⁶	460	119	790	440	45
625	8,44	12,8 x 10⁻⁶	410	129	940	430	51
718	8,20	13 x 10⁻⁶	435	125	1.240	1.035	12
800	8,03	14,2 x 10⁻⁶	455	99	600	295	44
800 H	8,03	14,2 x 10⁻⁶	455	99	530	200	52
825	8,13	13,9 x 10⁻⁶	440	112	690	300	45
DS	8,00	14,5 x 10⁻⁶	452	108	550	230	30
B2	9,20	10,1 x 10⁻⁶	377	137	760	350	40
20	8,05	14,9 x 10⁻⁶	500	103	550	240	30

Suministro en chapa, barra, tubos y accesorios.

Barra maciza redonda en aleaciones de níquel / titanio / cobre

Aleación	Normas			Diámetro estandar
	UNS	Nº DIN	ASTM	
B2	N 100665	2.4617	B-335	hasta 200mm
C-276	N 10276	2.4819	B-574	hasta 300mm
DS	N 08330	1.4864	-	hasta 300mm
K-500	N 05500	2.4374/75	-	hasta 400mm
201	N 02201	2.4068	B-160	hasta 350mm
400	N 04400	2.4360	B-164	hasta 350mm
600	N 06600	2.4816	B-166	hasta 300mm
800	N 08800	1.4876	B-408	hasta 350mm
800 H	N 08810	1.4958	B-408	hasta 350mm
825	N 08825	2.4858	B-425	hasta 300mm
TITANIO Gr 2	R 50400	-	B-348, Gr 2	10 a 250mm
CuNi 90/10	C 70600	2.0872	B-151	8 a 220mm
CuNi 70/30	C 71500	2.0882	B-151	10 a 285mm

Otras aleaciones rogamos consulten a nuestro Departamento Comercial.



Chapas

De aleaciones de níquel • De aleaciones de titanio • De cuproníquel 90/10

Aleaciones	Normas			Dimensiones (mm)	
	IJNS	Nº W-DIN	ASTM	Rango de espesores	Formatos máximos
B2	N 10665	2.4617	B-333	1,2 hasta 20	2000 x 6000
K-500	N 05500	2.4374/75	-	1,5 hasta 20	2000 x 6000
201	N 02201	2.4068	B-162	0,2 hasta 50	2500 x 8000
400	N 04400	2.4360	B-127	0,2 hasta 50	2500 x 8000
600	N 06600	2.4816	B-168	1,1 hasta 20	2500 x 8000
800	N 08800	1.4876	B-409	1,1 hasta 20	2500 x 8000
800 H	N 08810	1.4958	B-409	1,1 hasta 20	2500 x 8000
825	N 08825	2.4858	B-424	1,1 hasta 20	2500 x 8000
C-263	N 07263	2.4650	-	1,3 hasta 20	2000 x 6000
C-276	N 10276	2.4819	B-575	1,1 hasta 20	2000 x 6000
718	N 07718	2.4668	B-670	1,1 hasta 20	2000 x 6000
DS	N 08330	1.4864	-	1,3 hasta 20	2000 x 6000
22	N 06022	2.4602	B-575	1,0 hasta 20	2000 x 6000
20	N 08020	2.4660	B-463	2,0 hasta 20	2500 x 8000
CuNi 90/10	C 70600	2.0872	B-171/402	2,0 hasta 50	2500 x 6000
Titanio Gr. 2 y Gr 1, 3, 4.	R 50400	-	B-265 Gr 2	0,7 hasta 50	2438 x 6000
Titanio aleado	Aleaciones bajo consulta (Ver página 119)			0,4 hasta 101	914 x 2438

Bajo consulta podemos ofrecer distintos formatos y aleaciones que no aparecen en la relación anterior.
Contacte con nuestro Departamento Comercial.



Aplicaciones de las aleaciones de níquel

Material DIN	UNS	ASTM	Aleación	Aplicaciones	Composición química nominal					Dureza	Resistencia a la corrosión									
					Cr	Ni	Fe	Mo	Cu		H ₂ SO ₄	HCl	H ₃ PO ₄	HNO ₃	A.O.	Alc.	Sales A Mar Fahr. Cl.			
1.4529	N08925	B-677 B-673 B-674 B-625	904-hMo	Equipos para proceso en industria papelera, producción de ácido sulfúrico y fosfórico. Plataformas petroleras y plantas de desalinización de agua de mar.	20,5	25	Resto	6,2	0,1	0,02	Mn-1,0 Si-0,5	8,1	E	E	E	B	B	E		
1.4563	N08028	B-668	28	Tubos de intercambiadores de calor en la producción de ácido sulfúrico. Evaporadores de hidróxido sódico. Tubos para agua de mar y condensadores. Evaporadores de hidróxido sódico. Tubos para ambientes corrosivos.	27,0	31,0	Resto	3,5	1,0	0,01	Mn-1,0	8,03	70 RB	B	A	E	A	A	B	
1.4864	N08330	B-536	DS	Equipos para proceso de alta temperatura. Hornos. Antorchas. Vainas para termopares. Ventiladores.	16	35	Resto	-	0,15	Mn-2,0	8,0	160 HB								
1.4876	N08800	B-407 B-408 B-564	800	Tubos para hornos de pirolisis de etileno y torres de rectificación de vapor de metano. Tubos de hornos para anidrido acético y para manómetro de cloruro de vinilo. Tubos para calentadores y unidades de tratamiento térmico. La aleación no forma la fase sigma quebraña en exposiciones largas hasta 640°C.	21	32,5	Resto	-	0,50	0,08	Mn-1,0	7,94	80 RB	A	NA	A	B	A	A	
2.4066/8	N0220/1	B-160 B-161	200/1	Equipos para fabricación y almacenamiento de causticos. Producción de fibras sintéticas. Componentes electrónicos. Aparatos de alta conductividad. Equipos químico y equipos de fabricación de productos alimenticios.	-	0	-	0,4	-	0,15	0,10 0,01	-	8,89	100 RB 80 RB	A	A	NA	E	B	B
2.4360	N04400	B-164 B-165 B-564Cl.A.	400	Aplicaciones en ambientes salinos. Ejes, válvulas, bombas, remaches, Avaporadores de sal. Tubos. Evaporadores de HF; disolventes, material para decapado ácido.	-	92,2 99	1,0	-	Resto	0,15	Ti-0,70 Al2,7 Mn-0,75	8,47	32 RC	B	A	E	NA	B	B	
2.4375	N05500	QQ-N-286 Cl.A.	K-500	Ejes impulsores de bombas. Componentes de válvulas, muelles, remaches. Equipos para extracción de petróleo. Válvulas de seguridad.	-	66,5	1,0	-	Resto	0,15	Ti-0,70	8,47	32 RC	B	A	E	NA	B	B	
2.4617	N10665	B-335	B-2	Equipos de proceso de fabricación de HCl, H ₂ SO ₄ , H ₃ PO ₄ , y acético. Resistencia a la oxidación hasta 760°C.	0,50	66,5	1,0	27,5	-	0,012	Si-0,05	9,22	94 RB	E	E	B	E	B	B	
2.4618/9	N06985	B-581/2	G/G-3	Equipos para desulfuración de gas. Evaporadores. Cambiadores de calor. Equipos de blindaje en papeleras. Tubos para ambientes corrosivos (el G-3 posee mayor solubilidad). Alta resistencia a la corrosión por picaduras.	22,2	Resto	19,5	7,0	1,9	0,03	Cr-2,0 Co-2,0 W-0,5	8,30	80 RB	B	B	B	NA	B	B	
2.4650	N072623	-	C-263	Turbinas industriales de gas. Aeronáutica. Cámaras de combustión. Conos de escape. Anillos. Excelente resistencia hasta 815°C.	20,0	Resto	0,5	5,8	0,2	0,06	Co-20,0 Ti-2,1 Al-0,5	8,40	230 RB							
2.4660	N08020	B-472 B-473	20	Bombas para procesos químicos. Vástago de válvulas y tuberías. Remaches, arandelas y filtros. Equipos para decapado. Fabricación de gasolina y goma sintética.	20,0	Resto	Resto	2,5	3,5	0,02	Mn-1,0	8,06	80 RB	B	B	E	B	B	B	
2.4665	N06002	B-572 B-622	X	Rodillos para hornos. Componentes de tratamientos térmicos. Resistencia a la oxidación hasta 1.175°C.	22,0	34,0	18,50	9,0	0,10	-	Co-1,5 W-0,60	8,22	92 RB	A	B	B	B	B	NA	
2.4669	N07750	B-637	X-750	Muelles. Utilaje para extrusión. Herramientas de conformado. Remaches.	15,5	Resto	7,0	-	-	0,06	Ti-2,5	8,25	36 RC	A	NA	A	B	B	A	
2.4668	N07718	B-637	718	Válvulas de seguridad, soportes y accesorios para la producción de petróleo, en pozos sometidos a alta presión y ambiente corrosivo. Utilaje para extrusión en caliente. Excelente resistencia a la oxidación hasta 980°C.	19,0	Resto	18,5	3,0	-	0,04	Cr+Ta5,1	8,19	44 RC	A	A	NA	B	B	B	
2.4816	N06600	B-166 B-167 B-564	600	Fabricación de materiales fotográficos que contienen sales de plata. Separadores de dióxido de etileno. Transportadores de bandejas en hornos, separadores de licor en fábricas de pulpa y papel. Resistencia a la oxidación hasta 1.175°C.	15,5	Resto	8,0	-	0,20	0,07	-	8,41	70 RB	A	NA	A	B	B	A	
2.4819	N10276	B-574 B-622	C-276	Equipo de proceso planta ácido sulfúrico, fundiciones de cobre, plantas de desulfuración y ambientes altamente corrosivos. Resistencia a la oxidación hasta 1.040°C.	15,5	Resto	6,5	15,5	-	0,01	W-3,5 Si-0,05	8,89	92 RB	B	B	A	B	B	NA	
2.4856	N06625	B-444 B-446	625	Equipo de control químico y contaminación. Tuberías, válvulas, equipo naval. Ejes para bombas de alta potencia y revestimiento para válvulas de alta presión de H ₂ O. Excelente resistencia a la oxidación hasta 980°C.	21,5	Resto	2,5	9,0	-	0,05	Cr+Ta5,1	8,44	78 RB	B	B	E	B	B	B	
2.4858	N08825	B-423 B-425	825	Tubos para ambientes corrosivos. Equipos para sistemas de desechos y control de contaminación, calentadores para tanques de decalaje, soportes, equipo de manipulación de reactivos, válvulas, tubería y bombas. Resistente a ácidos oxidantes y reducidores, especialmente a las soluciones de ácido fosfórico y sulfúrico.	21,5	Resto	30,0	3,0	2,2	0,03	Ti-1,0 Al-1,0	8,14	80 RB	B	N	B	B	NA	B	



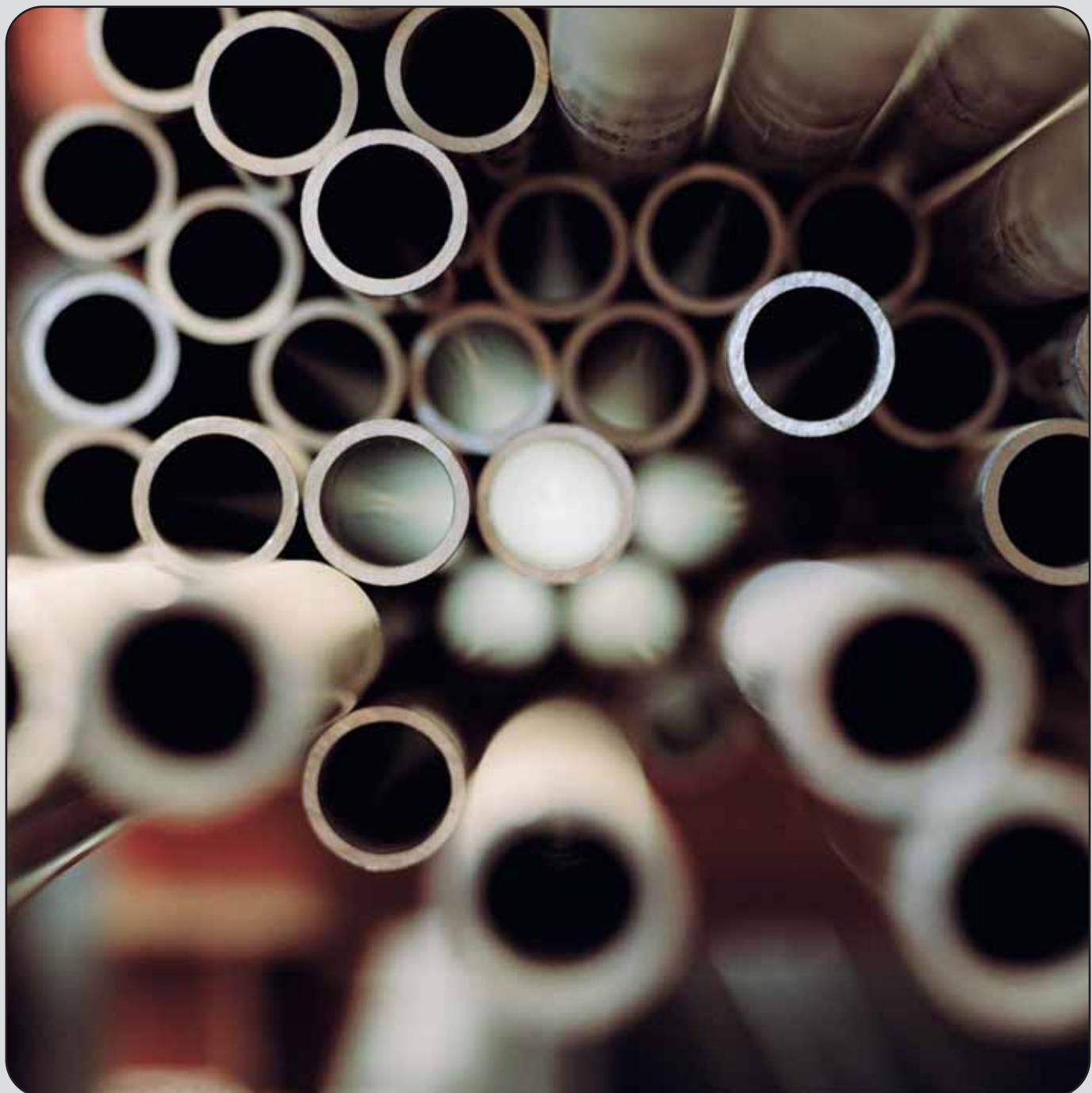
Aleaciones de titanio

Denominación	Grado 2	Grado 4	6 Al-4 V (grado 5)	3 Al-2,5 V (grado 9)	6 Al-6 V-2 Sn	6 Al-2 Sn-4Zr-6 Mo	3 Al-8 V-6Cr-4Zr-4 Mo (Grado 19)	10 V-2 Fe-3 Al
Tipo	Comer. puro	Comer. puro	α - β	α - β	α - β	α - β	β	β
Nº UNS	R 50400	R 50700	R 56400	R 56320	R 56620	R 56260	R 58640	-
Análisis químico	C: 0,08 Fe: 0,30 N: 0,03 O: 0,25 H: 0,015 Ti: Resto	C: 0,08 Fe: 0,50 N: 0,05 O: 0,40 H: 0,015 Ti: Resto	C: 0,08 Fe: 0,25 N: 0,05 O: 0,20 Al: 5,5-6,75 V: 3,5-4,5 H: 0,01 Ti: Resto	C: 0,08 Fe: 0,25 N: 0,03 O: 0,15 Al: 2,5-3,5 V: 2-3 H: 0,015 Ti: Resto	C: 0,08 Fe: 0,35-1,0 N: 0,04 O: 0,20 Al: 5-6 V: 5-6 Sn: 1,75-2,25 Cu: 0,35-1 H: 0,0125 Ti: Resto	C: 0,04 Fe: 0,15 N: 0,03 O: 0,50 Al: 5,5-6,5 Sn: 1,75-2,25 Zr: 3,5-4,5 Mo: 5,5-6,5 H: 0,0125 Ti: Resto	C: 0,05 Fe: 0,3 N: 0,05 O: 0,13 Al: 3-4 V: 9-11 Zr: 3,5-4,5 Mo: 3,5-4,5 Cr: 5,5-6,5 Ti: Resto	C: 0,05 Fe: 1,6-2,2 N: 0,05 O: 0,13 Al: 2,6-3,4 V: 9-11 H: 0,015 Ti: Resto
Soldabilidad	Excelente	Buena	Muy buena	Muy buena	Limitada	Limitada	Regular	Regular
Resistencia a la tracción N/mm ²	345	552	896	620	1.034	1.172	793	1.193
Límite elástico - N/mm ²	276	483	827	483	965	1.103	759	1.103
Alargamiento - %	20	15	10	15	10	10	15	4
Reducción de área (Barra) %	30	25	25	25	20	20	20	6
Dureza	82 HRB	100 HRB	33 HRC	25 HRC	38 HRC	39 HRC	30-45 HRC	32-41 HRC
Densidad - grs/cm ³	4,51	4,51	4,43	4,48	4,54	4,65	4,82	4,65
Punto de fusión °C	1.660	1.660	1.650	1.700	1.704	1.593	1.650	1.645
Resistividad eléctrica M-ohms-cm	56	60	171	126	157	200	160	-
Productos disponibles	Chapa - Tubo	Barra-Palanquilla Chapa	Barra-Tubo	Barra-Palanquilla Forja	Barra-Palanquilla Forja-Chapa	Barra-Palanquilla Forja	Palanquilla Tubo-Chapa	Palanquilla
Especificación AMS	4902	4921	4911 4928	4943 4944	4918 4936 4978	4981	4957 4958	4983 4986
Especificación ASTM	B 265 B-337/338	B-265 B-348	B-337/338/348	B-265 B-348	B-348	B-265 B 337 B-348	B-348	B-348
Especificación MIL	T-9046	T-9047	T-9046 T-9047	-	T-9046 / 9047	T-9047	T-9046 / 9047	-

Otras aleaciones, por favor, consulten a nuestro Departamento Comercial.



Información técnica





Consejos para el mantenimiento y limpieza del acero inoxidable

Es indudable que los principales motivos de la rápida difusión y empleo del acero inoxidable son su belleza superficial, su resistencia a la corrosión y su mínimo mantenimiento, sin embargo, hay que seguir unas recomendaciones, en su almacenamiento, manipulación, transformación, y distribución para evitar problemas ocasionados por un mal trato del material.

Durante el proceso de transformación y manipulación debe evitarse que se produzcan deterioros en su superficie y es necesario implantar una serie de normas de orden y limpieza en los talleres donde se trabaja el acero inoxidable y esencialmente debe cuidarse al ser colocado en obras, en contacto con materiales de la construcción y aditivos, propios de la construcción.

Las recomendaciones básicas, durante la manipulación y montaje del acero inoxidable en obra, son las siguientes:

- 1) Conservar el acero inoxidable en sus embalajes originales hasta el momento de su utilización.
- 2) El almacenamiento debe de hacerse en interior y en lugar seco.
- 3) Evitar todo contacto con acero al carbono, colocando entre la superficie en contacto, madera, papel o trapos.
- 4) Evitar que el inoxidable sea expuesto al polvo del taller o a vapores químicos.
- 5) Evitar el contacto con los materiales de construcción como cemento, yeso, escombros, etc., prestando especial atención a los aditivos de limpieza de fachadas.
- 6) No pisar el material, ni darle golpes y evitar su contacto con aceros al carbono o metales blandos como cobre o bronce.
- 7) No almacenar el inoxidable cerca de máquinas que puedan salpicarle aceite, líquidos o grasas.

Si por inobservancia, de alguna de estas recomendaciones y esencialmente en las contaminaciones, producidas en obras y construcciones, se recomienda efectuar, urgentemente un proceso de limpieza, consistente en:

- 1) Desengrasar con alcohol industrial.
- 2) Decapar para eliminar la contaminación producida por yesos, cementos, etc., o líquidos empleados en las obras, con decapante «HK 101 INOX» durante 10 minutos.
- 3) Lavar con jabón neutro, y aclarar con agua, secando con una gamuza el material.

Para cualquier duda, contacten con nuestros servicios técnicos.



Hastinik, S.A.



Tubasol, S.A.



Inox Ibérica, S.A.



Aerotécnica, S.A.



Tabla indicativa de las presiones máximas de operación a una temperatura de 20°C para tubos soldados, según las normas siguientes:

DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A 269 - A 270

Diámetro mm	Espesor mm	Aisi 304-321 316 Ti Kg/cm ²	Aisi 304L-316L Kg/cm ²
15	1	116	96
16	1	109	90
16	1,5	163	135
17,2	1,65	167	139
17,2	2	203	168
18	1	97	80
18	1,5	145	120
19,05	1	91	76
19,05	1,25	114	95
19,05	1,65	151	125
20	1	87	72
20	1,5	131	108
21,3	1,65	135	112
21,3	2	164	136
21,3	2,6	213	176
22	1	79	66
22	1,5	119	99
25,4	1	69	57
25,4	1,25	86	71
25,4	1,65	113	94
26,9	1,65	107	89
26,9	2	130	107
26,9	2,6	168	140
28	1	62	52
28	1,5	93	77
30	1	58	48
30	1,5	87	72
32	1	54	45

Diámetro mm	Espesor mm	Aisi 304-321 316 Ti Kg/cm ²	Aisi 304L-316L Kg/cm ²
32	1,5	82	68
33,7	1,65	85	71
33,7	2	103	86
33,7	2,9	150	124
33,7	3,2	165	137
34	1	51	43
34	1,5	77	64
38	1	46	38
38	1,5	69	57
40	1	44	36
40	1,5	66	54
42,4	1,65	68	56
42,4	2	82	68
42,4	2,6	107	89
42,4	2,9	119	99
42,4	3,2	132	109
44,5	1,5	59	49
44,5	2	78	65
48,3	1,65	60	49
48,3	2	72	60
48,3	2,6	94	78
48,3	2,9	105	87
48,3	3,2	115	96
50	1,5	52	43
50	2	70	58
53	1,5	49	41
54	2	65	54
60,3	1,65	48	40



Tabla indicativa de las presiones máximas de operación a una temperatura de 20°C para tubos soldados, según las normas siguientes:

DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A 269 - A 270

Diámetro mm	Espesor mm	Aisi 304-321 316 Ti Kg/cm ²	Aisi 304L-316L Kg/cm ²
60,3	2	58	48
60,3	2,6	75	62
60,3	2,9	84	69
60,3	3,2	92	77
60,3	3,6	104	86
70	1,5	37	31
70	2	50	41
76,1	1,65	38	31
76,1	2	46	38
76,1	2,6	60	49
76,1	2,9	66	55
76,1	3,2	73	61
76,1	3,6	82	68
83	1,5	31	26
84	2	41	34
88,9	1,65	32	27
88,9	2	39	33
88,9	2,6	51	42
88,9	2,9	57	47
88,9	3,2	63	52
88,9	3,6	71	59
88,9	4	78	65
101,6	1,65	28	23
101,6	2	34	28
101,6	3	51	43
103	1,5	25	21
104	2	34	28
114,3	1,65	25	21
114,3	2	30	25
114,3	2,6	40	33
114,3	2,9	44	37

Diámetro mm	Espesor mm	Aisi 304-321 316 Ti Kg/cm ²	Aisi 304L-316L Kg/cm ²
114,3	3,2	49	40
114,3	3,6	55	46
114,3	4	61	51
129	2	27	22
139,7	2	25	21
139,7	2,6	32	27
139,7	3	37	31
139,7	4	50	41
154	2	23	19
156	3	34	28
168,3	2	21	17
168,3	2,6	27	22
168,3	3	31	26
168,3	3,6	37	31
168,3	4	41	34
204	2	17	14
205	2,5	21	18
206	3	25	21
219,1	2	16	13
219,1	2,6	21	17
219,1	3	24	20
219,1	3,6	29	24
219,1	4	32	26
254	2	14	11
256	3	20	17
273	2	13	11
273	2,6	17	14
273	3	19	16
273	3,6	23	19
273	4	26	21

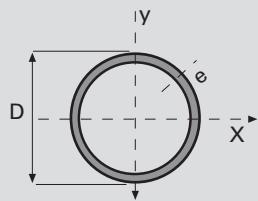


Tabla indicativa para el cálculo de estructuras en acero inoxidable • Tubos redondos

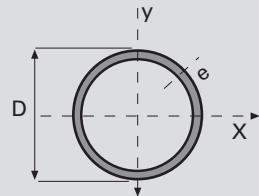
Dimensiones D x e mm	Área (A) cm ²	Momento de inercia	Módulo resistente	Radio de giro
		xx = yy		i cm
		I cm ⁴	W cm ³	
20 x 1,5	0,87	0,38	0,38	0,656
25 x 1,5	1,11	0,77	0,61	0,833
28 x 1,5	1,25	1,10	0,79	0,938
33 x 1,5	1,48	1,85	1,12	1,115
38 x 1,5	1,72	2,87	1,51	1,292
43 x 1,5	1,96	4,22	1,96	1,468
50,8 x 1,5	2,32	7,06	2,78	1,744
63,5 x 1,5	2,92	14,05	4,42	2,193
76,1 x 1,5	3,52	24,46	6,43	2,638
84 x 2	5,15	43,33	10,32	2,900
104 x 2	6,41	83,38	16,03	3,607
129 x 2	7,98	160,92	24,95	4,491
154 x 2	9,55	275,86	35,83	5,374
204 x 2	12,69	647,42	63,47	7,142
254 x 2	15,83	1.256,95	98,97	8,910
17,2 x 1,65	0,81	0,25	0,291	0,533
17,2 x 2	0,96	0,28	0,326	0,542
21,3 x 1,65	1,02	0,50	0,469	0,697
21,3 x 2	1,21	0,57	0,536	0,686
21,3 x 2,6	1,53	0,68	0,639	0,668
26,9 x 1,65	1,31	1,05	0,781	0,895
26,9 x 2	1,56	1,22	0,907	0,883
26,9 x 2,6	1,98	1,48	1,10	0,864
33,7 x 1,65	1,66	2,14	1,27	1,135
33,7 x 2	1,99	2,51	1,49	1,123
33,7 x 2,6	2,54	3,09	1,84	1,103
33,7 x 3,2	3,07	3,60	2,14	1,084
42,4 x 1,65	2,11	4,39	2,07	1,442
42,4 x 2	2,54	5,19	2,45	1,430
42,4 x 2,6	3,25	6,46	3,05	1,410
42,4 x 3,2	3,94	7,62	3,59	1,391
48,3 x 1,65	2,42	6,59	2,73	1,650
48,3 x 2	2,91	7,81	3,23	1,638
48,3 x 2,6	3,73	9,78	4,05	1,618
48,3 x 3,2	4,53	11,59	4,80	1,599
60,3 x 1,65	3,04	13,08	4,34	2,074
60,3 x 2	3,66	15,58	5,17	2,062
60,3 x 2,6	4,71	19,65	6,52	2,042
60,3 x 3,2	5,74	23,47	7,78	2,022
60,3 x 3,6	6,41	25,87	8,58	2,009
76,1 x 1,65	3,86	26,75	7,03	2,633
76,1 x 2	4,66	31,98	8,40	2,621
76,1 x 2,6	6,00	40,59	10,7	2,600

SERIE METRICA

SERIE ISO



Tabla indicativa para el cálculo de estructuras en acero inoxidable • Tubos redondos



Dimensions D x e mm	Area (A) cm ²	Momento de inercia	Módulo resistente	Radio de giro
		xx = yy I cm ⁴	W cm ³	i cm
76,1 x 2,9	6,67	44,74	11,8	2,590
76,1 x 3,6	8,20	54,01	14,2	2,566
88,9 x 1,65	4,52	43,05	9,7	3,085
88,9 x 2	5,46	51,57	11,6	3,073
88,9 x 2,6	7,05	65,68	14,8	3,053
88,9 x 3,2	8,62	79,21	17,8	3,032
88,9 x 4	10,67	96,34	21,7	3,005
114,3 x 1,65	5,84	92,65	16,2	3,983
114,3 x 2	7,06	111,27	19,5	3,971
114,3 x 2,6	9,12	142,37	24,9	3,950
114,3 x 3,2	11,17	172,47	30,2	3,930
114,3 x 4	13,86	211,07	36,9	3,902
139,7 x 2	8,65	205,11	29,4	4,869
139,7 x 2,6	11,20	263,21	37,7	4,848
139,7 x 3,2	13,72	319,78	45,8	4,827
139,7 x 4	17,05	392,86	56,2	4,800
168,3 x 2	10,45	361,27	42,9	5,880
168,3 x 2,6	13,53	464,63	55,2	5,859
168,3 x 3,2	16,60	565,74	67,2	5,838
168,3 x 4	20,65	697,09	82,8	5,811
219,1 x 2	13,64	803,72	73,4	7,676
219,1 x 2,6	17,68	1036,26	94,6	7,655
219,1 x 3,2	21,70	1264,92	115	7,634
219,1 x 4	27,03	1563,84	143	7,606
273 x 2	17,03	1564,09	115	9,583
273 x 2,6	22,09	2019,92	148	9,562
273 x 3,2	27,13	2469,67	181	9,541
273 x 4	33,81	3059,95	224	9,513

Fórmulas utilizadas:

$$A = \frac{\pi}{4} (D^2 - (D-2e)^2)$$

$$I = \frac{\pi(D^4 - (D-2e)^4)}{64}$$

$$W = \frac{2I}{D}$$

$$i = \sqrt{\frac{I}{A}}$$



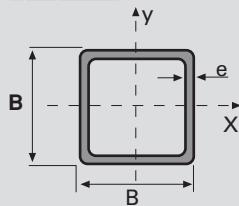


Tabla indicativa para el cálculo de estructuras en acero inoxidable. Tubos cuadrados

Dimensiones $B \times B \times e$ mm	Área (A) cm^2	Momento de inercia	Módulo resistente	Radio de giro
		$I \text{ cm}^4$	$W \text{ cm}^3$	$i \text{ cm}$
20 x 20 x 1,20	0,88	0,51	0,51	0,761
20 x 20 x 1,50	1,07	0,60	0,60	0,749
25 x 25 x 1,20	1,12	1,04	0,83	0,964
25 x 25 x 1,50	1,37	1,25	0,99	0,955
25 x 25 x 2,00	1,77	1,53	1,23	0,930
30 x 30 x 1,20	1,36	1,86	1,24	1,169
30 x 30 x 1,50	1,67	2,24	1,49	1,158
30 x 30 x 2,00	2,17	2,80	1,86	1,136
35 x 35 x 1,20	1,60	3,02	1,72	1,374
35 x 35 x 1,50	1,97	3,65	2,09	1,361
35 x 35 x 2,00	2,57	4,61	2,63	1,339
40 x 40 x 1,20	1,84	4,85	2,29	1,577
40 x 40 x 1,50	2,27	5,57	2,78	1,566
40 x 40 x 2,00	2,97	7,07	3,54	1,543
40 x 40 x 3,00	4,21	9,32	4,66	1,488
50 x 50 x 1,50	2,87	11,18	4,47	1,974
50 x 50 x 2,00	3,77	14,36	5,74	1,952
50 x 50 x 3,00	5,41	19,47	7,79	1,897
50 x 50 x 4,00	6,95	23,73	9,49	1,848
60 x 60 x 2,00	4,57	25,45	8,48	2,360
60 x 60 x 3,00	6,61	35,13	11,71	2,306
60 x 60 x 4,00	8,55	43,55	14,52	2,257
70 x 70 x 2,00	5,37	41,14	11,75	2,768
70 x 70 x 3,00	7,81	57,53	16,44	2,714
70 x 70 x 4,00	10,15	72,12	20,61	2,666
80 x 80 x 2,00	6,17	62,24	15,56	3,176
80 x 80 x 3,00	9,01	87,84	21,96	3,122
80 x 80 x 4,00	11,75	111,04	27,76	3,074
80 x 80 x 5,00	14,36	131,44	32,86	3,025
80 x 80 x 6,00	16,83	149,18	37,29	2,977
100 x 100 x 2,00	7,77	123,86	24,77	3,993
100 x 100 x 3,00	11,41	177,05	35,41	3,939
100 x 100 x 4,00	14,95	226,35	45,27	3,891
100 x 100 x 5,00	18,36	271,10	54,22	3,843
100 x 100 x 6,00	21,63	311,47	62,29	3,795
120 x 120 x 3,00	13,81	312,35	52,06	4,756
120 x 120 x 4,00	18,15	402,28	67,05	4,708
120 x 120 x 5,00	22,36	485,47	80,91	4,659
120 x 120 x 6,00	26,43	562,16	93,69	4,612

Fórmulas utilizadas:

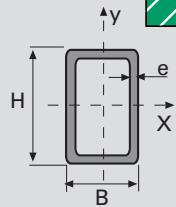
$$I = \frac{1}{12} [B^4 - (B-2e)^4]$$

$$W = \frac{2I}{B}$$

$$i = \sqrt{\frac{I}{A}}$$



Tabla indicativa para el cálculo de estructuras en acero inoxidable • Tubos rectangulares



Dimensiones H x B x e	Área (A) cm ²	Momento de inercia	Módulo resistente	Radio de giro	Momento de inercia	Módulo resistente	Radio de giro
		x-x			y-y		
		I cm ⁴	W cm ³	i cm	I cm ⁴	W cm ³	i cm
30 x 20 x 1,20	1,12	1,36	0,91	1,102	0,72	0,72	0,802
30 x 20 x 1,50	1,37	1,63	1,09	1,091	0,86	0,86	0,792
40 x 20 x 1,20	1,36	2,77	1,39	1,427	0,94	0,94	0,831
40 x 20 x 1,50	1,67	3,34	1,67	1,414	1,12	1,12	0,819
40 x 20 x 2,00	2,17	4,18	2,09	1,388	1,38	1,38	0,797
50 x 25 x 1,50	2,12	6,77	2,71	1,787	2,28	1,83	1,037
50 x 25 x 2,00	2,77	8,59	3,44	1,761	2,86	2,29	1,016
50 x 30 x 1,50	2,27	7,66	3,06	1,837	3,46	2,31	1,235
50 x 30 x 2,00	2,97	9,75	3,90	1,812	4,37	2,91	1,213
60 x 30 x 1,50	2,57	11,99	3,99	2,160	4,07	2,71	1,258
60 x 30 x 2,00	3,37	15,35	5,12	2,134	5,15	3,44	1,236
60 x 30 x 3,00	4,81	20,50	6,83	2,064	6,80	4,53	1,189
60 x 40 x 1,50	2,87	14,56	4,85	2,252	7,79	3,89	1,647
60 x 40 x 2,00	3,77	18,72	6,24	2,228	9,97	4,98	1,626
60 x 40 x 3,00	5,41	25,38	8,46	2,166	13,44	6,72	1,576
60 x 40 x 4,00	6,95	30,99	10,33	2,112	16,28	8,14	1,531
80 x 40 x 2,00	4,57	37,90	9,48	2,880	12,86	6,43	1,677
80 x 40 x 3,00	6,61	52,25	13,06	2,812	17,56	8,78	1,630
80 x 40 x 4,00	8,55	64,79	16,20	2,753	21,48	10,74	1,585
80 x 60 x 2,00	5,37	50,07	12,52	3,054	32,18	10,73	2,448
80 x 60 x 3,00	7,81	70,05	17,51	2,995	44,89	14,96	2,397
80 x 60 x 4,00	10,15	87,92	21,98	2,943	56,12	18,71	2,351
100 x 40 x 2,00	5,37	66,93	13,25	3,512	15,75	7,87	1,713
100 x 40 x 3,00	7,81	92,34	18,47	3,439	21,67	10,84	1,666
100 x 40 x 4,00	10,15	115,70	23,14	3,376	26,69	13,35	1,622
100 x 50 x 2,00	5,77	75,83	15,17	3,625	25,88	10,35	2,118
100 x 50 x 3,00	8,41	106,46	21,29	3,558	36,06	14,42	2,071
100 x 50 x 4,00	10,95	134,14	26,83	3,500	44,95	17,98	2,026
100 x 60 x 2,00	6,17	85,44	17,09	3,721	38,91	12,97	2,511
100 x 60 x 3,00	9,01	120,57	24,11	3,658	54,65	18,22	2,463
100 x 60 x 4,00	11,75	152,58	30,52	3,604	68,68	22,89	2,418
100 x 60 x 5,00	14,36	180,77	36,15	3,548	80,83	26,94	2,373
120 x 60 x 3,00	10,21	189,12	31,52	4,304	64,40	21,47	2,511
120 x 60 x 4,00	13,35	240,74	40,12	4,247	81,25	27,08	2,467
120 x 60 x 5,00	16,36	286,87	47,83	4,188	95,99	32,00	2,422
120 x 60 x 6,00	19,23	328,01	54,67	4,130	108,77	36,26	2,378
120 x 80 x 2,00	7,77	161,00	26,83	4,552	86,58	21,65	3,338
120 x 80 x 3,00	11,41	230,20	38,37	4,492	123,43	30,86	3,289
120 x 80 x 4,00	14,95	294,59	49,10	4,439	157,29	39,32	3,244
120 x 80 x 5,00	18,36	353,14	58,86	4,386	187,78	46,94	3,198
120 x 80 x 6,00	21,63	406,06	67,68	4,333	215,03	53,76	3,153

Fórmulas utilizadas:

$$Ix = \frac{1}{12} [BH^3 - (B-2e)(H-2e)^3]$$

$$W = \frac{2Ix}{H}$$

$$i = \sqrt{\frac{Ix}{A}}$$

$$Iy = \frac{1}{12} [HB^3 - (H-2e)(B-2e)^3]$$

$$W = \frac{2Iy}{B}$$

$$i = \sqrt{\frac{Iy}{A}}$$

Índice de productos



Inox Ibérica S.A.



DIN 933

cabeza
hexagonal



DIN 931

cabeza
hexagonal
media
rosca



DIN 84

tornillo
cabeza
cilíndrica



DIN 85

tornillo
cabeza
alomada



DIN 963

tornillo
cabeza
avellanada



DIN 964

tornillo
cabeza
gota de
sebo



DIN 965

tornillo
cabeza
avellanada
philips



DIN 966

tornillo
cabeza
gota sebo
philips



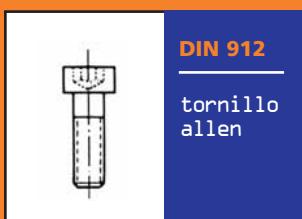
DIN 7985

tornillo
cabeza
alomada
philips



DIN 7991

tornillo
allen
cabeza
avellanada



DIN 912

tornillo
allen



ISO 7380

tornillo
cabeza
redonda
hexágono
interior
ULS



DIN 603

tornillo
con
cuello
cuadrado



DIN 913

espárrago
allen
c/extremo
cónico



DIN 914

espárrago
allen
c/punta



DIN 916

espárrago
allen
c/filo
anular



DIN 975

varilla
roscada



DIN 934

tuerca
hexagonal



DIN 439

tuerca
especial
altura
inferior



DIN 1587

tuerca
ciega



DIN 315

tuerca
mariposa



DIN 985

tuerca
autoseguro



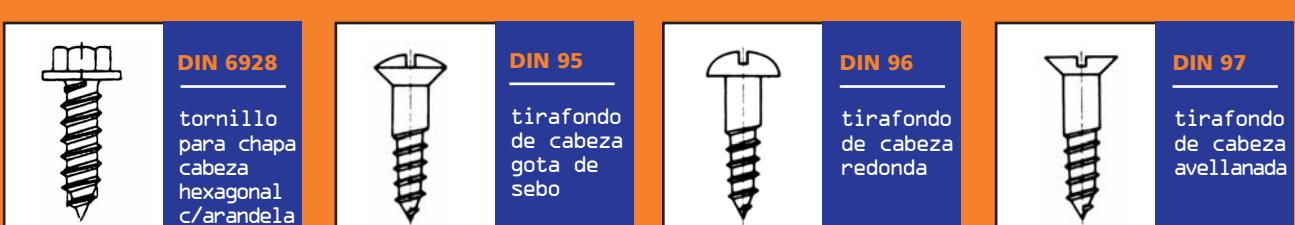
DIN 929

tuerca
soldable



DIN 935

tuerca
almenada





CONCAVIDAD AHUECADA EN ESPÁRRAGOS



CUADRADOS DOBLES PARA LAS TUERCAS FLOTANTES



UNA MUESCA PARA LAS TUERCAS PEM 300°



DOS MUESCAS EN LOS DISTANCIADORES



SELLO "PEM" EN LA PARTE SUPERIOR DE LAS TUERCAS



DOS MUESCAS EN TUERCA

productos de aerotécnica



Aerotécnica, S.A.

fijaciones y prensas

- Fijaciones flotantes autoinsertables
- Fijaciones ciegas autoinsertables
- Espárragos y distanciadores de cabeza oculta
- Tuercas autoinsertables
- Productos de fijación CONNECT'R WARE®
- Sistema de tierra WAVEGUARD®
- Fijaciones embutidas autoinsertables PEMSERT®
- Fijaciones autoinsertables miniatura
- Espárragos y centradores autoinsertables
- Fijaciones para uso en placas de circuito impreso (PCI) o junto con ellas
- Fijaciones autoblocantes PEMFLEX®
- Conjuntos de fijaciones de panel autoinsertables
- Fijaciones autoinsertables y autoblocantes PEMHEX®
- Fijaciones autoinsertables de ángulo recto PEM®R'ANGL
- Distanciadores autoinsertables
- Distanciadores SNAP-TOP® Y KEYHOLE®
- Tuercas de soldar por resistencia autolocalizables
- Prensas PEMSERTER®
- Insertos para plástico SI®

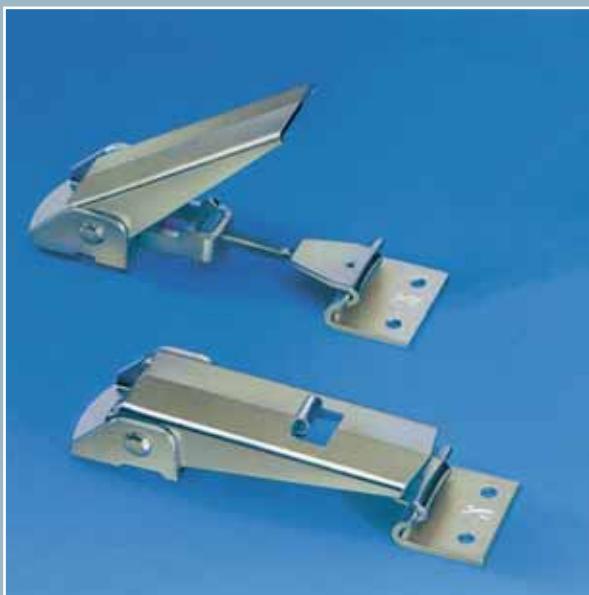


PARA AYUDARLE A IDENTIFICAR LAS FIJACIONES VERDADERAS DE MARCA PEM®, LA MAYORÍA LLEVA UNA DE NUESTRAS MARCAS REGISTRADAS "PEM", UNA MARCA DE "UNA O DOS MUESCAS" EN FIJACIONES DE ROSCA INTERIOR Y UNA "CONCAVIDAD AHUECADA" EN LAS PUNTAS DE LOS ESPÁRRAGOS. PARA ASEGURARSE DE QUE RECIBE LAS FIJACIONES DE MARCA PEM® VERDADERAS, BUSQUE LAS MARCAS PEM® EN LOS PRODUCTOS.

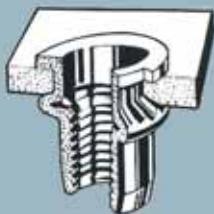
CIERRES DE UN CUARTO DE VUELTA



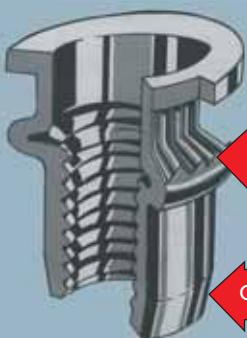
CIERRES DE PALANCA



AERBLOC



tuerca anti-rotación



tuercas remachables

Ranura de anclaje para una mayor seguridad

Cuerpo cónico montaje rápido



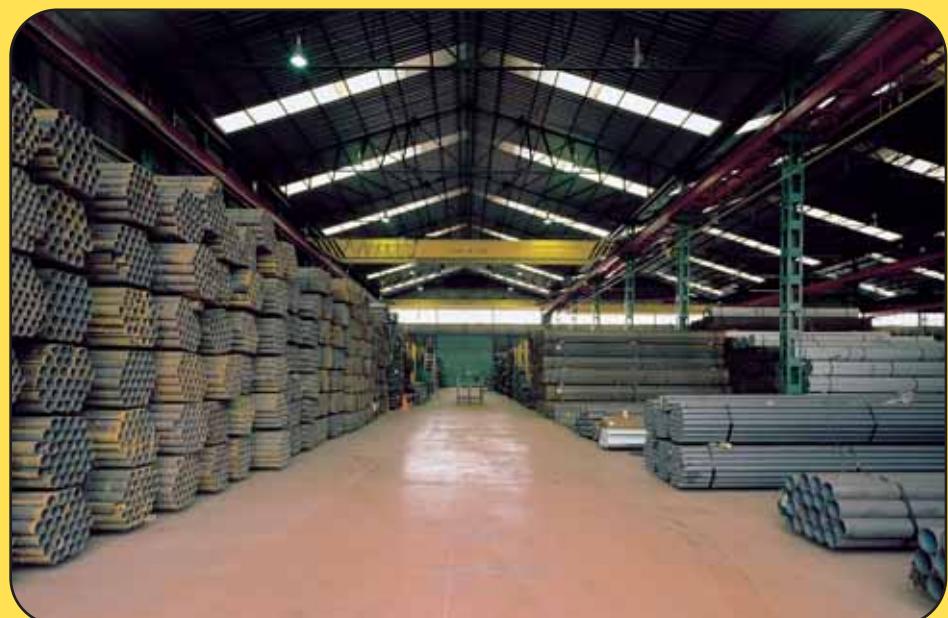
Índice del programa de Tubasol

Acero al carbono

- 1 Tubos soldados, ISO-65 y DIN 2440, negros o galvanizados (DIN 2444), extremos lisos o roscados (DIN 2999) o ranurados.
- 2 Accesorios maleables y juntas rápidas.
- 3 Válvulas industriales y de fontanería.
- 4 Tubos sin soldadura, DIN 2440 serie media y DIN 2441 serie pesada.
- 5 Tubos soldados DIN-2458 y tubos sin soldadura DIN-2448.
- 6 Curvas N-3, DIN-2605 y N-5, DIN-2606; reducciones DIN-2616; Tes DIN-2615.
- 7 Bridas ciegas DIN 2527 (PN6, PN10, PN16, PN25 y PN 40).
- 8 Bridas planas, DIN-2573, DIN-2576, DIN-2502 y DIN 2503 (PN6 / 10 / 16 / 25).
- 9 Bridas roscadas DIN-2566, DIN-2573, y DIN 2576. Tornillos para bridas.
- 10 Bridas con cuello DIN-2632, DIN-2633, DIN-2634 y DIN-2635 (PN10 / 16 / 25 / 40).
- 11 Acoplamientos para tubos ranurados Gruvlok.
- 12 Abrazaderas.
- 13 Tubos soldados DIN-2394, alto espesor.
- 14 Tubos soldados cuadrados y rectangulares, DIN-2395.
- 15 Tubos soldados, estirados en frío, DIN-2393.
- 16 Tubos soldados DIN-1626 y tubos sin soldadura DIN-1629.



- 17 Tubos sin soldadura DIN-17175, resistentes al calor.
- 18 Tubos y accesorios para prensado rápido Hitpress.
- 19 Tubos soldados y sin soldadura, ASME/ANSI B36.10, API 5L.
- 20 Codos radio largo ASME/ANSI B16.9 y radio corto ASME/ANSI B16.28.
- 21 Reducciones concéntricas / excéntricas, tes iguales / reducidas, caps, ASME/ANSI B16.9.
- 22 Accesarios forjados, 3000 y 6000 LBS S/ASME/ANSI B16.11, socket welding, codos, tes, cruces, manguitos, caps, medio-manguito, bosses y tuercas unión H-H.
- 23 Accesarios roscados, 3000 y 6000 LBS ASME/ANSI B16.11, rosca ANSI B1.20.1, codos, tes, cruces, manguitos, caps, tuercas unión H-H, bosses, tapones cabeza cuadrada, redonda, hexagonal, bushing hexagonal, nipple hexagonal.
- 24 Swages nipples concéntricos, excéntricos, accesorios de derivación, weldolet, sockolet y threadolet.



GRUPO HASTINIK

Certificaciones registro según UNE-EN-ISO-9002-94



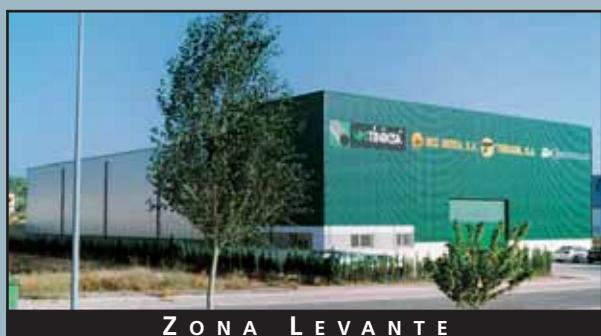
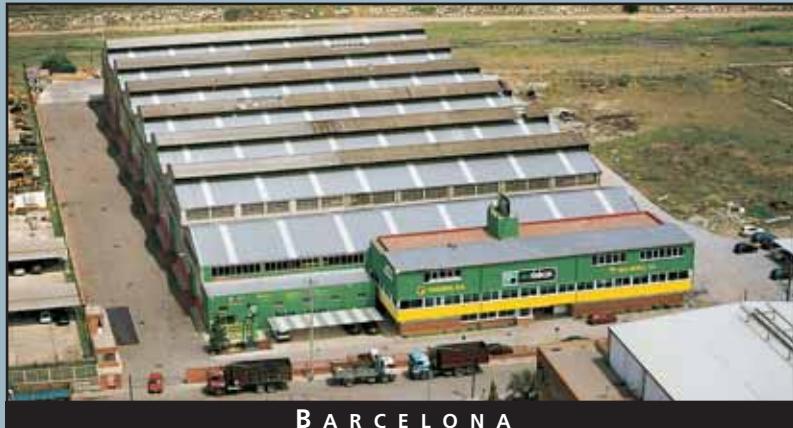


Hastinik, S.A.



Tubasol, S.A.

Nuestros almacenes

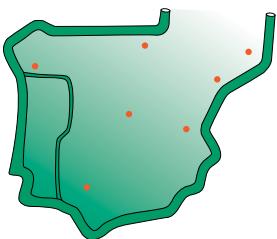


Inox Ibérica, S.A.



Aerotécnica, S.A. 035

Delegaciones y almacenes del Grupo Hastinik



Hastinik, S.A.



Tubasol, S.A.



Inox Ibérica, S.A.



Aerotécnica, S.A.

- **Tubos inoxidables DIN, ANSI, métricos.**
- **Tubos inoxidables cuadrados y rectangulares.**
- **Accesarios inoxidables.**
- **Chapa, barras, pletinas, ángulos.**
- **Aleaciones de aluminio.**
- **Aleaciones níquel, titanio.**

BARCELONA
C/. Solsona, 3
Políg. Industr. La Florida
08130 Santa Perpétua de la Mogoda
(Barcelona)
Tel. 93 565 30 00 - Fax 93 565 30 10

MADRID
C/. Cedro, 9.3 - 9.4
Políg. Industr. Los Huertecillos
28350 Ciempozuelos (Madrid)
Tel. 91 808 61 30 - Fax 91 808 60 02

ZONA NORTE
Polígono Industrial Ayala
01479 Murga (Alava)
Tel. 945 39 97 00 - Fax 945 39 97 10

ZONA LEVANTE
Calle La Alhóndiga, 3
Pol. La Pahilla
Apartado de Correos 83
46370 Chiva (Valencia)
Tel. 96 252 42 30 - Fax 96 252 41 02

GALICIA
Polígono Industrial A Granxa
Paralela 3, Parcela 195 - 196
Apartado de Correos 114
36400 Porriño (Pontevedra)
Tel. 986 34 29 40 - Fax 986 34 29 35

SEVILLA
Polígono Industrial La Red Sur
Calle 17, Parcela 21
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tel. 95 563 58 70 - Fax 95 563 58 75

GIRONA
Polígono Industrial "Casa Nova"
c/ Rosselló, s/n
17181 Aiguaviva (Girona)
Tel. 972 40 69 12 - Fax 972 40 69 17

- **Tubos acero al carbono DIN, ANSI, soldados y sin soldadura.**
- **Accesarios, curvas, bridas.**
- **Válvulas.**

BARCELONA
C/. Solsona, 3
Políg. Industr. La Florida
08130 Santa Perpétua de la Mogoda
(Barcelona)
Tel. 93 565 30 02 - Fax 93 565 30 10

MADRID
C/. Cedro, 9.3 - 9.4
Políg. Industr. Los Huertecillos
28350 Ciempozuelos (Madrid)
Tel. 91 808 61 32 - Fax 91 808 60 02

ZONA NORTE
Polígono Industrial Ayala
01479 Murga (Alava)
Tel. 945 39 97 02 - Fax 945 39 97 10

ZONA LEVANTE
Calle La Alhóndiga, 3
Pol. La Pahilla
Apartado de Correos 83
46370 Chiva (Valencia)
Tel. 96 252 42 32 - Fax 96 252 41 02

GALICIA
Polígono Industrial A Granxa
Paralela 3, Parcela 195 - 196
Apartado de Correos 114
36400 Porriño (Pontevedra)
Tel. 986 34 29 40 - Fax 986 34 29 35

SEVILLA
Polígono Industrial La Red Sur
Calle 17, Parcela 21
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tel. 95 563 58 70 - Fax 95 563 58 75

GIRONA
Polígono Industrial "Casa Nova"
c/ Rosselló, s/n
17181 Aiguaviva (Girona)
Tel. 972 40 69 12 - Fax 972 40 69 17

- **Tornillos de acero inoxidable.**
- **Tornillería bajo plano.**

BARCELONA
C/. Solsona, 3
Políg. Industr. La Florida
08130 Santa Perpétua de la Mogoda
(Barcelona)
Tel. 93 565 30 01 - Fax 93 565 30 10

MADRID
C/. Cedro, 9.3 - 9.4
Políg. Industr. Los Huertecillos
28350 Ciempozuelos (Madrid)
Tel. 91 808 61 31 - Fax 91 808 60 02

ZONA NORTE
Polígono Industrial Ayala
01479 Murga (Alava)
Tel. 945 39 97 01 - Fax 945 39 97 10

ZONA LEVANTE
Calle La Alhóndiga, 3
Pol. La Pahilla
Apartado de Correos 83
46370 Chiva (Valencia)
Tel. 96 252 42 31 - Fax 96 252 41 02

GALICIA
Polígono Industrial A Granxa
Paralela 3, Parcela 195 - 196
Apartado de Correos 114
36400 Porriño (Pontevedra)
Tel. 986 34 29 40 - Fax 986 34 29 35

SEVILLA
Polígono Industrial La Red Sur
Calle 17, Parcela 21
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tel. 95 563 58 70 - Fax 95 563 58 75

GIRONA
Polígono Industrial "Casa Nova"
c/ Rosselló, s/n
17181 Aiguaviva (Girona)
Tel. 972 40 69 12 - Fax 972 40 69 17

- **Sistemas de fijación.**
- **Cierres 1/4 vuelta y de palanca.**
- **Insertos, separadores.**

BARCELONA
C/. Solsona, 3
Políg. Industr. La Florida
08130 Santa Perpétua de la Mogoda
(Barcelona)
Tel. 93 565 30 03 - Fax 93 565 30 10

MADRID
C/. Cedro, 9.3 - 9.4
Políg. Industr. Los Huertecillos
28350 Ciempozuelos (Madrid)
Tel. 91 808 61 33 - Fax 91 808 60 02

GRUPO HASTINIK