



[Identificate](#)

Alta gratuita - Regístrate

- [Portada](#)
- [Actualidad](#)
- [Construpedia](#)
- [Empresas Construcción](#)
- [Precios Banco BEDEC](#)
- [Catálogos Construcción](#)
- [CAD](#)
- [Comunidad](#)
- [Más](#)
  - [Respuestas](#)
  - [Libros](#)
  - [Artículos](#)
  - [Revistas](#)
  - [Legislación](#)
  - [Formación](#)
  - [Empleo](#)

Buscar  en   [Lo más buscado](#)

PUBLICIDAD

## Preguntas y respuestas

Aporta tu conocimiento y responde las dudas de otros profesionales

Estás en [Construmatica.com](#) » [Catálogos Construcción](#) » [PINTURAS HEMPEL, S.A.U.](#) » Productos de PINTURAS HEMPEL, S.A.U.

[Ficha de empresa](#) [Productos](#) [Catálogos](#) [Opiniones](#) [Solicitar presupuesto/información](#)

## Productos de PINTURAS HEMPEL, S.A.U.

- Tratamientos para maderas
- Fijadores-Selladores
- Selladora clorocaucho
- Impermeabilizantes
- Revestimientos
- Imprimaciones sintéticas
- Protectores al disolvente
- Pinturas plásticas
- Pintura intumescente
- Esmaltes sintéticos
- Esmaltes DTM

- Esmaltes de poliuretano
- Barnices al agua
- Barnices al disolvente
- Silicatos
- Diluyentes
- Epoxy alimentario
- Esmalte acrílico
- Esmalte epoxy
- Esmaltes al agua
- Pintura bituminosa
- **PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS**
  - [Pavimentos](#)
  - [Tratamientos para fachadas](#)
  - [Recubrimientos para fachadas](#)
  - [Pinturas decorativas de aplicación directa sobre metal](#)
  - [Imprimación anticorrosiva](#)
  - [Productos al agua](#)
  - [Gama madera](#)
  - [Pintura antihumedad](#)
  - [Productos impermeabilizantes para la construcción](#)
  - [Sistemas de pintado](#)
    - [Construcción](#)
    - [Industria](#)
    - [Náutica](#)

---

Pinturas Hempel, S.A.U. inició la fabricación de sus productos en España en 1964, y desde entonces produce una gran diversidad de pinturas y recubrimientos con destino a los mercados navales, industriales y decorativos, ampliando la gama estándar del Grupo Hempel con formulaciones de desarrollo propio, además de las que cumplen con normas nacionales e internacionales (UNE, SSPC, MIL, NORSOK, AWWA, INTA, CLH, COT, ENCASO, ENSIDESA, RENFE, etc.).

Sus oficinas principales y su planta de producción están localizadas en Polinyà (Barcelona), y dispone de delegaciones propias con almacenes de distribución en Madrid, Bilbao, Sevilla y Vigo, además de agencias y depósitos en las principales poblaciones españolas. También cuenta con personal técnico-comercial en los principales puertos y zonas industriales del país.

La planta de producción de Polinyà, después de sucesivas ampliaciones, está dotada de la más moderna tecnología y tiene una capacidad de producción de 16.000 toneladas de pintura anuales.

Pinturas Hempel, S.A.U. cuenta también con un moderno Centro de Investigación y Desarrollo que, en estrecha colaboración con los laboratorios Centrales de Dinamarca, está dedicado a la formulación de productos cuyas características tecnológicas satisfacen las crecientes demandas del mercado, realizando una labor constante de adaptación de nuevas materias primas, con el fin de optimizar la calidad de sus productos.

## PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS.

La gama de producción de Pinturas Hempel, S.A.U. comprende:

- Emulsiones y revoques plásticos.
- Protectores y barnices para la madera.
- Productos de alta decoración.
- Sistemas alquídicos: imprimaciones, capas de fondo y esmaltes de acabado.
- Sistemas clorocaucho: imprimaciones y capas intermedias.
- Sistemas acrílicos: imprimaciones, capas intermedias y esmaltes de acabado.
- Sistemas epoxis: imprimaciones, capas intermedias, esmaltes de acabado, productos de altos sólidos, productos para interior de tanques, etc.

- Sistemas de poliuretano: imprimaciones y esmaltes de acabado.
- Sistemas con bajo V.O.C y altos sólidos.
- Productos bituminosos.
- Productos vinílicos.
- Sistemas de pintura de base acuosa.
- Silicatos inorgánicos de zinc (base alcohol).
- Pinturas y recubrimientos ignífugos e intumescentes.
- Resinas epoxi y de poliuretano para pavimentos industriales continuos.
- Esmaltes e imprimaciones de secado horno.
- Diluyentes y productos complementarios como decapantes, masillas, etc.

· **Ventajas:**

- Protección:
  - Hormigón, fibra de vidrio, yeso, fibrocemento y similares.
  - Acero estructural, emergido y sumergido, llantas, ballestas, etc.
  - Interior de depósitos y tuberías.
  - Acero galvanizado, aluminio, etc.
  - Madera, poliéster, etc.
  - Superficies sometidas a altas temperaturas.
  - Protección pasiva contra el fuego del acero estructural.
- Etc.

· **Aplicaciones:**

- Refinerías, plantas químicas y petroquímicas, plantas de fertilizantes, plantas de gases, etc.
- Centrales nucleares, hidroeléctricas y térmicas.
- Acerías, plataformas desalinizadoras, puentes, plantas incineradoras, estaciones depuradoras de aguas residuales (EDAR).
- Tuberías de Conducción de Agua Potable y de Gas Natural.
- Obra civil e infraestructuras.
- Torres eólicas y eléctricas de alta y baja tensión.
- Llantas, compresores, túneles de lavado de automóviles, grúas, amortiguadores, ballestas, etc.
- Buques mercantes y de pasaje.
- Buques pesqueros.
- Embarcaciones deportivas y de recreo.

**Pavimentos.**

Los sistemas de pintado que ofrecemos cumplen requerimientos técnicos necesarios en la industria alimentaria (lácteos, cárnicas, bodegas, mataderos, cámaras frigoríficas, etc.), del automóvil y auxiliar, así como en otros sectores, tales como: sanidad (quirófanos, laboratorios, instalaciones hospitalarias, etc.), sector farmacéutico y cosmético, industria química, electrónica y pesada; también son indicados para parkings, centros y locales comerciales, grandes superficies, oficinas, centros de ocio, talleres, etc.

Los productos recomendados han sido especialmente formulados para adaptarse a todo tipo de necesidades, sobre pavimentos nuevos y en uso, al espesor necesario según el tipo de pavimento y las prestaciones exigidas, con la ventaja de poder realizar la aplicación por zonas, sin perjudicar la producción de su negocio.

### **Tratamiento de bajo espesor.**

Sistemas antipolvo-incoloros o pigmentados.

#### **- Imprimaciones:**

##### **· Hempadur Sellador Epoxy 05970:**

- Fijación y refuerzo de sustratos porosos.

- Dos componentes.

##### **· Hempel's Resina Epoxy 35960:**

- Imprimación general.

- Muy buena adherencia.

- Dos componentes.

- Sin disolventes.

##### **· Hempel's Imprimación Epoxy al Agua 146E1:**

- Sellado de terrazo, baldosas hidráulicas, hormigón y yeso.

- Sellador para suelos y paredes.

- Para sistemas nuevos o envejecidos.

- Selladora general en sistemas al agua.

- Dos componentes.

- Tolerante a la humedad residual.

##### **· Hempel's Tile Grip 053E1:**

- Imprimación para cerámica.

- Adherencia sobre sustratos no porosos.

- Permite la aplicación posterior de resinas epoxis y poliuretanos.

##### **· Hempel's Epoxy CFP 307EF:**

- Imprimación conductora.

- Como sellado en sistemas conductores.

##### **· Hempel's Acrílica para Suelos 58360:**

- Pintura al agua.

- Interior y exterior.

- Para pavimentos en zonas deportivas y peatonales.

- Industria en general.

- Mate. Fácil aplicación. Un componente.

**- Acabados:**

· **Hempel's Acrílica para Suelos 58360:**

- Pintura al agua.

- Interior y exterior.

- Para pavimentos en zonas deportivas y peatonales.

- Industria en general.

- Mate. Fácil aplicación. Un componente.

· **Hempel's Hempadur FC 45660:**

- Epoxy.

- Uso general para suelos.

- Naves industriales, almacenes, talleres, parkings, etc.

- Dos componentes.

- Satinado.

· **Hempathane FC 543E1:**

- Poliuretano.

- Acabado de alta calidad.

- Industria, almacenes, parkings, etc.

- Dos componentes.

- Satinado.

· **Hempel's Epoxy Agua 48581:**

- Dos componentes.

- Sin olor.

- Tolerante a la humedad residual.

· **Hempel's Resina Epoxy Acabado 35860:**

- Resina sin disolvente.

- Para acabados brillantes.

- Alto espesor.

- Muy buena resistencia química y al tráfico.

· **Hempel's Epoxy CFF 507EF:**

- Acabado en sistemas de pintado electroconductores.

### **Tratamiento de alto espesor.**

Tratamientos con morteros-restauración del pavimento.

#### **– Imprimaciones:**

##### **· Hempel's Epoxy WB Sealer 479E1:**

- Imprimación para epoxi cemento.

- Para soportes húmedos.

##### **· Hempel's Sellador S.D. 054E1:**

- Resina para morteros de sellado y capas de fondo.

- Para morteros de reparación.

- Uso profesional.

- Secaje muy rápido.

##### **· Hempel's Resina Epoxy 35960:**

- Resina para morteros de sellado y capas de fondo.

- Como fijador de malla de fibra de vidrio.

- Para morteros de reparación.

- Para morteros secos.

- Secaje rápido.

##### **· Hempafloor FM 489EO:**

- Mortero acrílico-cementoso autonivelante.

- Para recrecido y nivelación.

- Permeable al vapor de agua.

- Elevada resistencia mecánica y al desgaste.

- Permite recubrir con resinas epoxy.

##### **· Hempel's Masilla Epoxy 313EO:**

- Para confección de medias cañas.

- Para reparación de desperfectos y juntas de retracción.

- Para colocación de bandas de fibra de vidrio en juntas de retracción.

- Reparación de coqueras en suelos y paramentos.

- Masillado de entregas.

#### **– Acabados:**

##### **· Hempel's Epoxy Cemento 479EO:**

- Mortero epoxy de tres componentes.
- Para soportes húmedos.
- Permeable al vapor de agua.
- Como capa de regularización y base en soportes húmedos.
- Repintable con resinas epoxy o poliuretano.
- Adecuado para tráfico industrial.

· **Hempel's Resina Epoxy Acabado 35860/3:**

- Recubrimiento sin disolvente para capas de acabado.
- Como capa final en sistemas rugosos.

· **Hempel's Epoxy Autonivelante 35830:**

- Resina epoxy autonivelante.
- Sin disolventes.
- Para tráfico pesado.
- De fácil limpieza.
- Acabado liso.
- Alto espesor.
- Talleres, hospitales, almacenes, etc.

· **Hempel's Resina Epoxy 3582F:**

- Mortero autonivelante.
- Para altos espesores.
- Acabado liso.

· **Hempel's Masilla Elástica PU 342EO:**

- Sellador de juntas con movimiento.
- Aplicación a pistola extrusionadora.
- No requiere imprimación.
- Poliuretano monocomponente.
- Color gris.

· **Hempatex HI-Build 46410:**

- Acrílica modificada semimate.
- Un componente.
- Como capa general en pavimentos.
- Interior y exterior.

- Fácil aplicación y mantenimiento.

## Tratamientos para fachadas.

### Hempacryl Disol.

Recubrimiento impermeabilizante de alta calidad a base de resinas acrílicas al disolvente. Protección y decoración de fachadas, paredes exteriores de hormigón, revoco, ladrillo, fibrocemento y cualquier otro tipo de materiales utilizados en construcción.

Al ser un producto aplicable en capa gruesa (airless) y de gran durabilidad, que evita la carbonatación del hormigón, se recomienda especialmente en obras nuevas de gran envergadura o cuyo mantenimiento posterior sea muy costoso, como naves industriales o grandes edificios urbanos.

Diluyendo el producto hasta un 25% puede ser utilizado como fijador de fachadas en mal estado.

También puede utilizarse como impermeabilizante en paredes interiores con humedad.

- El producto se suministra en color blanco y en envases de 15 y 4 l.

#### · Aplicaciones:

- Grandes obras con mantenimiento posterior costoso:

- Naturaleza de la obra.

- Humedades en interiores:

- Defectos de obra.

- Incorrecta impermeabilización.

- Fachada en mal estado (degradado):

- Ataque químico.

- Hormigón pobre o envejecido.

#### · Características:

- Acabado: mate sedoso.

- Rendimiento aproximado: 4-6 m<sup>2</sup>/l según sustrato y método de aplicación.

- Secado al tacto: 2 h a 20°C.

- Intervalo de repintado: 4 h a 20°C.

- Dilución: Hempel's Thinner 08080.

## Recubrimientos para fachadas.

### Hempacryl Evolution.

Hempacryl Evolution nace a consecuencia de la evolución de la versión que Pinturas Hempel ofrecía al mercado hasta ahora de su Hempacryl Liso. Es fruto de exentos estudios realizados en laboratorio con el fin de ofrecer al mercado la solución más adecuada para el tratamiento de fachadas.

Si ya el Hempacryl Liso posee un prestigio importante dentro de los revestimientos de fachadas disponibles en el mercado, el nuevo Hempacryl Evolution aglutina las ventajas del producto actual junto con las mejoras realizadas a nivel de cubrición, transpirabilidad, impermeabilidad, etc., es decir, nace con el objetivo de ser el revestimiento de fachadas de referencia para el profesional.

PROPIEDADES

Transpirabilidad

VALORACIÓN

Alta

Impermeabilidad	Alta
Anticarbonatación	Certificado por CIDEMCO
Cubrición	Alta
Producto tintométrico	Sí
Babas de caracol	Minimizadas
Protección fungicida / algucida	Sí
Voc's	Cumple directiva 2004/42 CE

El nuevo Hempacryl Evolution es un revestimiento acrílico mate al agua de excelente calidad que encuentra su uso para trabajos de impermeabilización y decoración a largo plazo de fachadas, muros y paramentos exteriores de hormigón, cemento, ladrillo y otros materiales típicos de la construcción.

#### · Características técnicas:

- Ser un producto altamente impermeable al agua de lluvia y a las condensaciones producidas por cambios de temperatura. Esta impermeabilidad que ofrece el producto consigue que el producto sea autolimpiable por el efecto del agua de lluvia, manteniéndose el aspecto de la fachada limpio por más tiempo.

- Es transpirable 100% con lo que permite la difusión del vapor de agua del soporte permitiéndole "respirar". Dicha propiedad ha sido verificada por el Centro Tecnológico de Certificación Applus bajo la norma UNE EN ISO 7783-2, que clasificó al Hempacryl Evolution como un producto de Clase I, es decir, producto con alta permeabilidad al vapor de agua.

El balance existente entre impermeabilidad y transpirabilidad ha sido logrado gracias a un importante esfuerzo en I+D+i para conseguir encontrar la combinación perfecta entre resinas de última generación y cargas minerales de la más alta calidad.

El producto posee una gran estabilidad a la acción de los rayos UV y a la propia acción de la intemperie, ya que los colores ofrecidos están realizados con pigmentos de alta resistencia al exterior. Posee aditivos fungicidas y algucidas.

- Nueva clasificación de colores estándar, elegidos según las últimas tendencias del mercado.

- Es un producto certificado por el prestigioso Centro de Investigación Tecnológica Cidemco como producto anticarbonatación según la norma UNE-EN 1062-6:2003, prueba de su capacidad protectora sobre el hormigón. Según los criterios de la norma el sistema acrílico Hempel para fachadas compuesto por Hempel's Sellador Opaco al Agua (imprimación) seguido del Hempacryl Evolution (acabado) es plenamente eficaz como sistema anticarbonatación y reduce la difusión del dióxido de carbono en el sustrato.

- Ha sido diseñado cumpliendo los máximos requisitos y preocupación por el Medio Ambiente, ya que cumple con la Directiva 2004/42/CE que regula la emisión a la atmósfera de Compuestos Orgánicos Volátiles siendo el valor máximo posible para el año 2010 para paredes exteriores de sustrato mineral de 40 gramos por litro.

- Se presenta en envases de 4 y 15 litros. Está integrado dentro del sistema tintométrico Multi-Tint con 5 bases, pudiéndose obtener infinidad de colores al instante acordes con las nuevas tendencias del mercado.

- Pude aplicarse a rodillo, brocha y pistola sin aire. Su rendimiento teórico es de entre 8 y 10 m<sup>2</sup>/l lo que corresponde a 80-100 micras de película seca en dos manos. Posee una resistencia al cuarteamiento muy buena, por lo cual pueden aplicarse importantes espesores.

- Posee la capacidad de minimizar al máximo la aparición de las famosas "babas de caracol" en las fachadas, fenómeno consistente en la extracción de componentes solubles que contienen todas las pinturas acuosas principalmente a través del agua de lluvia, de la humedad, condensaciones por cambios bruscos de temperatura, etc., cuando las condiciones de aplicación y/o secado no han sido las óptimas.

#### · Colores:

Colores en stock:

- Hueso - Hueso Claro - Crema - Estepa - Marfil - Arena - Ocre Galatea - Roca - Tierra Clara - Tierra Rojiza - Rojo Galatea - Azul Norte.

Colores fabricados bajo pedido:

- Verde Musgo - Albero - Tabaco - Gamuza - Beige - Beige Claro - Piedra - Mármol Rosa - Estepa Claro - Desierto - Gris - Humo Claro.

Otros acabados disponibles:

- Hempacryl Rugoso - Hempacryl Elastómero - Hempacryl al Disolvente.

#### **Pinturas decorativas de aplicación directa sobre metal.**

## **Gama DTM.**

Pinturas decorativas de aplicación directa sobre metal sin imprimación anticorrosiva previa.

Características:

- Esmaltes decorativos.
- Anticorrosivos.
- Secado rápido.
- Ahorran tiempo.
- Resistentes a la intemperie y a la luz solar.
- Buena extensión.
- Buen poder cubriente.

### **· Hempalux DTM:**

- Esmalte de acabado brillante para la decoración de superficies de metal.

### **· Pintura Metalizada DTM:**

- Acabado metalizado brillante con propiedades anticorrosivas para la protección y la decoración del acero.

### **· Hempel's Martelé DTM:**

- Esmalte de acabado decorativo, antioxidante, efecto martelé para la aplicación directa, tanto en interiores como en exteriores.

### **· Pintura Metálica DTM:**

- Esmalte de acabado efecto forja, ideal para superficies de acero al exterior.

## **Imprimación anticorrosiva.**

### **Hempalux Primer.**

Imprimación anticorrosiva sin plomo.

#### **· Hempalux Primer 125EO:**

- Gran poder anticorrosivo.
- Protege en ambientes agresivos.
- Exento de plomo y cromatos.
- Reemplaza el tradicional Minio de Plomo.
- Imprimación para metales y otros materiales.
- Secado rápido y fácil aplicación.
- Monocomponente.

## **Productos al agua.**

### **Hempalux al Agua.**

Pintar muebles, ventanas, persians, puertas, zócalos, muebles de jardín y muchos otros soportes dentro y fuera de la casa es rápido y fácil

con Hempalux al Agua.

Se trata de una gama de esmaltes muy atractivos en acabado brillante, satinado o mate que presentan todas las ventajas de pinturas base agua, conservando, al mismo tiempo, las propiedades de otros esmaltes con disolventes. Hempalux al Agua evita la emisión de disolventes, lo que nos ayuda a respetar el medio ambiente y nos permite disfrutar de un producto menos nocivo sin olores desagradables. Hempalux al Agua está en armonía con el entorno y con el estilo de vida que nos proyecta el futuro.

· **Características:**

- Base agua.
- Ecológico.
- Sin olor.
- Altamente resistente y duradero.
- Muy flexible.
- Buena brochabilidad.
- No amarillea ni pierde color.
- Excelente opacidad.
- Para uso interior y exterior.
- Cualquier color al instante con nuestro sistema tintométrico Multi-Tint.

· **Aplicaciones:**

- Muebles.
- Puertas.
- Ventanas.
- Persianas.
- Zócalos.
- Rejas.
- Barandillas.
- Muebles de jardín.

· **Características técnicas:**

- Rendimiento teórico: 10 m<sup>2</sup>/l.
- Dilución agua:
  - Brocha: 5%.
  - Rodillo: 5%.
  - Pistola aerográfica: 5-15%.
- Limpieza de equipos: agua.
- Secado al tacto (20°C): 1 hora.
- Repintado (20°C): 6 horas.

- Aplicación: brocha, rodillo, pistola aerográfica.

### Uniprimer al Agua.

Tanto en el interior como en el exterior de casa, sobre acero, acero galvanizado, hierro, aluminio, madera o PVC, Uniprimer al Agua es la imprimación ideal para casi todo tipo de materiales. No es tóxico ni contiene plomo ni cromatos y, al no utilizar disolventes, no produce olor, es más ecológico y permite limpiar fácilmente las herramientas utilizadas.

**· Características:**

- Buena adherencia.
- Elevado poder anticorrosivo.
- Fácil aplicación.
- Secado rápido.
- Lijado fácil.
- Aplicable sobre la mayoría de pinturas envejecidas.
- Repintable con una amplia gama de acabados.

**· Características técnicas:**

- Color: blanco hueso.
- Rendimiento teórico: 15 m<sup>2</sup>/l.
- Secado (20°C): 2 horas.
- Dilución / limpieza: agua (brocha, rodillo: 5%, pistola: 10%).
- Repintado: 12 horas con Hempalux (otros esmaltes, consultar ficha técnica).

### Protección y decoración de la madera al agua.

Los productos al agua para la madera están especialmente formulados en base agua para proteger y realzar su belleza natural.

Respetan al hombre al simplificar el trabajo. Se aplican fácilmente, tienen un secado rápido y solo precisan un mínimo mantenimiento. Hempel's Protector Fondo al Agua y Hempel's Lasur Madera Color al Agua penetran en la madera, y no es necesario lijar antes de aplicar capas nuevas. Respetan la naturaleza debido a que son de base acuosa y permiten que mejoren las condiciones de aplicación al ser productos inocuos, y que se potencien las características de durabilidad y resistencia contra los elementos.

Respetan la naturaleza porque mantienen el aspecto natural de la madera. Gracias al contenido en fungicidas de Hempel's Protector Fondo al Agua, la madera está perfectamente protegida de los ataques de hongos e insectos. Sus propiedades hidrofugantes y aditivos especiales evitan la penetración de la humedad y la decoloración causada por los rayos ultravioletas del sol.

Características:

	Hempel's Protector Fondo al Agua 09480	Hempel's Lasur Madera Color al Agua 049EO
Respetan el medio ambiente	x	x
Fácil aplicación	x	x
Secado rápido	x	x
Gran resistencia y durabilidad	x	x
Filtros U.V. contra el sol	x	x
Excelente protección de la madera	x	-
Buena penetración en la madera	x	x
Alta protección contra hongos e insectos	x	-
Contiene bloqueador de taninos	x	x

Fácil mantenimiento a bajo coste	x	x
Mantienen el aspecto natural de la madera	x	x

Ventajas:

- Fácil aplicación.
- Fácil penetración en la madera.
- Fácil mantenimiento.
- Protección duradera contra la acción degradante de:
  - Hempel's Protector Fondo al Agua 09480: la intemperie, los hongos y los insectos.
  - Hempel's Lasur Madera Color al Agua 049EO: la intemperie.
- Productos al agua que no alteran las propiedades naturales de la madera y que evitan la decoloración, el agrietamiento y el hinchamiento a lo largo del tiempo.

Colores:

- Incoloro - Pino - Teca - Castaño - Palisandro - Caoba - Nogal - Roble.

· **Hempel's Protector Fondo al Agua 09480:**

- Impregnación xiloprotectora e incolora al agua con acción fungicida e insecticida para evitar el azulado, la pudrición y las carcomas. Penetra profundamente en la madera conservando su aspecto natural. Confiere propiedades hidrófugas a la madera, repeliendo el agua y regulando las variaciones dimensionales causadas por la humedad.
- Su microporosidad permite la transpiración de la madera. Producto ecológico y de fácil aplicación. Posee un agente bloqueador de taninos.

Uso:

- Para todo tipo de maderas, en interiores o expuestas al exterior, que deban soportar sus principales agentes destructores: hongos, insectos y humedad.

Aplicación:

- Se aplica directamente sobre la madera.
- Para su mantenimiento, no es necesario lijar la superficie antes de aplicar. También puede aplicarse como capa de fondo antes de pintar con barnices al agua para proporcionar una mayor protección.

· **Hempel's Lasur Madera Color al Agua 049EO:**

- Lasur al agua de poro abierto, con propiedades hidrofugantes y con filtros ultravioleta. Actúa impregnando la madera para ofrecer una durabilidad superior. Disponible en colores altamente decorativos que dejan visible la veta de la madera: pino, caoba, roble, castaño, teca, nogal, palisandro e incoloro. Contiene bloqueador de taninos.

Uso:

- Para madera en exteriores e interiores donde se desea un acabado sedoso teñido que embellezca la madera de forma natural.

Aplicación:

- Se aplica directamente sobre la madera correctamente preparada, penetrando profundamente en el soporte. No es necesario lijar para el repintado.

· **Hempel's Lasur Satinado al Agua 049E1:**

- Lasur al agua de poro abierto, con propiedades hidrofugantes y con filtros ultravioleta. Actúa impregnando la madera para ofrecer una durabilidad superior. Disponible en colores altamente decorativos que dejan visible la veta de la madera: pino, caoba, roble, castaño, teca, nogal, palisandro e incoloro. Contiene bloqueador de taninos.

Uso:

- Para madera en exteriores e interiores donde se desea un acabado sedoso teñido que embellezca la madera de forma natural.

Aplicación:

- Se aplica directamente sobre la madera correctamente preparada, penetrando profundamente en el soporte. No es necesario lijar para el repintado.

· **Hempel's Barniz Parquet Brillante al Agua 09350:**

- Barniz al agua de poliuretano de gran dureza y flexibilidad. Gran resistencia a roces y golpes. Gran resistencia a productos de limpieza doméstico. Muy buena brochabilidad y fácil mantenimiento.

Uso:

- Para el barnizado de suelos en interiores. Acabado brillante.

· **Hempel's Barniz Parquet Satinado al Agua 09360:**

- Barniz al agua de poliuretano de gran dureza y flexibilidad. Gran resistencia a roces y golpes. Gran resistencia a productos de limpieza doméstico. Muy buena brochabilidad y fácil mantenimiento.

Uso:

- Para el barnizado de suelos en interiores. Acabado satinado.

## **Gama Madera.**

### **Barnices y Lasures.**

Barnices y Lasures Hempel para la protección, mantenimiento y decoración de la madera en exteriores e interiores.

· **Boat Varnish nº 10:**

Barniz constituido por una resina fenólica, enriquecido con aceites de madera de elevada calidad. Muy adecuado para el barnizado de madera nueva o previamente barnizada, en interiores y exteriores, pero no en inmersión. Su correcta aplicación proporciona un acabado altamente brillante, liso y de mucho cuerpo.

- Rendimiento teórico: 20 m<sup>2</sup>/l (puede variar dependiendo de la absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 6 a 12 horas a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Barniz Marino:**

Barniz transparente de un componente a base de resinas uretanadas, de acabado brillante. Posee una elevada resistencia al agua salada y al sol. Absorbe las radiaciones ultravioletas. Muy adecuado para el barnizado de madera nueva o previamente barnizada en exteriores, pero no en inmersión.

- Rendimiento teórico: 20 m<sup>2</sup>/l (puede variar dependiendo de la absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 2 horas a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Barniz Satinado Microporoso:**

- Barniz sintético microporoso de aspecto satinado y transparente para el barnizado de madera en exteriores e interiores.

- Rendimiento teórico: 18 m<sup>2</sup>/l (puede variar dependiendo de la absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 4-6 horas a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Barniz Parquet:**

Barniz a base de poliuretano. Reacciona con la humedad ambiente, dando una película brillante de alta dureza y resistencia a la abrasión.

- Rendimiento teórico: 14 m<sup>2</sup>/l (puede variar dependiendo de la absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 1 hora a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Barniz Exterior:**

Barniz sintético brillante de uso general para exteriores e interiores. Barnizado de madera en interiores y exteriores en ambientes de moderada agresividad.

- Rendimiento teórico: 17 m<sup>2</sup>/l (puede variar dependiendo de la absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 4-6 horas a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Barniz Mate:**

Barniz sintético transparente de acabado mate para el barnizado de madera en interiores. Posee gran poder de penetración y humectación, excelente brochabilidad y es flexible a las contracciones y dilataciones naturales del sustrato.

- Rendimiento teórico: 18-20 m<sup>2</sup>/l (variable según el grado de absorción de la madera).

- Tiempo de secado: 4-6 horas a una temperatura ambiente de 20°C.

· **Tratamiento Fondo Madera no Peliculante:**

Impregnación sintética incolora y transparente para madera. Producto con una excelente humectación y penetración en la madera sin formar película. No sella la madera, por lo que mantiene su porosidad natural y la protege frente a los efectos climáticos y contaminantes. Ideal para mantener el aspecto original de la madera.

- Rendimiento teórico: dependerá de la porosidad y absorción de la madera.

- Tiempo de secado: 2-6 horas a una temperatura de 20°C.

· **Lasur Madera Color no Peliculante:**

Impregnación incolora o tintada con una excelente penetración en la madera. Tiñe la madera sin cubrirla, resaltando su aspecto y veteado naturales. Repele el agua, las sales y los otros contaminantes atmosféricos. Se suministra en siete tonalidades miscibles entre sí, más incoloro.

- Rendimiento teórico: variará dependiendo de la porosidad y absorción de la madera.

- Tiempo de secado: 8-10 horas a una temperatura de 20°C.

· **Aceite Maderas Tropicales:**

Aceite restaurador para maderas tropicales, expuestas a la intemperie, que requieren un acabado natural. Formulado a base de aceites naturales que enriquecen la madera. Alta resistencia a la intemperie. Protección contra los efectos del sol, la lluvia y la contaminación. Mantiene el aspecto natural de la madera.

Devuelve el lustre santinado y dorado a la madera envejecida y grisácea. Evita la aparición de manchas negras. Fácilmente repintable sin necesidad de eliminar capas antiguas.

· **Teak Sealer:**

Aceite natural, especialmente tratado, que penetra en la madera de teka y le da un tono natural, dorado y cálido.

Teak Finish: impregnación pigmentada a base de aceite para la madera. Evitar el uso en las cubiertas o en zonas de tráfico peatonal.

**Pintura Antihumedad.**

· **Hempel's Pintura Antihumedad 56960:**

Eficaz sellador y fijador de paredes afectadas por la humedad. Recubrimiento impermeabilizante a base de resinas acrílicas con silicatos.

Características:

- Gran adherencia.
- Buena brochabilidad.
- Aplicable sobre superficies húmedas.
- Seca rápidamente.
- Es antimoho.
- Transpirable.
- Buena resistencia a los soportes con fuerte alcalinidad.

#### Aplicaciones:

- Como sellador y fijador de sustratos porosos, húmedos o susceptibles de tener humedades por capilaridad o condensación en hormigón, cemento, fibrocemento, yeso, escayola, ladrillo y otros materiales de construcción. Especialmente indicado en sótanos, garajes, pilares, huecos de escalera, almacenes, etc. en interiores.

#### Propiedades:

- Buena adherencia sobre los sustratos indicados.
- Transpirable, deja pasar el vapor de agua.
- Fácil aplicación a brocha o rodillo.
- Puede aplicarse sobre superficies húmedas.
- Buena resistencia a soportes con fuerte alcalinidad.
- Seca con temperaturas cercanas a 0°C.
- Antimoho.

#### Características técnicas:

- Aspecto: mate.
- Color: blanco.
- Rendimiento teórico: 4-6 m<sup>2</sup>/l.
- Peso específico: 1,4 kg/l.
- Secado al tacto: 1 h a 20°C.
- Dilución:
  - Brocha 5% máx.
  - Rodillo 5% máx.
- Diluyente: Thinner 08080.
- Espesor: 40-50 micras de película seca.
- Intervalo de repintado:
  - Mín.: 3 h a 20°C.
  - Máx.: no tiene.

- Limpieza: Thinner 08080.

## Productos impermeabilizantes para la construcción.

### · 06910 Hempel's Hidrofugante Fachadas:

Líquido incoloro transparente con siliconas que al secar no forma película. Es un tratamiento ideal para las superficies con problemas de humedad y filtraciones cuando no se desea modificar el aspecto natural de la fachada (piedra, ladrillo y hormigón). Una vez seco, el producto es invisible, y al cabo de 5-7 días actúa como hidrofugante, evitando la penetración del agua a través de los poros del sustrato pero permitiendo la difusión del vapor de agua del interior al exterior, evitando las condensaciones interiores. Además, ayuda a mantener la fachada limpia de polvo, contaminantes y sales.

Gran resistencia a la intemperie, protege el soporte del polvo, luz solar, lluvia y otros contaminantes atmosféricos, lo que retarda su envejecimiento.

- Disponible en envases de 20 - 5 y 1 l.

#### Aplicaciones:

- Filtraciones de humedad en fachadas:
- Defectos de construcción.
- Incorrecta impermeabilidad.

#### Características:

- Acabado: invisible.
- Rendimiento aproximado: 1,5-2 m<sup>2</sup>/l según sustrato.
- Secado al tacto: 1 h a 20°C.
- Intervalo de repintado: 24 h.

### · 06P03 Hempel's Brick Varnish:

Barniz incoloro, transparente, peliculante y de muy baja viscosidad basado en resinas acrílicas termoplásticas.

Perfecto para conseguir una protección e impermeabilización extra en superficies de hormigón, revoco, piedra, ladrillo u otros sustratos absorbentes. Producto recomendado tanto para interiores como exteriores. Hempel's Brick Varnish es el producto ideal para proteger las fachadas en obra vista de las inclemencias atmosféricas. Mantiene el aspecto exterior del soporte pero dándole un acabado brillante.

- Disponible en envases de 20 ó 5 l y 750 ml.

#### Aplicaciones:

- Fachada en mal estado:
- Ataque químico.
- Hormigón pobre o envejecido.
- Erosión natural.
- Obra vista o piedra degradada:
- Contaminación, degradación natural y agentes atmosféricos.

#### Características:

- Acabado: brillante.
- Rendimiento aproximado: 8-10 m<sup>2</sup>/l según superficie y dilución.

- Secado al tacto: 25 min a 20°C.
- Intervalo de repintado: 1 h a 20°C.
- Dilución: Hempel's Thinner 08080.

**· 58810 Hempel's Roof Coating:**

Recubrimiento elástico basado en una dispersión acuosa de copolímeros acrílicos. Debido a sus especiales características de flexibilidad, resistencia a la intemperie y cohesión interna, es de gran utilidad para las siguientes aplicaciones:

- Aislamiento de azoteas, terrazas poco transitadas, voladizos, etc.
- Impermeabilización de cubiertas de fibrocemento.
- Como masilla tapa grietas, mezclado con áridos finos, en la proporción 1:3.
- Para restauración de cubiertas u otras superficies en mal estado, con problemas de goteras y filtraciones. Se recomienda la colocación de una malla de fibra entre la primera y la segunda capa.
- Reparación de tela asfáltica-aluminio envejecida.
- Se suministra en color rojo óxido, blanco y verde, y en envases de 15 ó 4 l y 750 ml.

**Aplicaciones:**

- Goteras y filtraciones:
  - Defectos de construcción.
  - Degradación natural.

**Características:**

- Acabado: satinado.
- Rendimiento aproximado: 1-1,5 m<sup>2</sup>/l capa.
- Secado al tacto: 3 h a 20°C.
- Intervalo de repintado: 18-24 h a 20°C.
- Dilución: agua.

**· 56960 Hempel's Pintura Antihumedad:**

Recubrimiento impermeabilizante a base de resinas acrílicas mezcladas con silicatos. Como sellador y fijador de sustratos porosos, húmedos o susceptibles de tener humedades por capilaridad o condensación en hormigón, cemento, fibrocemento, yeso, escayola, ladrillo y otros materiales de construcción.

Especialmente indicado en sótanos, garajes, pilares, huecos de escalera, almacenes, etc.

Buena adherencia sobre los sustratos indicados. Transpirable, deja pasar el vapor de agua. Antimoho. Fácil aplicación a brocha o rodillo. Puede aplicarse sobre superficies húmedas. Buena resistencia en soportes con fuerte alcalinidad. Seca con temperaturas cercanas a 0°C. Teñible a colores pastel con colorantes Hempatint 333EO.

- El producto se suministra en color blanco y en envases de 5 l y 750 ml.

**Aplicaciones:**

- Humedades en interiores en buen estado:
  - Capilaridad o condensación.
- Humedades en interiores muy degradados:

- Capilaridad o condensación.

#### Características:

- Acabado: mate.
- Rendimiento aproximado: 4-6 m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 1 h a 20°C.
- Intervalo de repintado: 3 h a 20°C.
- Dilución: Hempel's Thinner 08080.

### Sistemas de pintado.

#### Construcción.

Pinturas Hempel, S.A.U. fabrica y distribuye en el mundo toda clase de pinturas que cubren las necesidades de los mercados de marina, industria y construcción. Muchos años de investigación y desarrollo de nuevos productos nos han llevado a un perfecto conocimiento de los sistemas óptimos de protección, que nos permite suministrar, tras un estudio previo, el sistema de pintado más adecuado en cada caso, de acuerdo con la tecnología más avanzada.

#### – Barnices:

##### · Hempel's Boat Varnish:

Barniz de resina fenólica y aceite de madera. Flexible, para barnizar madera en exteriores e interiores. Acabado de alto cuerpo.

- Acabado y color: brillante.
- Rendimiento teórico: 18-20 a 30 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto a 20°C: 6-12 h.
- Disolvente:
- Brocha 08230 (5%).
- Pistola aerográfica 08230 (15%).

##### · Hempel's Barniz Exterior:

Barniz de secado rápido de tipo universal. Resistente a la intemperie. Para barnizar madera en exteriores e interiores.

- Acabado y color: brillante.
- Rendimiento teórico: 17 a 25 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto a 20°C: 4 h.
- Disolvente:
- Brocha 08230 (5%).
- Pistola aerográfica 08230 (15%).

##### · Hempel's Barniz Marino:

Barniz a base de una resina alquídica uretanada de secado rápido y gran dureza. Para barnizar madera en exteriores e interiores.

- Acabado y color: brillante.
- Rendimiento teórico: 20 a 25 α m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2 h.

- Disolvente:

· Brocha 08230 (5%).

· Pistola aerográfica 08230 (15%).

· **Hempel's Barniz Satinado:**

Barniz sintético satinado microporoso de secado rápido. Para barnizar madera en interiores y exteriores.

- Acabado y color: satinado.

- Rendimiento teórico: 19 a 25  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 4 h.

- Disolvente:

· Brocha 08230 (5%).

· Pistola 08230 (15%).

· **Hempel's Barniz Mate:**

Barniz sintético para interiores.

- Acabado y color: mate.

- Rendimiento teórico: 18-20 a 25  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 4 h.

- Disolvente:

· Brocha 08230 (5%).

· Pistola 08230 (15%).

· **Hempel's Barniz Parquet:**

Poliuretano monocomponente. Gran dureza y resistencia química. Para suelos de parquet, corcho, etc.

- Acabado y color: brillante.

- Rendimiento teórico: 14 a 25  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 1 h.

- Disolvente:

· Brocha 08880 (5%).

· Pistola aerográfica 08880 (15%).

· **Hempel's Polyvarnish:**

Barniz de poliuretano de dos componentes de alto brillo para madera en interior y exterior.

- Acabado y color: brillante.

- Rendimiento teórico: 12 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 6-8 h.

- Disolvente:

· Brocha 08710 (5%).

· Pistola (15-25%).

· **Hempel's Barniz Parquet Brillante al Agua:**

Barniz al agua de poliuretano de gran dureza y flexibilidad. Gran resistencia a roces y golpes. Gran resistencia a productos de limpieza doméstico. Muy buena brochabilidad y fácil mantenimiento.

- Acabado y color: brillante. Incoloro.

- Rendimiento teórico: 7-9 a 30 α m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 30 minutos.

- Disolvente:

· Brocha y rodillo: no diluir.

· Pistola aerográfica (3% máx.).

· **Hempel's Barniz Parquet Satinado al Agua:**

Barniz al agua de poliuretano de gran dureza y flexibilidad. Gran resistencia a roces y golpes. Gran resistencia a productos de limpieza doméstico. Muy buena brochabilidad y fácil mantenimiento.

- Acabado y color: satinado. Incoloro.

- Rendimiento teórico: 7-9 a 30 α m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 30 minutos.

- Disolvente:

· Brocha y rodillo: no diluir.

· Pistola aerográfica (3% máx.).

– **Protectores (poro abierto):**

· **Hempel's Protector Madera Fondo:**

Protector insecticida y fungicida de gran penetración en la madera. Repelente del agua. Como impregnación antes de la aplicación de barnices y pinturas.

- Acabado y color: mate. Incoloro.

- Rendimiento teórico:

· Azulado: 10-12 m<sup>2</sup>/l.

· Insectos y pudriciones: 4-7 m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2-6 h.

- Disolvente: no precisa.

· **Hempel's Protector Madera:**

Protector coloreado, fungicida e insecticida, repelente del agua, de buena penetración. Protección decorativa de toda clase de carpintería al exterior a poro abierto.

- Acabado y color: mate sedoso. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico:

· Madera porosa: 5-7 m<sup>2</sup>/l.

· Madera semi-porosa: 7-9 m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 10-12 h.

- Disolvente: no precisa.

· **Hempel's Protector Fondo al Agua:**

Impregnación xiloprotectora al agua con acción fungicida e insecticida. Hidrófugo y microporoso. Posee bloqueador de taninos.

- Acabado y color: mate. Incoloro.

- Rendimiento teórico:

· Azulado: 10-12 m<sup>2</sup>/l.

· Insectos y pudriciones: 4-7 m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 1-2 h.

- Disolvente: no precisa.

· **Hempel's Protector Color al Agua:**

Protector coloreado al agua de poro abierto con propiedades fungicidas, insecticidas, hidrofugantes y filtros U.V.

- Acabado y color: mate sedoso. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico:

· Madera muy porosa: 5-7 m<sup>2</sup>/l.

· Madera semi-porosa: 7-9 m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2-4 h.

- Disolvente: no precisa.

– **Fijadores y selladores:**

· **Hempacryl Solfix:**

Sellador, fijador y restaurador de fachadas al disolvente.

- Acabado y color: incoloro.

- Rendimiento teórico: 6-8 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte. Eliminar exceso en superficie.

- Secado al tacto a 20°C: 30 min.

- Disolvente: no precisa.

· **Hempacryl Sellador Opaco al Disolvente:**

Fijador/consolidador de superficies degradadas. Sella superficies de hormigón o recubiertas con productos a la cal.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 6-8 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto a 20°C: 1 h.

- Disolvente: 08080 (15%).

· **Hempel's Sellador Opaco al Agua:**

Imprimación y sellador de superficies porosas o pintadas.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 6-8 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto a 20°C: 1 h.

- Disolvente: agua (10%).

· **Hempacryl Fix:**

Sellador al agua para fijar cualquier tipo de superficie porosa en mal estado, especialmente yeso.

- Acabado y color: mate. Transparente.

- Rendimiento teórico: 6-8 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto a 20°C: 15-30 min.

- Disolvente: no precisa.

– **Imprimaciones:**

· **Hempel's Imprimación S.R.:**

Imprimación anticorrosiva de secado rápido. Clase M-1.

- Acabado y color: mate. Gris, rojo.

- Rendimiento teórico: 16 a 30 α m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 15 min.

- Disolvente:

· Pistola aerográfica 08080 (15%).

· Brocha 08230 (5%).

· **Hempel's Uniprimer al Disolvente:**

Imprimación anticorrosiva universal de secado rápido.

- Acabado y color: mate. Gris.

- Rendimiento teórico: 8 a 50 α m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2 h.

- Disolvente: 08080 (10%).

· **Hempalux Primer:**

Imprimación sintética de gran poder anticorrosivo sin minio de plomo. Clase M-1.

- Acabado y color: mate. Blanco, naranja. (Minio sin plomo)

- Rendimiento teórico: 12 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 1 h.

- Disolvente:

· Brocha y rodillo 08230 (5%).

· Pistola 08230 (5-10%).

· **Hempadur Primer:**

Antioxidante epoxy-poliamida. Gran capacidad anticorrosiva. Buena adherencia sobre galvanizado y aluminio. Clase M-1.

- Acabado y color: mate. Gris plata, rojo.

- Rendimiento teórico: 10 a 50  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 3-4 h.

- Disolvente:

· Brocha 08450 (5%).

· Pistola aerográfica 08450 (15%).

· Pistola airless 08460 (5%).

· **Hempel's Uniprimer al Agua:**

Imprimación anticorrosiva al agua de uso universal para superficies de acero, aluminio, PVC y madera.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 15 a 30  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 1 h.

- Disolvente: agua. Brocha y rodillo (5%).

· **Hempel's Selladora:**

Fácil aplicación y lijado, excelente cubrición. Como selladora de superficies porosas, sobre imprimaciones, madera, yeso, etc.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 14 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2 h.

- Disolvente:

· Brocha 08230 (5%).

· Rodillo 08230 (3%).

· Pistola 08080 (15%).

· **Hempel's Selladora al Agua:**

Selladora acrílica. Interiores y exteriores. Secado rápido.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 9 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto a 20°C: 2 h.

- Disolvente:

· Brocha, rodillo, pistola sin aire. Agua (5%).

· Pistola aerográfica. Agua (15%).

**- DTM:**

· **Hempel's Martelé DTM:**

Esmalte de acabado decorativo antioxidante para aplicación directa sobre metales. Clase M-1.

- Acabado y color: martelé. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 10-12 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto: 30-60 min.

- Disolvente: pistola 08080.

· **Hempel's Esmalte Metalizado DTM:**

Esmalte decorativo antioxidante de acabado metalizado para aplicación directa sobre metales. Clase M-1.

- Acabado y color: metalizado. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 8-10 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto: 2-3 h.

- Disolvente: pistola 08080 (25%).

· **Hempel's Pintura Metálica DTM:**

Esmalte anticorrosivo con acabado decorativo de aspecto forja para aplicación directa sobre metales. Clase M-1. Grano fino.

- Acabado y color: forja. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 14 a 40  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto: 6 h.

- Disolvente: brocha y rodillo 08230 (5%).

· **Hempalux DTM:**

Esmalte antioxidante brillante de elevada calidad para aplicación directa sobre metales. Clase M-1.

- Acabado y color: brillante. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 6-8 a 60  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto: 15 min.

- Disolvente:

· Brocha y rodillo 08230 (5%).

- Pistola 08080 (15%).

**– Impermeabilizantes:**

**· Hempel's Brick Varnish:**

Barniz acrílico de baja viscosidad. Restauración de fachadas de piedra natural y obra vista.

- Acabado y color: brillante. Transparente.
- Rendimiento teórico: 10 a 25  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 25 min.
- Disolvente: brocha y rodillo 08080 (15%). Según empleo.

**· Hempel's Hidrofugante Fachadas:**

Solución de polisiloxano que confiere al sustrato una eficaz y duradera repelencia al agua. No forma película, hidrófugo: hormigón, piedra arenisca, fibrocemento, ladrillo y obra vista.

- Acabado y color: invisible.
- Rendimiento teórico: 1,5 m<sup>2</sup>/l según sustrato.
- Secado al tacto: 30 min.
- Disolvente: no precisa.

**· Hempel's Pintura Antihumedad:**

Sellador y fijador de paredes húmedas.

- Acabado y color: mate. Blanco.
- Rendimiento teórico: 4-6 a 60  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente: brocha y rodillo 08080 (5%).

**· Hempel's Roof Coating:**

Recubrimiento antigoteras, elástico, base agua. Como impermeabilizante de cubiertas y terrazas no transitadas.

- Acabado y color: satinado. Blanco, verde, rojo.
- Rendimiento teórico: 1-2 a 400  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 3 h.
- Disolvente: agua (5%).

**– Plásticos y revestimientos:**

**· Hempelmat:**

Pintura plástica acrílica para interior y exterior.

- Acabado y color: mate. Ver carta de colores.
- Rendimiento teórico: 7-9 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.
- Secado al tacto: 1 h.

- Disolvente: agua (5-10%).

· **Hempatone Ecológico:**

Revestimiento plástico de máxima calidad para interiores. Respeta el medio ambiente. Registro ecológico de la U.E. PT/007/03.

- Acabado y color: mate. Blanco.

- Rendimiento teórico: 9-11 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto: 1 h.

- Disolvente: agua (5-10%).

· **Hempatone Satin:**

Pintura plástica vinílica satinada de elevada calidad para interiores y exteriores. UNE-48-284. Tipo II. Clase M-1.

- Acabado y color: satinado. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 8-10 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto: 2 h.

- Disolvente: agua (5-10%).

· **Hempelflat:**

Acrílica de elevada calidad. Interiores-exteriores. UNE-48-24394. Tipo 1. Clase M-1.

- Acabado y color: mate.

- Rendimiento teórico: 7-8 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto: 1 h.

- Disolvente: agua (5-10%).

· **Hempatone Extra:**

Pintura plástica vinílica de elevada calidad para exteriores e interiores. UNE-48-284. Tipo II. Clase M-1.

- Acabado y color: mate sedoso. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 9-11 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.

- Secado al tacto: 1 h.

- Disolvente: agua (5-10%).

· **Hempacryl Rugoso:**

Revestimiento acrílico rugoso de buena cubrición y flexibilidad. Para impermeabilizar muros de revoco, hormigón y ladrillo.

- Acabado y color: mate rugoso. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 1 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte y texturado.

- Secado al tacto: 2 h.

- Disolvente:

· Rodillo espuma, brocha, calderín. Agua (5%).

- Llana, no precisa.

· **Hempacryl Flexiduro:**

Revestimiento texturado flexible al agua para exteriores.

- Acabado y color: mate.
- Rendimiento teórico: 1-2 m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente: rodillo. Agua (5%).

· **Hempamur Liso:**

Revestimiento acrílico liso, impermeable y elástico. Para el pintado de todo tipo de paramentos al exterior. Clase M-1.

- Acabado y color: mate.
- Rendimiento teórico: 7-9 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente: agua (5%).

· **Hempacryl Flex:**

Recubrimiento impermeabilizante elástico para fachadas. Indicado para superficies microfisuradas. No retiene suciedad por pegajosidad. Clase M-1.

- Acabado y color: mate. Ver carta de colores.
- Rendimiento teórico: 2-3 m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 2 h.
- Disolvente: rodillo. Agua (5%).

· **Hempacryl Liso:**

Revestimiento acrílico al agua de elevada calidad y resistencia. Impermeabilización y decoración de fachadas. Clase M-1.

- Acabado y color: mate liso. Ver carta de colores.
- Rendimiento teórico: 7-9 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente: agua (5%).

· **Hempel's Solución Fungicida:**

Solución de acción fungicida para el tratamiento de superficies atacadas por mohos.

- Acabado y color: incoloro.
- Rendimiento teórico: 5-7 m<sup>2</sup>/l según porosidad del soporte.
- Disolvente: no precisa.

– **Esmaltes:**

· **Hempalin Esmalte Marino:**

Esmalte alquídico, excelente resistencia a la intemperie y al agua de mar. De uso en exteriores e interiores sobre acero y madera.

- Acabado y color: brillante. Ver carta de colores.

- Rendimiento teórico: 15 a 30  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.

- Secado al tacto: 5-6 h.

- Disolvente: brocha 08230 (5%).

· **Hempalux 10 Esmalte Brillante:**

Esmalte sintético de elevada calidad y alto brillo. De uso en interiores y exteriores sobre acero, madera y otros sustratos convenientemente preparados, sellados e imprimados.

- Acabado y color: muy brillante. Blanco y otros colores disponibles en el sistema tintométrico.

- Rendimiento teórico: aprox. 16 m<sup>2</sup>/l por capa.

- Secado al tacto: 3 h 30 min.

- Disolvente:

· Brocha y pistola sin aire (5% máx.).

· Rodillo (3% máx.).

· Pistola aerográfica (10% máx.).

· **Hempalux 10 Esmalte Satinado:**

Esmalte sintético de elevada calidad. De uso en interiores y exteriores sobre acero, madera y otros sustratos convenientemente preparados, sellados e imprimados.

- Acabado y color: satinado. Blanco, negro y otros colores disponibles en el sistema tintométrico.

- Rendimiento teórico: aprox. 14 m<sup>2</sup>/l por capa.

- Secado al tacto: 3 h.

- Disolvente:

· Brocha y pistola sin aire (5% máx.).

· Rodillo (3% máx.).

· Pistola aerográfica (10% máx.).

· **Hempalux 10 Esmalte Mate:**

Esmalte sintético de elevada calidad. De uso en interiores sobre acero, madera y otros sustratos convenientemente preparados, sellados e imprimados.

- Acabado y color: muy brillante. Blanco y negro.

- Rendimiento teórico: aprox. 14 m<sup>2</sup>/l por capa.

- Secado al tacto: 2 h 30 min.

- Disolvente:

· Brocha y pistola sin aire (5% máx.).

· Rodillo (3% máx.).

- Pistola aerográfica (7% máx.).

#### · **Hempalux 10 Esmalte Aluminio Exteriores:**

Esmalte sintético con aluminio laminar. De uso como capa de acabado en interior y exterior sobre acero y madera convenientemente preparados, sellados e imprimados.

- Acabado y color: muy brillante. Aluminio.
- Rendimiento teórico: aprox. 15 m<sup>2</sup>/l por capa.
- Secado al tacto: 5 h.
- Disolvente: pistola aerográfica, brocha y rodillo. No diluir.

#### · **Hempel's Polyenamel:**

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes de elevada calidad para ambientes agresivos. Clase M-1.

- Acabado y color: brillante. Ver carta de colores.
- Rendimiento teórico: 12-15 a 30 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 4-5 h.
- Disolvente:
- Pistola sin aire 08880 (15%).
- Pistola aerográfica 08880 (25%).
- Brocha y rodillo 08880 (5%).

#### – **Tratamiento suelos:**

##### · **Hempel's Tilegrip:**

Imprimación adhesiva para soportes no porosos como cerámica, terrazo, gres y otros.

- Acabado y color: semibrillante. Incoloro.
- Rendimiento teórico: 25-30 a 20 α m<sup>2</sup>/l según sustrato.
- Secado al tacto: 4 h.
- Disolvente: no precisa.

##### · **Hempadur Sellador Epoxy:**

Epoxy para el fjado y sellado de hormigón y cemento.

- Acabado y color: brillante. Incoloro.
- Rendimiento teórico: 12 m<sup>2</sup>/l según sustrato.
- Secado al tacto: 2-4 h.
- Disolvente: brocha, rodillo 08450 (5-10%).

##### · **Hempel's Imprimación Epoxy al Agua:**

Para el sellado y la fijación sobre terrazo, baldosas hidráulicas, gres no vidriado, hormigón enlucido, aglomerados asfálticos o acrílicos, yeso y escayola en pavimentos y paredes interiores.

- Acabado y color: mate. Blanco.
- Rendimiento teórico: 8-10 m<sup>2</sup>/l según porosidad del sustrato.
- Secado al tacto: 4-6 h.
- Disolvente: brocha, rodillo. Agua (5%).

· **Hempadur FC:**

Epoxy de capa gruesa para hormigón, cemento y acero imprimado. Clase M-1.

- Acabado y color: satinado. Ver carta de colores.
- Rendimiento teórico: 6 a 100 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 4-6 h.
- Disolvente: pistola sin aire, rodillo 08450 (5%).

· **Hempatex Hi Build:**

Pintura acrílica de capa gruesa para superficies de acero y hormigón.

- Acabado y color: semimate. Blanco, gris, rojo (otros según carta de colores).
- Rendimiento teórico: 4 a 100 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 4 h.
- Disolvente: pistola sin aire, brocha 08080 (5%).

· **Hempel's Epoxy al Agua:**

Epoxy al agua de capa gruesa para pavimentos de hormigón, cemento, conglomerados asfálticos y otros materiales de construcción. Clase M-1.

- Acabado y color: semibrillante. Blanco, verde, rojo.
- Rendimiento teórico: 7 a 80 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 4 h.
- Disolvente:
- Brocha, rodillo. Agua (5%).
- Pistola sin aire. Agua (10%).

· **Hempel's Pintura Acrílica para Suelos:**

Pintura acrílica protectora y decorativa para pavimentos de hormigón, cemento y otros materiales de construcción.

- Acabado y color: mate sedoso. Gris, verde tenis, verde frontón, rojo.
- Rendimiento teórico: 9 a 40 α m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 2 h.
- Disolvente: pistola sin aire, rodillo, brocha. Agua (5%).

· **Hempathane FC:**

Esmalte de poliuretano de alta resistencia química y mecánica para pavimentos continuos.

- Acabado y color: semibrillante.
- Rendimiento teórico: 11 a 50  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 2 h.
- Disolvente: rodillo, brocha, pistola 08880 (5-10%).

**- Varios:**

**· Hempel's Wash Primer:**

Imprimación fosfatante para facilitar la adherencia sobre aluminio y acero galvanizado.

- Acabado y color: mate. Amarillo verdoso.
- Rendimiento teórico: 18 a 5  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 15 min. aproximadamente.
- Disolvente: pistola sin aire y aerográfica 08570 (15%).

**· Hempel's Galvocoat:**

Pintura de secado físico con elevado contenido en zinc que proporciona protección catódica al acero. Recubrimiento único en interiores y exteriores. En la reparación de acero galvanizado.

- Acabado y color: mate. Gris metálico.
- Rendimiento teórico: 9 a 50  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente:
- Brocha 08080 (5%).
- Pistola aerográfica 08080 (15%).

**· Hempel's Epoxy:**

Recubrimiento epoxy de dos componentes para interiores de tanques, depósitos y conducciones de agua potable o para uso general.

- Acabado y color: satinado. Blanco hueso (otros colores a consultar).
- Rendimiento teórico: 4 a 250  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 16 h.
- Disolvente: no diluir.

**· Hempel's Tixo-Mat.:**

Pintura alquídica tixotrópica. Selladora y de acabado para superficies interiores y de yeso, hormigón y otros materiales de construcción, manchadas y envejecidas, como por ejemplo techos y paredes de cocinas, baños, almacenes, talleres, etc.

- Acabado y color: mate. Blanco.
- Rendimiento teórico: 16 a 25  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 5 h.
- Disolvente: brocha, rodillo. No diluir.

**· Hempel's Tixo-Mat al Agua:**

Pintura de fondo y acabado al agua para interiores, aislante de manchas y exenta de disolventes, nonilfenoles y amoniaco. Para pintado de superficies interiores de yeso, hormigón y otros materiales de construcción que presentan manchas de nicotina, grasa, humo, rotulador, té, etc.

- Acabado y color: mate. Blanco.
- Rendimiento teórico: 8,6 a 50  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 1 h.
- Disolvente: brocha, rodillo. No diluir.

**· Hempel's Clorocaucho Piscinas:**

Pintura de clorocaucho, con muy buena resistencia al agua. Recubrimiento para piscinas aplicado a dos capas directamente sobre el hormigón. Antialgas.

- Acabado y color: mate sedoso. Blanco, azul.
- Rendimiento teórico: 6 a 80  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 8 h.
- Disolvente:
- Rodillo, brocha, pistola sin aire (5%).
- Pistola aerográfica (15%).

**· Hempel's Pintura de Tráfico:**

Pintura acrílica modificada de secado rápido, para señalización sobre asfalto, hormigón, etc. Señalización de carreteras, vías urbanas, naves industriales, parkings, etc.

- Acabado y color: semimate. Blanco, amarillo.
- Rendimiento teórico: 23 m lin en bandas de 10 cm de ancho a 200  $\alpha$  m<sup>2</sup>/l.
- Secado al tacto: 30 min.
- Disolvente:
- Pistola sin aire, brocha 08080 (5%).
- Pistola aerográfica 08080 (15%).

**· Hempel's Absenta:**

Quitapinturas para la eliminación de pinturas y barnices. Puede usarse para desincrustar restos de pintura seca en útiles y herramientas.

- Acabado y color: gelatinoso. Incoloro.
- Rendimiento teórico: según tipo de pintura.
- Secado al tacto: decapa en 10-15 min.
- Disolvente: no precisa.

**Industria.**

Pinturas Hempel, S.A.U. fabrica y distribuye en el mundo toda clase de pinturas que cubren las necesidades de los mercados de marina, industria y construcción. La continua inversión en I+D en la evolución de nuevos productos nos ha llevado a un perfecto conocimiento de los sistemas óptimos de protección, que nos permite suministrar, tras un estudio previo, el sistema de pintado más adecuado en cada caso, de

acuerdo con la tecnología más avanzada.

**- Acrílicas, clorocauchos, caucho ciclado y vinílicas:**

**· Imprimaciones anticorrosivas:**

164EO Hempel's Imprimación Antitérmica:

Caucho ciclado pigmentado con inhibidor de la corrosión.

46410 Hempatex Hi-Build.:

Acrílica de capa gruesa pigmentada con inhibidor de la corrosión.

160EO Hempel's Galvocoat:

Vinílica pigmentada con polvo de zinc y de rápido secado.

180EO Hempel's Uniprimer al Agua:

Imprimación universal especialmente indicada para superficies de aluminio PVC y madera.

**· Intermedias de capa gruesa:**

46330 Hempatex Hi-Build.:

Clorocaucho (SSPC-PS-15.00).

46410 Hempatex Hi-Build.:

Acrílica de capa gruesa pigmentada con inhibidor de la corrosión.

**· Esmaltes de acabado:**

46410 Hempatex Hi-Build.:

Acrílica de capa gruesa pigmentada con inhibidor de la corrosión.

56360 Hempatex Enamel:

Esmalte acrílico brillante (SSPC-PS-15.00). Clase M-1.

565E0/1 Hempel's Pintura Resistente al Calor:

Pintura de caucho ciclado pigmentado con aluminio y resistente, en seco, hasta los 200°C.

567E0 Hempel's Pintura de Tráfico:

Pintura acrílica para señalización vial.

58810 Hempel Roof Coating:

Elastómero acrílico de capa gruesa y de extraordinaria elasticidad. Especialmente indicada para la impermeabilización de cubiertas poco transitadas.

595E0 Hempacryl Flex:

Elastómero acrílico de capa gruesa y de elevada elasticidad. Especialmente indicado para la impermeabilización de fachadas y cubiertas poco transitadas, y con excelente adherencia sobre espuma de poliuretano expandida.

**- Alquídicas y alquídicas modificadas:**

**· Imprimaciones anticorrosivas:**

12050 Hempalin Primer:

Alquídica uretanada pigmentada con inhibidor de la corrosión. Clase M-1 en el Ensayo de Reacción al Fuego según UNE 23727.

127E1 Hempel's Imprimación SR:

Alquídica - fenólica pigmentada con inhibidor de la corrosión de rápido secado, ideal para trabajos en taller.

131E0 Hempel's Primer Build:

Alquídica uretanada de capa gruesa pigmentada con inhibidor de la corrosión.

• **Intermedias:**

42460 Hempalin Undercoat/424E0 Hempel's Selladora:

Alquídica de capa gruesa adecuada para usar sobre acero y también sobre madera.

• **Esmaltes de acabado:**

51570 Hempel's Silvium "A":

Esmalte aluminio.

52140 Hempalin Esmalte Marino:

Esmalte brillante.

538E4 Hempaquick SR:

Esmalte brillante de secado rápido.

– **Bituminosas:**

10220 Hempinol:

Recubrimiento bituminoso de capa gruesa.

– **Epoxy:**

• **Barnices y selladores:**

05970 Hempadur Sellador Epoxy:

Especial para superficies porosas. Debe aplicarse diluido para que penetre perfectamente en el sustrato y sin dejar película.

35960 Hempel's Resina Epoxy:

Epoxy de 100% sólidos para superficies de hormigón poco porosas o mezcladas con cuarzo.

• **Modificadas con Brea:**

15100 Hempadur:

Brea - epoxy - amina (resistente en inmersión en agua hasta 90°C).

15130 Hempadur:

Brea - epoxy - poliamida MIL-P-23236 (resistente en inmersión en agua hasta 35°C).

151E3 Hempel's Brea Epoxy LTC:

Brea - epoxy de secado rápido y curado a bajas temperaturas. Aplicado a 600 micras secas aporta una tensión de ruptura y rigidez dieléctrica >15.000 voltios según ensayo de la norma UNE 21316-94.

**· Imprimaciones anticorrosivas:**

15300/2 Hempadur Primer:

Epoxy poliamida pigmentada con inhibidor de la corrosión. Cumple con las normas UNE 48271 y SSPC Paint 22. Clasificada M-1 en el Ensayo de Reacción al Fuego según UNE 23727-90.

15552 Hempadur:

Epoxy poliamida especialmente indicada para superficies de acero zincado o galvanizado, aluminio, acero inoxidable, etc.

15560 Hempadur:

Epoxy aducto de poliamidas pigmentada con inhibidor de la corrosión de altos sólidos (62%) y bajo VOC. De muy rápido secado y curado a bajas temperaturas. Aplicable a altos espesores en una sola capa. Versión gris MIO (pigmentada con óxido de hierro micaceo).

15570 Hempadur:

Epoxy aducto de poliamida. De rápido secado y curado a bajas temperaturas. Aplicable a altos espesores en una sola capa. Versión gris MIO (pigmentada con óxido de hierro micaceo). Especialmente indicada para acero en inmersión y/o superficies húmedas.

15590 Hempadur:

Imprimación epoxy amina especial para el pintado interior de tanques que almacenan productos a temperatura elevada de hasta 90°C y en donde el esquema de pintado está compuesto por una epoxy amina o brea epoxy amina.

**· Pigmentadas con polvo de zinc metal:**

15341/3 Hempadur Zinc:

Epoxy poliamida. De rápido secado y curado a bajas temperaturas.

15360 Hempadur Zinc Primer:

Epoxy poliamida. Cumple con la norma SSPC Paint 20. Alto contenido de zinc metal.

17360 Hempadur Zinc:

Epoxy aducto de poliamida de altos sólidos (65%) y bajo VOC. Cumple con la norma UNE 48277. Secado rápido y curado a baja temperatura. Alto contenido de zinc metal.

**· Para interior de tanques:**

15400 Hempadur:

Epoxy amina de gran resistencia química, apto para estar en contacto con una gran variedad de productos químicos y combustibles líquidos. Cumple con la Norma INTA 1664402 y MIL-C-4556-D para almacenaje de combustibles. Válido para estar en contacto con soluciones ácidas hasta pH>5.

15500 Hempadur:

Epoxy fenólico aducto de amina de altos sólidos y de excelente resistencia química, apto para estar en contacto con una gran variedad de productos químicos y combustibles líquidos. Resiste a los líquidos FAM A y B según DIN 51604 para almacenaje de combustibles. Válido para estar en contacto con soluciones ácidas hasta pH>3.

Hempadur PW:

Epoxy amina de altos sólidos y libre de disolventes acorde con la legislación española. Especialmente recomendado para el pintado interior de tanques, depósitos y tuberías que deben almacenar o transportar agua potable, de uso industrial, desmineralizada o residual, así como agua salada y crudo.

354E0 Hempel's epoxy:

Epoxy amina de altos sólidos y libre de disolventes. Indicado para el pintado interior de depósitos que deben almacenar diversos productos químicos. Consulte nuestro Servicio Técnico.

## 35530 Hempadur Multi Strength:

Epoxy amina de altos sólidos y libre de disolventes. Indicado para el pintado interior de tanques, depósitos, tuberías y elementos que deben almacenar o transportar agua potable, de uso industrial, desmineralizada o residual, así como agua salada y crudo. Está certificado por WRc Evaluation and Testing Centre (United Kingdom) y por la COT BV (ANSI/AWWA Norma C 210-92) como producto apto para estar en contacto con agua potable.

## 85671 Hempadur:

Epoxy fenólico aducto de amina de altos sólidos y de excelente resistencia química, apto para estar en contacto con una gran variedad de productos químicos y combustibles líquidos y también en soluciones ácidas hasta pH>3. Cuando está en contacto continuo con agua resiste de manera constante temperaturas de hasta 80-90°C.

**· Intermedia y de acabado:**

## 17630/3 Hempadur:

Epoxy aducto de poliamida de altos sólidos (67%) y de capa gruesa especialmente indicada para superficies de acero en inmersión continua en agua dulce o de mar.

## 45080 Hempadur:

Epoxy modificada con vinílica y pigmentada con inhibidor de la corrosión.

## 45141/3 Hempadur:

Epoxy de altos sólidos (60%) especialmente indicada para trabajos de mantenimiento y/o donde no es posible efectuar un chorreado abrasivo. El Hempadur 45143 es la alternativa al Hempadur 45150 para cuando se trabaja en invierno o con temperaturas inferiores a los 15°C.

## 45150 Hempadur:

Epoxy de altos sólidos (80%) especialmente indicada para trabajos de mantenimiento y/o donde no es posible efectuar un chorreado abrasivo. Cumple con la norma UNE 48295.

## 45200/1 Hempadur:

Epoxy poliamida de capa gruesa y sin intervalo máximo de repintado que cumple con la Norma SSPC Paint 22. Utilizable como intermedia y acabado. Bajo pedido puede fabricarse en la mayoría de colores de las diferentes cartas del mercado. Clase M-1.

## 454E2 Hempel's Epoxy MIO Coat:

Epoxy poliamida pigmentado con óxido de hierro micaceo y sin intervalo máximo de repintado. Cumple con la Norma UNE 48295.

## 45880/1 Hempadur Mastic:

Epoxy de altos sólidos (80%). Utilizable como intermedia y acabado. Bajo pedido puede fabricarse en la mayoría de colores de las diferentes cartas del mercado.

## 35851 Hempadur GF:

Epoxy de alto contenido en sólidos pigmentado con "Glass Flakes" y de gran resistencia a la abrasión y al impacto.

## 35870 Hempadur Multi-Strength GF:

Epoxy de alto contenido en sólidos pigmentado con "Glass Flakes" y de gran resistencia a la abrasión y al impacto.

## 45751/3 Hempadur Multi-Strength.:

Epoxy de alto contenido en sólidos y de gran resistencia a la abrasión y al impacto.

**– Ester de epoxy:**

## 13140 Hempel's Uniprimer al Disolvente:

Imprimación universal de secado rápido.

**- Poliuretanos alifáticos:****· Imprimaciones:**

25050 Hempel's Polyprimer:

Pigmentada con inhibidor de la corrosión y de extraordinaria adherencia sobre superficies de acero galvanizado, aluminio, etc.

**· Barnices:**

05140 Diamond Varnish:

Barniz brillante de altas prestaciones.

**· Esmaltes de acabado:**

447E0 Hempel's Pur MIO Coat:

Acabado mate pigmentado con aluminio y óxido de hierro micaceo.

541E0 Hempel's Polyenamel Mate:

Poliuretano acrílico de uso industrial y de acabado mate.

55100/T Hempel's Polynamel:

Poliuretano acrílico de uso industrial y de acabado brillante. Cumple con las Normas UNE 48274 y SSPC PS Guide 17.00 Type V. Clase M-1.

551E0/T Hempel's Poliuretano Satinado:

Poliuretano acrílico de uso industrial y de acabado satinado. Clase M-1.

55210/2 Hempthane Top Coat:

Poliuretano acrílico de uso industrial, de acabado semi-brillante y de capa gruesa.

554E1 Hempel's Esmalte PUR:

Poliuretano acrílico brillante de elevadas prestaciones (excelente retención de brillo y color en exposiciones al QUV, superior a las 1.000 horas).

**- Polisiloxano:****· Esmalte de acabado:**

55000 Hempaxane:

Esmalte de dos componentes, muy brillante, de alto contenido en sólidos y con excelente retención de brillo y color.

**- Silicatos inorgánicos de zinc:**

143E0 Hempel's Silicato de Zinc:

Imprimación de elevado poder anticorrosivo con un alto contenido de zinc metal y que cumple con la Norma INTA 164408.

15700/A Hempel's Galvosil:

Imprimación de silicato inorgánico de zinc de elevado poder anticorrosivo con un elevado contenido de zinc metal. Especialmente indicada para el pintado interior de tanques que deben almacenar una gran diversidad de productos químicos.

1578A Hempel's Galvosil:

Imprimación de silicato inorgánico de zinc, especialmente indicada para uso en taller en esquemas multicapas.

**- Esmaltes de Silicona:**

56900 Hempel's Silicona Topcoat:

Esmalte de silicona formulado en colores blanco (resistencia térmica en seco hasta 180-200°C) y negro (resistencia térmica en seco hasta 250-300°C).

56910 Hempel's Silicona Aluminio:

Esmalte de silicona pigmentado con aluminio resistente, en seco, hasta los 600-650°C.

**- Shopprimers:**

15275 Hempel's Shopprimer E:

Imprimación epoxy soldable para la protección temporal del acero, pigmentada con inhibidor de la corrosión y óxido de hierro, y especialmente indicada para trabajos en plantas automáticas de granallado y pintado. Clase M-1.

15890/1 Hempel's Shopprimer ZS:

Imprimación soldable de silicato inorgánico de zinc para la protección temporal del acero, pigmentada con zinc metal, y especialmente indicada para trabajos en plantas automáticas de granallado y pintado. Clase M-1.

**- Pintura intumescente:**

Contraflam S:

Pintura intumescente monocomponente de base disolvente orgánico con un 60% de sólidos en volumen. Certificada por el LGAI conforme cumple los ensayos de Resistencia y Estabilidad al Fuego (RF/EF) requerida en minutos, y realizados bajo las Normas UNE 23093-81 y UNE 23820-97.

**- Complementarios:**

35250 Hempadur Filler:

Masilla epoxy.

342E0 Hempel's Masilla Elástica PU:

Poliuretano monocomponente para el tratamiento de juntas.

355E0 Hempel's Polydur:

Masilla poliéster.

**- Varios:**

08... Hempel's Thinner:

Diluyentes diversos para las diferentes gamas de productos.

096E0 Hempel's Pro-Accelerator:

Acelerante de poliuretanos.

9933S Hempel's Navy Wash:

Desengrasante alcalino.

99590 Hempel's Absenta:

Decapante de pinturas.

99610/1 Hempel's Degreaser Tool Cleaner:

Disolvente con un gran poder de limpieza para productos tipo epoxy y silicatos de zinc.

## Náutica.

### - Tratamiento y prevención de la ósmosis:

Aunque la fibra de vidrio es un material muy resistente, está expuesta al deterioro por la intemperie y los defectos en el casco que permiten que el agua del mar penetre al interior del laminado a través del gelcoat que actúa como una membrana semi-permeable. La ósmosis es un proceso físico muy extendido en la naturaleza y que, aplicado al caso de los barcos de fibra de vidrio, puede causar una degradación del casco.

Una vez preparada la superficie del casco, ya saneado y seco, es necesario reemplazar el gelcoat e impermeabilizar el casco para protegerlo. Se recomienda el siguiente sistema de pintado:

Nº de capas	Producto	Rendimiento teórico m <sup>2</sup> /l	Intervalo de repintado a 20°C	
			Mín.	Máx.
1	Hempel's High Protect	6-7	8 h	24 h
-	Hempel's Pro-Filler	según casco	8 h	24 h
3	Hempel's High Protect	6-7	8 h	16 h
1	Hempatex Aluminium	9	4 h	no tiene
2	Hempel's Antifouling según elección	aprox. 10	4 h	no tiene

Como el tratamiento de reparación de la ósmosis es un proceso complicado, lento y costoso, es aconsejable llevar a cabo un tratamiento de prevención que, mediante un esquema de pintado relativamente sencillo, protege el casco y evita futuros problemas.

#### - High Protect:

High Protect es una imprimación epoxy de dos componentes especialmente diseñada para la prevención y el tratamiento de la ósmosis por las siguientes características:

- No contiene disolventes que podrían dañar el laminado en el caso de que se elimine el gelcoat para una reparación.
- Altamente impermeable proporcionando una excelente protección al casco.
- Puede aplicarse a alto espesor (150 micras por capa a rodillo) sin descuelgues, ni siquiera en zonas verticales.
- Vida de la mezcla relativamente larga, permite trabajar sin prisas.
- La primera capa penetra bien sellando la superficie.
- Está disponible en gris y crema para distinguir entre capas.

#### - Antifoulings:

La zona del casco en inmersión de las embarcaciones es el soporte ideal para la reproducción de organismos marinos como algas y caracolillos, vulgarmente llamados "fouling" o "incrustación". Los antifoulings o antiincrustantes evitan el anclaje de la incrustación porque liberan sustancias bioactivas que forman una capa protectora alrededor del casco. Para obtener el mayor rendimiento, es importante estar seguro de que se elige bien el antifouling apropiado para el barco y su programa de navegación:

Soporte	Tipo de embarcación	Riesgo de incrustación	
		Riesgo Alto	Riesgo Medio
Fibra de vidrio, acero o madera	Velero Motora baja velocidad	Glide Cruise Mille Dynamic Mille White	Combic
	Velero regata Motora alta velocidad	Glide Speed Glide Speed White Hard Racing Hard Racing White	Bravo
Aluminio	Velero Velero regata Motora baja velocidad	Alu-Safe	Alu-Safe

## Motora alta velocidad

Hélices

Prop Clear/Prop AF

Prop Clear/Prop AF

· **Antifoulings pulimentantes:**

Productos de muy avanzada tecnología que también se conocen como autopulimentantes porque se disuelven gradualmente y de manera controlada con el movimiento del barco por el agua. Con esta pulimentación, se liberan sustancias activas durante toda la temporada siempre que haya antifouling en el casco:

- De esta manera la protección es óptima durante toda la temporada.
- El repintado del casco, al año siguiente, se hace fácilmente, simplemente lavando con agua dulce (a presión) antes de aplicar las nuevas capas.
- Debido al efecto pulimentable, al final de la temporada, la capa de pintura es muy fina, lo que permite varios años de repintado sin la necesidad de eliminar capas. Tampoco existe el inconveniente de una acumulación de capas.
- La superficie del antifouling queda muy lisa porque el agua produce un efecto similar a un lijado fino.

· **Antifoulings de matriz dura:**

También se conocen como antifoulings de matriz dura o insoluble y forman capas de pintura insoluble como una esponja rígida que se llena de agua y a través de la cual se van disolviendo, por difusión, las sustancias activas:

- Este tipo de antiincrustantes son los más apropiados para embarcaciones de alta velocidad porque resisten a la fricción del casco por el agua.
- Apropriados para barcos amarrados en puertos con mareas y zonas de fuertes corrientes.
- Para veleros de regata, puede lijarse el casco antes de las regatas, lo que deja un antifouling de matriz dura muy liso y reactiva su eficacia.

– **Hempel's Glide Products:**

- Exclusiva gama de antiincrustantes especialmente formulados con politetrafluoretileno (PTFE).
- Confiere a la embarcación una excelente propiedad de deslizamiento e incremento de la velocidad.
- Superficie muy lisa que favorece la propiedad antiincrustante.
- Ideal para embarcaciones de competición y a motor.

· **Hempel's Glide Cruise:**

Antiincrustante autopulimentante.

· **Hempel's Glide Speed White:**

Antiincrustante blanco de matriz dura.

· **Hempel's Glide Speed:**

Antiincrustante de matriz dura.

– **Hempel's Prop Products:**

Productos especiales para hélices y colas.

· **Prop Clear:**

Barniz antiincrustante autopulimentante, transparente y libre de estaño. Especialmente indicado para colas de motores fueraborda. Producto con gran adherencia y que ofrece una elevada protección.

· **Prop Primer:**

Imprimación antioxidante que funciona como capa de anclaje sobre gran variedad de sustratos. Muy recomendado para aplicar antes del antiincrustante en hélices y colas.

· **Prop-AF:**

Antiincrustante autopulimentante de elevado rendimiento para hélices y colas. Colores gris y negro.

– **Boat Care System:**

Productos para el mantenimiento de su embarcación.

· **Yacht Cleaner:**

Desengrasante concentrado para limpiar las superficies antes de pintar, los motores y la maquinaria.

· **Mast Care:**

Aceite limpiador y protector para mástiles, cables y herrajes de aluminio y acero inoxidable.

· **Boat Shampoo:**

Limpiador y desengrasante universal concentrado, biodegradable y neutro.

· **Gelcoat Cleaner:**

Limpiador y blanqueador para el gelcoat blanco deteriorado y amarillento.

· **Gelcoat Cleaner Spray:**

Agente limpiador especialmente diseñado para limpiar la superficie del gel coat en embarcaciones de poliéster-fibra de vidrio.

· **Boat Rubbing Paste:**

Pasta para eliminar pequeñas grietas e imperfecciones en el gelcoat o superficies pintadas con esmaltes.

· **Boat Rubbing Liquid:**

Pulimento líquido sin ceras ni siliconas para eliminar microfisuras, la suciedad y las manchas de óxido.

· **Custom Marine Polish:**

Pulimento limpiador líquido hidrorrepelente con siliconas para abrillantar el gelcoat y las superficies pintadas.

· **Hard Wax:**

Cera natural dura y brillante con filtros UV para proteger el gelcoat y las superficies pintadas.

· **Marine Silicone Sealant:**

Selladora de silicona transparente resistente al ambiente marino para ventanas y portillos.

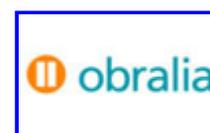
· **Anti-Slip Pearls:**

Perlas antideslizantes para mezclar con esmaltes sintéticos y poliuretanos para cubiertas.

· **Proof 10:**

Masilla bituminosa flexible para calafatear la madera en obra viva.

## Productos y servicios recomendados



### Colaboradores

- FLC
- HISPALYT
- Andece
- Ascer
- AIDEPLA
- IPUR
- AFELMA
- ACE
- ITeC
- EIC
- CECCP
- CITOP
- [Todos los colaboradores »](#)

### Comunidad

- [Foro](#)
- [Lo más buscado](#)

### Construmática

- [Ayuda \(F.A.Q.\)](#)
- [Acerca de](#)
- [Contactar](#)
- [Publicidad](#) 
- [Blog](#)
- [RSS](#)
- [Mapa de la web](#)

### Legal

- [Información legal](#)
- [Normas de uso](#)
- [Política de privacidad](#)

### Desarrollo profesional

- [Formación](#)
- [Empleo](#)

### Actualidad

- [Noticias](#)
- [Blogs](#)
- [Eventos](#)
- [Boletín](#)
- [Revista DeConstrumática](#)

#### Buscadores

- [Buscador temático](#)

#### Información Técnica

- [Construpedia](#)
- [Banco BEDEC](#)
- [Catálogos](#)
- [CAD](#) NUEVO
- [Respuestas](#)
- [Libros](#)
- [Revistas](#)
- [Artículos](#)
- [Legislación](#)

#### Directorios

- [Comunidad de Profesionales](#)
- [Empresas de Construcción](#)

